

Hydrauliczna prasa do wykrawania i cięcia Digima HT-160T Wykrawarka 1600kN





KARTA PRODUKTOWA

Wykrawarka hydrauliczna

Digima HT-160T **wykrawarka 1600 kN**

Mocna hydrauliczna maszyna do wykrawania, nacinania, gięcia oraz obróbki elementów stalowych.

HT-160T to wydajna wykrawarka hydrauliczna o sile nacisku **1600 kN**, przeznaczona do intensywnej pracy w zakładach produkcyjnych, ślusarskich, konstrukcyjnych oraz warsztatach zajmujących się obróbką metalu.

Maszyna umożliwia wykrawanie otworów w blachach, płaskownikach, rurach i profilach, a także nacinanie rur, gięcie elementów stalowych, obróbkę narożników oraz przygotowanie detali do dalszego montażu lub produkcji.

Siła nacisku **1600 kN**

Maks. grubość wykrawania **30 mm**

Maks. średnica otworu **40 mm**

Moc silnika **11 kW**

Główne zdjęcie maszyny

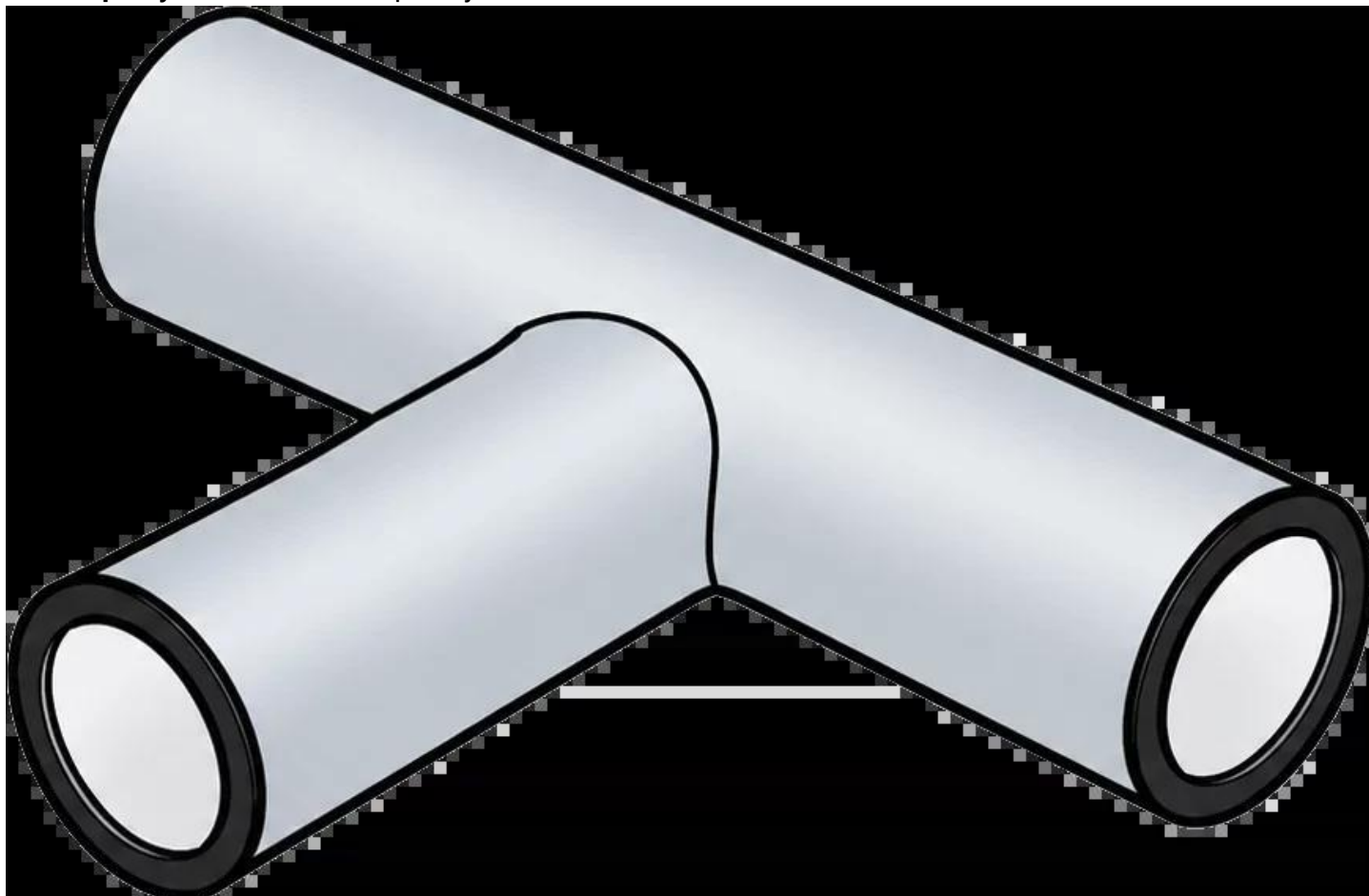


KARTA PRODUKTOWA



