



## KARTA PRODUKTOWA

---

### Frezarka bramowa DM-2100W-CNC Digima DC 2100 × 3000 mm





## KARTA PRODUKTOWA

---



Zdjęcie główne modelu DM-2100W-CNC – centrum obróbcze bramowe CNC z osią W  
Centrum obróbcze bramowe CNC z osią W

## Centrum obróbcze bramowe CNC DM-2100W-CNC

Bramka CNC z osią W, stołem 2100 × 3000 mm i wrzecionem 22 kW

**DM-2100W-CNC** to centrum obróbcze bramowe CNC typu gantry / portal z osią **W**, przeznaczone do wydajnego frezowania, wiercenia i obróbki szerokich oraz wielkogabarytowych detali. Maszyna sprawdza się przy obróbce płyt, ram, form, korpusów, odlewów oraz elementów konstrukcyjnych wymagających stabilności, dużego prześwitu między kolumnami i precyzyjnego ustawienia głowicy względem detalu.



## KARTA PRODUKTOWA

---

Seria PM-W wykorzystuje głowicę frezującą zamontowaną na belce poprzecznej, osie posuwu oraz dodatkową oś pomocniczą. Układ CNC umożliwia frezowanie konturowe z jednoczesnym sterowaniem 3 osiami, a zastosowanie dodatkowych przystawek pozwala obrabiać powierzchnie wewnętrzne i zewnętrzne w jednym zamocowaniu.

2100

Szerokość stołu

2100 mm

3000

Długość stołu

3000 mm / opcja 6000 mm

2600

Odległość między kolumnami

2600 mm

22

Moc silnika wrzeciona

22 kW

**DM-2100W-CNC – centrum CNC z osią W do obróbki szerokich płyt, form i korpusów.**

Model oferuje stół 2100 × 3000 mm z opcją długości do 6000 mm, odległość między kolumnami 2600 mm, zakres osi X/Y/Z/W 3200 / 2600 / 1000 / 1500 mm, opcjonalnie X do 6200 mm i Z do 1200 mm, prędkość wrzeciona 2–1600 obr./min z opcją 2500 obr./min oraz moc silnika wrzeciona 22 kW.

