KARTA PRODUKTOWA

Frezarka bramowa DM-1800W-CNC Digima DC 1800 × 2000 mm

KARTA PRODUKTOWA

Zdjęcie główne modelu DM-1800W-CNC — centrum obróbcze bramowe CNC z osią W
Centrum obróbcze bramowe CNC z osią W

Centrum obróbcze bramowe CNC DM-1800W-CNC

Bramka CNC z osią W, stołem 1800 × 2000 mm i wrzecionem 22 kW

DM-1800W-CNC to centrum obróbcze bramowe CNC typu gantry / portal z osią **W**, przeznaczone do wydajnego frezowania, wiercenia i obróbki dużych oraz szerszych detali. Maszyna sprawdza się przy obróbce płyt, ram, form, korpusów, odlewów oraz elementów konstrukcyjnych wymagających stabilności, większego prześwitu między kolumnami i precyzyjnego ustawienia głowicy względem detalu.

KARTA PRODUKTOWA

Seria PM-W wykorzystuje głowicę frezującą zamontowaną na belce poprzecznej, osie posuwu oraz dodatkową oś pomocniczą. Układ CNC umożliwia frezowanie konturowe z jednoczesnym sterowaniem 3 osiami, a zastosowanie dodatkowych przystawek pozwala obrabiać powierzchnie wewnętrzne i zewnętrzne w jednym zamocowaniu.

1800
Szerokość stołu
1800 mm
2000
Długość stołu
2000 mm / opcja 6000 mm
2100
Odległość między kolumnami
2100 mm
22
Moc silnika wrzeciona
22 kW
DM-1800W-CNC — centrum CNC z osią W do obróbki szerszych płyt, form i korpusów.

Model oferuje stół 1800 × 2000 mm z opcją długości do 6000 mm, odległość między kolumnami 2100 mm, zakres osi X/Y/Z/W 2200 / 2100 / 1000 / 1500 mm, opcjonalnie X do 6200 mm i Z do 1200 mm, prędkość wrzeciona 2–1600 obr./min z opcją 2500 obr./min oraz moc silnika wrzeciona 22 kW.

