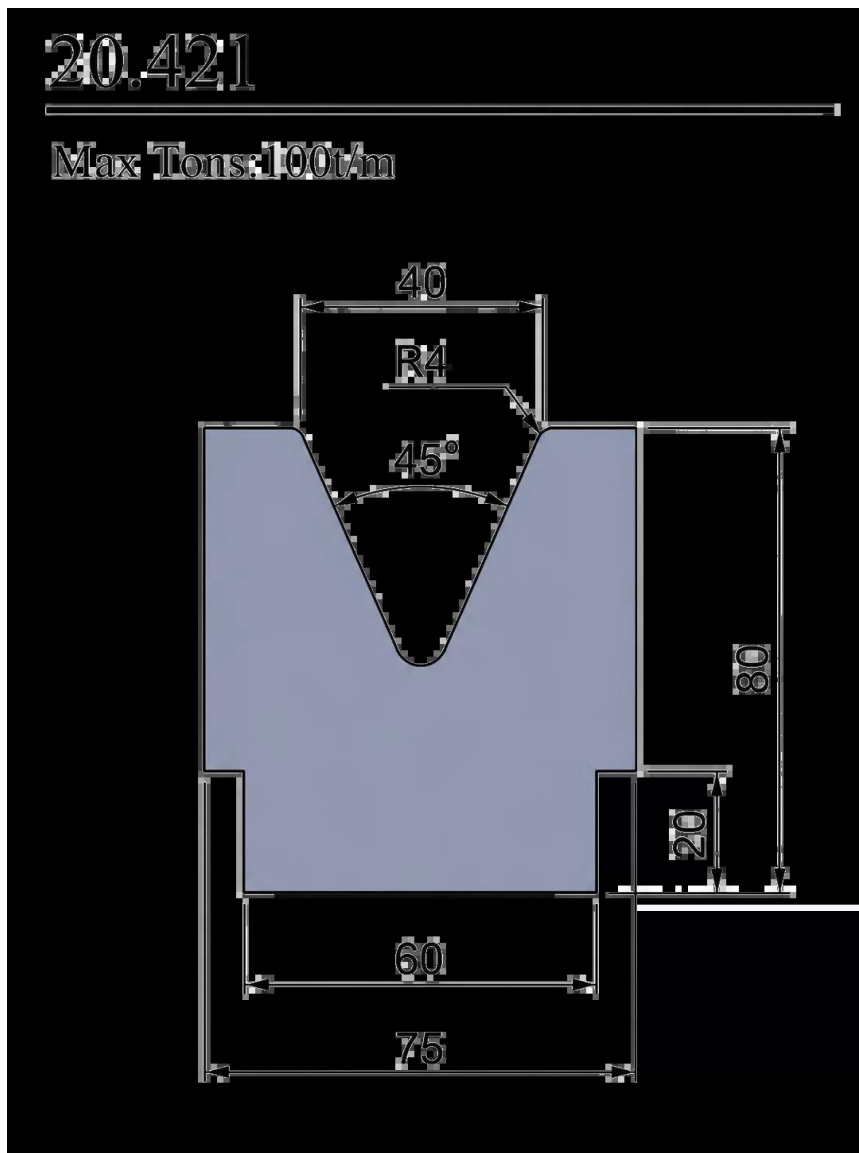


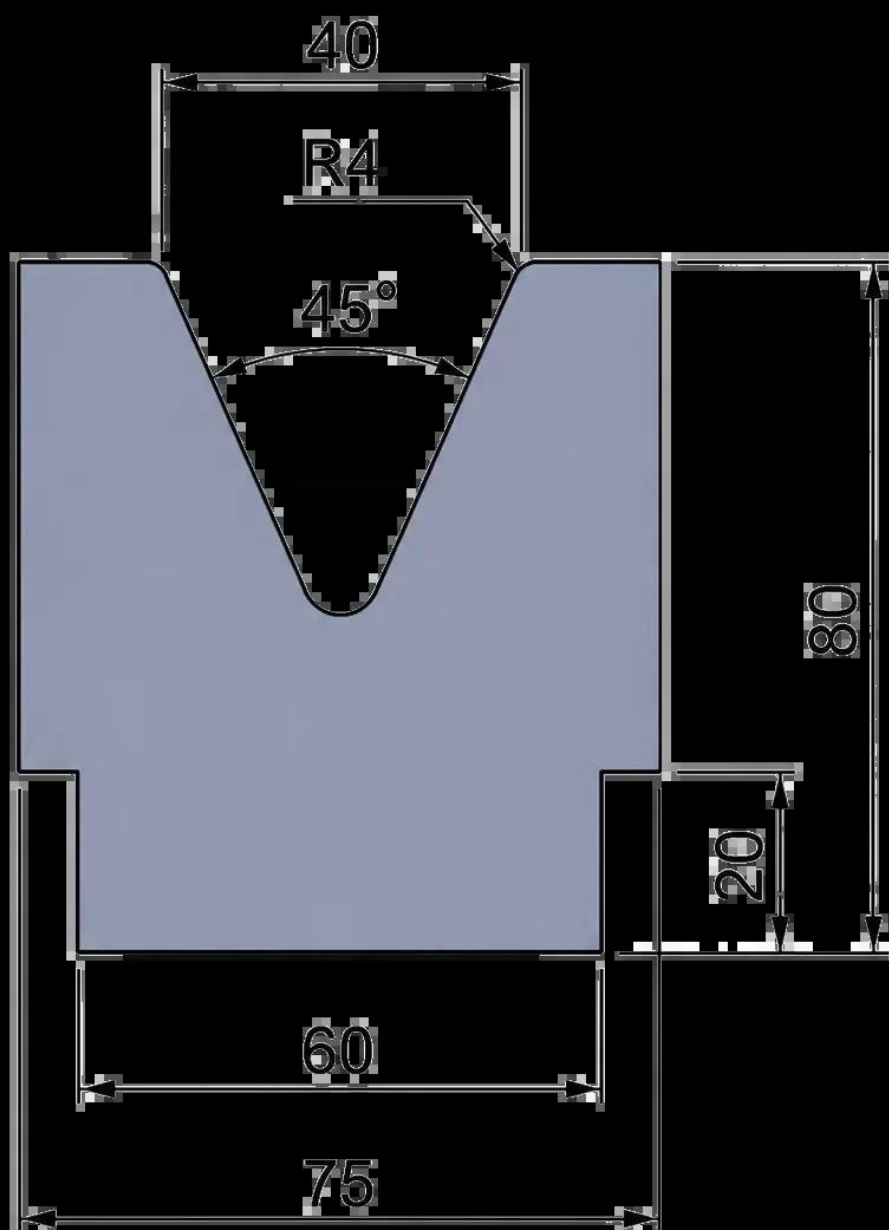
## KARTA PRODUKTOWA

### Matryca 45° 100T/M 20.421



20.421

Max Tons: 100t/m





## KARTA PRODUKTOWA

---

Matryca dolna do prasy krawędziowej

### Matryca 20.421

Matryca dolna 45° / R4 / 100 t/m

**Matryca 20.421** to wytrzymałe narzędzie dolne przeznaczone do zastosowania w prasach krawędziowych. Konstrukcja modelu została opracowana z myślą o stabilnej pracy, precyzyjnym prowadzeniu materiału oraz zachowaniu powtarzalnych efektów gięcia.

Model posiada kąt roboczy **45°**, szerokość rowka **40 mm**, promień przejścia **R4**, wysokość całkowitą **80 mm**, wysokość stopnia **20 mm**, szerokość podstawy roboczej **60 mm** oraz szerokość całkowitą **75 mm**. Maksymalne dopuszczalne obciążenie wynosi **100 t/m**.

**20.421** Oznaczenie modelu matrycy

**100 t/m** Maksymalne obciążenie

**45°** Kąt roboczy rowka

**R4** Promień przejścia rowka

**Matryca dolna 45° o szerokości rowka 40 mm i nośności do 100 t/m.**

Model 20.421 jest przeznaczony do pracy w warunkach produkcyjnych, gdzie liczy się trwałość narzędzia, dokładność gięcia oraz dobra współpraca z odpowiednio dobranym stemplem.

Charakterystyka

### Najważniejsze cechy matrycy 20.421

Odpowiednio dobrana matryca dolna ma bezpośredni wpływ na jakość procesu gięcia blach. Parametry geometryczne, takie jak kąt rowka, jego szerokość, promień przejścia i wysokość narzędzia, wpływają na powtarzalność procesu, dokładność oraz bezpieczną eksploatację oprzyrządowania.

01

#### Matryca dolna do gięcia

Profesjonalne narzędzie robocze przeznaczone do współpracy z prasami krawędziowymi w procesach gięcia blach.

02

#### Kąt roboczy 45°

Geometria rowka umożliwia precyzyjne gięcie i prawidłowe prowadzenie materiału w wielu zastosowaniach