Galeria produktu

### Zdjęcia i najważniejsze elementy modelu DM-2100W-CNC

Elementy wyposażenia i układy robocze centrum bramowego CNC z osią W

## KARTA PRODUKTOWA



Sterowanie CNC

## KARTA PRODUKTOWA

---



Moduł napędowy

## KARTA PRODUKTOWA

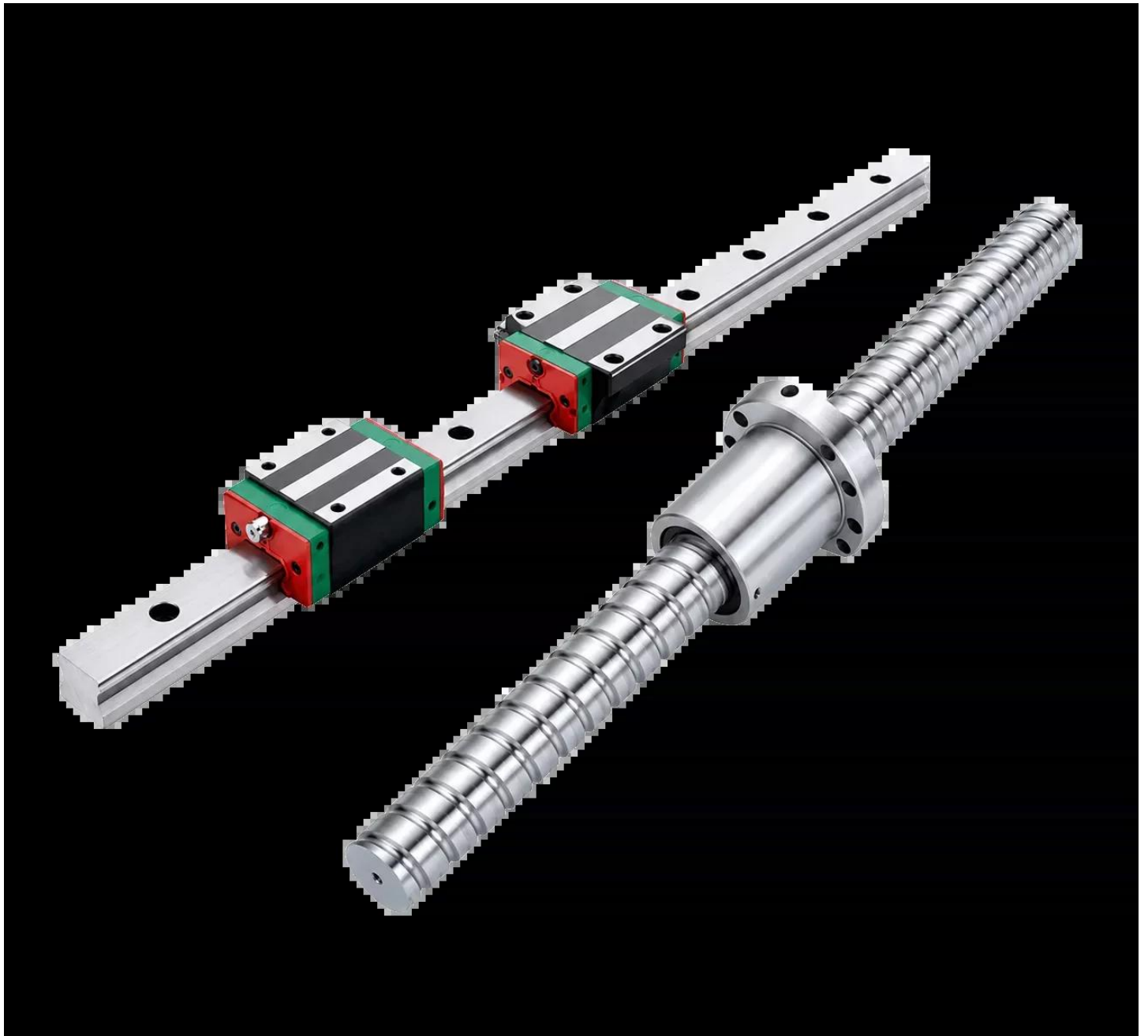
---



Silnik serwo

## KARTA PRODUKTOWA

---



Śruby kulowe i prowadnica



Wrzeciono  
Budowa maszyny

### **Oś W do szerszego zakresu ustawienia głowicy i obróbki wielopowierzchniowej**

DM-2100W-CNC wykorzystuje symetryczną konstrukcję bramową, która zapewnia wysoką sztywność podczas intensywnego i ciężkiego skrawania. Układ z osią W zwiększa możliwości ustawienia głowicy względem detalu i pozwala pracować z elementami wymagającymi większej elastyczności oraz szerszego pola obróbki.



## KARTA PRODUKTOWA

---

Szerokie łóże typu box zapewnia dużą nośność stołu i stabilne podparcie detalu. Stół roboczy o wymiarach 2100 × 3000 mm pozwala mocować szerokie płyty, formy, korpusy oraz konstrukcje spawane, a opcjonalna długość do 6000 mm zwiększa możliwości pracy z dłuższymi elementami.

Belka poprzeczna jest napędzana przez serwonapędy i precyzyjne śruby kulowe, co zapewnia kontrolowany, dokładny ruch roboczy. Maszyna wyposażona jest w wydajne wrzeciono frezujące 22 kW, układ CNC, automatyczny system smarowania prowadnic oraz możliwość zastosowania dodatkowych przystawek do obróbki wielu powierzchni w jednym zamocowaniu.

