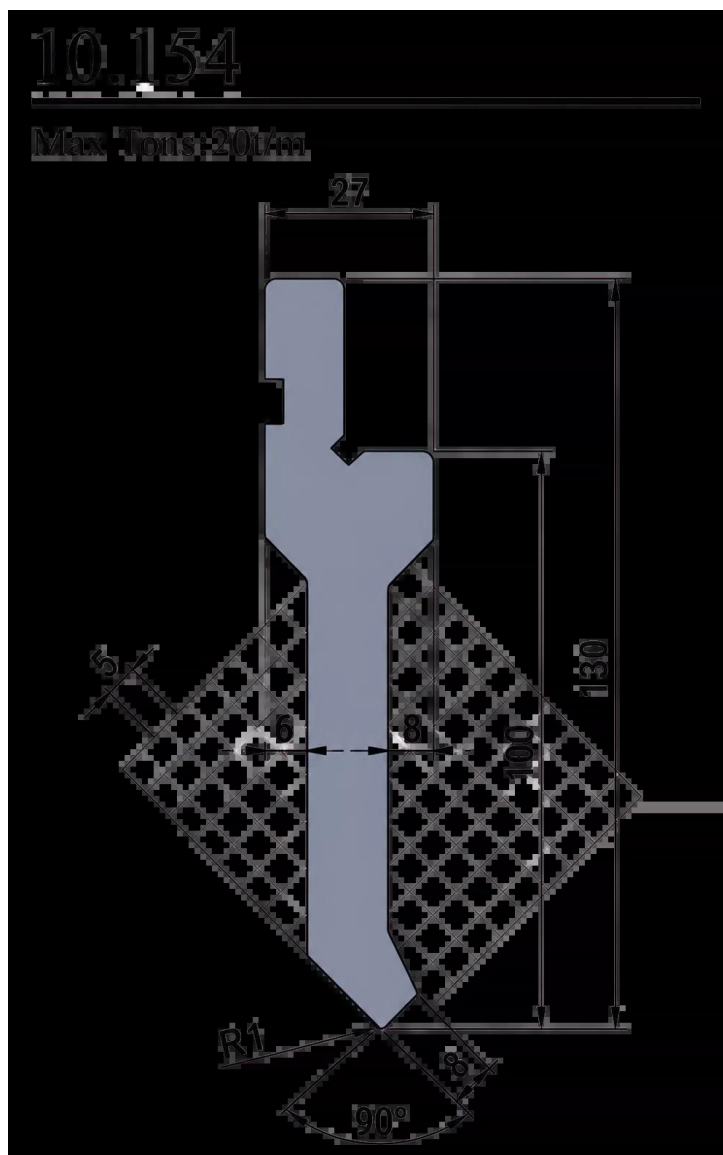
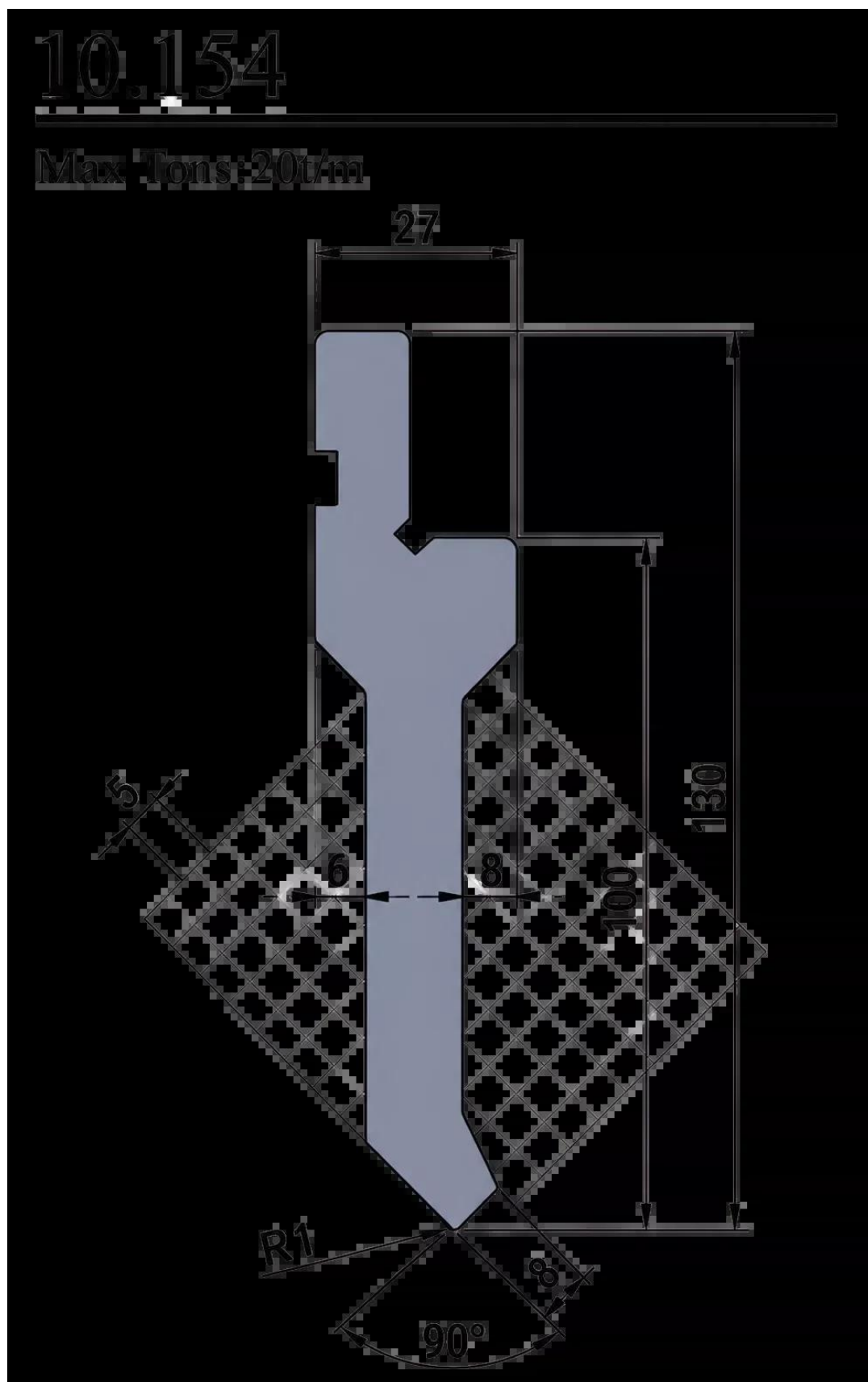


