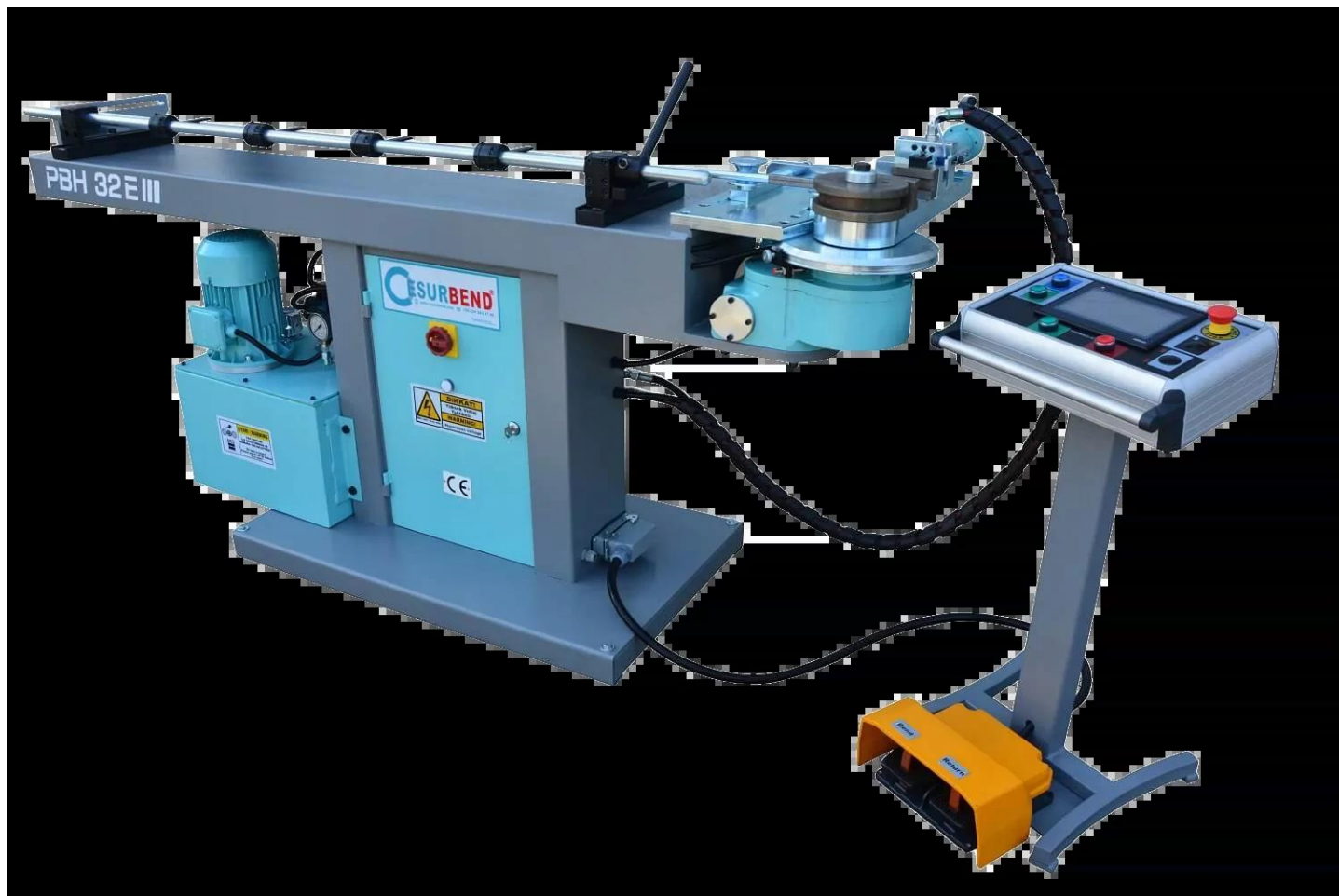


Półautomatyczna giętarka trzpieniowa CESURBEND PBH-32E





CESURBEND PBH-32E – półautomatyczna giętarka trzpieniowa do rur i profili, przeznaczona do precyzyjnego gięcia elementów stalowych do 32 × 2 mm.

Giętarka trzpieniowa hydrauliczna PLC

Półautomatyczna giętarka trzpieniowa CESURBEND PBH-32E

Profesjonalna giętarka do rur i profili 32 × 2 mm z hydraulicznym dociskiem i sterowaniem PLC

CESURBEND PBH-32E to półautomatyczna giętarka trzpieniowa przeznaczona do precyzyjnego gięcia rur oraz profili stalowych. Maszyna została przygotowana do pracy w warsztatach, ślusarniach, zakładach produkcyjnych oraz firmach wykonujących elementy konstrukcyjne, instalacyjne i dekoracyjne.

