KARTA PRODUKTOWA

Dwukolumnowa Tokarka Karuzelowa DTL-31 CNC 3150 mm

KARTA PRODUKTOWA

Tokarka CNC Dwukolumnowa

Tokarka pionowa CNC DTL-31CNC

Dwukolumnowa tokarka pionowa CNC do ciężkiej obróbki detali o średnicy toczenia do 3150 mm

KARTA PRODUKTOWA

DTL-31CNC to ciężka tokarka karuzelowa pionowa typu **double column CNC**, przeznaczona do precyzyjnej obróbki dużych i masywnych elementów w zakładach przemysłowych, energetycznych, górniczych, konstrukcyjnych oraz produkcyjnych.

Konstrukcja bazuje na sztywnym, symetrycznym układzie dwukolumnowym, hydrostatycznych prowadnicach stołu, dwóch głowicach ramowych oraz systemie CNC do obróbki dokładnej i powtarzalnej. Model DTL-31CNC oferuje średnicę toczenia do **3150 mm** i stół o średnicy **2250 mm**.

3150
Maks. średnica toczenia
3150 mm
2250
Średnica stołu
2250 mm
12T
Obciążenie stołu
12 t, opcjonalnie 20 / 30 t
55
Moc głównego silnika
55 kW
Ciężka obrabiarka CNC do dużych elementów przemysłowych.

DTL-31CNC łączy solidną dwukolumnową konstrukcję, dwie głowice robocze, hydrostatyczne łożyskowanie stołu, automatyczne smarowanie, serwonapędy osi, śruby kulowe oraz sterowanie CNC Siemens SINUMERIK 828D / 840D.

