



## KARTA PRODUKTOWA

---

### Dwukolumnowa Tokarka Karuzelowa DTL-40 CNC 4000 mm





Tokarka CNC Dwukolumnowa

## Tokarka pionowa CNC DTL-40CNC

Dwukolumnowa tokarka pionowa CNC do ciężkiej obróbki detali o średnicy toczenia do 4000 mm



## KARTA PRODUKTOWA

---

**DTL-40CNC** to ciężka tokarka karuzelowa pionowa typu **double column CNC**, przeznaczona do precyzyjnej obróbki dużych i masywnych elementów w zakładach przemysłowych, energetycznych, górniczych, konstrukcyjnych oraz produkcyjnych.

Konstrukcja bazuje na sztywnym, symetrycznym układzie dwukolumnowym, hydrostatycznych prowadnicach stołu, dwóch głowicach ramowych oraz systemie CNC do obróbki dokładnej i powtarzalnej. Model DTL-40CNC oferuje średnicę toczenia do **4000 mm** i stół o średnicy **2800 mm** z opcją **3150 / 3600 mm**.

4000

Maks. średnica toczenia

4000 mm

2800

Średnica stołu

2800 mm, opcjonalnie 3150 / 3600 mm

20T

Obciążenie stołu

20 t, opcjonalnie 25 / 32 t

55

Moc głównego silnika

55 kW, opcjonalnie 75 kW

**Ciężka obrabiarka CNC do dużych elementów przemysłowych.**

DTL-40CNC łączy solidną dwukolumnową konstrukcję, dwie głowice robocze, hydrostatyczne łożyskowanie stołu, automatyczne smarowanie, serwonapędy osi, śruby kulowe oraz sterowanie CNC Siemens SINUMERIK 828D / 840D.

