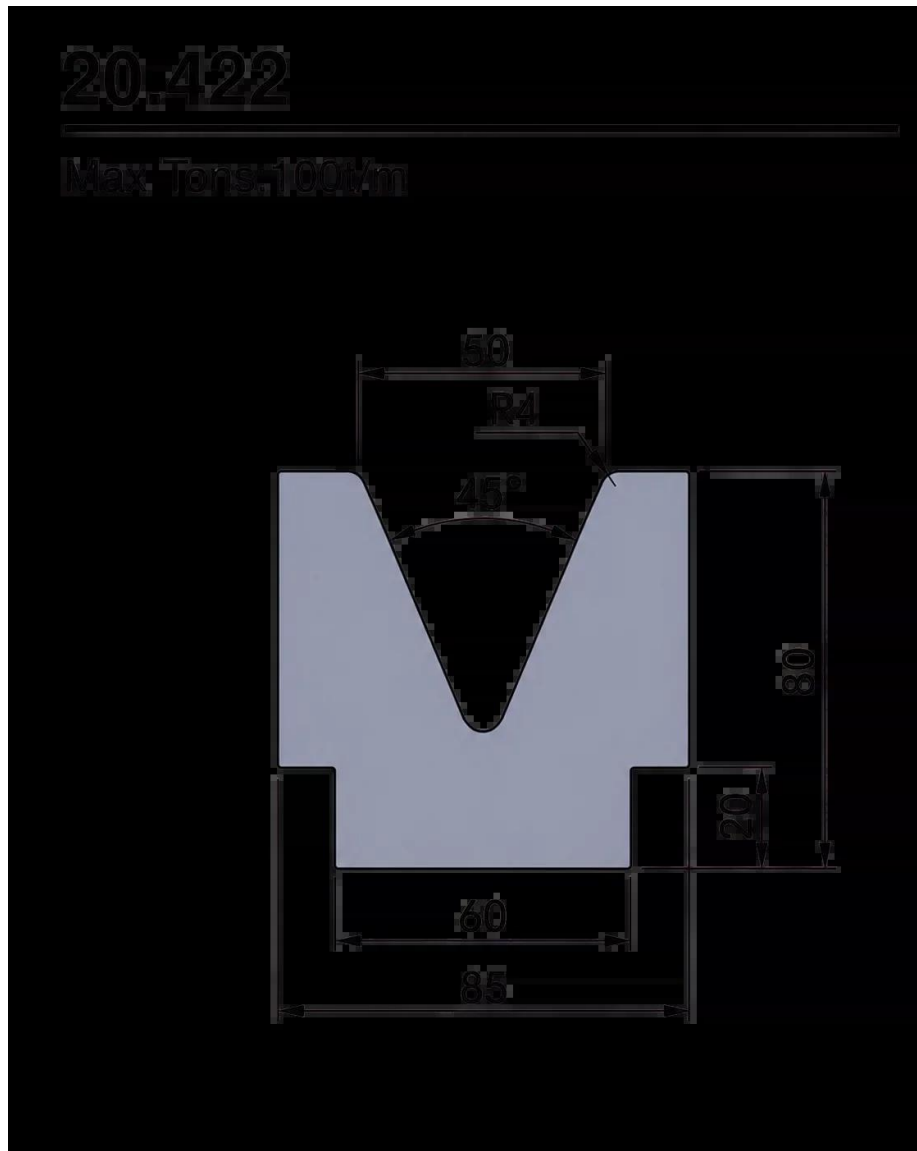


Matryca 45° 100T/M 20.422

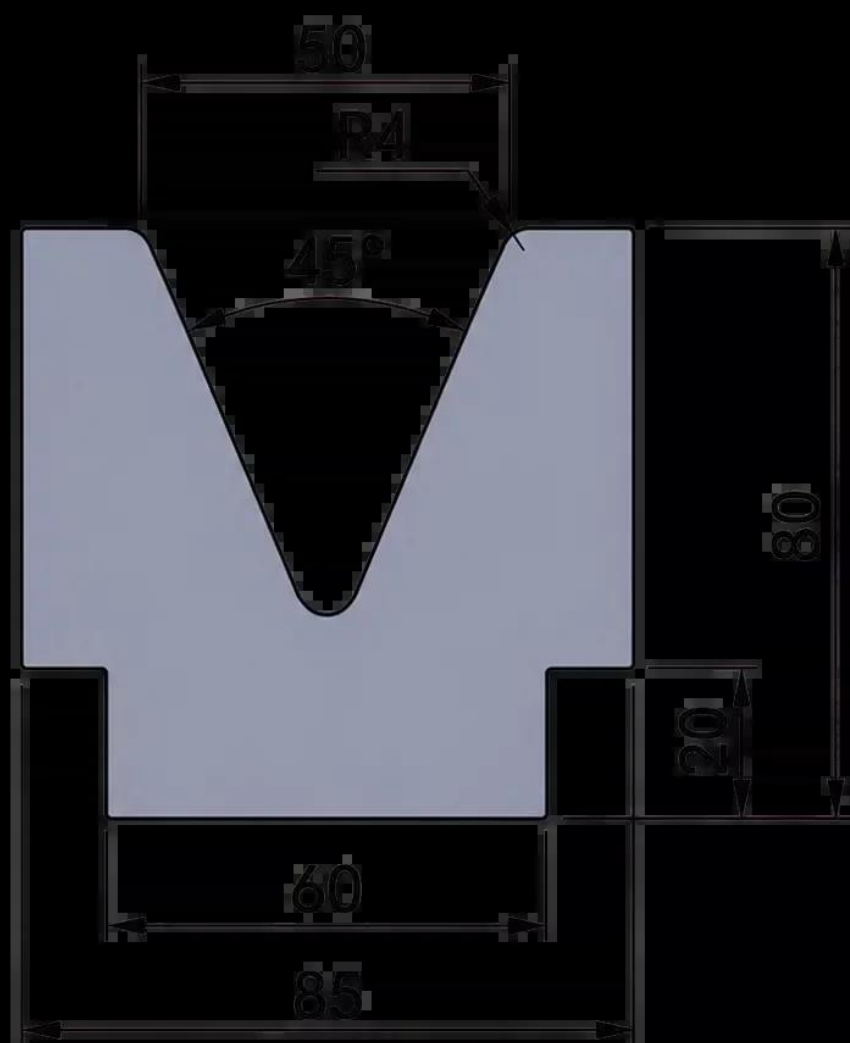




KARTA PRODUKTOWA

20.422

Max Tons: 100t/m





KARTA PRODUKTOWA

Matryca dolna do pras krawędziowej

Matryca 20.422

Matryca dolna 45° / R4 / 100 t/m

Matryca 20.422 to solidne narzędzie dolne przeznaczone do pracy z prasami krawędziowymi. Konstrukcja modelu została opracowana z myślą o stabilnym podparciu materiału, precyzyjnym prowadzeniu blachy oraz wysokiej powtarzalności procesu gięcia.

Model posiada kąt roboczy **45°**, szerokość rowka **50 mm**, promień przejścia **R4**, wysokość całkowitą **80 mm**, wysokość stopnia **20 mm**, szerokość podstawy roboczej **60 mm** oraz szerokość całkowitą **85 mm**. Maksymalne dopuszczalne obciążenie wynosi **100 t/m**.

20.422 Oznaczenie modelu matrycy

100 t/m Maksymalne obciążenie

45° Kąt roboczy rowka

R4 Promień przejścia rowka

Matryca dolna 45° o szerokości rowka 50 mm i nośności do 100 t/m.

Model 20.422 jest przeznaczony do zastosowań produkcyjnych, w których liczy się trwałość narzędzia, dokładność procesu oraz pewna i stabilna praca podczas gięcia elementów z blachy.

Charakterystyka

Najważniejsze cechy matrycy 20.422

Odpowiednio dobrana matryca dolna ma kluczowe znaczenie dla jakości i powtarzalności gięcia. Parametry takie jak kąt rowka, jego szerokość, promień przejścia, wysokość narzędzia oraz szerokość całkowita wpływają na prawidłową współpracę z materiałem i dobór odpowiedniego stempla.