Galeria zdjęć

Zdjęcia i elementy wyposażenia

Zdjęcia techniczne maszyny

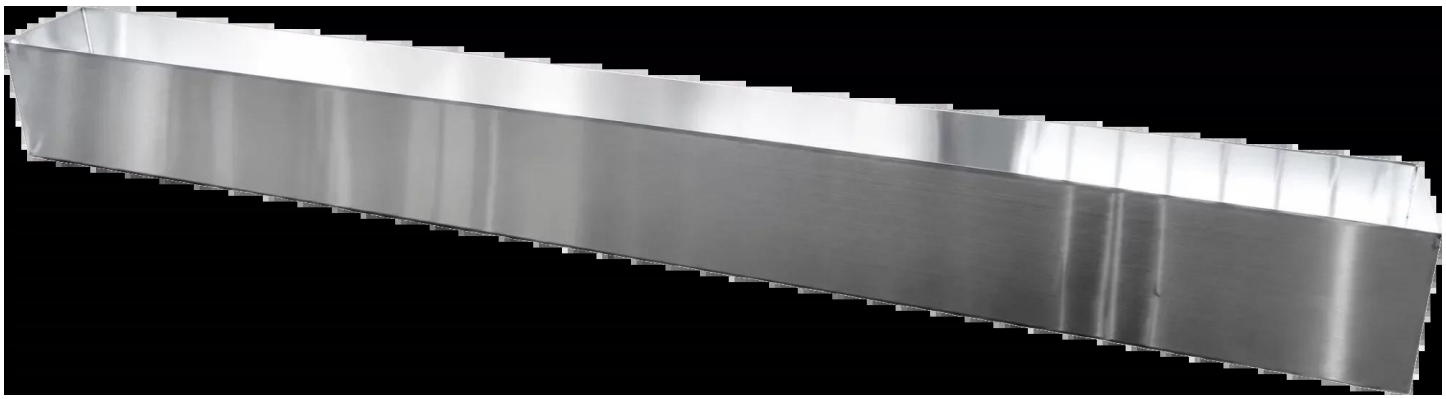
KARTA PRODUKTOWA

Widok główny maszyny

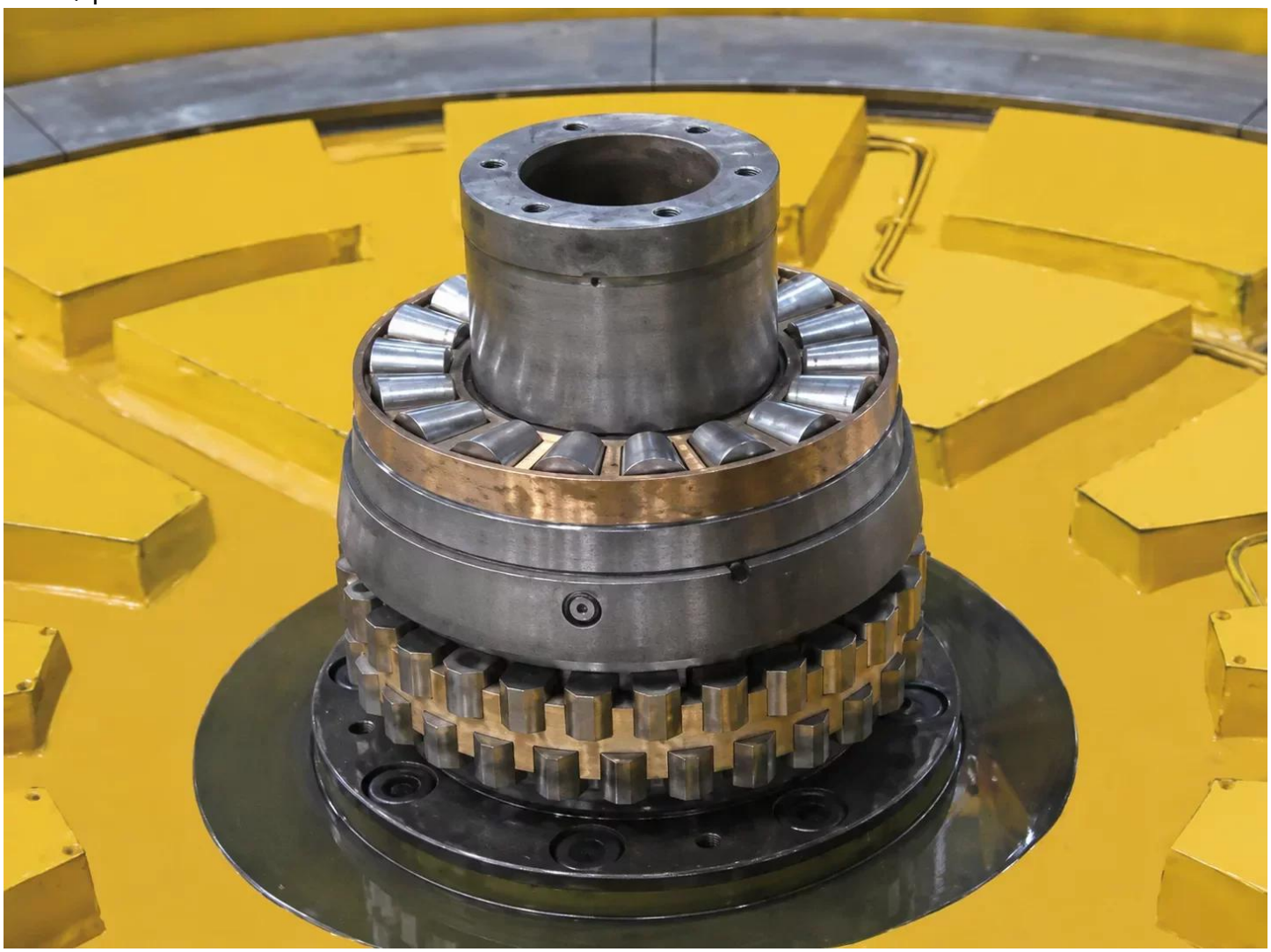
KARTA PRODUKTOWA

Panel operatora CNC

KARTA PRODUKTOWA

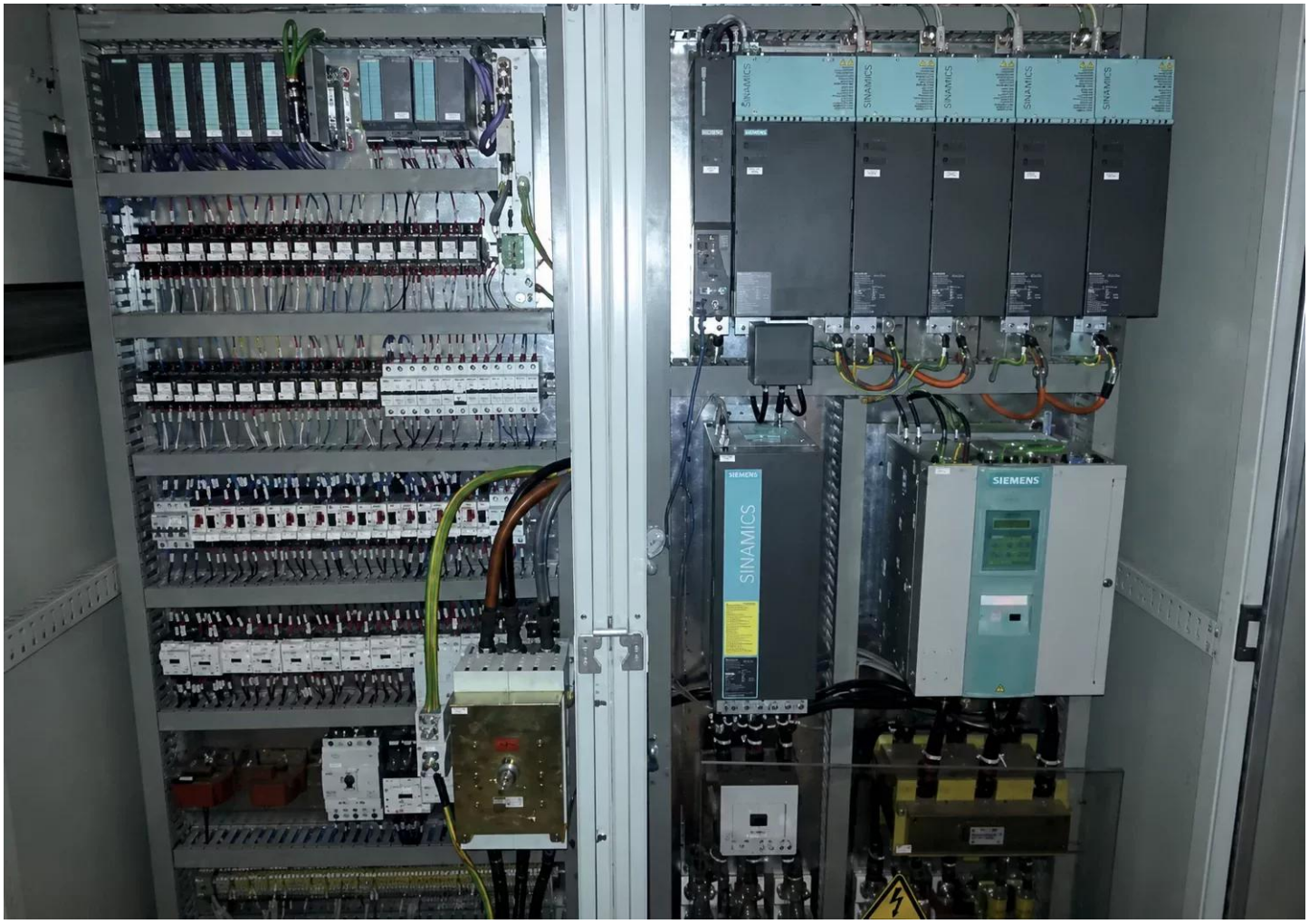


Belka / prowadnice



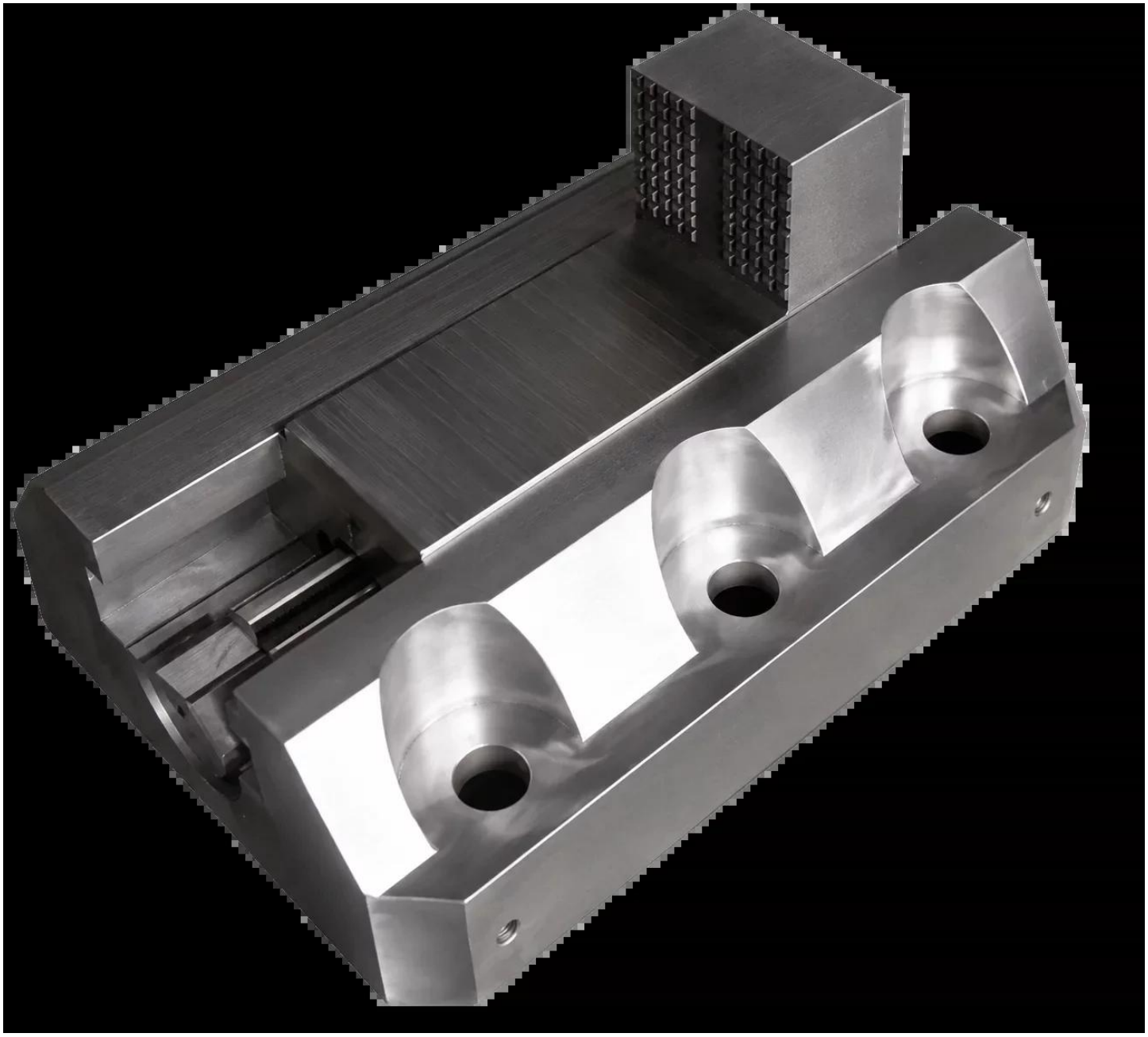
Wrzeciono i baza

KARTA PRODUKTOWA



Szafa elektryczna
Wyposażenie standardowe

KARTA PRODUKTOWA

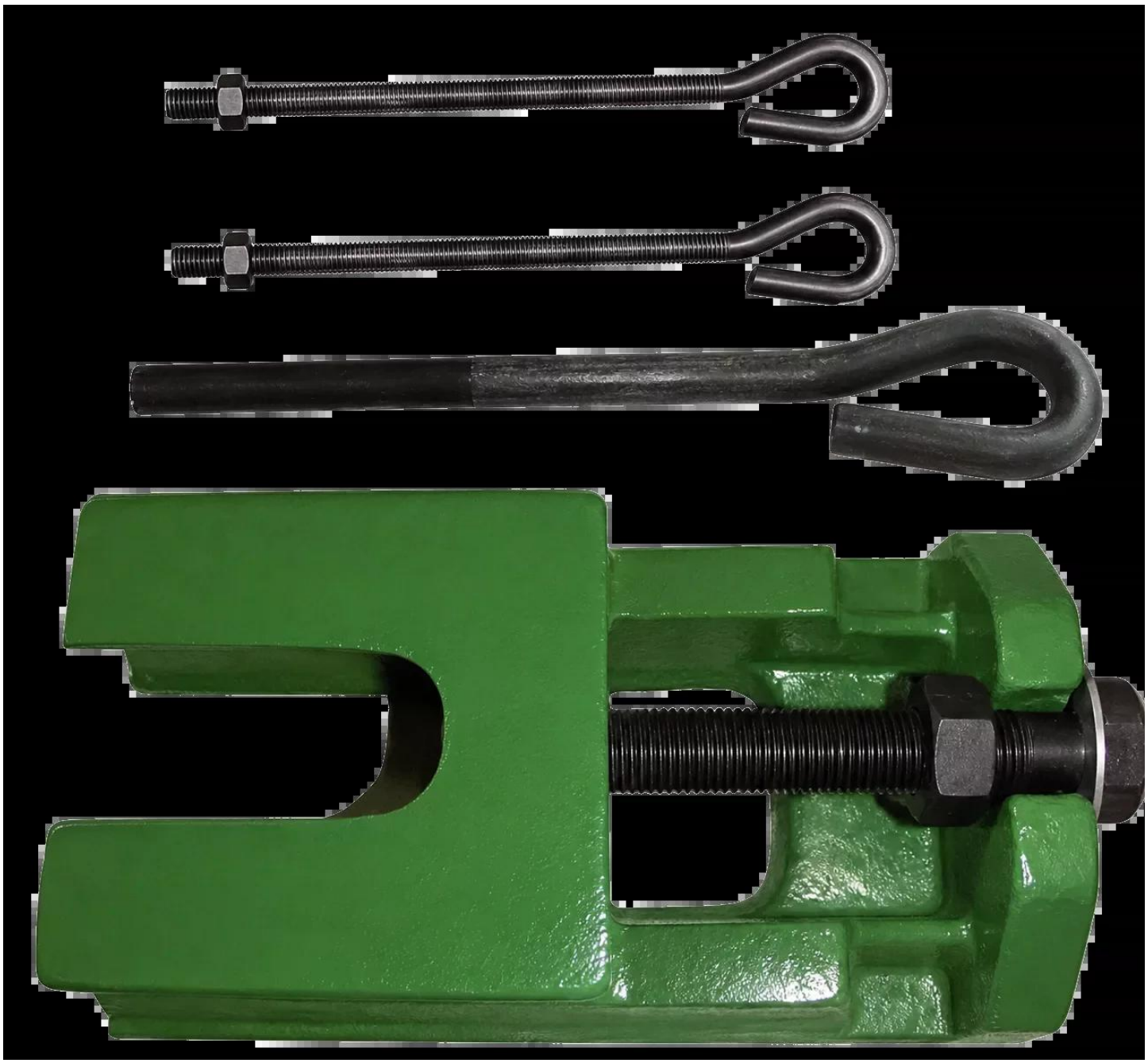


Szczęki uchwytu

KARTA PRODUKTOWA

Oprawka narzędziowa

KARTA PRODUKTOWA



