



KARTA PRODUKTOWA

Zweisäulen-Karusselldrehmaschine DTL-63F CNC 6300 mm mit festem Querträger





KARTA PRODUKTOWA



Hauptbild des Modells DTL-63F/CNC
Vertikale CNC-Drehmaschine

Karusselldrehmaschine DTL-63F/CNC

Zweispaltige vertikale CNC-Drehmaschine mit festem Querbalken zur Bearbeitung von Werkstücken bis 6300 mm

DTL-63F/CNC ist eine **zweispaltige vertikale CNC-Drehmaschine** mit festem Querbalken, bestimmt für die präzise und stabile Bearbeitung sehr großer industrieller Werkstücke. Die Maschine ermöglicht die Bearbeitung von Elementen mit einem maximalen Drehdurchmesser bis **6300 mm** sowie einer Tischbelastung bis **32 t**, optional bis **50, 70 oder 120 t**.

Das Modell wurde mit Blick auf hohe Steifigkeit und wiederholbare Genauigkeit entwickelt. Hochwertige Gussteile, eine symmetrische Portalkonstruktion, die hydrostatische Tischlagerung sowie hydrostatische Führungen gewährleisten eine gleichmäßige und effiziente Bearbeitung von scheibenförmigen Werkstücken, Ringen, Flanschen sowie großen technischen Komponenten.

6300

Max. Drehdurchmesser

6300 mm

4500

Tischdurchmesser

4500 mm, optional 5000 / 5700 mm

2000

Max. Werkstückhöhe

2000 mm, optional 2500 / 3000 mm

32T

Tischbelastung

32 t, optional 50 / 70 / 120 t

DTL-63F/CNC – zweispaltige vertikale CNC-Drehmaschine mit festem Querbalken.

Das Modell bietet einen maximalen Drehdurchmesser von 6300 mm, einen Tisch mit 4500 mm mit Option 5000 oder 5700 mm, eine Tischbelastung von 32 t mit Option 50, 70 oder 120 t, eine Werkstückhöhe von 2000 mm mit Option 2500 oder 3000 mm, eine Hauptmotorleistung von 75 kW mit Option 90 oder 110 kW sowie ein CNC-System mit AC-Antrieb und Drehzahlregelung über die VDF-Einheit.

