



KARTA PRODUKTOWA

Zweisäulen-Karusselldrehmaschine DTL-63 CNC 6300 mm





Doppelständer-CNC-Drehmaschine

Vertikale CNC-Drehmaschine DTL-63CNC

Doppelständer-CNC-Vertikaldrehmaschine für die Schwerbearbeitung von Werkstücken mit einem
Drehdurchmesser bis 6300 mm



KARTA PRODUKTOWA

DTL-63CNC ist eine schwere vertikale Karusselldrehmaschine vom Typ **double column CNC**, bestimmt für die präzise Bearbeitung großer und massiver Elemente in Industrie-, Energie-, Bergbau-, Konstruktions- und Produktionsbetrieben.

Die Konstruktion basiert auf einem steifen, symmetrischen Doppelständer-Aufbau, hydrostatischen Tischführungen, zwei Rahmenköpfen sowie einem CNC-System für präzise und wiederholbare Bearbeitung. Das Modell DTL-63CNC bietet einen Drehdurchmesser bis **6300 mm** und einen Tischdurchmesser von **5000 mm** mit der Option **5700 mm**.

6300

Max. Drehdurchmesser

6300 mm

5000

Tischdurchmesser

5000 mm, optional 5700 mm

50T

Tischbelastung

50 t, optional 90 / 120 t

75

Leistung des Hauptmotors

75 kW, optional 90 kW

Schwere CNC-Werkzeugmaschine für große Industrieelemente.

DTL-63CNC kombiniert eine solide Doppelständer-Konstruktion, zwei Arbeitsköpfe, hydrostatische Tischlagerung, automatische Schmierung, Achs-Servoantriebe, Kugelgewindetriebe sowie CNC-Steuerung Siemens SINUMERIK 828D / 840D.