Galeria zdjęć

### Zdjęcia i elementy wyposażenia

Zdjęcia techniczne maszyny



## KARTA PRODUKTOWA

---



Widok główny maszyny

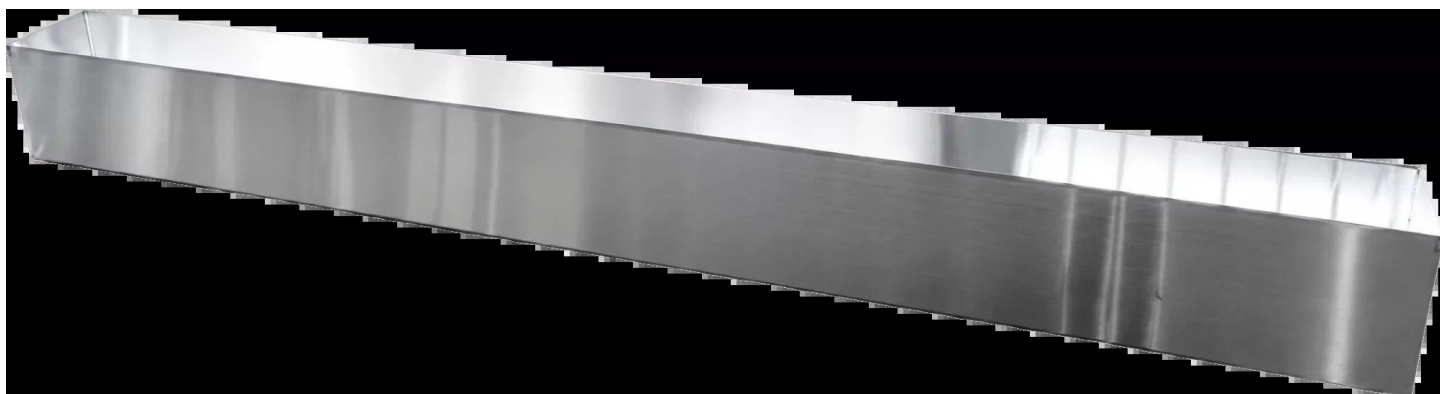
## KARTA PRODUKTOWA



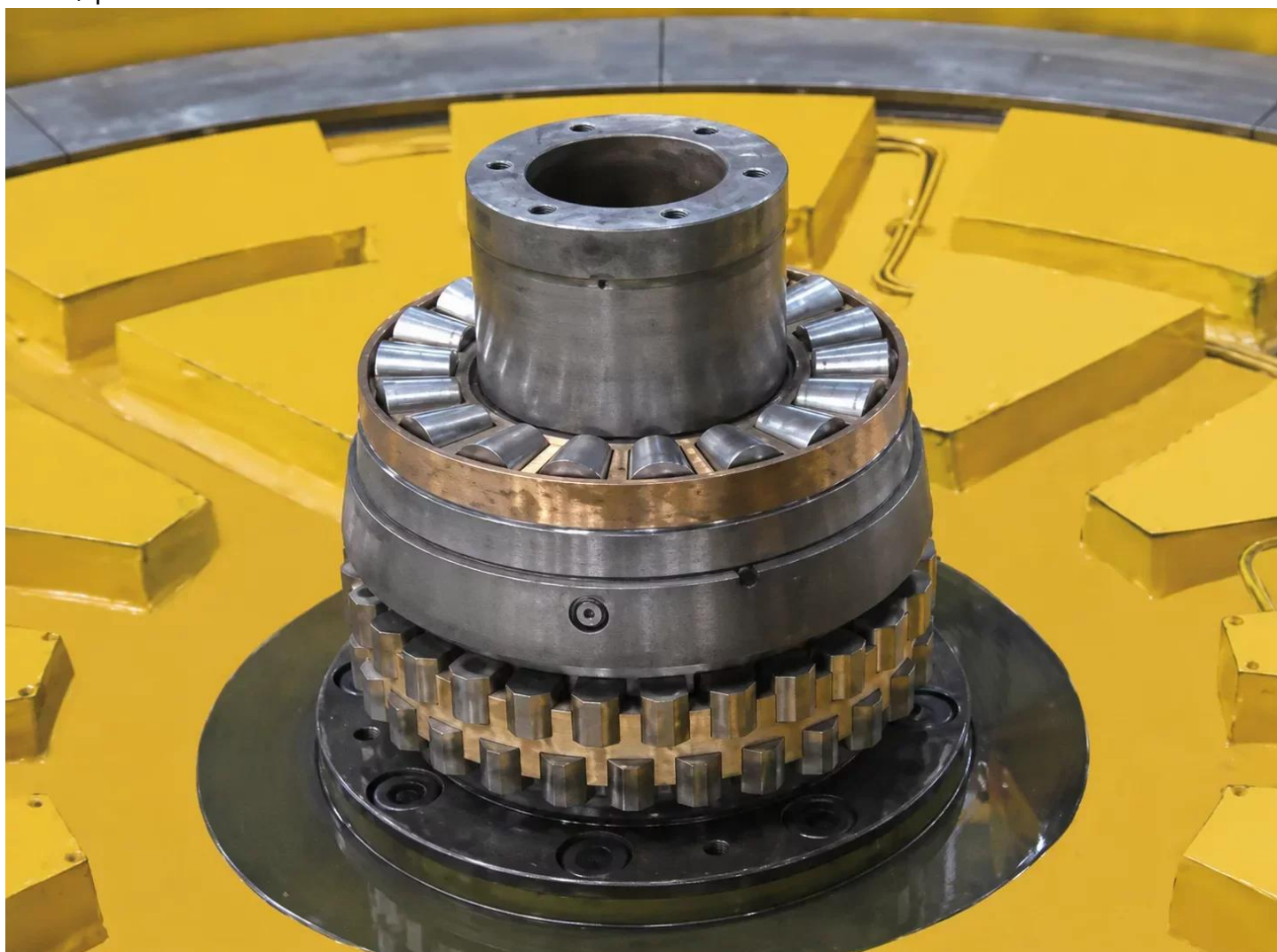
Panel operatora CNC

## KARTA PRODUKTOWA

---



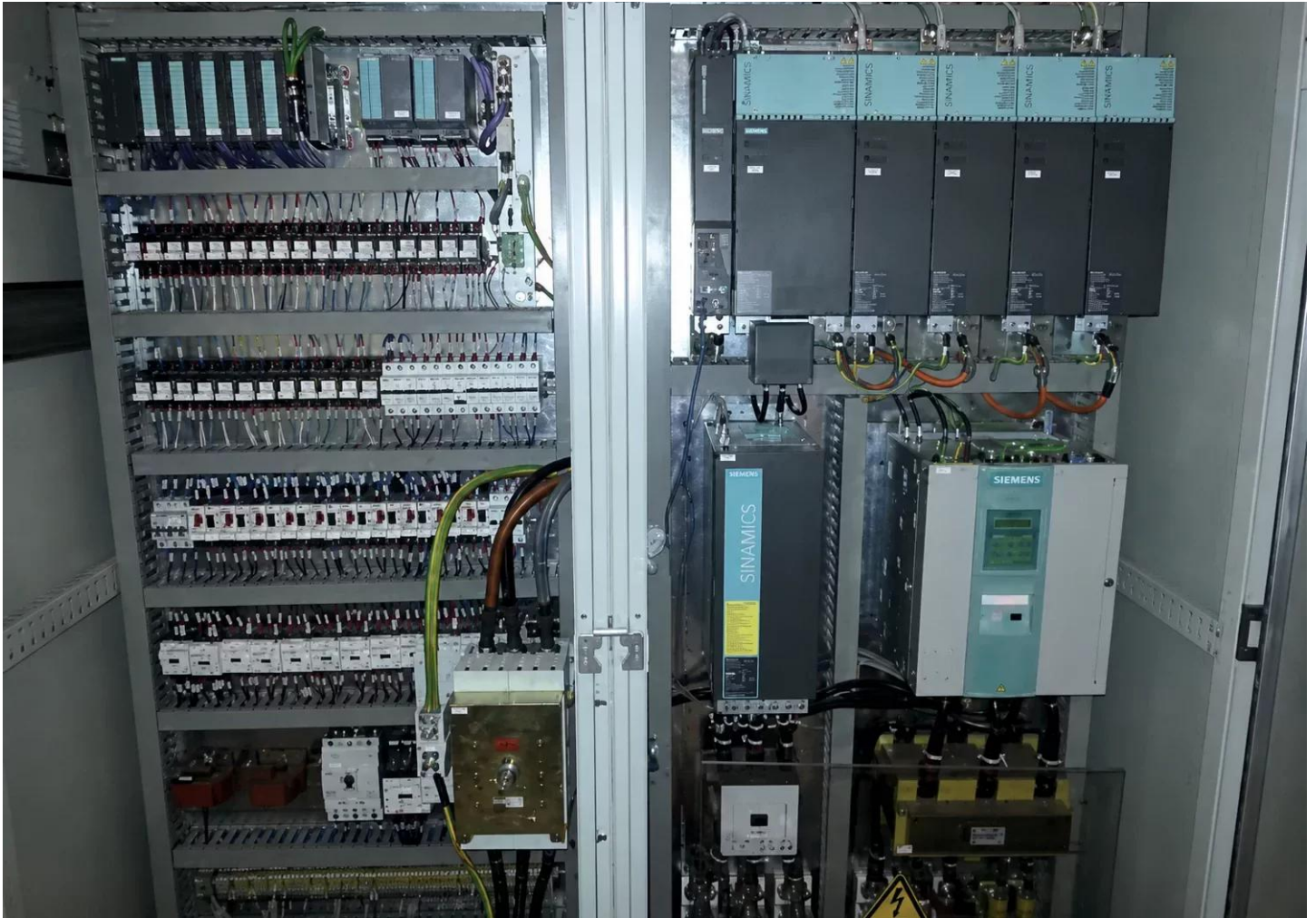
Belka / prowadnice



Wrzeciono i baza

## KARTA PRODUKTOWA

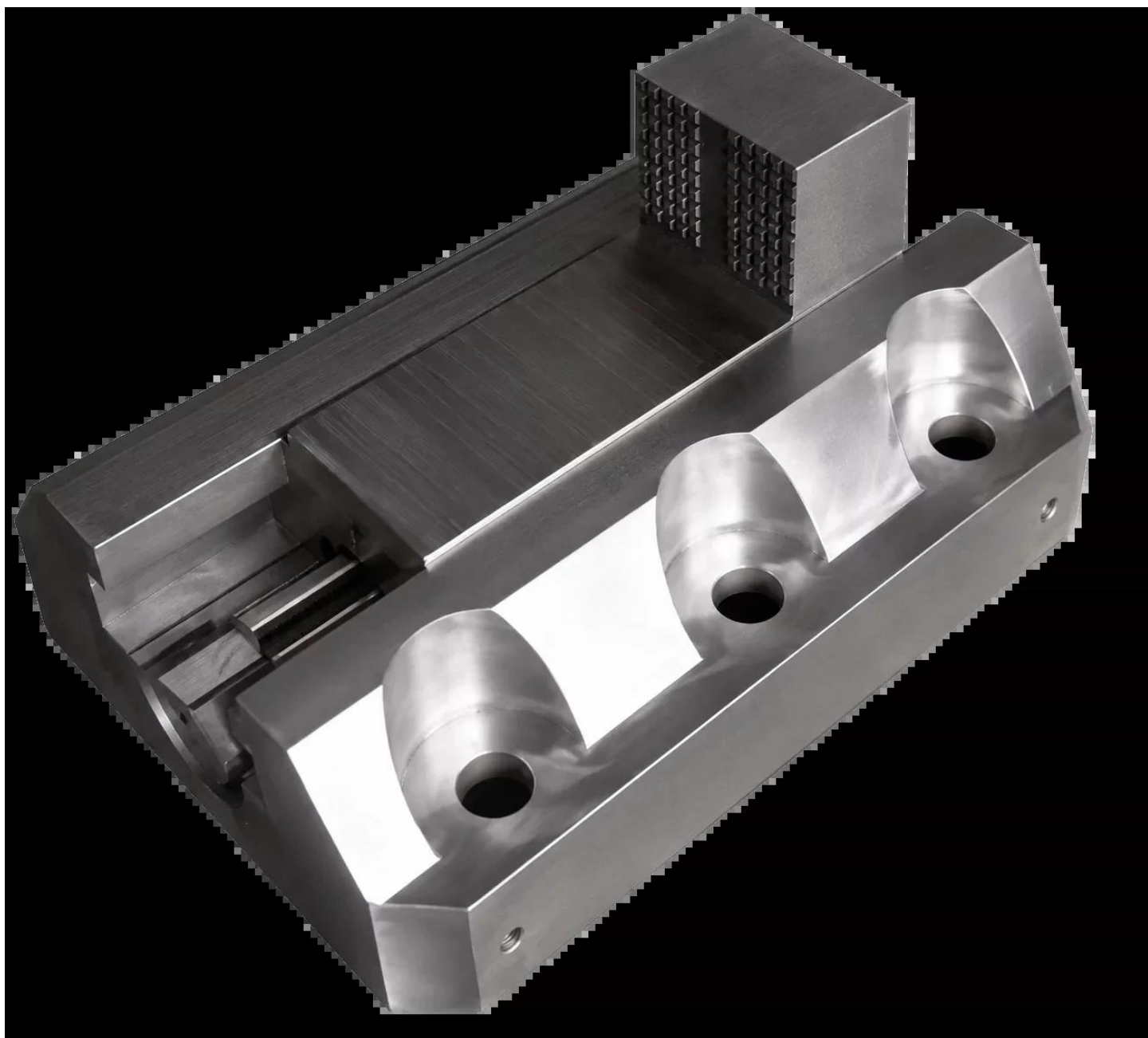
---



Szafa elektryczna  
Wyposażenie standardowe

## KARTA PRODUKTOWA

---



Szczęki uchwytu

## KARTA PRODUKTOWA

---



Oprawka narzędziowa

## KARTA PRODUKTOWA

---



Kliny i śruby poziomujące

## KARTA PRODUKTOWA

---



Narzędzia ręczne

## KARTA PRODUKTOWA

---



Olejarka  
Opcje dodatkowe



## KARTA PRODUKTOWA



FANUC CNC

## KARTA PRODUKTOWA

---



Elektryczna głowica rewolwerowa

## KARTA PRODUKTOWA

---



Liniały pomiarowe



Śruby kulowe

## KARTA PRODUKTOWA

---



Filtr papierowy  
Zastosowania przemysłowe

## KARTA PRODUKTOWA

---



Przemysł turbinowy



