



KARTA PRODUKTOWA

Tokarsko-frezarskie centrum obróbcze pionowe DTL-31M CNC 3150 mm dwukolumnowe





KARTA PRODUKTOWA



Zdjęcie główne modelu DTL-31M

Tokarsko-frezarskie centrum obróbcze pionowe DTL-31M CNC 3150 mm dwukolumnowe

Tokarka Karuzelowa DTL-31M

Dwukolumnowa tokarka pionowa CNC do ciężkiej obróbki detali do 3150 mm

DTL-31M to pionowa tokarka karuzelowa CNC przeznaczona do precyzyjnej i stabilnej obróbki dużych detali przemysłowych. Maszyna umożliwia obróbkę elementów o maksymalnej średnicy toczenia do **3150 mm** oraz obciążeniu stołu do **20 ton**.

Model został zaprojektowany z myślą o ciężkiej pracy przemysłowej. Szttywna konstrukcja skrzynkowa ze wzmocnionymi żebami, precyzyjne łożyskowanie wrzeciona, napęd z dokładnym pozycjonowaniem osi C oraz opcjonalny automatyczny zmieniaacz narzędzi ATC pozwalają na wydajną obróbkę wielozadaniową.



KARTA PRODUKTOWA

3150

Maks. średnica toczenia

3150 mm

2250

Średnica stołu

2250 mm, opcjonalnie 2830 mm

1600

Maks. wysokość detalu

1600 mm, opcjonalnie 2200 / 2500 mm

20T

Obciążenie stołu

20 t

DTL-31M – ciężka tokarka pionowa CNC do dużych detali przemysłowych.

Model oferuje maksymalną średnicę toczenia 3150 mm, stół 2250 mm z opcją 2830 mm, obciążenie stołu 20 t, wysokość detalu 1600 mm z opcją 2200 lub 2500 mm, moc silnika głównego 55 kW oraz wyposażenie do obróbki wielozadaniowej.

Galeria zdjęć

Zdjęcia i najważniejsze elementy modelu DTL-31M

zdjęcia opisujące najważniejsze podzespoły i funkcje maszyny

KARTA PRODUKTOWA



Automatyczny zmieniać narzędzi ATC



KARTA PRODUKTOWA



KARTA PRODUKTOWA

Toczenie na tokarce



Wiercenie i gwintowanie na tokarce

KARTA PRODUKTOWA



Tool Setter



Sonda pomiarowa
Cechy techniczne

Najważniejsze właściwości DTL-31M

Sztywna konstrukcja skrzynkowa ze wzmocnionymi żebrami gwarantuje bardzo wysoką sztywność i stabilność podczas ciężkiej obróbki.

Wstępnie napięte dwurzędowe łożysko wałeczkowe zapewnia precyzyjny obrót wrzeciona i wysoką



KARTA PRODUKTOWA

dokładność toczenia.

Wrzeczono z napędem i gniazdem ISO umożliwia frezowanie, wiercenie, gwintowanie, szlifowanie oraz inne operacje wielozadaniowe.

Precyzyjna przekładnia i mechanizm napędu zostały zastosowane do dokładnego indeksowania osi C.

Automatyczny zmieniacz narzędzi ATC dostępny opcjonalnie usprawnia obróbkę wielonarzędziową dużych detali.

Duża nośność stołu pozwala na stabilną obróbkę ciężkich elementów o masie do 20 ton.

Zastosowanie

Gdzie sprawdzi się tokarka DTL-31M?

DTL-31M jest przeznaczona do obróbki dużych i ciężkich detali przemysłowych, takich jak pierścienie, kołnierze, korpusy, elementy energetyczne, części maszyn, komponenty łożyskowe oraz detale wymagające toczenia, wiercenia, frezowania lub gwintowania na jednej maszynie.

Przemysł ciężki – obróbka dużych korpusów, odlewów i komponentów maszynowych.

Przemysł energetyczny – toczenie i obróbka elementów turbin, pierścieni oraz dużych komponentów technicznych.

Produkcja kołnierzy i pierścieni – stabilna obróbka detali o dużej średnicy i wysokiej masie.

Zakłady obróbki wielkogabarytowej – do precyzyjnej obróbki elementów o średnicy do 3150 mm.

Specyfikacja DTL-31M

Specyfikacja techniczna modelu DTL-31M

Model **DTL-31M**

Typ maszyny **Tokarka karuzelowa pionowa CNC**

Konfiguracja **Dwukolumnowa tokarka pionowa do toczenia i obróbki wielozadaniowej**

Maks. średnica toczenia **3150 mm**



KARTA PRODUKTOWA

Średnica stołu **2250 mm, opcjonalnie 2830 mm**

Maks. wysokość obrabianego detalu **1600 mm, opcjonalnie 2200 mm lub 2500 mm**

Obciążenie stołu **20 t**

Moc głównego silnika **55 kW**

Wrzeciono narzędziowe **Wrzeciono z napędem z gniazdem ISO**

Możliwe operacje **Toczenie, frezowanie, wiercenie, gwintowanie, szlifowanie**

Przekładnia **Precyzyjna przekładnia i mechanizm napędu do indeksowania osi C**

ATC **Opcjonalny automatyczny zmieniacz narzędzi do obróbki wielonarzędziowej**