Bildergalerie

Bilder und Ausstattungselemente

Technische Bilder der Maschine



KARTA PRODUKTOWA



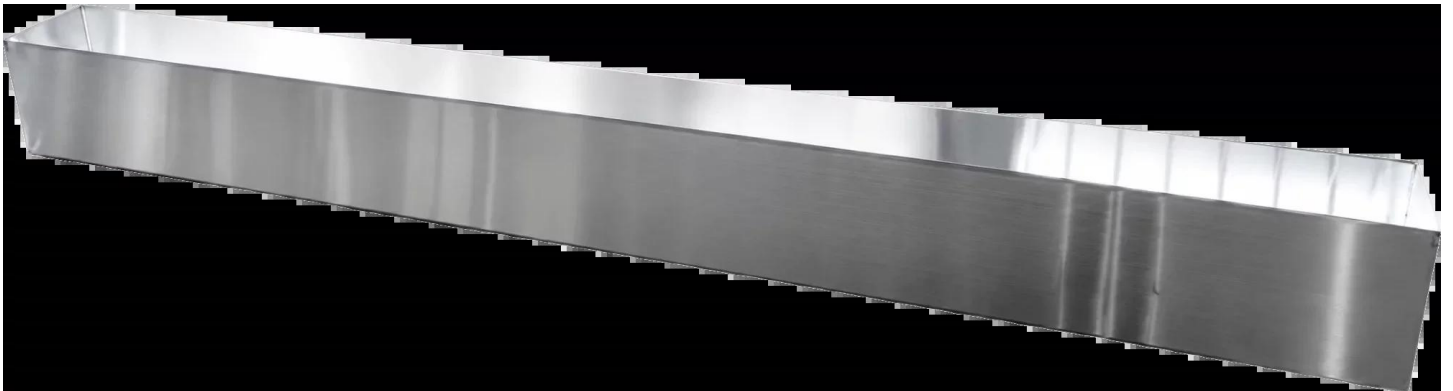
Hauptansicht der Maschine



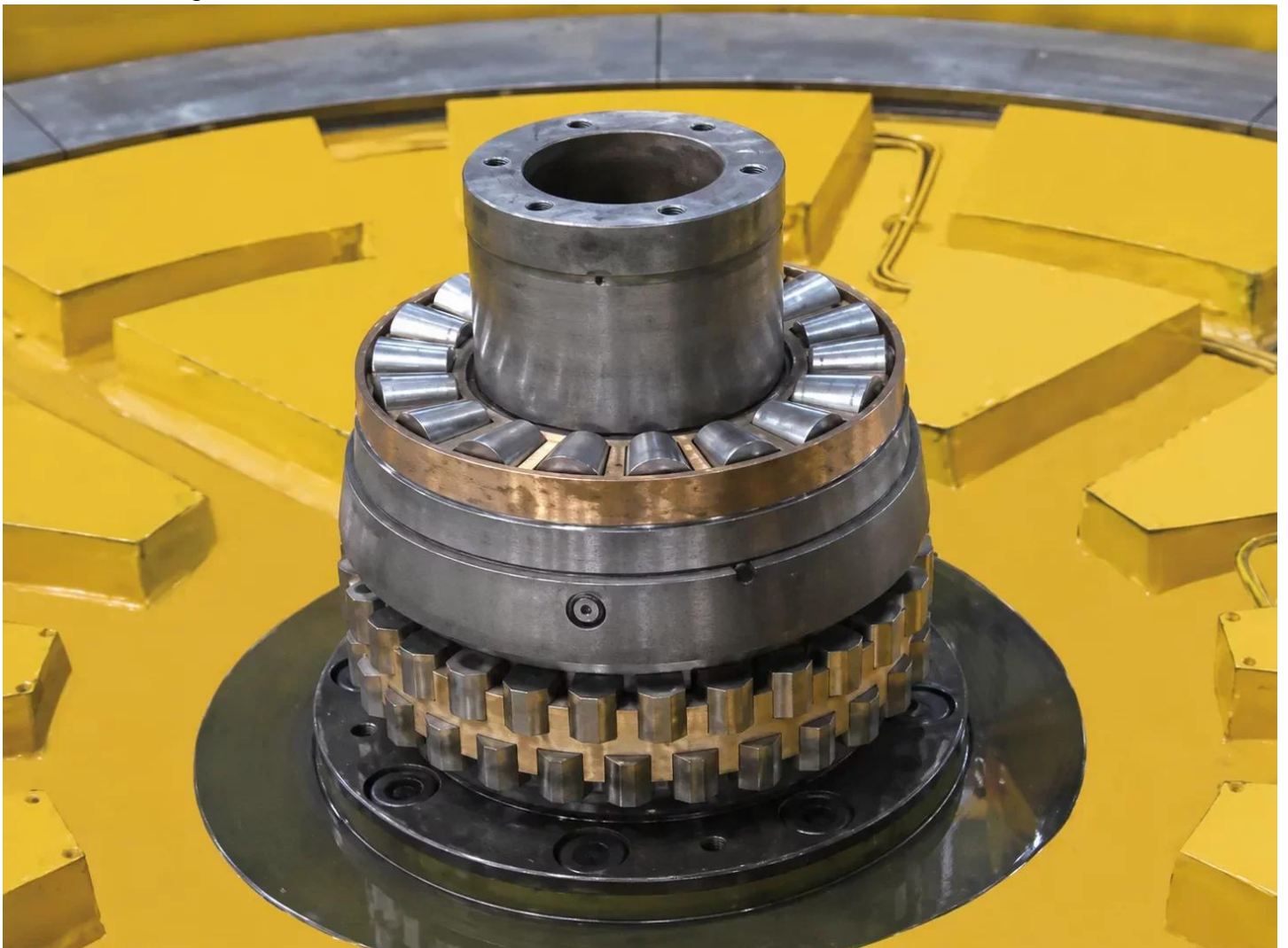
KARTA PRODUKTOWA



CNC-Bedienpanel

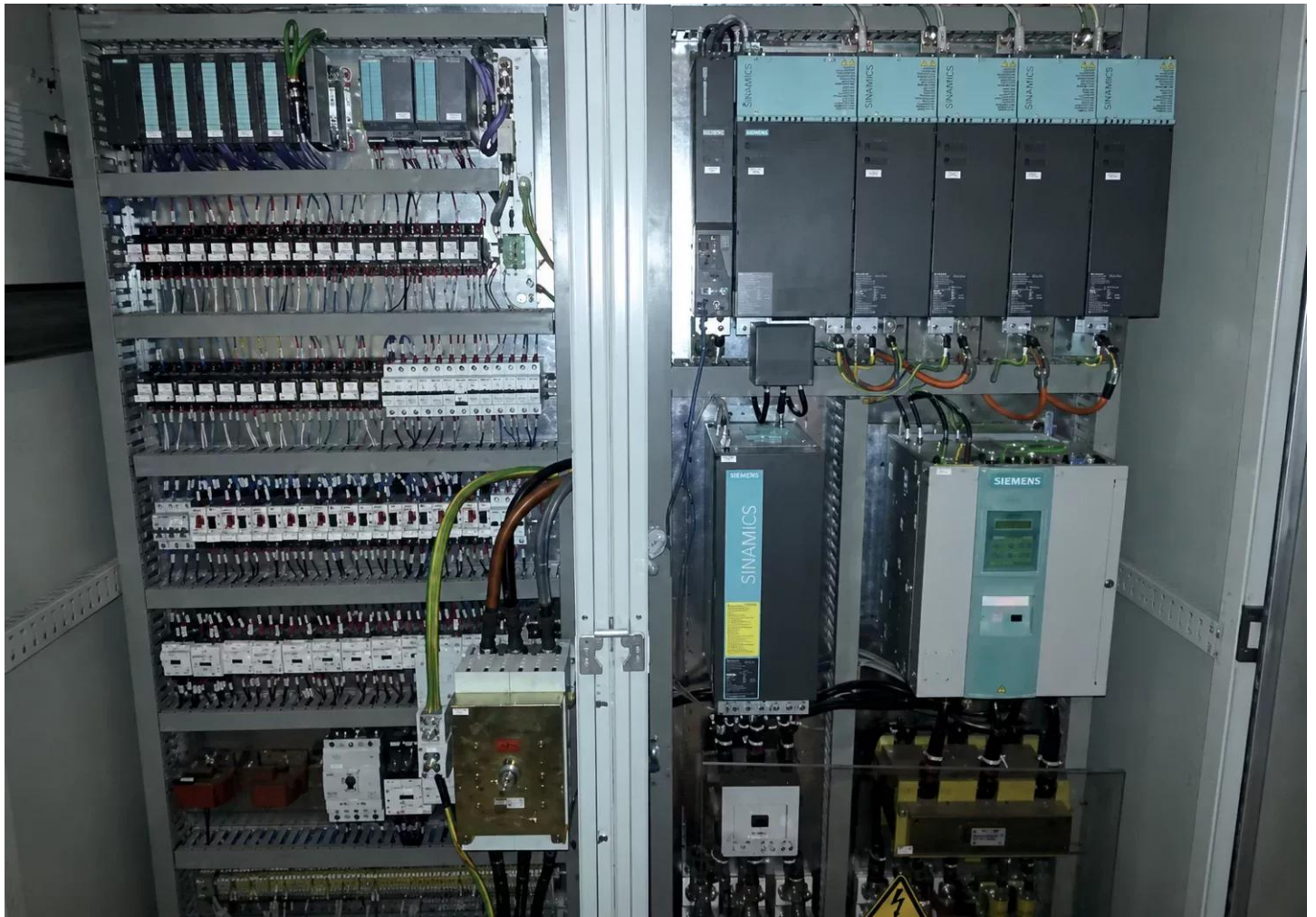


Balken / Führungen



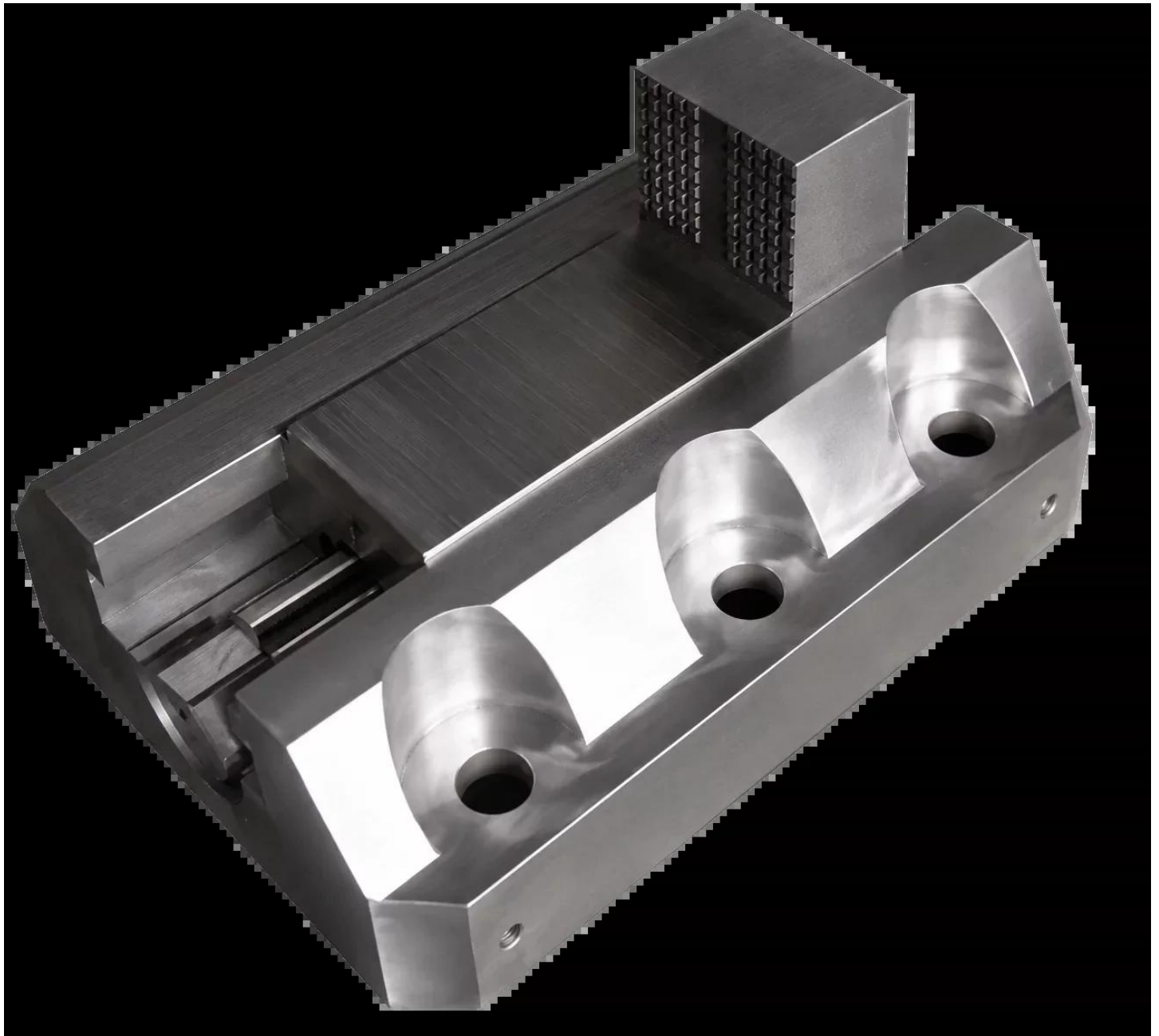
Spindel und Basis

KARTA PRODUKTOWA



Schaltschrank
Standardausstattung

KARTA PRODUKTOWA



Spannbacken

KARTA PRODUKTOWA



Werkzeughalter



Keile und Nivellierschrauben

KARTA PRODUKTOWA



Handwerkzeuge

KARTA PRODUKTOWA



Öler
Zusatzoptionen



KARTA PRODUKTOWA



FANUC CNC

KARTA PRODUKTOWA



Elektrischer Revolverkopf

KARTA PRODUKTOWA



Messlineale

KARTA PRODUKTOWA



Kugelgewindetriebe

KARTA PRODUKTOWA



Papierfilter
Industrielle Anwendungen

KARTA PRODUKTOWA



Turbinenindustrie



Behälterindustrie



Engineering und Produktion



Oil & Gas



Schmieden und Gießereien
Technische Merkmale

Wichtigste Eigenschaften der DTL-63CNC

Hochwertige Gusskörper sowie eine steife, symmetrische Doppelständer-Konstruktion.