KARTA PRODUKTOWA

Zakres pracy 9 zastosowań i operacji



Nacinanie rur

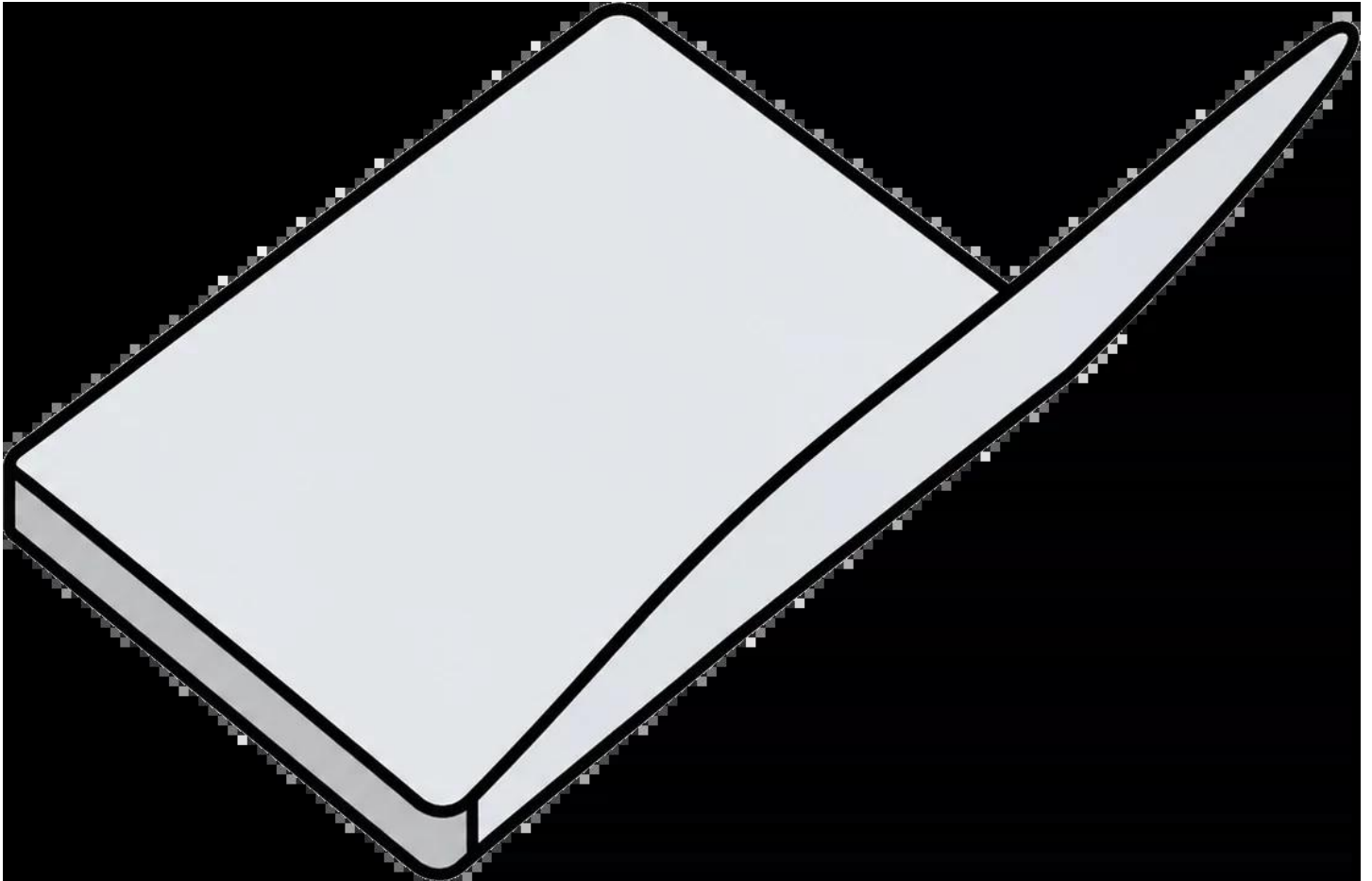
KARTA PRODUKTOWA



Wykrawanie otworów w rurach



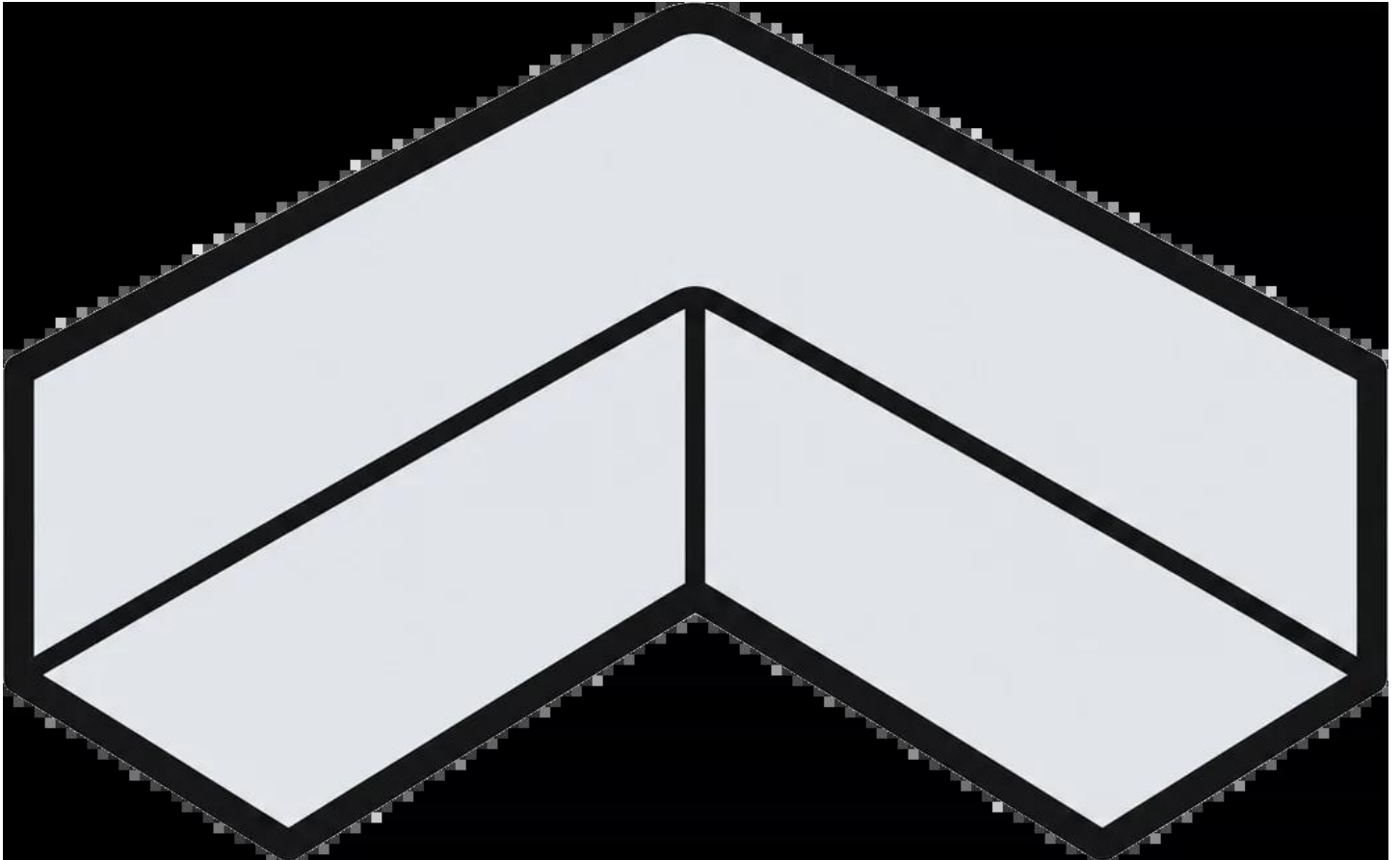
KARTA PRODUKTOWA



Gięcie płaskowników

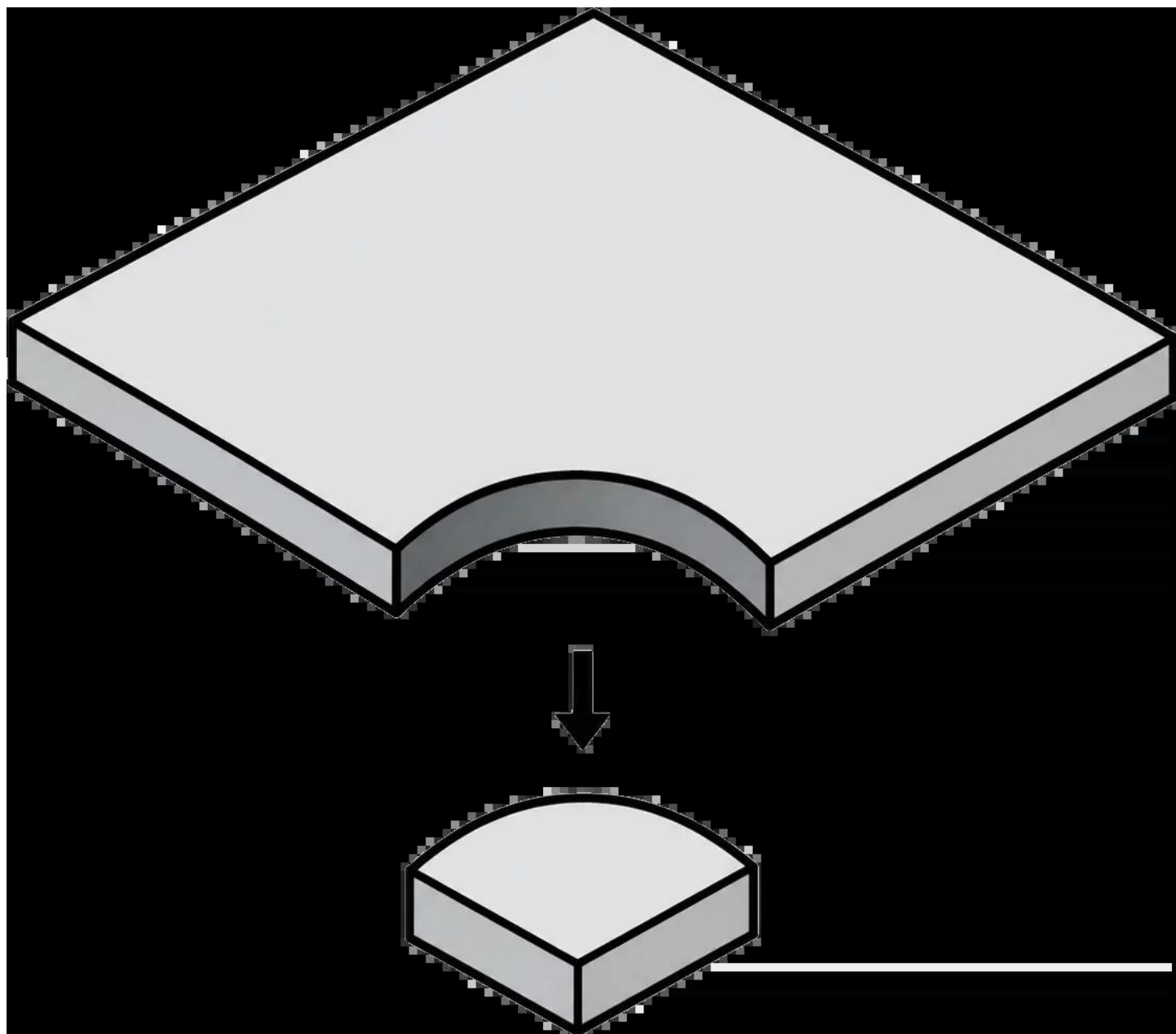


KARTA PRODUKTOWA



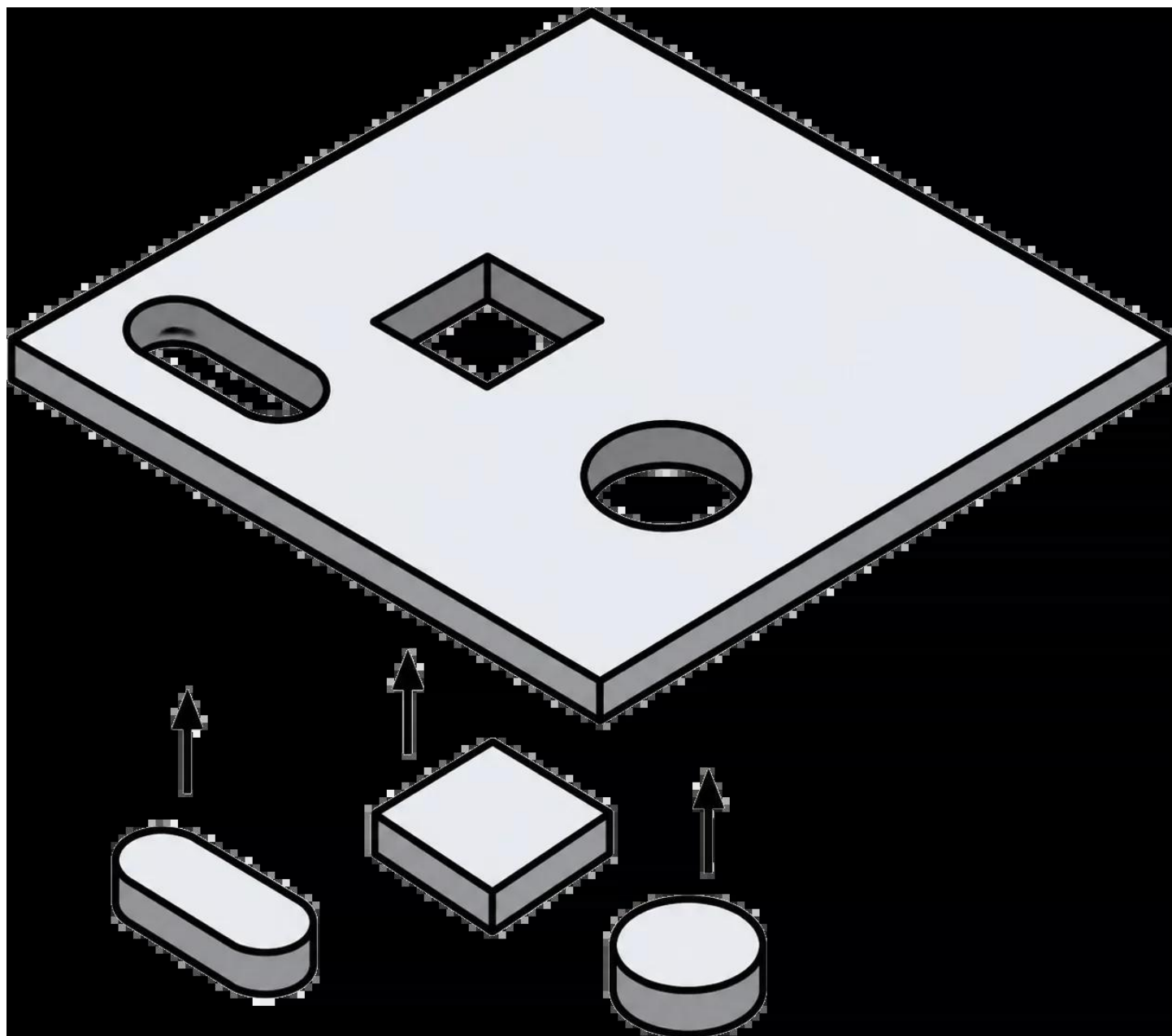
Gięcie kątowników

KARTA PRODUKTOWA



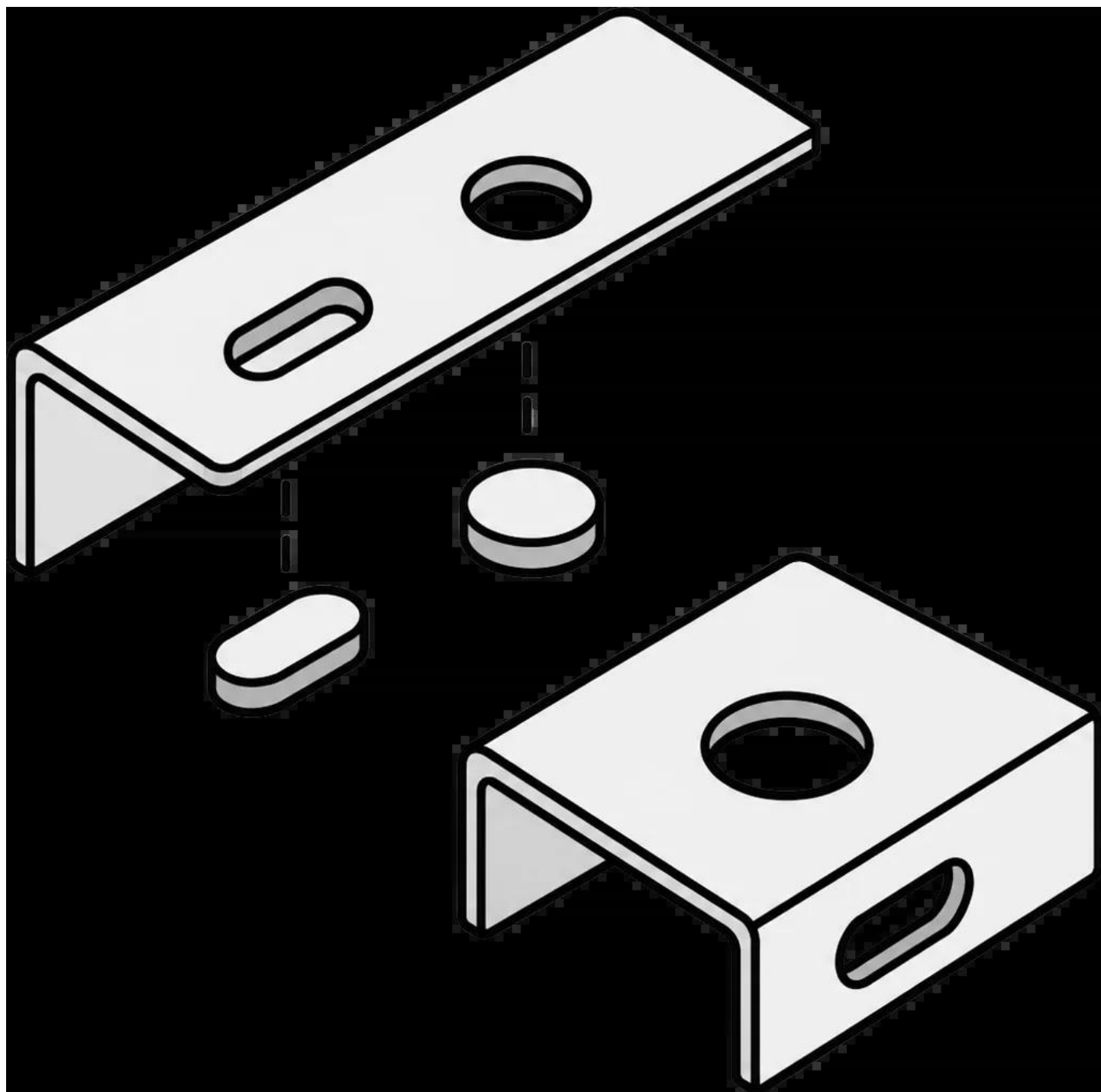
Narożniki *promieniowe*

