KARTA PRODUKTOWA

Zweisäulen-Karusselldrehmaschine DTL-50 Manual – DRO 5000 mm

KARTA PRODUKTOWA

Doppelständer-Karusselldrehmaschine DTL-50 Manual / DRO

Doppelständer-Drehmaschine

KARTA PRODUKTOWA

Vertikale Doppelständer-Drehmaschine DTL-50

Doppelständer-Vertikaldrehmaschine für die Schwerbearbeitung von Werkstücken mit einem Drehdurchmesser bis 5000 mm

DTL-50 ist eine schwere vertikale Karusselldrehmaschine vom Typ **double column**, bestimmt für die Bearbeitung großer und massiver Elemente in Industrie-, Energie-, Bergbau- und Produktionsbetrieben.

Die Konstruktion basiert auf einem steifen, symmetrischen Aufbau, einem soliden Arbeitstisch, zwei Arbeitsköpfen sowie Führungen, die für Arbeiten mit hoher Belastung ausgelegt sind. Das Modell DTL-50 bietet einen Drehdurchmesser bis **5000 mm** und einen Tischdurchmesser von **4000 mm** mit der Option **4500 mm**.

5000
Max. Drehdurchmesser
5000 mm
4000
Tischdurchmesser
4000 mm, optional 4500 mm
32T
Tischbelastung
32 Tonnen, optional 50 / 70 Tonnen
75
Leistung des Hauptmotors
75 kW
Schwere Werkzeugmaschine für große Industrieelemente.

DTL-50 kombiniert eine solide Doppelständer-Konstruktion, zwei Arbeitsköpfe, hydrostatische Tischlagerung, Getriebe aus 40Cr-Stahl sowie PLC-Steuerung für sicheren und wiederholbaren Betrieb.