Bildergalerie

Bilder und wichtigste Elemente des Modells DTL-63F/CNC

Bilder der wichtigsten Baugruppen und Funktionen der Maschine



KARTA PRODUKTOWA



CNC-Steuerung

KARTA PRODUKTOWA



MPG-Handrad

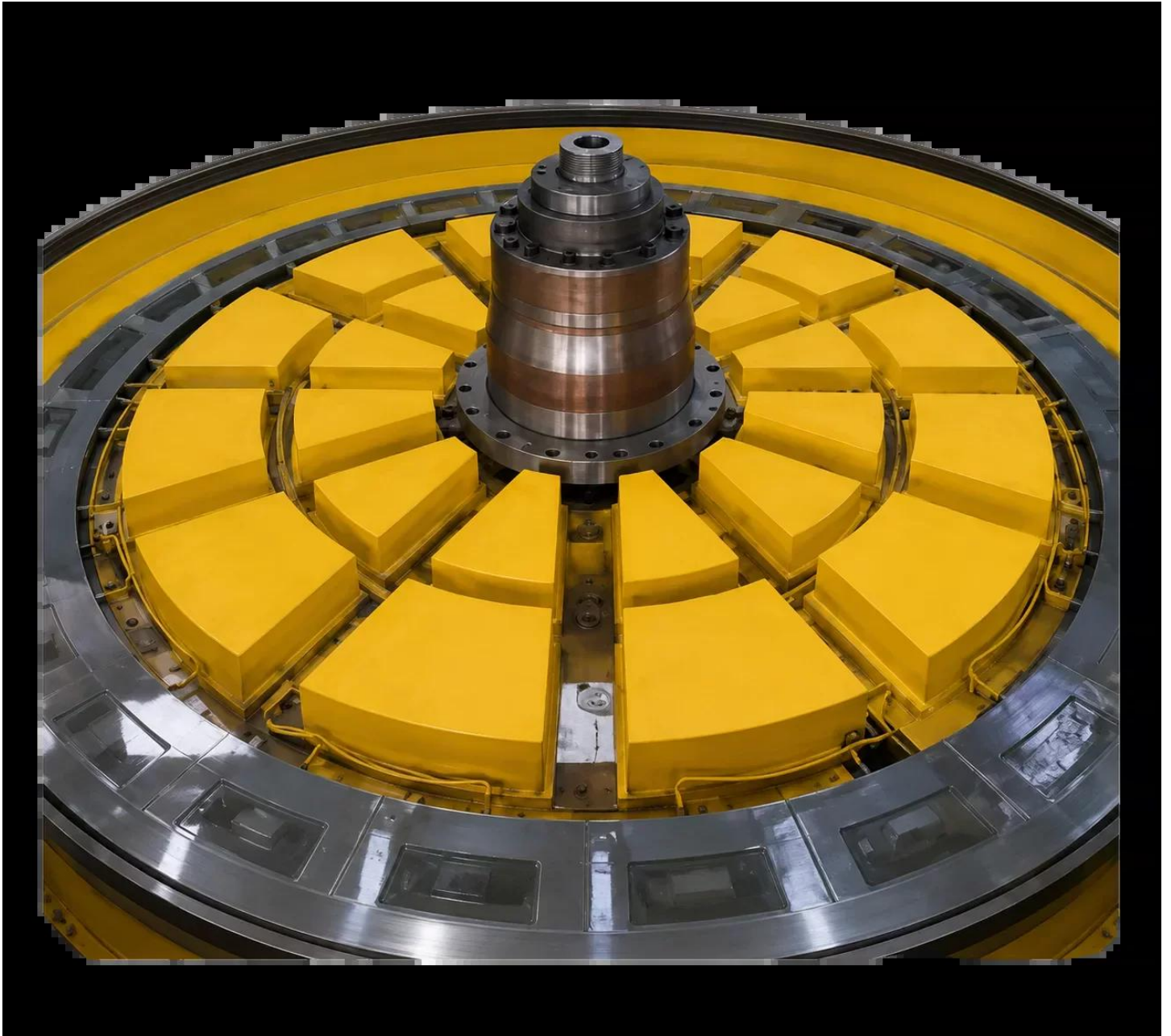


Drehgeber der Spindel

KARTA PRODUKTOWA



Drehzahlreduziergetriebe



Hydrostatyczne Führungen
Technische Merkmale

Wichtigste Eigenschaften der DTL-63F/CNC

Hochwertige LEF- / VSR-Gussteile sowie eine steife, symmetrische zweispaltige Konstruktion gewährleisten Stabilität während der Bearbeitung.

2 oder 1 Ram-Kopf – Konfigurationsmöglichkeit mit einem CNC-Kopf für die Endbearbeitung sowie einem



KARTA PRODUKTOWA

manuellen Kopf für das Schruppdrehen.

AC-Hauptmotor mit VDF-Einheit gewährleistet eine stufenlose Regelung der Arbeitsgeschwindigkeiten der Maschine.

Hydrostatische Tischlagerung und die hohe Tischbelastung ermöglichen eine stabile Bearbeitung schwerer Werkstücke.

Fester Querbalken gewährleistet hohe Steifigkeit, Effizienz und Genauigkeit bei der Bearbeitung scheibenförmiger Elemente.

Hydrostatische Führungen erhöhen die Laufruhe, Haltbarkeit und Betriebsstabilität der Maschine.

Anwendung

Wo bewährt sich die Drehmaschine DTL-63F/CNC?

Die DTL-63F/CNC bewährt sich bei der Bearbeitung sehr großer scheibenförmiger Werkstücke, Ringe, Flansche, Gehäuse, Lagerelemente sowie industrieller Komponenten, die eine stabile Spannung auf einem großen Tisch und eine präzise CNC-Bearbeitung erfordern.

Schwerindustrie — Bearbeitung großer Gehäuse, Gussteile und Konstruktionselemente.

Produktion von Flanschen und Ringen — stabile Bearbeitung runder und scheibenförmiger Werkstücke.

Lagerindustrie — Drehen großer Ringe, Laufbahnen und rotierender Elemente.

CNC-Bearbeitungsbetriebe — für die wiederholgenaue und präzise Bearbeitung von Werkstücken mit einem Durchmesser bis 6300 mm.

Spezifikation DTL-63F/CNC

Technische Spezifikation des Modells DTL-63F/CNC

Modell **DTL-63F/CNC**

Maschinentyp **Vertikale CNC-Karusselldrehmaschine**

Konstruktion **Zweispaltig / Portalbauweise mit festem Querbalken**



KARTA PRODUKTOWA

Konfiguration **CNC**

Max. Drehdurchmesser **6300 mm**

Tischdurchmesser **4500 mm, opcjonalnie 5000 mm lub 5700 mm**

Max. Höhe des bearbeiteten Werkstücks **2000 mm, opcjonalnie 2500 mm lub 3000 mm**

Tischbelastung **32 t, opcjonalnie 50 t, 70 t lub 120 t**

Leistung des Hauptmotors **75 kW, opcjonalnie 90 kW lub 110 kW**

Steuerung **Siemens 828D / Siemens 840D / Fanuc 0i-mate TD / Fanuc 0i-TD / Fanuc 32i**

Hauptantrieb **AC-Motor mit VDF-Einheit zur variablen Drehzahlregelung**

Tischlagerung **Hydrostatische Lagerung mit hoher Tragfähigkeit**

Führungen **Hydrostatic Guideways**