KARTA PRODUKTOWA



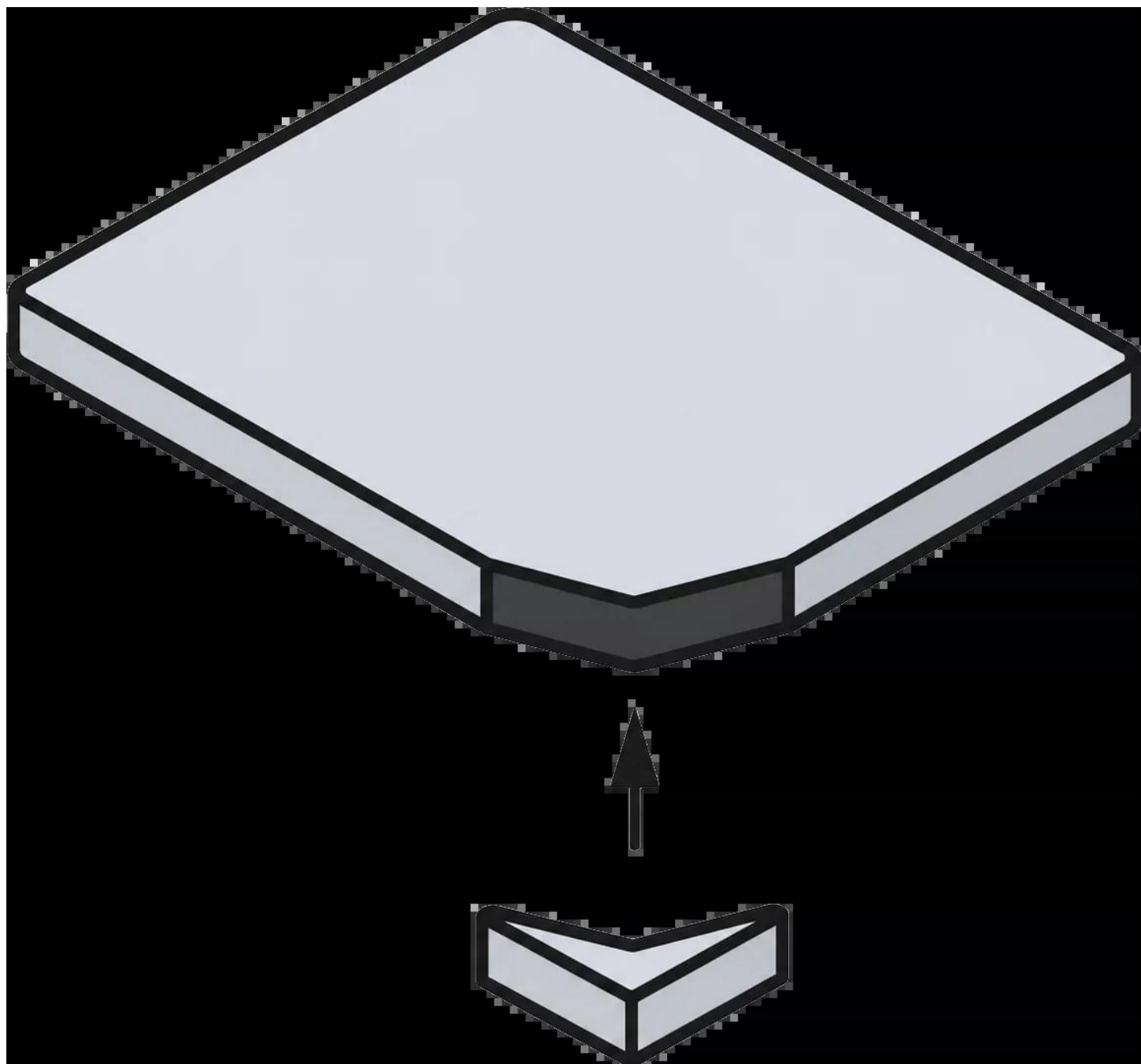
Wykrawanie otworów w płytach

KARTA PRODUKTOWA

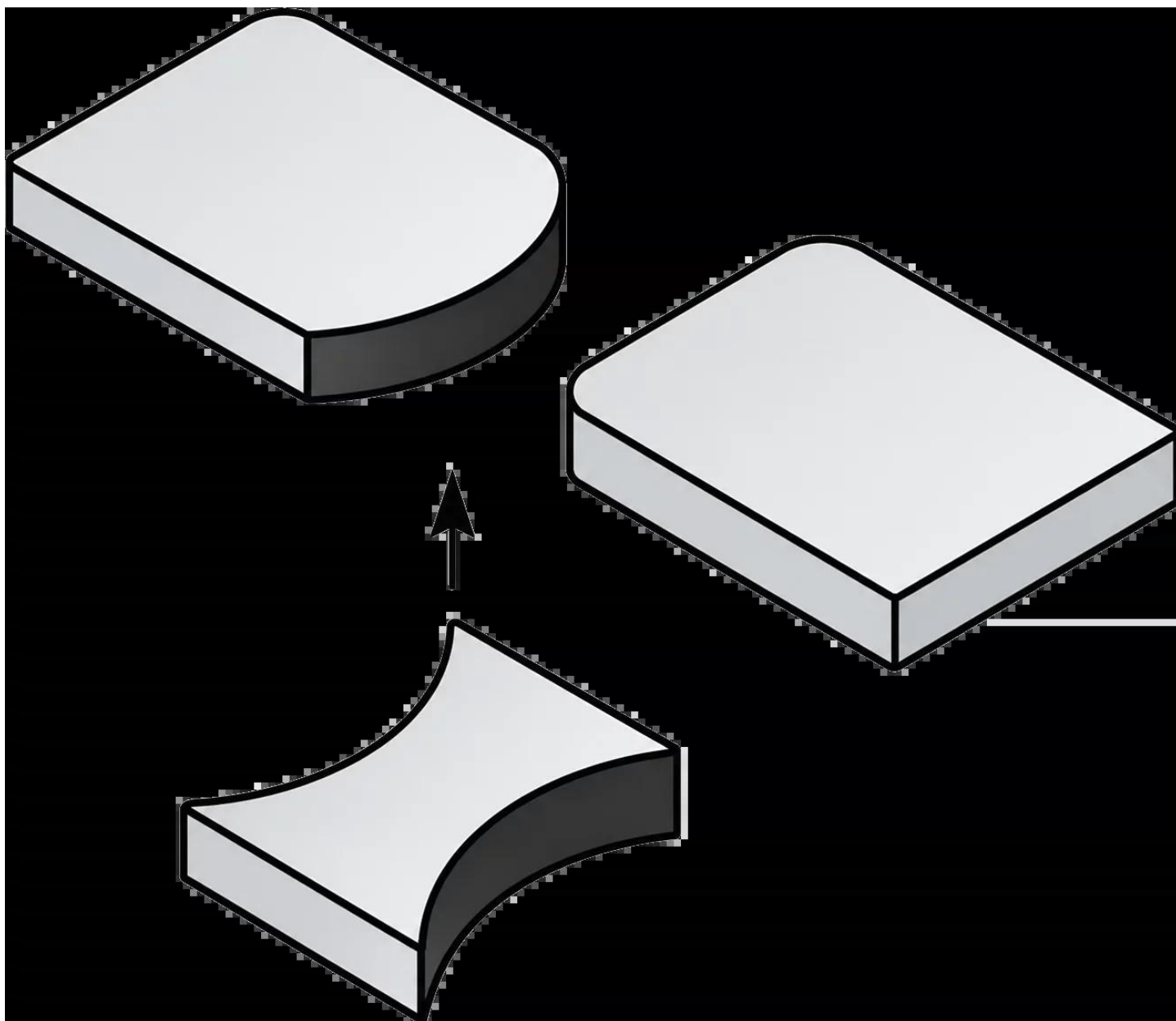


Wykrawanie w profilach

KARTA PRODUKTOWA



Zaokrąglanie narożników

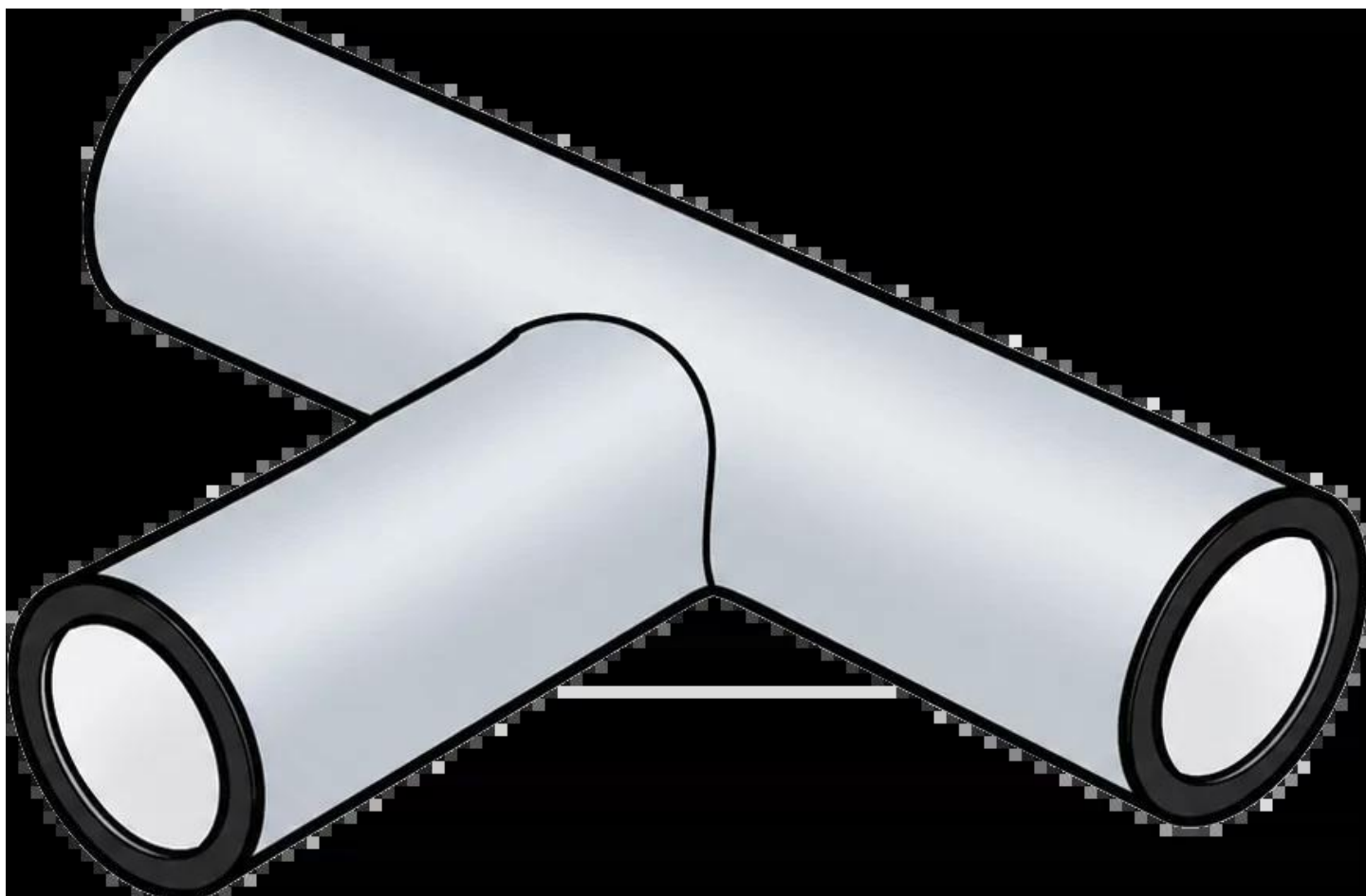


Obustronne zaokrąglanie *krawędzi*

Zastosowanie

Jedna maszyna – 9 praktycznych operacji obróbki metalu

HT-160T pozwala wykonywać wiele zadań na jednym stanowisku: