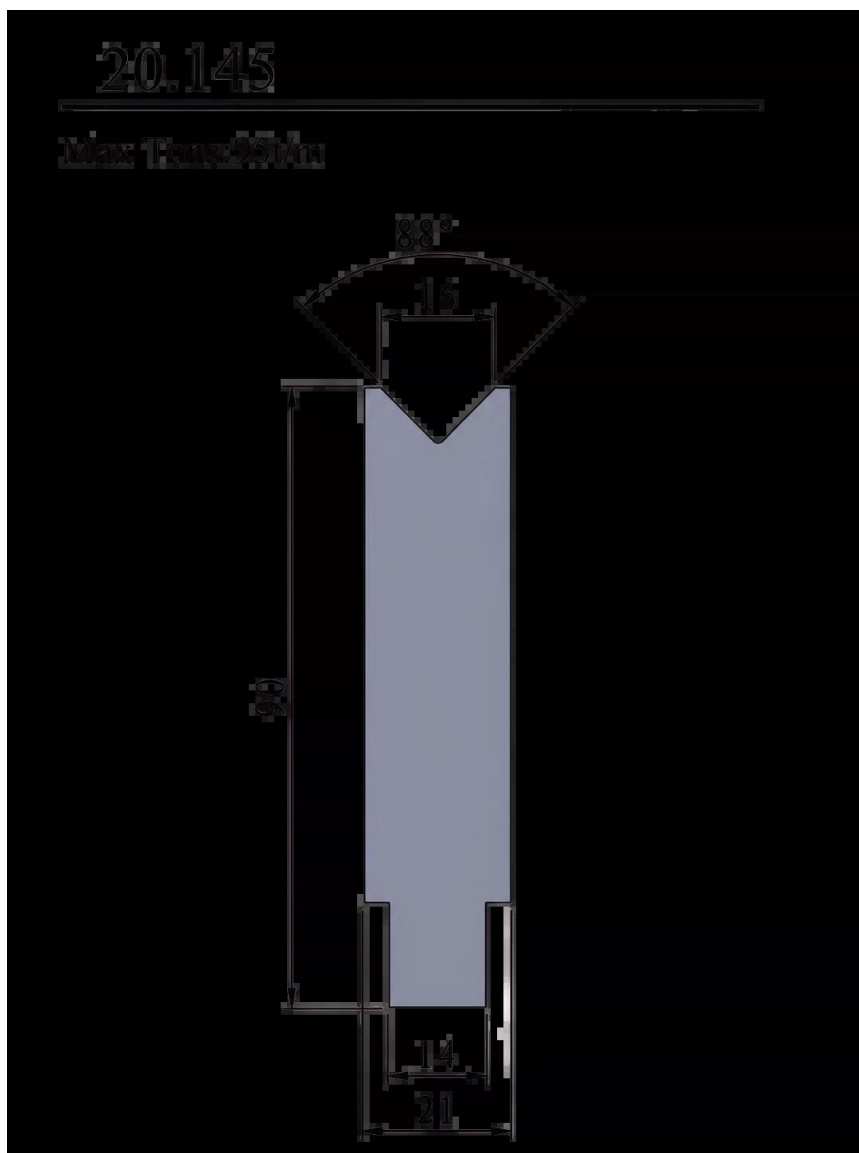




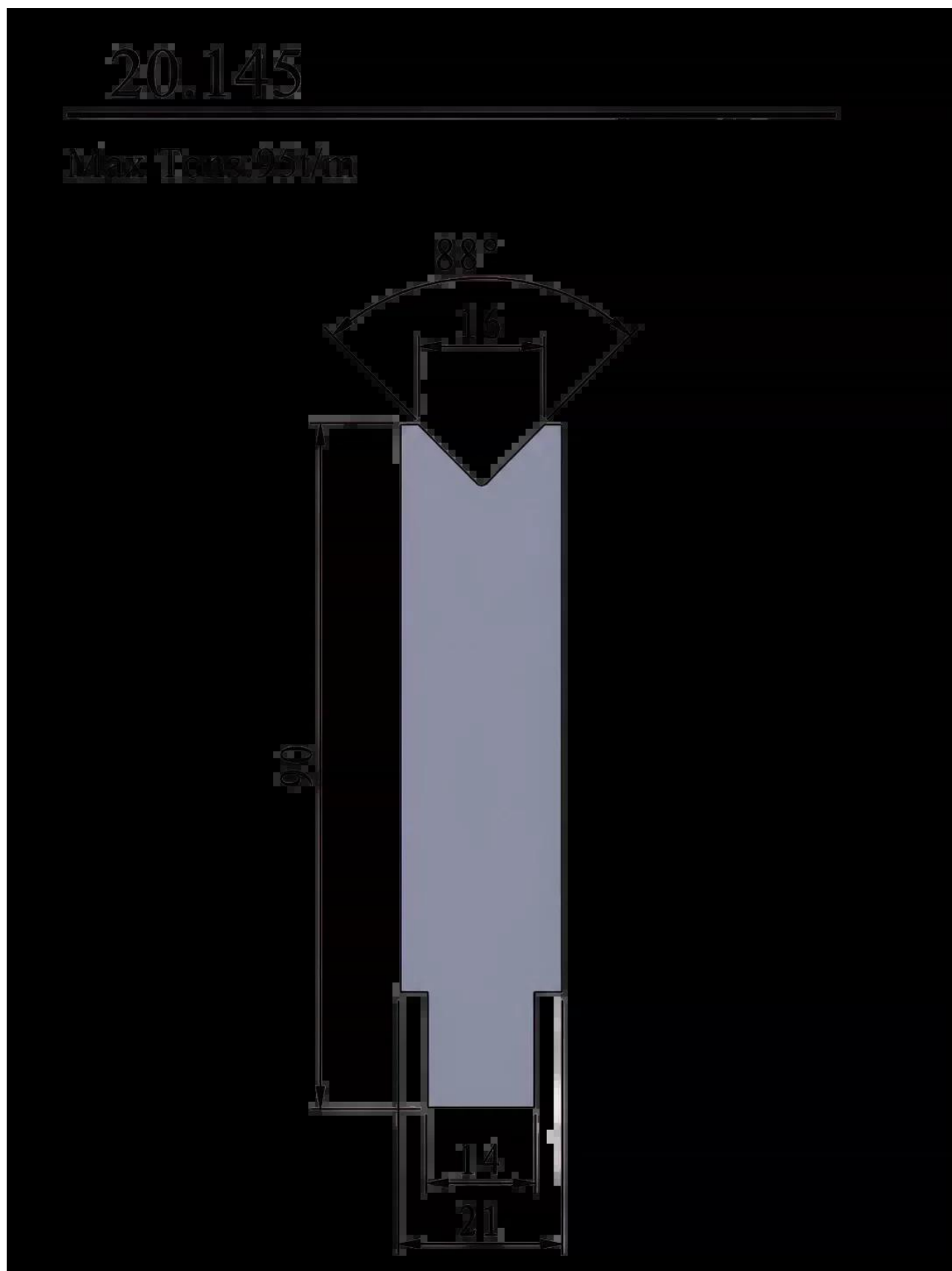
KARTA PRODUKTOWA

Matryca 88° 95T/M 20.145





KARTA PRODUKTOWA





KARTA PRODUKTOWA

Matryca dolna do prasy krawędziowej

Matryca V 20.145

Matryca dolna V – V16 / 88° / 95 t/m

Matryca 20.145 to dolne narzędzie do pracy w prasach krawędziowych. Profil wyposażono w rowek roboczy typu V, który odpowiada za stabilne podparcie materiału podczas wykonywania gięcia.

20.145 Oznaczenie profilu matrycy

95 t/m Maksymalne obciążenie narzędzia

V16 Szerokość rowka roboczego

88° Kąt rowka matrycy

Dolna matryca V do stabilnego oraz powtarzalnego gięcia blach.

Model 20.145 pozwala na prawidłowe podparcie materiału w czasie pracy i współpracuje z kompatybilnymi stemplami do pras krawędziowych.

Charakterystyka

Najważniejsze cechy matrycy 20.145

Matryca dolna V jest podstawowym elementem oprzyrządowania prasy krawędziowej. Właściwie dobrane rozwarcie rowka, jego kąt oraz kompatybilny stempel wpływają na jakość, promień oraz powtarzalność wykonywanych gięć.

01