Cechy techniczne

### Najważniejsze właściwości DM-2100W-CNC

**Symetryczna konstrukcja bramowa** zapewnia wysoką sztywność nawet przy ciężkich warunkach skrawania.

**Szerokie łóże typu box** zapewnia dużą nośność stołu i stabilne podparcie obrabianego detalu.

**Rama o dużym przekroju** wykonana z wysokogatunkowej stali wspiera ciężką i wydajną obróbkę.

**Wydajne wrzeciono frezujące 22 kW** umożliwia frezowanie, wiercenie i obróbkę dużych powierzchni.

**Oś W** zwiększa możliwości ustawienia głowicy i pozwala na bardziej elastyczną obróbkę detalu.

**Serwonapędy i śruby kulowe** odpowiadają za precyzyjny ruch osi i powtarzalne pozycjonowanie.

**Sterowanie CNC** pozwala realizować frezowanie konturowe z jednoczesną kontrolą 3 osi.

**Odległość między kolumnami 2600 mm** umożliwia wygodną pracę z szerokimi detalami i konstrukcjami spawanymi.

Wyposażenie i konfiguracja

### Elementy robocze i wyposażenie modelu DM-2100W-CNC

**Sterowanie CNC** – sterowanie numeryczne do frezowania konturowego, wiercenia i powtarzalnej obróbki dużych detali.



## KARTA PRODUKTOWA

---

**Moduł napędowy** — układ napędowy odpowiedzialny za stabilną pracę osi i ruchów roboczych maszyny.

**Silnik serwo** — zapewnia precyzyjny ruch oraz dokładną kontrolę pozycjonowania.

**Śruby kulowe** — umożliwiają dokładne i płynne przesuw osi roboczych.

**Wrzeciono** — mocne wrzeciono 22 kW do obróbki płaszczyzn, otworów i powierzchni montażowych.

**Przystawki obróbcze** — możliwość rozbudowy konfiguracji do obróbki wielu powierzchni w jednym zamocowaniu.

Zastosowanie

### Gdzie sprawdzi się centrum bramowe DM-2100W-CNC?

DM-2100W-CNC jest przeznaczone do zakładów wykonujących obróbkę wielkogabarytową, produkcję maszyn, obróbkę szerokich płyt, form, korpusów oraz konstrukcji stalowych. Oś W zwiększa elastyczność ustawienia głowicy względem detalu, a większa odległość między kolumnami pozwala wygodniej obrabiać szerokie elementy.

**Produkcja maszyn** — obróbka korpusów, ram, płyt montażowych i elementów konstrukcyjnych.

**Formy i narzędzia** — frezowanie form, matryc i powierzchni technologicznych.

**Przemysł stalowy** — obróbka konstrukcji spawanych i ciężkich elementów technicznych.

**Energetyka i przemysł ciężki** — przygotowanie powierzchni montażowych i otworów w dużych komponentach.

**Zakłady obróbki CNC** — frezowanie, wiercenie, planowanie i obróbka konturowa dużych detali.

**Obróbka jednostkowa i seryjna** — produkcja, remonty i regeneracja elementów wielkogabarytowych.

Specyfikacja DM-2100W-CNC



## KARTA PRODUKTOWA

---

### Specyfikacja techniczna modelu DM-2100W-CNC

Model **DM-2100W-CNC**

Typ maszyny **Centrum obróbcze bramowe CNC z osią W**

Konstrukcja **Bramowa**

Sterowanie **CNC, możliwość frezowania konturowego z jednoczesnym sterowaniem 3 osiami**

Wymiary stołu **2100 × 3000 mm**

Opcjonalna długość stołu **do 6000 mm**

Odległość między kolumnami **2600 mm**

Przesuw osi X **3200 mm / opcjonalnie do 6200 mm**

Przesuw osi Y **2600 mm**

Przesuw osi Z **1000 mm / opcjonalnie 1200 mm**

Przesuw osi W **1500 mm**

Prędkość wrzeciona **2–1600 obr./min / opcjonalnie 2500 obr./min**

Moc silnika wrzeciona **22 kW**

Napęd belki / osi **Serwonapędy oraz precyzyjne śruby kulowe**

Łoże / baza **Szerokie łożo typu box zapewniające dużą nośność stołu**

Konstrukcja bramowa **Symetryczna rama bramowa dla maksymalnej sztywności podczas ciężkiej obróbki**

Smarowanie **Automatyczny wymuszony system smarowania prowadnic**

Wybrane elementy **Sterowanie CNC, moduł napędowy, silnik serwo, śruby kulowe i prowadnica, wrzeciono**

Zastosowanie **Frezowanie, wiercenie, obróbka konturowa, obróbka płyt, ram, form i korpusów**