Galeria produktu

Zdjęcia i najważniejsze elementy modelu DM-1800W-CNC

Elementy wyposażenia i układy robocze centrum bramowego CNC z osią W

KARTA PRODUKTOWA

Sterowanie CNC

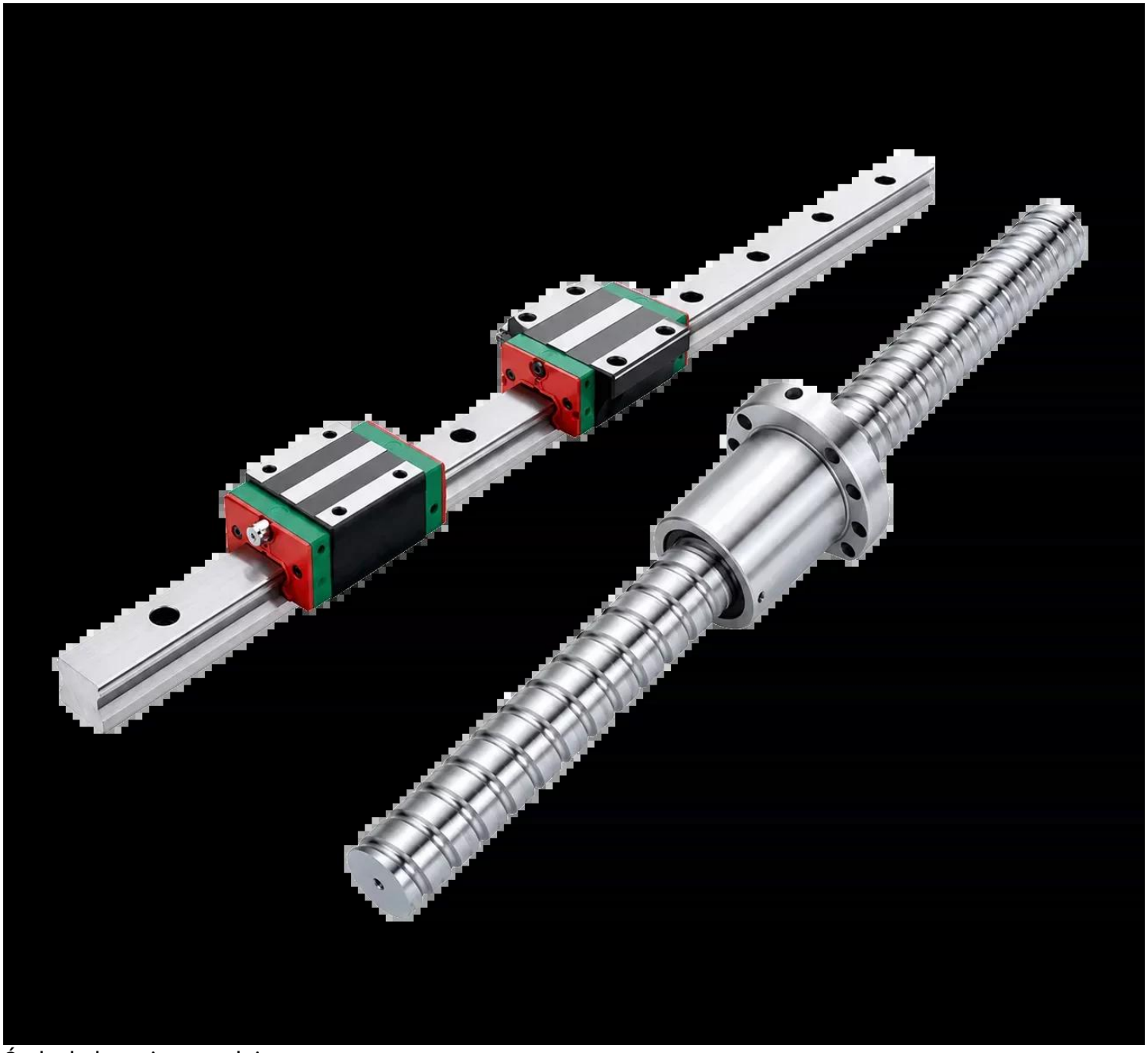
KARTA PRODUKTOWA

Moduł napędowy

KARTA PRODUKTOWA

Silnik serwo

KARTA PRODUKTOWA



Śruby kulowe i prowadnica

KARTA PRODUKTOWA

Wrzeciono
Budowa maszyny

Oś W do szerszego zakresu ustawienia głowicy i obróbki wielopowierzchniowej

DM-1800W-CNC wykorzystuje symetryczną konstrukcję bramową, która zapewnia wysoką sztywność podczas intensywnego i ciężkiego skrawania. Układ z osią W zwiększa możliwości ustawienia głowicy względem detalu i pozwala pracować z elementami wymagającymi większej elastyczności obróbki.

KARTA PRODUKTOWA

Szerokie łoże typu box zapewnia dużą nośność stołu i stabilne podparcie detalu. Stół roboczy o wymiarach 1800 × 2000 mm pozwala mocować płyty, formy, korpusy oraz konstrukcje spawane, a opcjonalna długość do 6000 mm zwiększa możliwości pracy z dłuższymi elementami.

Belka poprzeczna jest napędzana przez serwonapędy i precyzyjne śruby kulowe, co zapewnia kontrolowany, dokładny ruch roboczy. Maszyna wyposażona jest w wydajne wrzeciono frezujące 22 kW, układ CNC, automatyczny system smarowania prowadnic oraz możliwość zastosowania dodatkowych przystawek do obróbki wielu powierzchni w jednym zamocowaniu.

Cechy techniczne

Najważniejsze właściwości DM-1800W-CNC

Symetryczna konstrukcja bramowa zapewnia wysoką sztywność nawet przy ciężkich warunkach skrawania.

Szerokie łoże typu box zapewnia dużą nośność stołu i stabilne podparcie obrabianego detalu.

Rama o dużym przekroju wykonana z wysokogatunkowej stali wspiera ciężką i wydajną obróbkę.