wykrawanie, nacinanie, gięcie, obróbkę rur, profili, płaskowników oraz narożników. Dzięki temu maszyna ogranicza potrzebę stosowania kilku osobnych urządzeń i przyspiesza przygotowanie detali.



Nacinanie rur

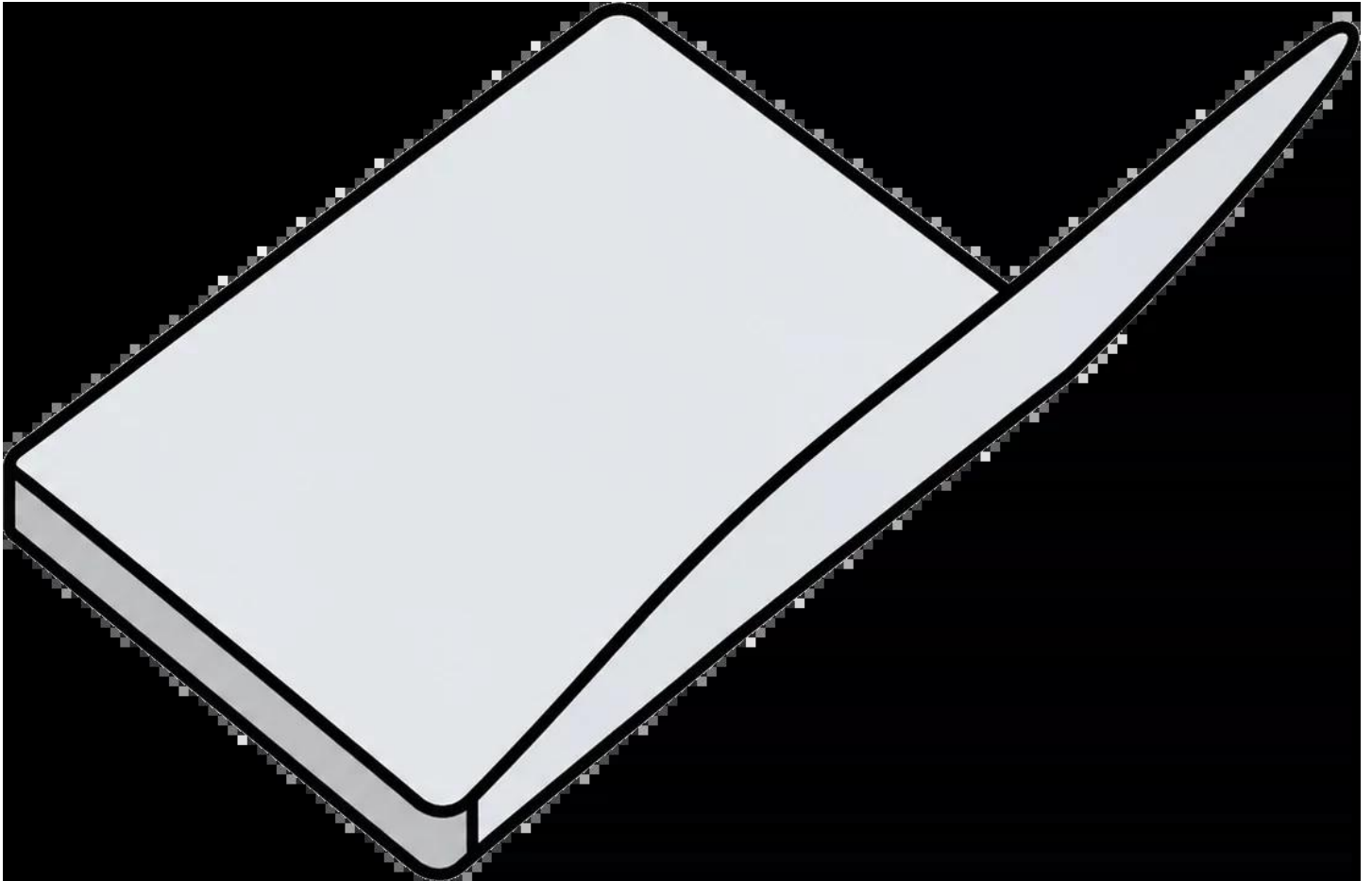
Maszyna umożliwia wykonywanie nacięć w rurach i przygotowanie ich do dalszego łączenia lub montażu.



Wykrawanie otworów w rurach

HT-160T pozwala wykonywać otwory w elementach rurowych i profilach stalowych.

