



KARTA PRODUKTOWA

Automatyczna zaginarka giętarka do tworzyw PCV akrylu Digima TW2400 do 10mm





Digima TW2400 – automatyczna zaginarka do PCV, akrylu, plexi i tworzyw sztucznych do 10 mm

Automatyczna zaginarka do tworzyw

Automatyczna zaginarka Digima TW2400

Profesjonalna giętarka do PCV, akrylu, plexi i termoplastów o długości roboczej 2400 mm



KARTA PRODUKTOWA

Digima TW2400 to automatyczna zaginarka przeznaczona do profesjonalnej obróbki materiałów termoplastycznych. Maszyna umożliwia szybkie, równe i powtarzalne gięcie płyt akrylowych, PCV, plexi, poliwęglanu oraz innych tworzyw sztucznych o grubości od **1 do 10 mm**.

Zastosowanie ogrzewania **rurką kwarcową** zapewnia równomierne podgrzewanie materiału na całej długości roboczej **2400 mm**. Chłodzenie wodne stabilizuje proces, chroni krawędzie materiału i wspiera powtarzalność pracy przy produkcji seryjnej.

2400

Maksymalna długość robocza

2400 mm

1–10

Grubość materiału

1–10 mm

30–175

Zakres kąta gięcia

30–175°

4500

Moc znamionowa

4500 W

Równe, powtarzalne gięcie bez pęknięć materiału.

TW2400 łączy precyzyjne ogrzewanie kwarcowe, chłodzenie wodne, regulację kąta 30–175° i stabilną konstrukcję przygotowaną do pracy w produkcji reklamowej, technicznej i seryjnej.