Wydajne wrzeciono frezujące 22 kW umożliwia frezowanie, wiercenie i obróbkę dużych powierzchni.

Oś W zwiększa możliwości ustawienia głowicy i pozwala na bardziej elastyczną obróbkę detalu.

Serwonapędy i śruby kulowe odpowiadają za precyzyjny ruch osi i powtarzalne pozycjonowanie.

Sterowanie CNC pozwala realizować frezowanie konturowe z jednoczesną kontrolą 3 osi.

Odległość między kolumnami 2100 mm umożliwia wygodną pracę z szerszymi detalami i konstrukcjami spawanymi.

Wyposażenie i konfiguracja

Elementy robocze i wyposażenie modelu DM-1800W-CNC

Sterowanie CNC — sterowanie numeryczne do frezowania konturowego, wiercenia i powtarzalnej obróbki dużych detali.

KARTA PRODUKTOWA

Moduł napędowy — układ napędowy odpowiedzialny za stabilną pracę osi i ruchów roboczych maszyny.

Silnik serwo — zapewnia precyzyjny ruch oraz dokładną kontrolę pozycjonowania.

Śruby kulowe — umożliwiają dokładne i płynne przesuwy osi roboczych.

Wrzeciono — mocne wrzeciono 22 kW do obróbki płaszczyzn, otworów i powierzchni montażowych.

Przystawki obróbcze — możliwość rozbudowy konfiguracji do obróbki wielu powierzchni w jednym zamocowaniu.

Zastosowanie

Gdzie sprawdzi się centrum bramowe DM-1800W-CNC?

DM-1800W-CNC jest przeznaczone do zakładów wykonujących obróbkę wielkogabarytową, produkcję maszyn, obróbkę płyt, form, korpusów oraz konstrukcji stalowych. Oś W zwiększa elastyczność ustawienia głowicy względem detalu, a większa odległość między kolumnami pozwala wygodniej obrabiać szersze elementy.

Produkcja maszyn — obróbka korpusów, ram, płyt montażowych i elementów konstrukcyjnych.

Formy i narzędzia — frezowanie form, matryc i powierzchni technologicznych.

Przemysł stalowy — obróbka konstrukcji spawanych i ciężkich elementów technicznych.

Energetyka i przemysł ciężki — przygotowanie powierzchni montażowych i otworów w dużych komponentach.

Zakłady obróbki CNC — frezowanie, wiercenie, planowanie i obróbka konturowa dużych detali.

Obróbka jednostkowa i seryjna — produkcja, remonty i regeneracja elementów wielkogabarytowych.

Specyfikacja DM-1800W-CNC

KARTA PRODUKTOWA

Specyfikacja techniczna modelu DM-1800W-CNC

Model **DM-1800W-CNC**
Typ maszyny **Centrum obróbcze bramowe CNC z osią W**
Konstrukcja **Bramowa**
Sterowanie **CNC, możliwość frezowania konturowego z jednoczesnym sterowaniem 3 osiami**
Wymiary stołu **1800 × 2000 mm**
Opcjonalna długość stołu **do 6000 mm**
Odległość między kolumnami **2100 mm**
Przesuw osi X **2200 mm / opcjonalnie do 6200 mm**
Przesuw osi Y **2100 mm**
Przesuw osi Z **1000 mm / opcjonalnie 1200 mm**
Przesuw osi W **1500 mm**
Prędkość wrzeciona **2–1600 obr./min / opcjonalnie 2500 obr./min**
Moc silnika wrzeciona **22 kW**
Napęd belki / osi **Serwonapędy oraz precyzyjne śruby kulowe**
Łoże / baza **Szerokie łoże typu box zapewniające dużą nośność stołu**
Konstrukcja bramowa **Symetryczna rama bramowa dla maksymalnej sztywności podczas ciężkiej obróbki**
Smarowanie **Automatyczny wymuszony system smarowania prowadnic**
Wybrane elementy **Sterowanie CNC, moduł napędowy, silnik serwo, śruby kulowe i prowadnica, wrzeciono**
Zastosowanie **Frezowanie, wiercenie, obróbka konturowa, obróbka płyt, ram, form i korpusów**