Kliny i śruby poziomujące

KARTA PRODUKTOWA

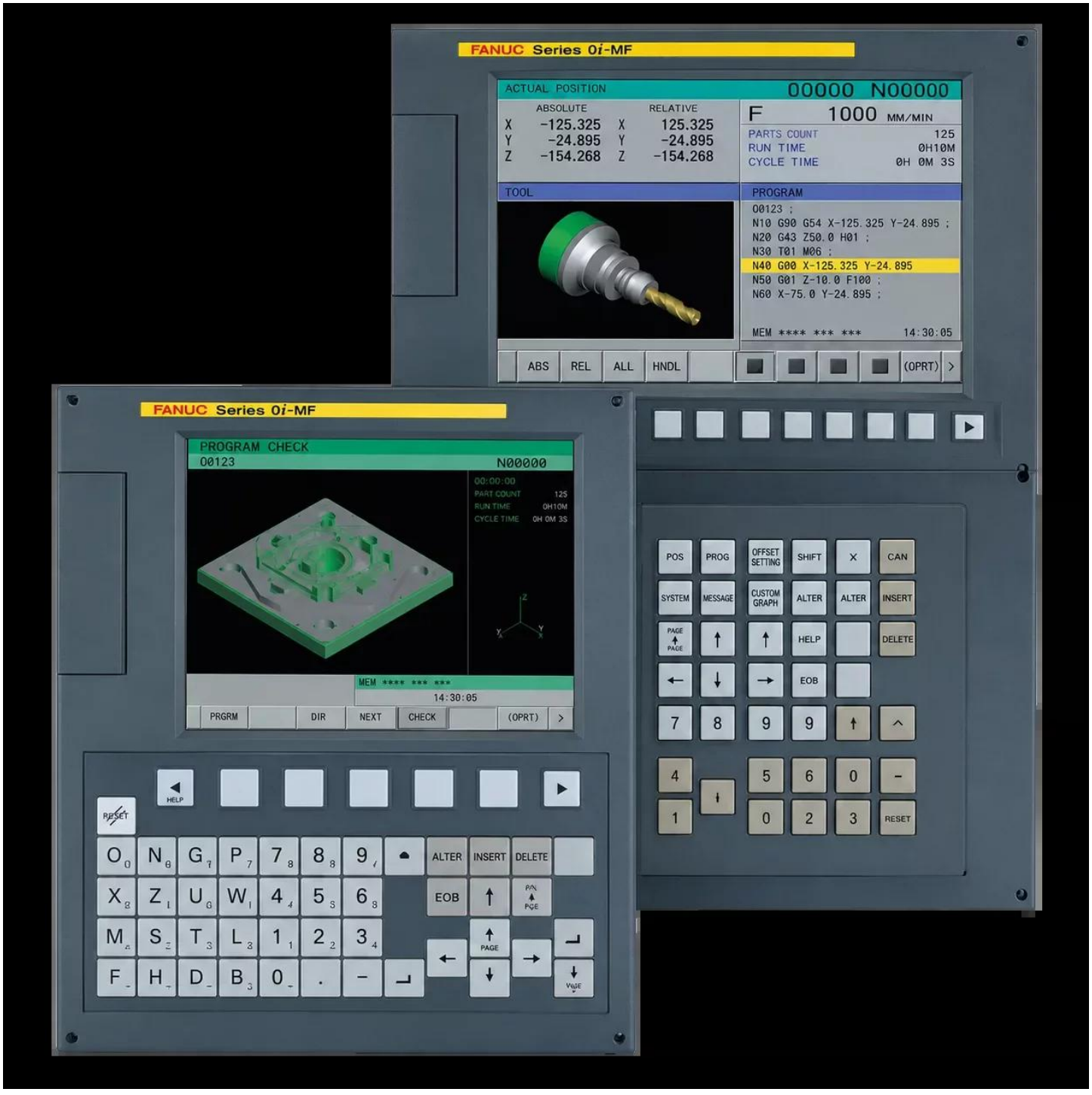
Narzędzia ręczne

KARTA PRODUKTOWA

Olejarka

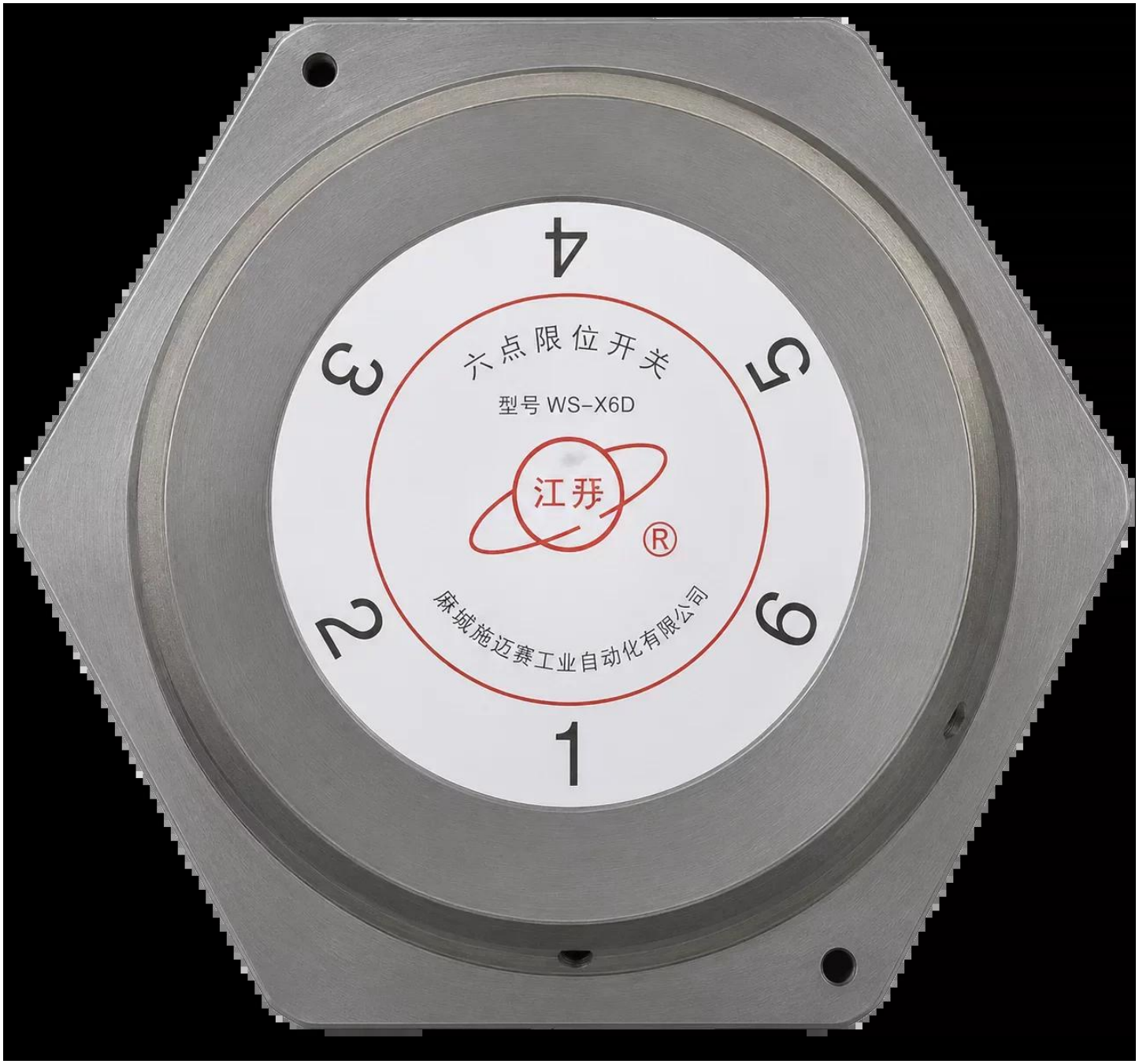
Opcje dodatkowe

KARTA PRODUKTOWA



FANUC CNC

KARTA PRODUKTOWA



Elektryczna głowica rewolwerowa

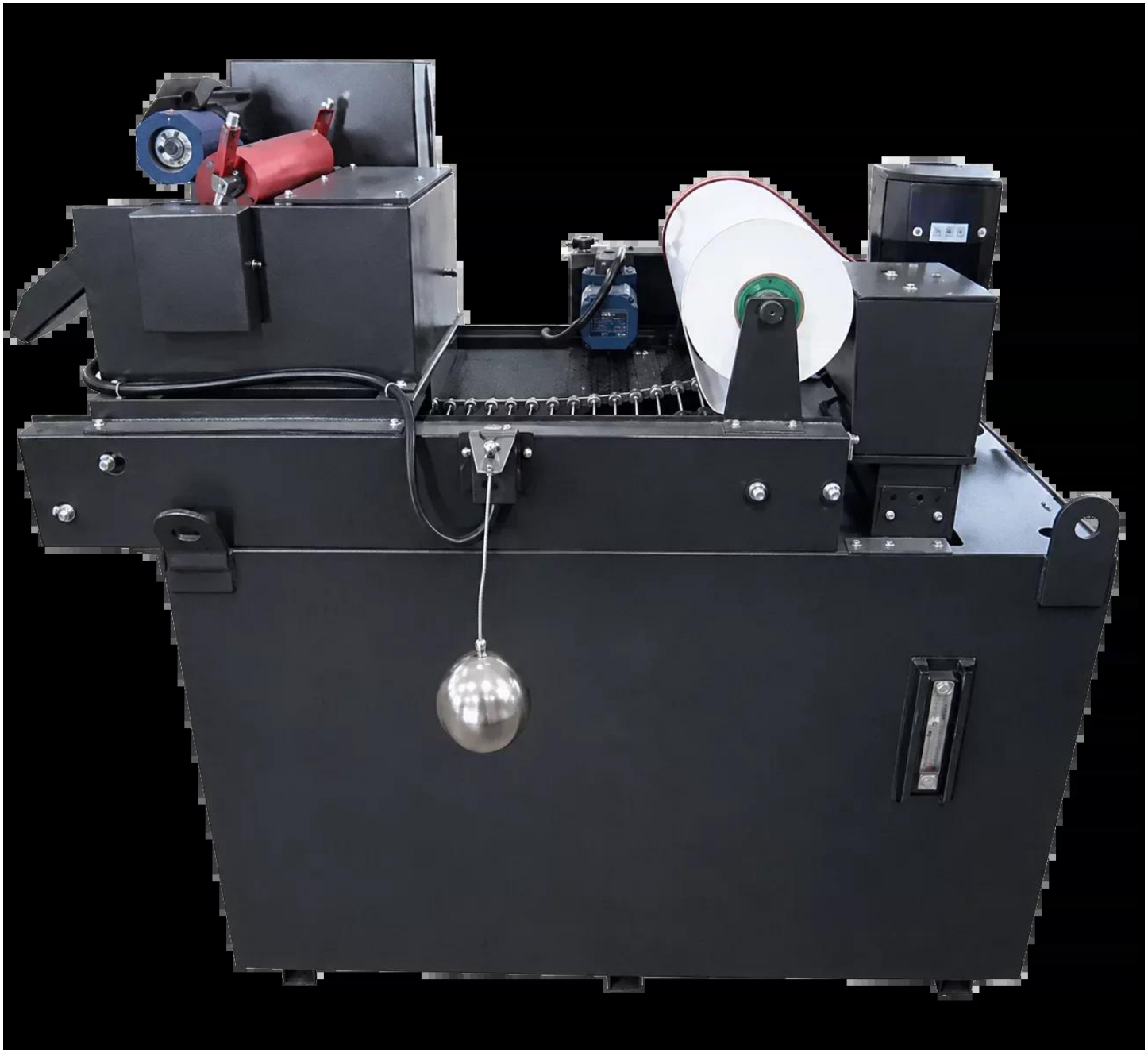
KARTA PRODUKTOWA

Liniały pomiarowe

KARTA PRODUKTOWA

Śruby kulowe

KARTA PRODUKTOWA



Filtr papierowy
Zastosowania przemysłowe

KARTA PRODUKTOWA

Przemysł turbinowy

Przemysł zbiornikowy

KARTA PRODUKTOWA

Inżynieria i produkcja

KARTA PRODUKTOWA