KARTA PRODUKTOWA

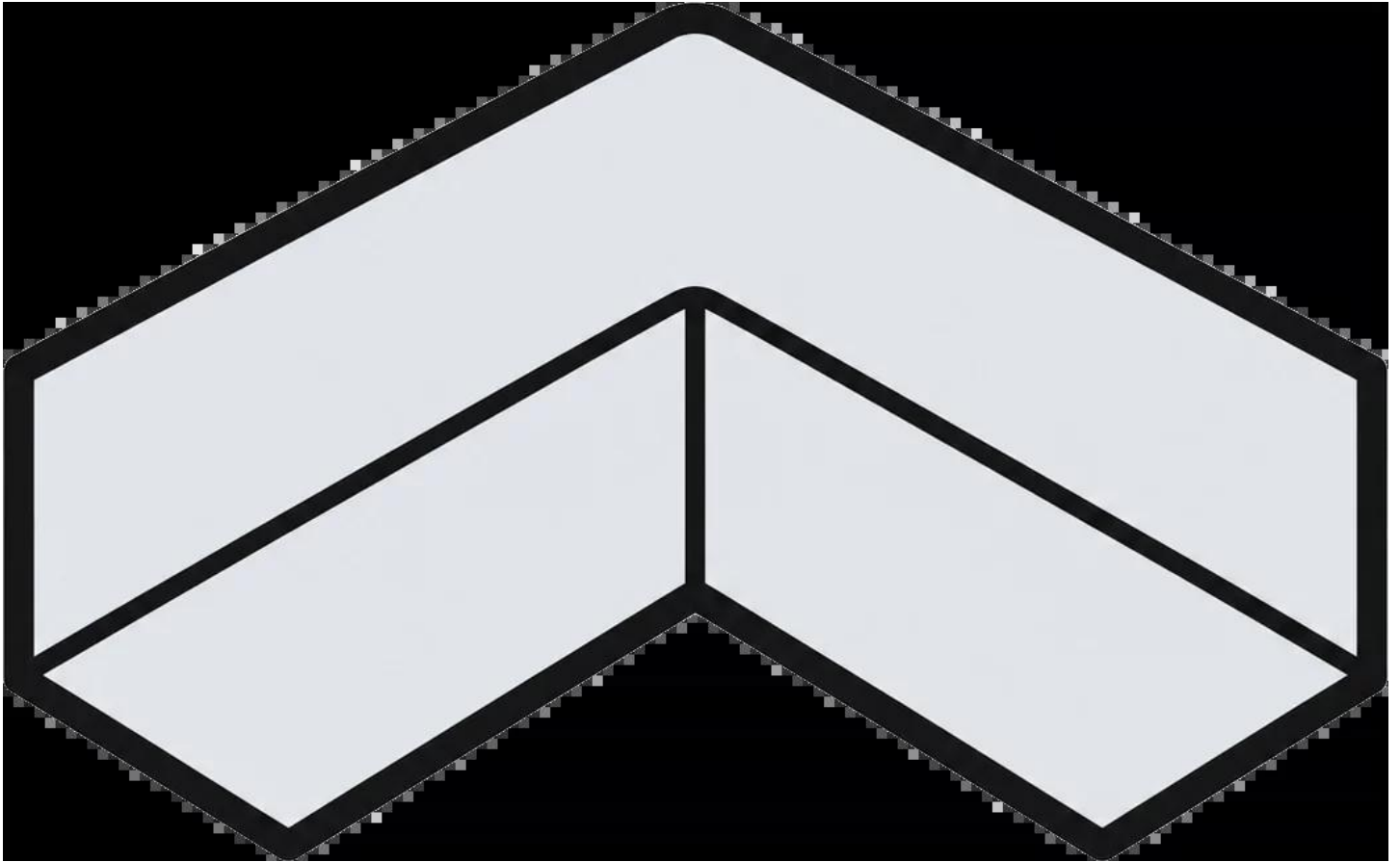


Gięcie płaskowników

Przy zastosowaniu odpowiedniego narzędzia maszyna może pracować jako prasa do gięcia elementów płaskich.

