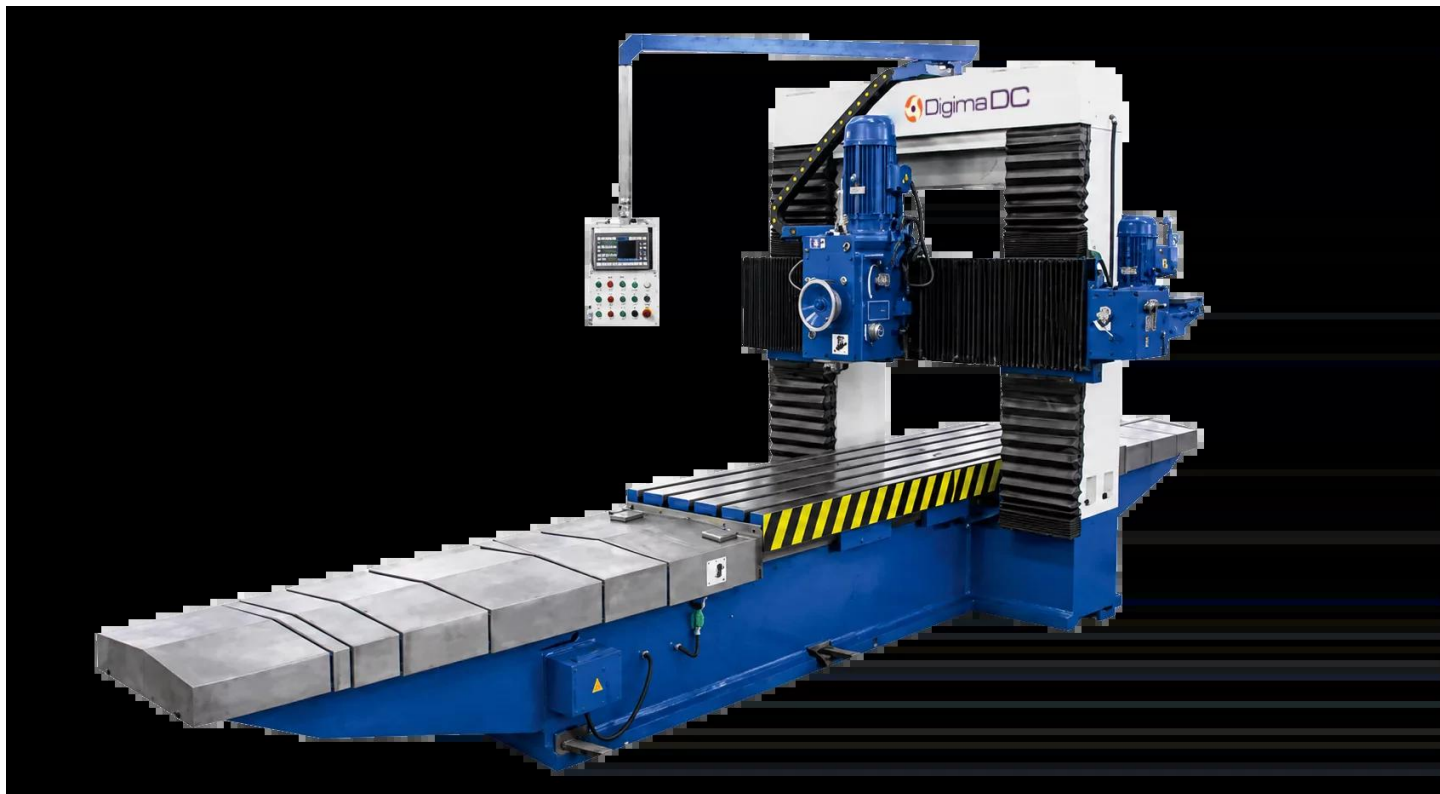




KARTA PRODUKTOWA

Frezarka bramowa DM-1200 Digima DC 1200 × 3000 mm





Zdjęcie główne modelu DM-1200 — frezarka bramowa DM-1200 Manual / DRO
DM-1200 Manual / DRO

Frezarka bramowa DM-1200

Manualna frezarka bramowa z opcją DRO, stołem 1200 × 3000 mm i głowicą frezującą 7,5 kW

DM-1200 to frezarka bramowa typu DM-1200 przeznaczona do obróbki dużych płyt, korpusów, ram, odlewów i elementów konstrukcyjnych. Maszyna sprawdza się przy frezowaniu płaszczyzn, obróbce powierzchni montażowych, wierceniu oraz pracach warsztatowych wymagających stabilnej konstrukcji bramowej.

Symetryczna rama bramowa zapewnia wysoką sztywność podczas cięższych warunków skrawania, a podparcie stołu na całej długości przesuwu pomaga utrzymać stałą dokładność obróbki. Wersja **Manual / DRO** może być wyposażona w cyfrowy odczyt położenia osi, co ułatwia ustawianie detalu, kontrolę wymiarów i powtarzalną pracę operatora.