01

Matryca dolna do gięcia

Profesjonalne narzędzie dolne przeznaczone do współpracy z prasami krawędziowymi w procesach obróbki blach.

02

Kąt roboczy 45°

Geometria rowka zapewnia właściwe prowadzenie materiału i umożliwia uzyskanie powtarzalnych efektów



KARTA PRODUKTOWA

gięcia.

03

Promień R4

Promień przejścia R4 wspiera płynną pracę narzędzia i wpływa korzystnie na jakość obrabianego detalu.

04

Szerokość rowka 50 mm

Odpowiednio dobrany wymiar rowka roboczego pozwala na dopasowanie narzędzia do określonych operacji technologicznych.

05

Stabilna konstrukcja 80 mm

Wysokość całkowita 80 mm zapewnia dobrą sztywność narzędzia i bezpieczne przenoszenie obciążeń podczas pracy.

06

Nośność 100 t/m

Dopuszczalne obciążenie do 100 ton na metr umożliwia zastosowanie matrycy w wymagających warunkach przemysłowych.

Parametry techniczne

Specyfikacja techniczna matrycy 20.422

Parametr	Wartość
Typ narzędzia	Matryca dolna / narzędzie dolne do prasy krawędziowej
Model	20.422
Maksymalne obciążenie	100 t/m
Kąt roboczy rowka	45°
Szerokość rowka	50 mm
Promień przejścia	R4
Wysokość całkowita	80 mm
Wysokość stopnia	20 mm
Szerokość podstawy roboczej	60 mm



KARTA PRODUKTOWA

Parametr	Wartość
Szerokość całkowita	85 mm

Przed zakupem warto sprawdzić zgodność matrycy z typem mocowania, współpracującym stemplem oraz zakresem planowanych operacji gięcia.