Oil & Gas

Kuźnie i odlewnie

Cechy techniczne

Najważniejsze właściwości DTL-31CNC

Wysokiej jakości odlewy oraz sztywna, symetryczna konstrukcja dwukolumnowa.

Dwie głowice ramowe — jedna CNC do toczenia wykańczającego oraz jedna manualna do obróbki zgrubnej.

Silnik główny AC/DC z jednostką VDF zapewniającą zmienne prędkości robocze.

Hydrostatyczne łożyskowanie zapewniające możliwość pracy z ciężkimi detalami.

Automatyczne smarowanie wymuszone głównych prowadnic dla stabilnej i bezpiecznej pracy.

Serwonapęd posuwu oraz śruby kulowe zapewniają precyzyjne posuwy CNC.

Precyzyjny enkoder obrotowy na wrzecionie umożliwia funkcje gwintowania i obróbki CSS.

KARTA PRODUKTOWA

System CNC Siemens SINUMERIK 828D / 840D z kolorowym monitorem TFT.

Zastosowanie

Gdzie sprawdzi się tokarka DTL-31CNC?

DTL-31CNC jest przeznaczona do obróbki dużych, ciężkich i wielkogabarytowych elementów, szczególnie tam, gdzie wymagana jest wysoka sztywność układu, powtarzalność CNC, stabilny stół roboczy oraz możliwość bezpiecznego mocowania detalu.

Przemysł turbinowy — obróbka dużych pierścieni, korpusów, tarcz i elementów wirujących.