1200

Szerokość stołu

1200 mm

3000

Długość stołu



KARTA PRODUKTOWA

3000 mm / opcja 4000 mm

1600

Odległość między kolumnami

1600 mm

7.5

Moc głowicy frezującej

7,5 kW / opcja 11 kW

DM-1200 – szerszy wariant DM-1200 do stabilnej obróbki dużych płaszczyzn.

Model oferuje stół 1200 × 3000 mm z opcją długości 4000 mm, prześwit między kolumnami 1600 mm, przesuw osi X/Y/Z 3000 / 1200 / 500 mm, głowicę frezującą 7,5 kW z opcją 11 kW, silnik napędu stołu 5,5 kW z opcją 7,5 kW oraz możliwość konfiguracji Manual / DRO.

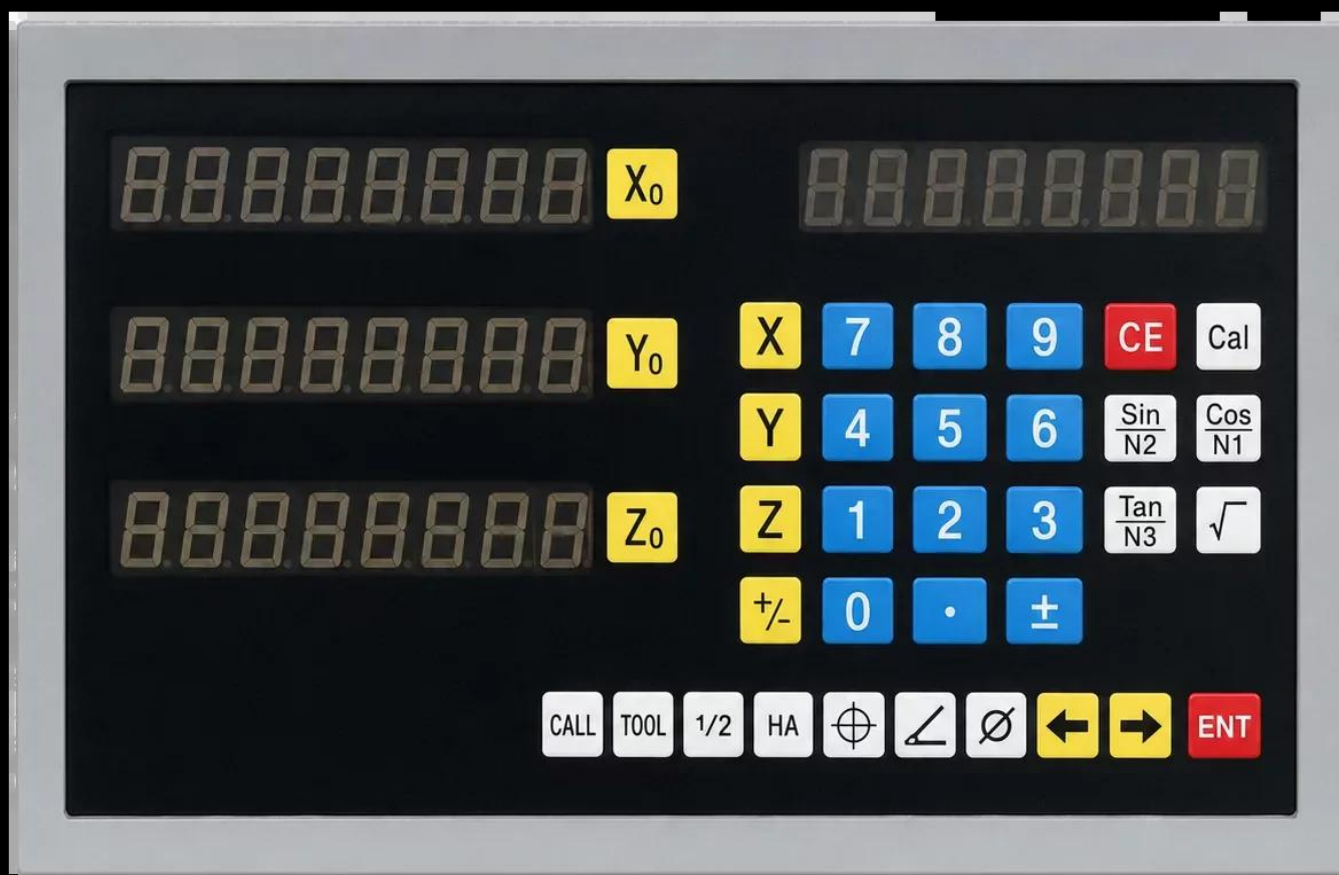
Galeria produktu

Zdjęcia i najważniejsze elementy modelu DM-1200

Elementy wyposażenia i układy robocze DM-1200



KARTA PRODUKTOWA



DRO

KARTA PRODUKTOWA



Głowica pionowa

KARTA PRODUKTOWA



Głowica pozioma



KARTA PRODUKTOWA



Wrzeciono ISO

KARTA PRODUKTOWA



Elektryka
Budowa maszyny

Sztywna konstrukcja ramowa do obróbki dużych powierzchni

DM-1200 wykorzystuje symetryczną ramę bramową, która zwiększa sztywność całej konstrukcji i poprawia



KARTA PRODUKTOWA

stabilność podczas pracy w cięższych warunkach skrawania. Układ bramowy pozwala na wygodną obróbkę długich elementów mocowanych na stole roboczym.