## KARTA PRODUKTOWA

---

technologicznych.

03

### Promień R4

Promień przejścia R4 wspiera prawidłową pracę narzędzia oraz korzystnie wpływa na jakość obrabianego elementu.

04

### Szerokość rowka 40 mm

Wymiar roboczy dostosowany do określonych operacji gięcia oraz odpowiedniego doboru parametrów technologicznych.

05

### Solidna konstrukcja 80 mm

Wysokość całkowita 80 mm zapewnia stabilność narzędzia i dobrą sztywność podczas pracy pod obciążeniem.

06

### Nośność 100 t/m

Dopuszczalne obciążenie do 100 ton na metr pozwala na zastosowanie matrycy w wymagających warunkach przemysłowych.

Parametry techniczne

### Specyfikacja techniczna matrycy 20.421

| Parametr              | Wartość                                               |
|-----------------------|-------------------------------------------------------|
| Typ narzędzia         | Matryca dolna / narzędzie dolne do prasy krawędziowej |
| Model                 | 20.421                                                |
| Maksymalne obciążenie | 100 t/m                                               |
| Kąt roboczy rowka     | 45°                                                   |
| Szerokość rowka       | 40 mm                                                 |
| Promień przejścia     | R4                                                    |
| Wysokość całkowita    | 80 mm                                                 |
| Wysokość stopnia      | 20 mm                                                 |



## KARTA PRODUKTOWA

---

### Parametr

### Wartość

**Szerokość podstawy roboczej** 60 mm

**Szerokość całkowita** 75 mm

Przed zakupem warto sprawdzić zgodność matrycy z typem mocowania, współpracującym stemplem oraz zakresem planowanych operacji gięcia.