Wersja **PBH-32E** łączy technologię trzpieniową z hydraulicznym układem docisku, co ułatwia stabilne prowadzenie materiału i ogranicza deformacje podczas gięcia. Sterowanie PLC oraz panel operatorski pozwalają wygodnie ustawiać parametry pracy i wykonywać powtarzalne elementy w produkcji mało- oraz średnioseryjnej.

KARTA PRODUKTOWA

Rury i profile do 32 × 2 mm, kąt gięcia do 190° oraz hydrauliczny docisk materiału.

PBH-32E to solidna giętarka trzpieniowa do precyzyjnego gięcia rur, profili, balustrad i elementów konstrukcyjnych.

Średnica rury **32 mm**

Ścianka **2 mm**

Kąt gięcia **190°**

Sterowanie **PLC**

Galeria produktu

Zdjęcia giętarki trzpieniowej CESURBEND PBH-32E



Widok maszyny CESURBEND PBH-32E



Panel elektryczny

Charakterystyka



KARTA PRODUKTOWA

Hydrauliczna giętarka trzpieniowa do precyzyjnego gięcia rur

Technologia trzpieniowa — pozwala wykonywać estetyczne gięcia rur z ograniczeniem spłaszczeń, załamania i deformacji materiału.

Hydrauliczny docisk — stabilizuje materiał podczas gięcia i zwiększa powtarzalność pracy przy elementach rurowych.

Sterowanie PLC — ułatwia ustawianie parametrów i kontrolę procesu gięcia w pracy warsztatowej oraz produkcyjnej.

Zakres pracy 32 × 2 mm — maszyna przeznaczona jest do gięcia rur i profili stalowych o średnicy do 32 mm oraz ściance do 2 mm.

Kąt gięcia do 190° — szeroki zakres pracy pozwala wykonywać typowe i bardziej wymagające elementy gięte.

Promień gięcia do 275 mm — możliwość dopasowania gięcia do rodzaju detalu, profilu oraz wymaganej geometrii.

Silnik gięcia 2,2 kW — odpowiednia moc do stabilnej pracy w zastosowaniach warsztatowych i produkcyjnych.

Solidna konstrukcja — stabilna rama maszyny ułatwia pracę przy powtarzalnych elementach stalowych.

Proces pracy

Jak pracuje giętarka trzpieniowa PBH-32E?

1

Ustawienie parametrów

Operator ustawia parametry gięcia, dobiera odpowiedni osprzęt oraz przygotowuje rurę lub profil do pracy.

2



KARTA PRODUKTOWA

Hydrauliczny docisk

Materiał zostaje ustabilizowany w obszarze roboczym, co pozwala na precyzyjne prowadzenie rury podczas procesu gięcia.

3

Gięcie trzpieniowe

Maszyna wykonuje gięcie z wykorzystaniem trzpienia, ograniczając spłaszczenia i poprawiając jakość gotowego elementu.

Zastosowanie

Gdzie sprawdzi się CESURBEND PBH-32E?

Balustrady i poręcze

- Gięcie elementów balustrad.
- Produkcja poręczy stalowych.
- Powtarzalne łuki i detale rurowe.

Konstrukcje stalowe

- Ramy i wsporniki.
- Elementy konstrukcyjne z rur.
- Profile do zabudów technicznych.

Produkcja warsztatowa

- Ślusarnie i zakłady produkcyjne.
- Elementy instalacyjne.
- Detale dekoracyjne i użytkowe.

Specyfikacja techniczna

Parametry techniczne giętarki CESURBEND PBH-32E

Model **CESURBEND PBH-32E**

Typ urządzenia **Półautomatyczna giętarka trzpieniowa hydrauliczna do rur i profili**

Sterowanie **PLC**

Maksymalna średnica rury **32 mm**



KARTA PRODUKTOWA

Maksymalna grubość ścianki **2 mm**

Maksymalny kąt gięcia **190°**

Maksymalny promień gięcia **275 mm**

Prędkość gięcia **8,5 obr./min**

Moc silnika gięcia **2,2 kW**

Moc silnika hydraulicznego **1,5 kW**

Maksymalna długość rury **2000 mm**

Długość maszyny **2300 mm**

Szerokość maszyny **1000 mm**

Wysokość maszyny **1050 mm**

Masa maszyny **400 kg**

Zastosowanie **Gięcie rur i profili, balustrady, konstrukcje stalowe, instalacje, detale dekoracyjne i produkcja warsztatowa**