Stół jest podparty na całej długości przesuwu, co pomaga zachować stałą dokładność cięcia na całym zakresie roboczym. Dzięki temu maszyna sprawdza się przy frezowaniu płaszczyzn, powierzchni bazowych, prowadnic, płyt montażowych i elementów konstrukcyjnych.

Falownikowy napęd posuwu osi X umożliwia płynną regulację prędkości posuwu stołu. Centralny panel przyciskowy ułatwia obsługę, a opcjonalny system DRO zwiększa komfort ustawiania pozycji i kontroli wymiarów podczas pracy.

Cechy techniczne

Najważniejsze właściwości DM-1200

Symetryczna konstrukcja bramowa zapewnia wysoką sztywność nawet przy trudniejszych warunkach skrawania.

Pełne podparcie stołu na całej długości przesuwu pomaga utrzymać stałą dokładność obróbki.

Falownikowy napęd osi X umożliwia płynną zmianę prędkości posuwu stołu.

Głowica frezująca 7,5 kW z opcją 11 kW zapewnia wydajną obróbkę płaszczyzn, rowków i powierzchni montażowych.

Centralny panel przyciskowy ułatwia obsługę maszyny i kontrolę podstawowych funkcji roboczych.

Opcja DRO ułatwia kontrolę położenia osi, ustawianie detalu i powtarzalną obróbkę.

Stół 1200 × 3000 mm pozwala obrabiać większe płyty, ramy i korpusy o dużych gabarytach.

Opcjonalna długość stołu 4000 mm zwiększa możliwości pracy z dłuższymi elementami.

Wersje i wyposażenie



KARTA PRODUKTOWA

Manual / DRO – konfiguracja do warsztatu i produkcji

Wersja manualna – klasyczna konfiguracja do obsługi przez operatora przy frezowaniu dużych powierzchni.

Wersja DRO – cyfrowy odczyt położenia osi zwiększa wygodę pracy i ogranicza ryzyko błędów pomiarowych.

Głowica pionowa – przeznaczona do frezowania płaszczyzn, rowków i powierzchni technologicznych.

Głowica pozioma – rozszerza zakres obróbki bocznej i prac wymagających innego ustawienia narzędzia.

Zastosowanie

Gdzie sprawdzi się frezarka bramowa DM-1200?

DM-1200 jest przeznaczona do obróbki dużych powierzchni, elementów spawanych, korpusów, płyt montażowych, ram maszyn i odlewów. Konstrukcja bramowa zapewnia stabilność, a większy stół 1200 × 3000 mm pozwala na pracę z szerszymi detalami i elementami wymagającymi większego prześwitu między kolumnami.

Produkcja maszyn – obróbka ram, płyt, korpusów i elementów konstrukcyjnych.

Zakłady remontowe – regeneracja powierzchni montażowych i bazowych dużych części.

Narzędziownie – frezowanie płaszczyzn, rowków, baz i powierzchni roboczych.

Przemysł stalowy – obróbka konstrukcji spawanych i ciężkich elementów technicznych.

Obróbka jednostkowa – prace warsztatowe, prototypowe i naprawcze.

Obróbka płyt – frezowanie powierzchni bazowych i płaszczyzn montażowych.

Specyfikacja DM-1200



KARTA PRODUKTOWA

Specyfikacja techniczna modelu DM-1200

Model **DM-1200**

Typ maszyny **Frezarka bramowa DM-1200 Manual / DRO**

Sterowanie / konfiguracja **Manualna obsługa, opcjonalny cyfrowy odczyt DRO**

Wymiary stołu **1200 × 3000 mm**

Opcjonalny wymiar stołu **1200 × 4000 mm**

Odległość między kolumnami **1600 mm**

Przesuw osi X **3000 mm / opcjonalnie 4000 mm**

Przesuw osi Y **1200 mm**

Przesuw osi Z **500 mm**

Moc głowicy frezującej **7,5 kW / opcjonalnie 11 kW**

Moc silnika napędu stołu **5,5 kW / opcjonalnie 7,5 kW**

Konstrukcja **Symetryczna rama bramowa o wysokiej sztywności**

Podparcie stołu **Stół podparty na całej długości przesuwu**

Napęd posuwu osi X **Silnik z falownikiem do zmiennego posuwu**

Obsługa **Centralny panel przyciskowy / pulpit operatorski**

Wybrane elementy **DRO, głowica pionowa, głowica pozioma, wrzeciono ISO, elektryka**

Zastosowanie **Frezowanie płaszczyzn, obróbka płyt, ram, korpusów, odlewów i powierzchni montażowych**