Matryca dolna V

Dolne narzędzie do prasy krawędziowej wyposażone w rowek roboczy typu V.

02

Rozwarcie V16

Szerokość otwarcia rowka roboczego wynosi 16 mm zgodnie z rysunkiem technicznym.

03

Kąt 88°

Rowek roboczy wykonano pod kątem 88°, odpowiednim do precyzyjnego formowania blachy.



KARTA PRODUKTOWA

04

Nośność 95 t/m

Maksymalne dopuszczalne obciążenie matrycy wynosi 95 ton na metr długości.

05

Wysokość 90 mm

Całkowita wysokość profilu matrycy wynosi 90 mm.

06

Podstawa 14 / 21 mm

Profil ma szerokość roboczą podstawy 14 mm oraz szerokość całkowitą 21 mm.

Parametry techniczne

Specyfikacja techniczna matrycy 20.145

Parametr	Wartość
Typ narzędzia	Matryca dolna V / narzędzie dolne do prasy krawędziowej
Oznaczenie profilu	20.145
Maksymalne obciążenie	95 t/m
Kąt rowka roboczego	88°
Rozwarcie rowka V	16 mm
Wysokość całkowita	90 mm
Szerokość podstawy roboczej	14 mm
Całkowita szerokość podstawy	21 mm

Przed zakupem należy zweryfikować zgodność matrycy z systemem mocowania prasy, dobranym stemplem oraz grubością i rodzajem obrabianego materiału.