Zdjęcia produktu

Widok maszyny i detale zaginarki TW2400

KARTA PRODUKTOWA

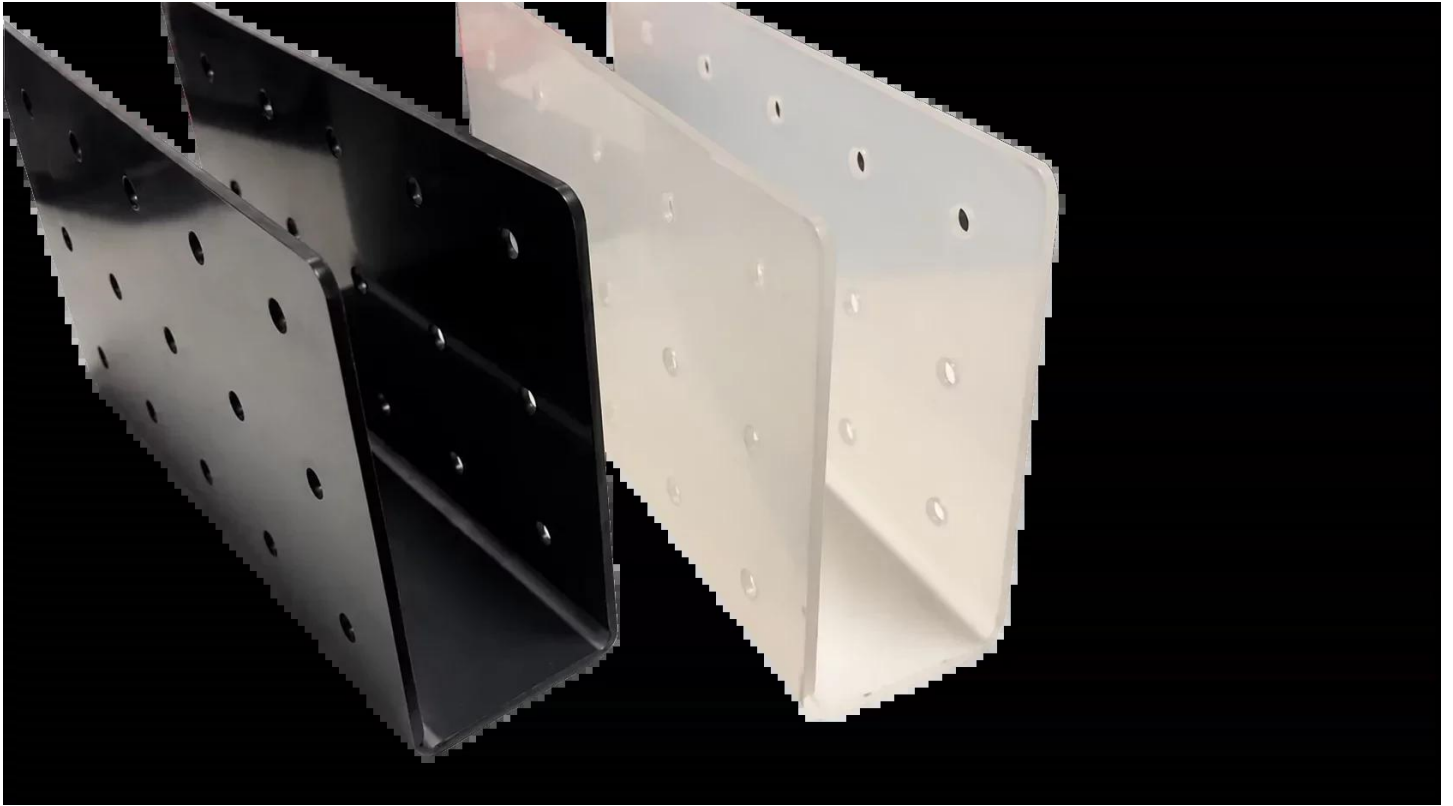


Widok całej maszyny TW2400

KARTA PRODUKTOWA



Detal maszyny – element roboczy



Detal maszyny – sterowanie i podzespoły
Technologia pracy

Ogrzewanie kwarcowe, chłodzenie wodne i precyzyjna regulacja kąta

Sercem zaginarki Digima TW2400 jest system ogrzewania rurką kwarcową, który umożliwia równomierne podgrzewanie materiału wzdłuż całej linii gięcia. Dzięki temu proces jest bardziej przewidywalny, a gotowy detal zachowuje czystą, równą krawędź bez pęknięć i nadmiernych odkształceń.

1

Ustawienie materiału

Operator przygotowuje płytę z akrylu, PCV, plexi lub innego tworzywa i ustawia ją w strefie roboczej maszyny.

2

Podgrzanie linii gięcia

Rurka kwarcowa równomiernie ogrzewa materiał, a chłodzenie wodne stabilizuje proces i chroni krawędź detalu.



KARTA PRODUKTOWA

3

Powtarzalne gięcie

Regulacja kąta w zakresie 30–175° pozwala wykonywać detale seryjne o powtarzalnej geometrii.

Najważniejsze zalety

Dlaczego warto wybrać Digima TW2400?

Długość robocza 2400 mm — wygodna obróbka długich płyt i elementów reklamowych.

Grubość materiału 1–10 mm — praca z cienkimi i grubszyimi płytami z tworzyw sztucznych.

Zakres kąta 30–175° — elastyczne ustawianie kąta gięcia pod różne zastosowania.

Ogrzewanie rurką kwarcową — równomierny rozkład temperatury i estetyczna linia gięcia.

Chłodzenie wodne — większa stabilność pracy i ochrona krawędzi obrabianego materiału.

Stabilna konstrukcja — ograniczenie drgań i powtarzalne rezultaty w produkcji seryjnej.

Intuicyjne sterowanie — prosta obsługa za pomocą dedykowanych przycisków i panelu sterowania.

Wysoka efektywność — szybsze przygotowanie detali w porównaniu do metod ręcznych.

Materiały i zastosowanie

Do jakich materiałów i produktów nadaje się TW2400?

Zaginarka automatyczna Digima TW2400 została zaprojektowana do pracy z szeroką gamą tworzyw sztucznych. Sprawdzi się w zakładach reklamowych, firmach produkujących ekspozytory, obudowy, litery 3D, półki, elementy POS, osłony, panele oraz części techniczne z termoplastów.

Akryl i plexi — produkcja ekspozytorów, liter przestrzennych, stojaków i elementów reklamowych.



KARTA PRODUKTOWA

PCV / PVC – gięcie płyt technicznych, paneli, obudów i elementów użytkowych.

PC / poliwęglan – obróbka płyt wymagających precyzyjnego podgrzewania i stabilnego gięcia.

PP, PE, PS, PET – praca z popularnymi termoplastami wykorzystywanymi w reklamie i przemyśle.

Produkcja reklamowa – szyldy, litery blokowe, standy, ekspozytory i elementy POS.

Produkcja techniczna – osłony, panele, obudowy urządzeń oraz elementy z tworzyw sztucznych.

Specyfikacja techniczna

Parametry techniczne Digima TW2400

Model **TW2400**

Typ maszyny **Automatyczna zaginarka / giętarka do tworzyw sztucznych**

Marka **Digima**

Kod producenta **TW2400**

Maksymalna długość robocza **2400 mm**

Zakres grubości obrabianego materiału **1–10 mm**

Zakres kąta zaginania **30–175°**

Metoda grzania **Ogrzewanie rurką kwarcową**

System chłodzenia **Chłodzenie wodne**

Moc znamionowa **4500 W**

Kompatybilne materiały **Akryl, plexiglas, PC, PVC/PCV, PP, PE, PS, PET oraz inne tworzywa sztuczne**

Wymiary gabarytowe maszyny **3500 × 1600 × 1880 mm**

Waga całkowita **800 kg**

Zastosowanie **Gięcie płyt akrylowych, PCV, plexi, poliwęglanu i innych termoplastów**

Branże **Reklama, ekspozytory, litery 3D, obudowy, panele, produkcja elementów z tworzyw sztucznych**

Stan **Nowy**

Stan opakowania **Oryginalne**