Przemysł zbiornikowy — komponenty zbiorników, kołnierze, pierścienie i elementy wielkogabarytowe.

Oil & Gas — części instalacji, korpusy, flansze i elementy pracujące w ciężkich warunkach.

Kuźnie i odlewnie — obróbka dużych odlewów, odkuwek i elementów wymagających sztywnej maszyny CNC.

Specyfikacja DTL-31CNC

Specyfikacja techniczna dla modelu DTL-31CNC

Model **DTL-31CNC**
Typ maszyny **Vertical Turning Lathe — dwukolumnowa tokarka karuzelowa pionowa CNC**
Wersja **Dwukolumnowa, CNC**
Maksymalna średnica toczenia **3150 mm**
Średnica / rozmiar stołu **2250 mm, opcjonalnie 2500 / 2800 mm**
Maksymalna wysokość obrabianego elementu **1600 mm, opcjonalnie 2000 / 2500 mm**
Obciążenie stołu **12 ton, opcjonalnie 20 / 30 ton**
Moc głównego silnika **55 kW**
Liczba głowic roboczych **2 głowice ramowe — jedna CNC do toczenia wykańczającego, jedna manualna do toczenia zgrubnego**
Silnik i prędkości **Silnik główny AC/DC z jednostką VDF — zmienne prędkości robocze**
Łożyskowanie stołu **Hydrostatyczne łożyskowanie do pracy z dużym obciążeniem**
Smarowanie **Automatyczne smarowanie wymuszone prowadnic**
Napęd posuwu **Serwonapęd posuwu i śruby kulowe do precyzyjnych posuwów**
Enkoder wrzeciona **Precyzyjny enkoder obrotowy do gwintowania i funkcji CSS**
Sterowanie CNC **Siemens SINUMERIK 828D / 840D CNC z kolorowym monitorem TFT**
Opcjonalne sterowanie **FANUC CNC**

KARTA PRODUKTOWA

Wyposażenie standardowe **Szczęki uchwytu, oprawka narzędziowa, kliny i śruby poziomujące, narzędzia ręczne, olejarka**
Opcje dodatkowe **FANUC CNC, elektryczna głowica rewolwerowa, liniały pomiarowe, śruby kulowe, filtr papierowy**
Zastosowanie **Przemysł turbinowy, zbiornikowy, Oil & Gas, engineering, kuźnie i odlewnie**