KARTA PRODUKTOWA

Hydrauliczna walcarka 4-rolkowa do blach UZMA UHMS-4 40250 4100 mm 4-6 mm

KARTA PRODUKTOWA

Opis maszyny

Hydrauliczna walcarka 4-rolkowa UZMA UHMS-4 40250

Hydrauliczna walcarka 4-rolkowa do blach o długości roboczej 4100 mm

KARTA PRODUKTOWA

UZMA UHMS-4 40250 to hydrauliczna walcarka 4-rolkowa przeznaczona do precyzyjnego gięcia, podginania wstępnego i zwijania blach o długości roboczej **4100 mm**.

Maszyna umożliwia **podginanie wstępne blach 3/4 mm** oraz **gięcie właściwe 4/6 mm**. Czterorolkowy układ pracy pozwala sprawnie prowadzić materiał i ograniczyć proste odcinki na końcach arkusza.

Model UHMS-4 40250 sprawdzi się w warsztatach, zakładach produkcyjnych oraz przy wykonywaniu tulei, rur, osłon, elementów cylindrycznych i długich detali o powtarzalnym promieniu.

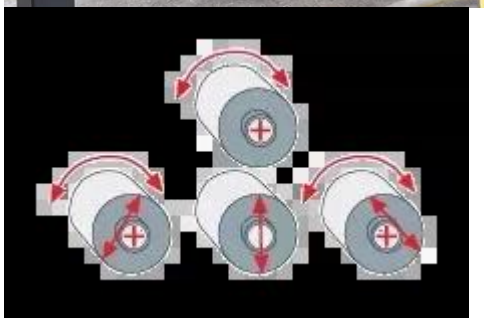
Długość robocza
4100 mm
Podginanie wstępne
3/4 mm
Gięcie właściwe
4/6 mm
Moc silnika
7,5 + 1,5 kW
UHMS-4 40250 to długa walcarka 4-rolkowa do precyzyjnej pracy z blachą o szerokości 4100 mm.

Hydrauliczny układ docisku, napędzane rolki centralne i solidna konstrukcja zapewniają stabilne oraz powtarzalne zwijanie elementów.