Przemysł zbiornikowy



## KARTA PRODUKTOWA

---



Inżynieria i produkcja



Oil & Gas



Kuźnie i odlewnie  
Cechy techniczne

### Najważniejsze właściwości DTL-40CNC

**Wysokiej jakości odlewy** oraz sztywna, symetryczna konstrukcja dwukolumnowa.

**Dwie głowice ramowe** — jedna CNC do toczenia wykańczającego oraz jedna manualna do obróbki zgrubnej.

**Silnik główny AC/DC** z jednostką VDF zapewniającą zmienne prędkości robocze.

**Hydrostatyczne łożyskowanie** zapewniające możliwość pracy z ciężkimi detalami.

**Automatyczne smarowanie wymuszone** głównych prowadnic dla stabilnej i bezpiecznej pracy.

**Serwonapęd posuwu oraz śruby kulowe** zapewniają precyzyjne posuwy CNC.

**Precyzyjny enkoder obrotowy** na wrzecionie umożliwia funkcje gwintowania i obróbki CSS.



## KARTA PRODUKTOWA

---

**System CNC Siemens SINUMERIK 828D / 840D** z kolorowym monitorem TFT.

Zastosowanie

### Gdzie sprawdzi się tokarka DTL-40CNC?

DTL-40CNC jest przeznaczona do obróbki dużych, ciężkich i wielkogabarytowych elementów, szczególnie tam, gdzie wymagana jest wysoka sztywność układu, powtarzalność CNC, stabilny stół roboczy oraz możliwość bezpiecznego mocowania detalu.

**Przemysł turbinowy** – obróbka dużych pierścieni, korpusów, tarcz i elementów wirujących.

**Przemysł zbiornikowy** – komponenty zbiorników, kołnierze, pierścienie i elementy wielkogabarytowe.

**Oil & Gas** – części instalacji, korpusy, flansze i elementy pracujące w ciężkich warunkach.

**Kuźnie i odlewnie** – obróbka dużych odlewów, odkuwek i elementów wymagających sztywnej maszyny CNC.

Specyfikacja DTL-40CNC

### Specyfikacja techniczna dla modelu DTL-40CNC

Model **DTL-40CNC**

Typ maszyny **Vertical Turning Lathe** – dwukolumnowa tokarka karuzelowa pionowa CNC

Wersja **Dwukolumnowa, CNC**

Maksymalna średnica toczenia **4000 mm**

Średnica / rozmiar stołu **2800 mm, opcjonalnie 3150 / 3600 mm**

Maksymalna wysokość obrabianego elementu **2000 mm, opcjonalnie 2500 / 3000 mm**

Obciążenie stołu **20 ton, opcjonalnie 25 / 32 ton**