KARTA PRODUKTOWA

Stempel 90° 20T/M 10.154







KARTA PRODUKTOWA

Stempel do prasy krawędziowej

Stempel 10.154

Narzędzie górne do gięcia blach – 90° / R1 / 20 t/m

Stempel 10.154 to narzędzie górne przeznaczone do pracy w prasach krawędziowych. Profil stempla umożliwia wykonywanie precyzyjnych gięć pod kątem **90°**, z promieniem końcówki **R1**.

Zgodnie z rysunkiem technicznym maksymalne obciążenie narzędzia wynosi **20 ton na metr**. Profil stempla posiada wysokość całkowitą **130 mm** oraz wysokość roboczą **100 mm**.

10.154 Oznaczenie profilu stempla

20 t/m Maksymalne obciążenie narzędzia

90° Kąt roboczy końcówki

R1 Promień końcówki roboczej

Stempel do dokładnego gięcia blach na prasie krawędziowej.

Profil 10.154 sprawdzi się w zastosowaniach, gdzie potrzebna jest większa wysokość narzędzia, precyzyjna geometria końcówki oraz powtarzalność gięcia detali.

Charakterystyka

Najważniejsze cechy stempla 10.154

01

Profil 10.154

Oznaczenie profilu narzędzia według rysunku technicznego: 10.154.

02

Nośność 20 t/m

Maksymalne dopuszczalne obciążenie narzędzia wynosi 20 ton na metr.

03

Kąt 90°

Geometria końcówki stempla umożliwia gięcie materiału pod kątem 90°.

04



KARTA PRODUKTOWA

Promień R1

Końcówka robocza z promieniem R1 pozwala uzyskać odpowiedni promień gięcia detalu.

05

Wysokość 130 mm

Całkowita wysokość profilu wynosi 130 mm zgodnie z rysunkiem technicznym.

06

Wysokość robocza 100 mm

Istotny wymiar roboczy profilu wynosi 100 mm i może być ważny przy doborze narzędzia.

Parametry techniczne

Specyfikacja techniczna stempla 10.154

Parametr	Wartość z rysunku
Typ narzędzia	Stempel / narzędzie górne do prasy krawędziowej
Oznaczenie profilu	10.154
Maksymalne obciążenie	20 t/m
Kąt roboczy	90°
Promień końcówki	R1
Szerokość górnej części profilu	27 mm
Wysokość całkowita profilu	130 mm
Wysokość robocza	100 mm
Wymiar bocznego podcięcia	8 mm
Dodatkowy wymiar boczny	6 mm
Wymiar przy końcówce	8 mm
Dodatkowy wymiar profilu	5 mm

Dane zostały opracowane na podstawie rysunku technicznego. Przed zakupem warto sprawdzić, czy profil stempla 10.154 jest zgodny z systemem mocowania i wymaganiami konkretnej prasy krawędziowej.