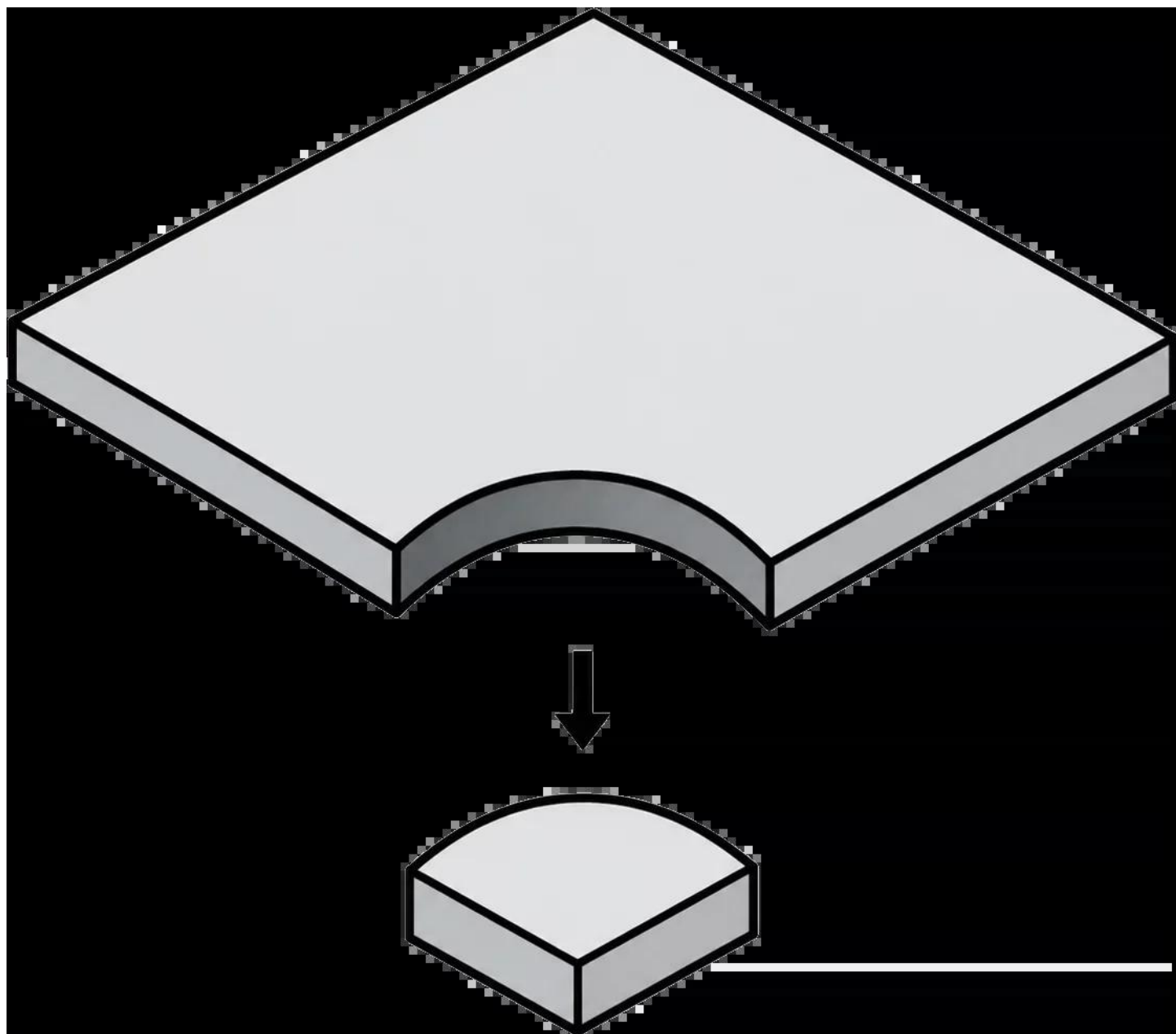


KARTA PRODUKTOWA



Gięcie kątowników

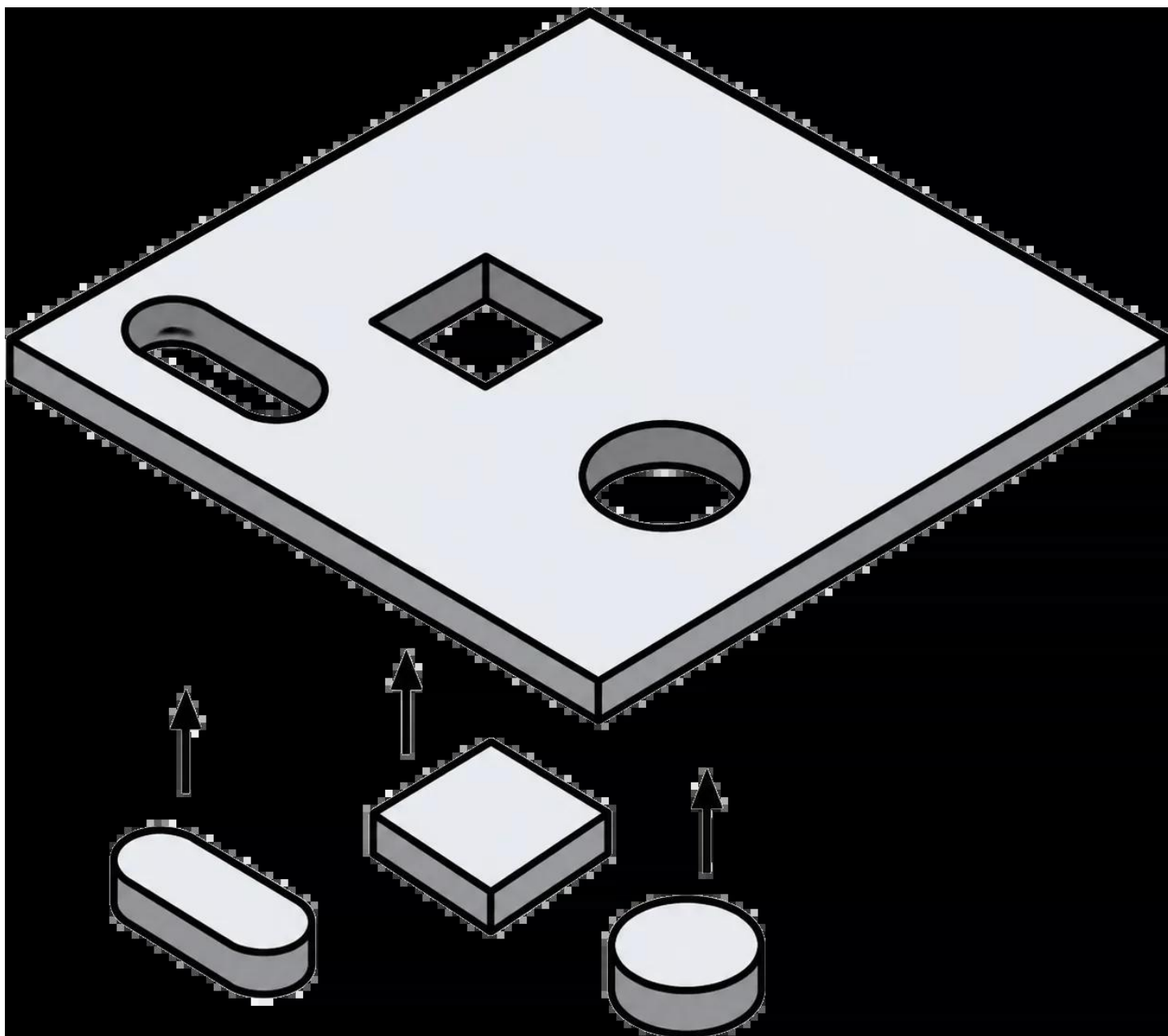
Urządzenie wspiera obróbkę kątowników i przygotowanie elementów konstrukcyjnych.



Obróbka narożników promieniowych

Maszyna umożliwia kształtowanie narożników i uzyskiwanie powtarzalnych elementów o zadanym promieniu.

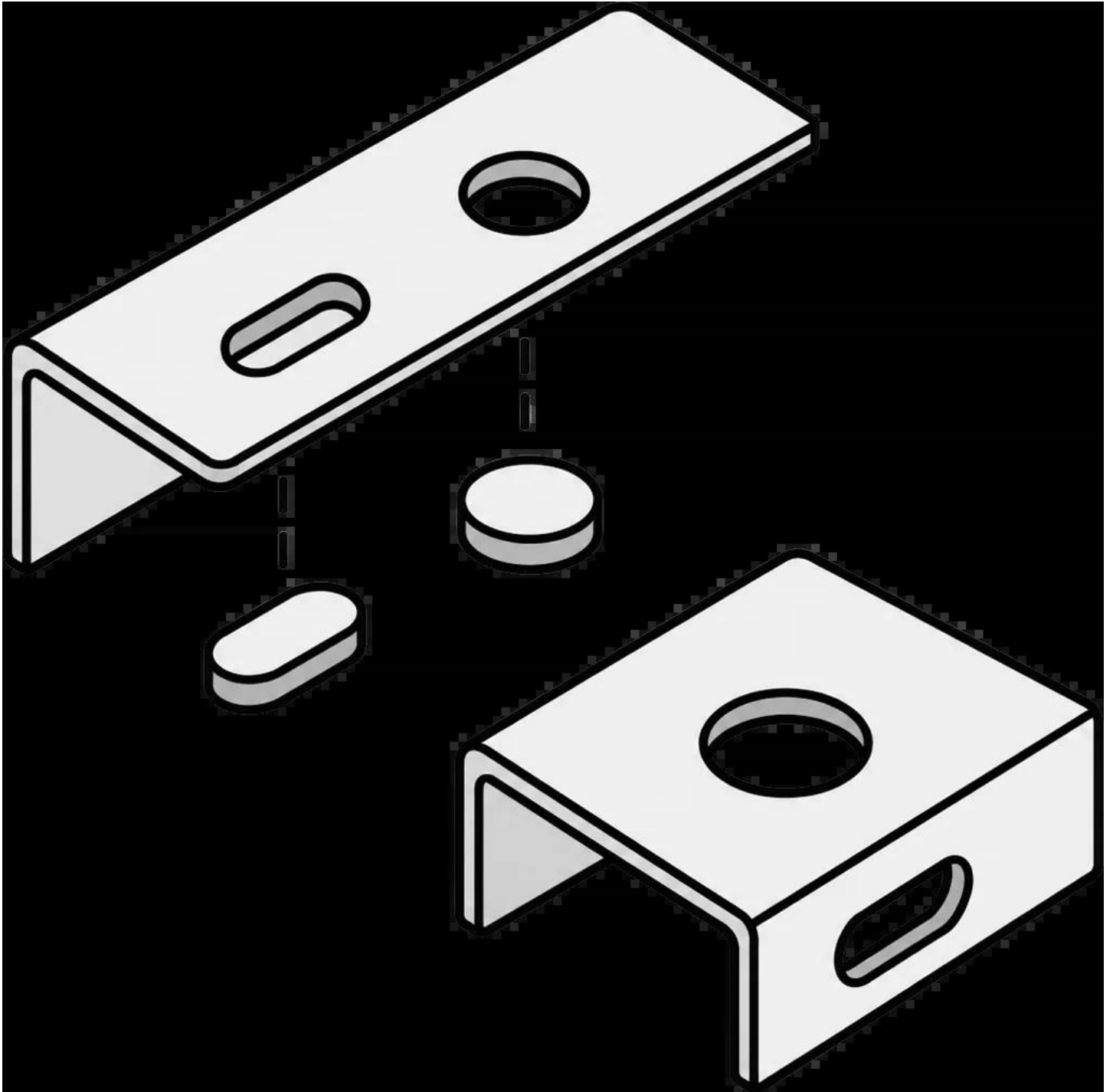
KARTA PRODUKTOWA



Wykrawanie w płytach

HT-160T pozwala wykrawać otwory okrągłe, podłużne oraz inne kształty w płytach i blachach stalowych.