Moc głównego silnika **55 kW, opcjonalnie 75 kW**

Liczba głowic roboczych **2 głowice ramowe – jedna CNC do toczenia wykańczającego, jedna manualna do toczenia zgrubnego**

Silnik i prędkości **Silnik główny AC/DC z jednostką VDF – zmienne prędkości robocze**

Łożyskowanie stołu **Hydrostatyczne łożyskowanie do pracy z dużym obciążeniem**

Smarowanie **Automatyczne smarowanie wymuszone przewodnic**

Napęd posuwu **Serwonapęd posuwu i śruby kulowe do precyzyjnych posuwów**

Enkoder wrzeciona **Precyzyjny enkoder obrotowy do gwintowania i funkcji CSS**

Sterowanie CNC **Siemens SINUMERIK 828D / 840D CNC z kolorowym monitorem TFT**

Opcjonalne sterowanie **FANUC CNC**



## KARTA PRODUKTOWA

---

Wyposażenie standardowe **Szczęki uchwytu, oprawka narzędziowa, kliny i śruby poziomujące, narzędzia ręczne, olejarka**

Opcje dodatkowe **FANUC CNC, elektryczna głowica rewolwerowa, liniały pomiarowe, śruby kulowe, filtr papierowy**

Zastosowanie **Przemysł turbinowy, zbiornikowy, Oil & Gas, engineering, kuźnie i odlewnie**