Galeria zdjęć

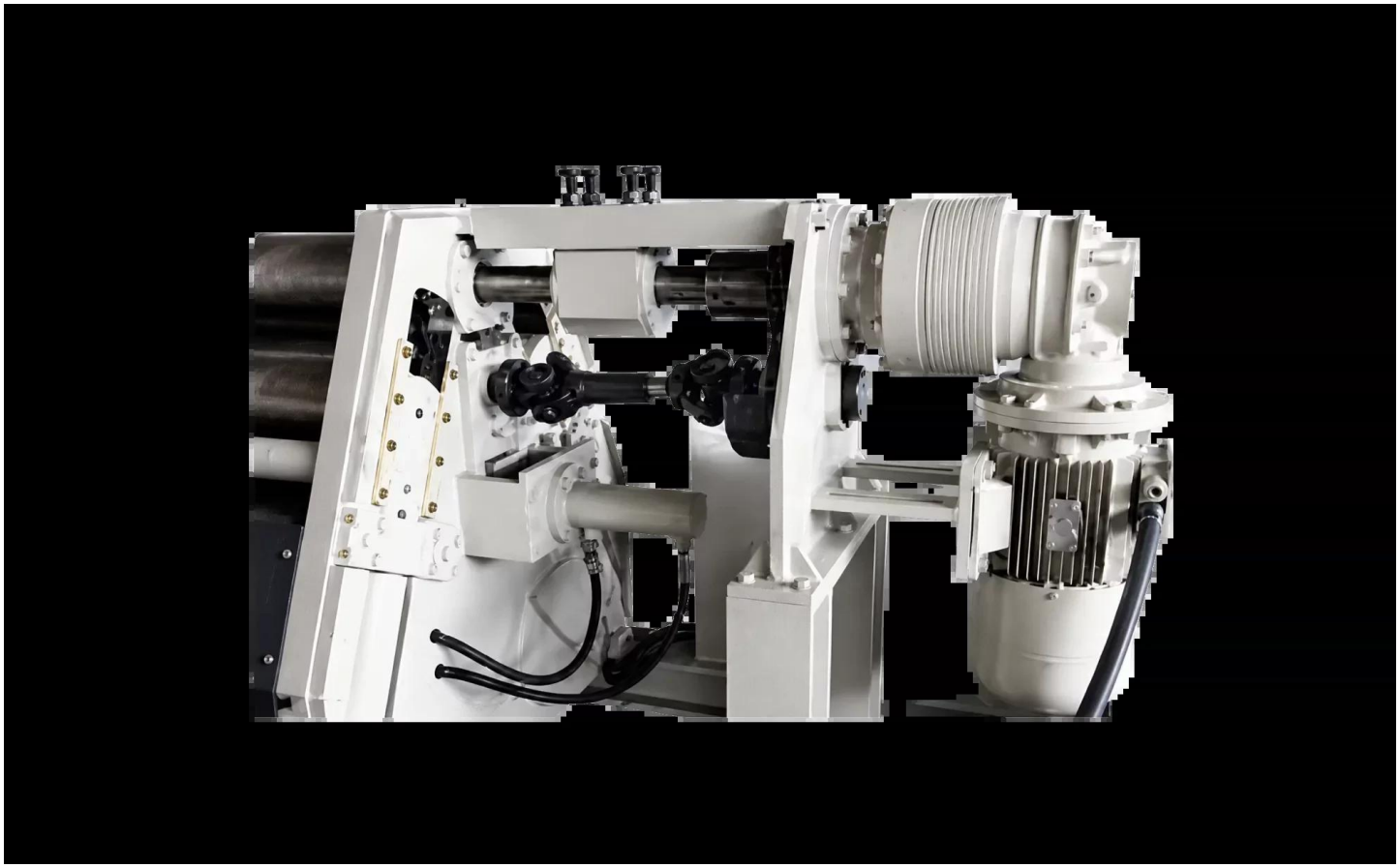
Zdjęcia maszyny

KARTA PRODUKTOWA



KARTA PRODUKTOWA

KARTA PRODUKTOWA



Dlaczego warto wybrać walcarkę UZMA UHMS-4 40250?

4R

Układ 4-rolkowy

Lepsze prowadzenie arkusza, wygodne podginanie wstępne i mniejszy prosty odcinek na końcach blachy.

4100

Długość 4100 mm

Bardzo długa przestrzeń robocza do produkcji tulei, rur, osłon i elementów o dużej szerokości.

6

Gięcie 4/6 mm

Maszyna została przystosowana do płynnego formowania blach o grubości do 4/6 mm.

250

KARTA PRODUKTOWA

Rolki 250/200 mm

Rolki centralne 250 mm i boczne 200 mm zapewniają stabilne prowadzenie materiału.

5

Prędkość 5 m/min

Stała prędkość gięcia pozwala na przewidywalną i powtarzalną pracę w cyklu produkcyjnym.

8500

Waga 8500 kg

Solidna konstrukcja ogranicza drgania i poprawia stabilność podczas obróbki długich arkuszy blachy.

Zasada działania

Jak pracuje hydrauliczna walcarka 4-rolkowa?

W walcarce 4-rolkowej materiał jest chwytany między rolką górną i dolną, a rolki boczne odpowiadają za kształtowanie promienia. Taki układ pozwala na sprawne podginanie wstępne obu krawędzi oraz właściwe zwijanie arkusza bez konieczności wielokrotnego przekładania materiału.

1

Chwycenie i ustawienie blachy

Arkusz zostaje ustabilizowany pomiędzy rolkami centralnymi, co ułatwia kontrolę nad pozycją materiału.

2

Podginanie wstępne krawędzi

Rolki boczne umożliwiają podgięcie początku i końca arkusza, ograniczając powstawanie prostych odcinków.

3

Właściwe walcowanie

Materiał jest prowadzony przez układ rolek aż do uzyskania tulei, cylindra, łuku lub innego elementu walcowanego.

KARTA PRODUKTOWA

Do czego wykorzystasz walcarkę UZMA UHMS-4 40250?

Walcarka 4-rolkowa UHMS-4 40250 sprawdzi się wszędzie tam, gdzie potrzebne jest precyzyjne zwijanie arkuszy blachy o długości roboczej 4100 mm, wykonywanie tulei, rur, osłon, cylindrów oraz elementów technicznych o powtarzalnym promieniu gięcia.

Produkcja tulei i cylindrów

Długie detale

- Formowanie tulei i cylindrycznych elementów z blach.
- Produkcja osłon, pierścieni i długich odcinków rur.
- Powtarzalne gięcie elementów o stałym promieniu.

Warsztaty i zakłady produkcyjne

Długa produkcja

- Obróbka długich arkuszy blachy.
- Praca w produkcji jednostkowej oraz seryjnej.
- Wykonywanie detali technicznych i konstrukcyjnych.

Rury, osłony i elementy techniczne

Precyzyjne zwijanie

- Produkcja elementów rurowych i półokrągłych.
- Walcowanie osłon, obudów i części metalowych.
- Możliwość wykonywania detali o zmiennych promieniach.

Pełna specyfikacja techniczna

Model**UHMS-4 40250**
Typ maszyny**Hydrauliczna walcarka 4-rolkowa do blach**
Długość robocza**4100 mm**
Zdolność podginania wstępnego**3/4 mm**
Zdolność gięcia właściwego**4/6 mm**
Średnica rolek centralnych**250 mm**

KARTA PRODUKTOWA

Średnica rolek bocznych**200 mm**
Moc silnika**7,5 + 1,5 kW**
Minimalna średnica wewnętrzna**375/1250 mm**
Prędkość gięcia**5 m/min**
Wymiary całkowite**6000 × 1500 × 1370 mm**
Waga całkowita**8500 kg**
System walcowania**4-rolkowy**
Napęd**Hydrauliczny**
Marka**Digima / UZMA**
Kod producenta**UZMA UHMS-4 40250**
Stan**Nowy**
Stan opakowania**Oryginalne**
Przeznaczenie**Gięcie, podginanie wstępne i walcowanie długich arkuszy blachy**