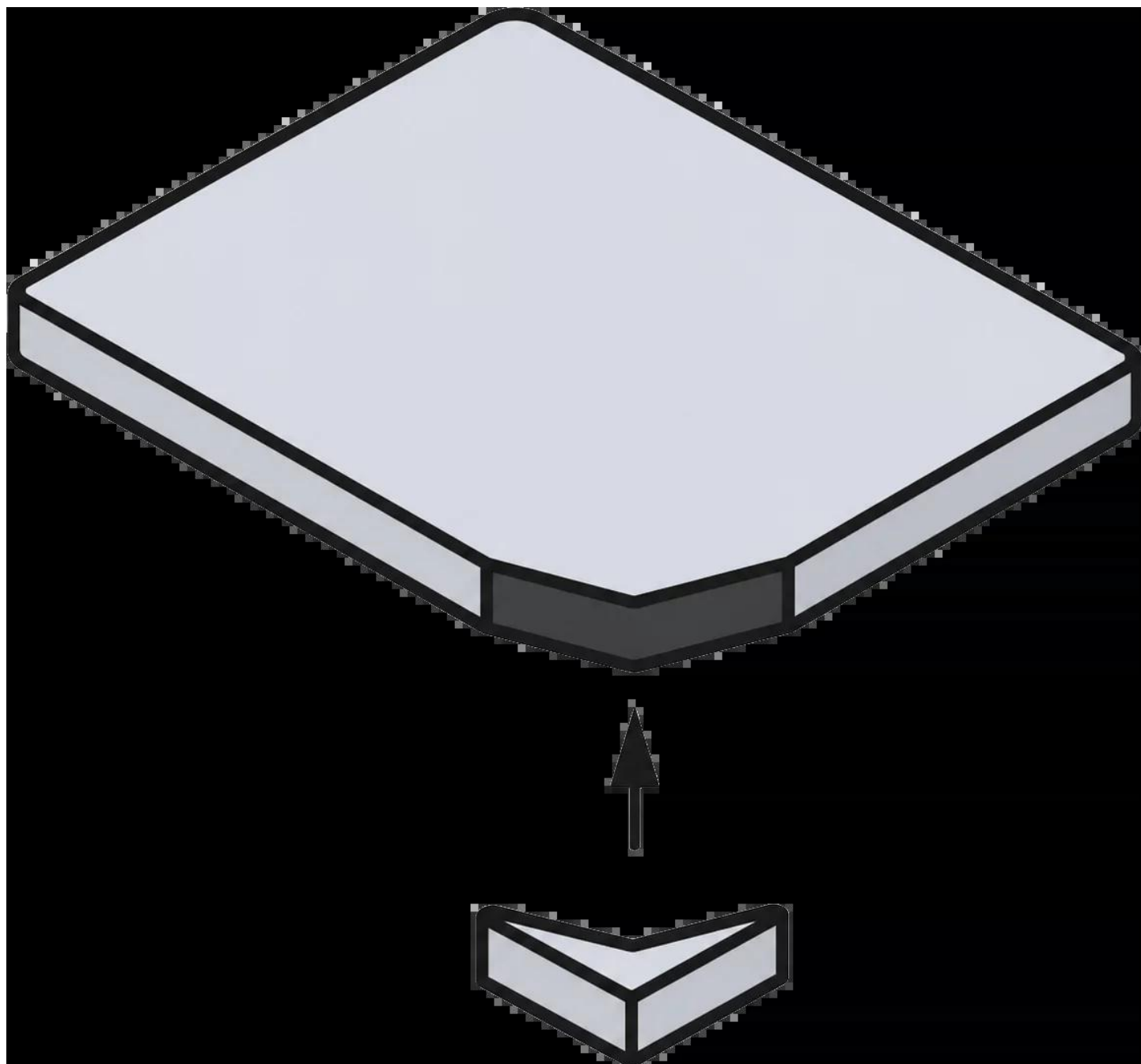
KARTA PRODUKTOWA



Wykrawanie w profilach

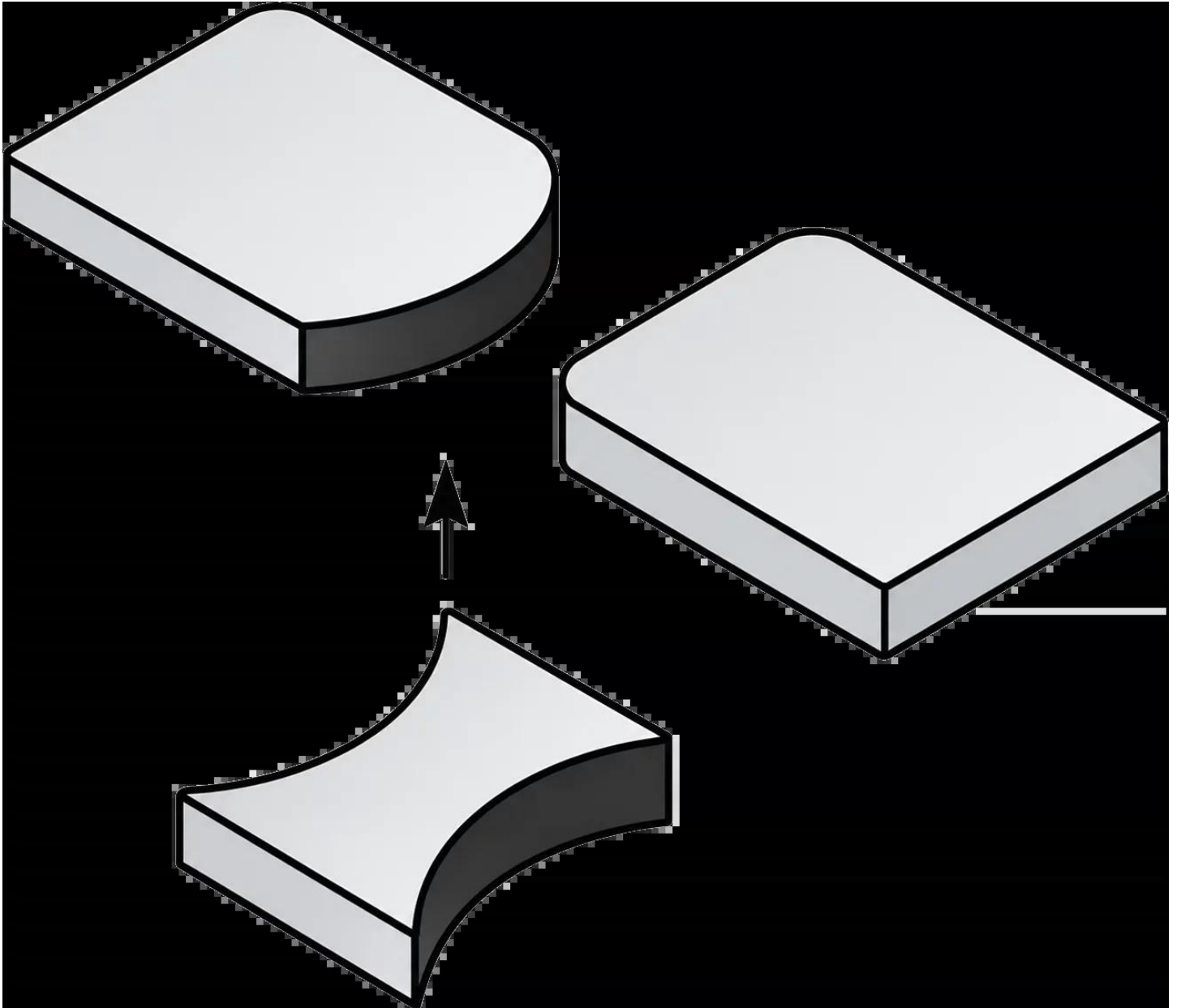
Maszyna sprawdza się przy wykrawaniu w kątownikach, profilach i elementach konstrukcyjnych.

KARTA PRODUKTOWA



Zaokrąglanie naroży

Urządzenie pozwala obrabiać narożniki detali, poprawiając ich estetykę i przygotowanie do montażu.



Obustronne zaokrąglanie krawędzi

HT-160T umożliwia obróbkę krawędzi i zaokrąglanie elementów z obu stron w zależności od zastosowanego oprzyrządowania.

Najważniejsze zalety

Hydrauliczna wykrawarka do produkcji, ślusarni i konstrukcji stalowych

1600



KARTA PRODUKTOWA

Bardzo duża siła nacisku

Siła 1200 kN pozwala na sprawną obróbkę wymagających elementów stalowych w zastosowaniach produkcyjnych.

30

Grubość do 30 mm

Maszyna umożliwia wykrawanie materiału o grubości do 30 mm.

40

Otwory do 40 mm

Maksymalna średnica wykrawanego otworu wynosi 40 mm.

600

Głębokość gardzieli

Gardziel 600 mm ułatwia pracę z większymi detalami i elementami konstrukcyjnymi.

11

Silnik 11 kW

Moc silnika pozwala na stabilną i wydajną pracę przy powtarzalnych operacjach.

9w1

Wiele funkcji

Jedna maszyna do wykrawania, nacinania rur, gięcia i obróbki narożników.

Parametry techniczne

Dane techniczne Digima HT-160T

Parametry techniczne – HT-160T

Parametr

Wartość

Model **HT-160T**

Maksymalna grubość wykrawania **30 mm**

Maksymalna średnica wykrawanego otworu **40 mm**



KARTA PRODUKTOWA

Siła nacisku **1600 kN**

Głębokość gardzieli **600 mm**

Maksymalny skok **80 mm**

Liczba skoków **8–20 skoków/min**

Moc silnika **11 kW**

Wymiary całkowite **2480×1040×2300 mm**

Masa maszyny **4200 kg**

Kod HS **8462490000**

Digima HT-160T – mocna wykrawarka hydrauliczna 1600 kN do wymagającej obróbki metalu

HT-160T to praktyczna maszyna dla firm, które potrzebują jednego stanowiska do wykrawania, nacinania, gięcia oraz obróbki elementów stalowych. Solidna konstrukcja, nacisk 1600 kN oraz szeroki zakres zastosowań sprawiają, że urządzenie dobrze sprawdzi się w warsztatach, ślusarniach i zakładach produkcyjnych.