Zwei Rahmenköpfe — ein CNC-Kopf für die Fertigdrehbearbeitung und ein manueller Kopf für die Schruppbearbeitung.

AC/DC-Hauptmotor mit VDF-Einheit für variable Arbeitsgeschwindigkeiten.

Hydrostatische Lagerung ermöglicht das Arbeiten mit schweren Werkstücken.

Automatische Zwangsschmierung der Hauptführungen für einen stabilen und sicheren Betrieb.

Vorschub-Servoantrieb und Kugelgewindetriebe sorgen für präzise CNC-Vorschübe.



KARTA PRODUKTOWA

Präziser Drehgeber an der Spindel ermöglicht Gewindeschneiden und CSS-Bearbeitungsfunktionen.

CNC-System Siemens SINUMERIK 828D / 840D mit Farb-TFT-Monitor.

Anwendung

Wo eignet sich die Drehmaschine DTL-63CNC?

DTL-63CNC ist für die Bearbeitung großer, schwerer und großformatiger Elemente bestimmt, besonders dort, wo eine hohe Systemsteifigkeit, CNC-Wiederholgenauigkeit, ein stabiler Arbeitstisch sowie die Möglichkeit zur sicheren Werkstückspannung erforderlich sind.

Turbinenindustrie – Bearbeitung großer Ringe, Gehäuse, Scheiben und rotierender Elemente.

Behälterindustrie – Behälterkomponenten, Flansche, Ringe und großformatige Elemente.

Oil & Gas – Anlagenteile, Gehäuse, Flansche und Elemente, die unter schweren Bedingungen arbeiten.

Schmieden und Gießereien – Bearbeitung großer Gussteile, Schmiedeteile und Elemente, die eine steife CNC-Maschine erfordern.

Spezifikation DTL-63CNC

Technische Spezifikation für das Modell DTL-63CNC

Model **DTL-63CNC**

Maschinentyp **Vertical Turning Lathe – vertikale Doppelständer-Karusselldrehmaschine CNC**

Version **Doppelständer, CNC**

Maximaler Drehdurchmesser **6300 mm**

Tischdurchmesser / Tischgröße **5000 mm, optional 5700 mm**

Maximale Höhe des bearbeiteten Elements **2500 mm, optional 3000 / 4000 mm**

Tischbelastung **50 Tonnen, optional 90 / 120 Tonnen**

Leistung des Hauptmotors **75 kW, optional 90 kW**

Anzahl der Arbeitsköpfe **2 Rahmenköpfe – ein CNC-Kopf für die Fertigdrehbearbeitung, ein manueller Kopf für die Schruppbearbeitung**

Motor und Geschwindigkeiten **AC/DC-Hauptmotor mit VDF-Einheit – variable Arbeitsgeschwindigkeiten**

Tischlagerung **Hydrostatische Lagerung für Arbeiten mit hoher Belastung**

Schmierung **Automatische Zwangsschmierung der Führungen**

Vorschubantrieb **Vorschub-Servoantrieb und Kugelgewindetriebe für präzise Vorschübe**



KARTA PRODUKTOWA

Spindelgeber **Präziser Drehgeber für Gewindeschneiden und CSS-Funktionen**

CNC-Steuerung **Siemens SINUMERIK 828D / 840D CNC mit Farb-TFT-Monitor**

Optionale Steuerung **FANUC CNC**

Standardausstattung **Spannbacken, Werkzeughalter, Keile und Nivellierschrauben, Handwerkzeuge, Öler**

Zusatzoptionen **FANUC CNC, elektrischer Revolverkopf, Messlineale, Kugelgewindetriebe, Papierfilter**

Anwendung **Turbinenindustrie, Behälterindustrie, Oil & Gas, Engineering, Schmieden und Gießereien**