Bildergalerie

Bilder und Ausstattungselemente

Technische Bilder der Maschine

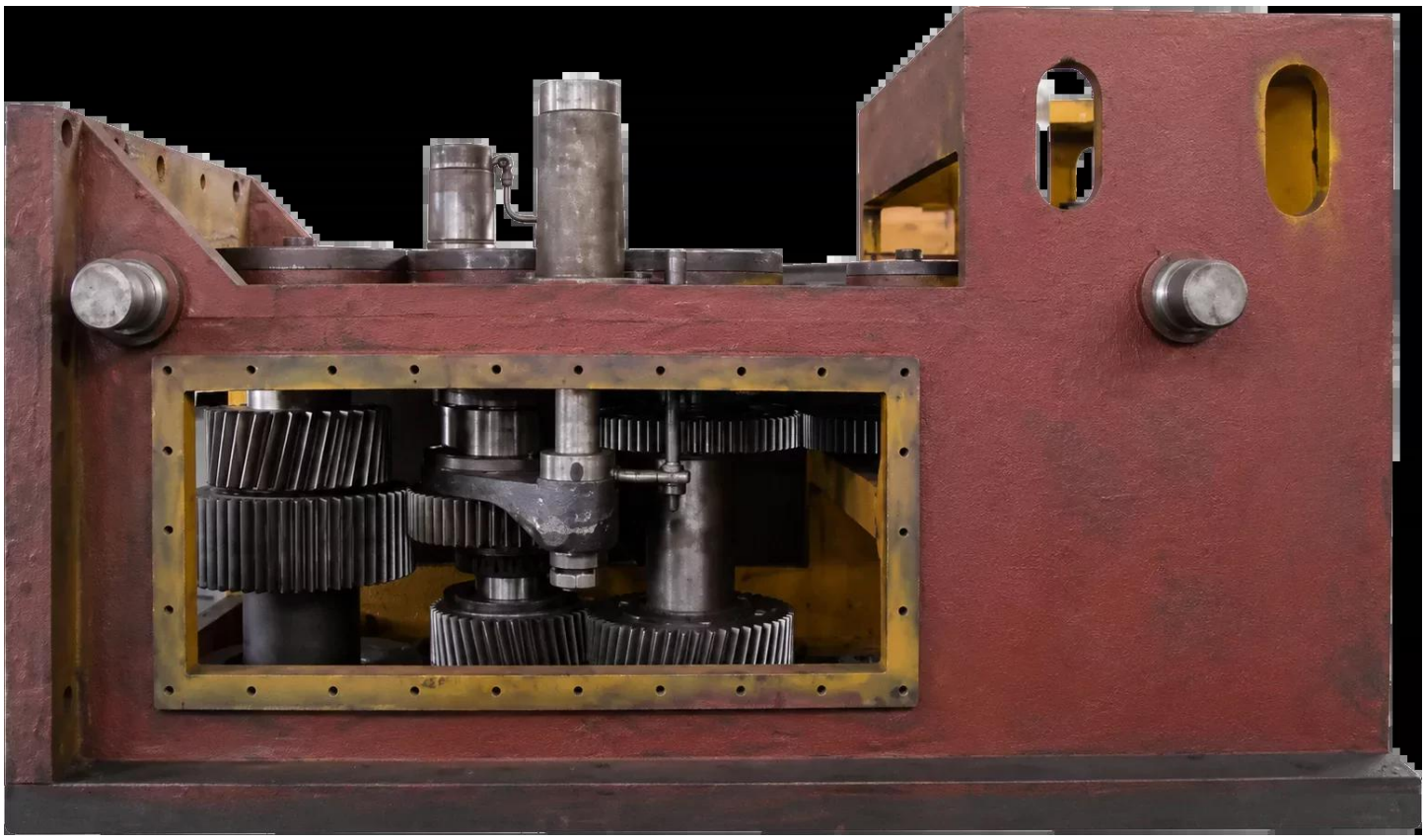
KARTA PRODUKTOWA

Hauptansicht der Maschine

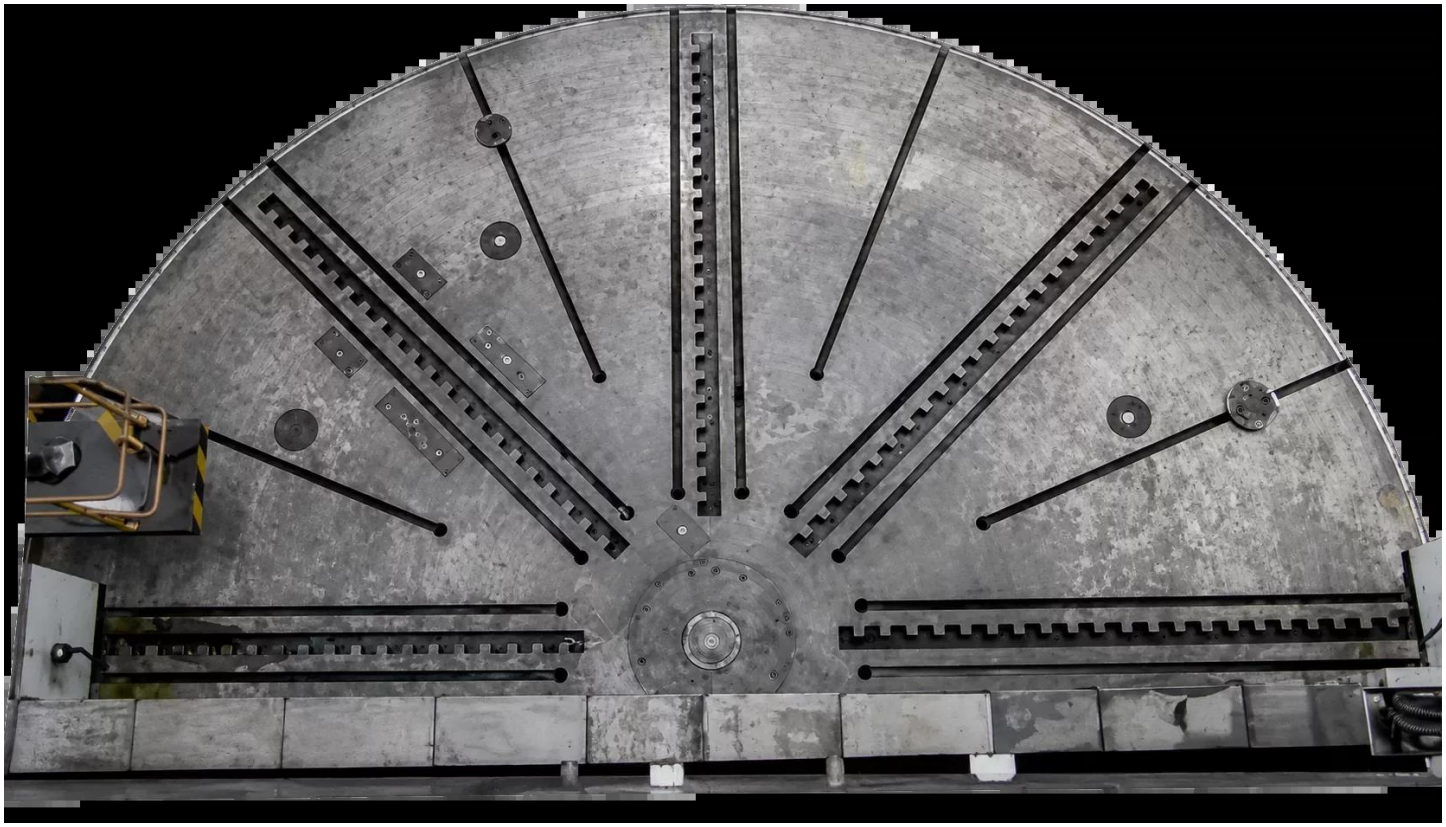
KARTA PRODUKTOWA

Bedienpanel

KARTA PRODUKTOWA

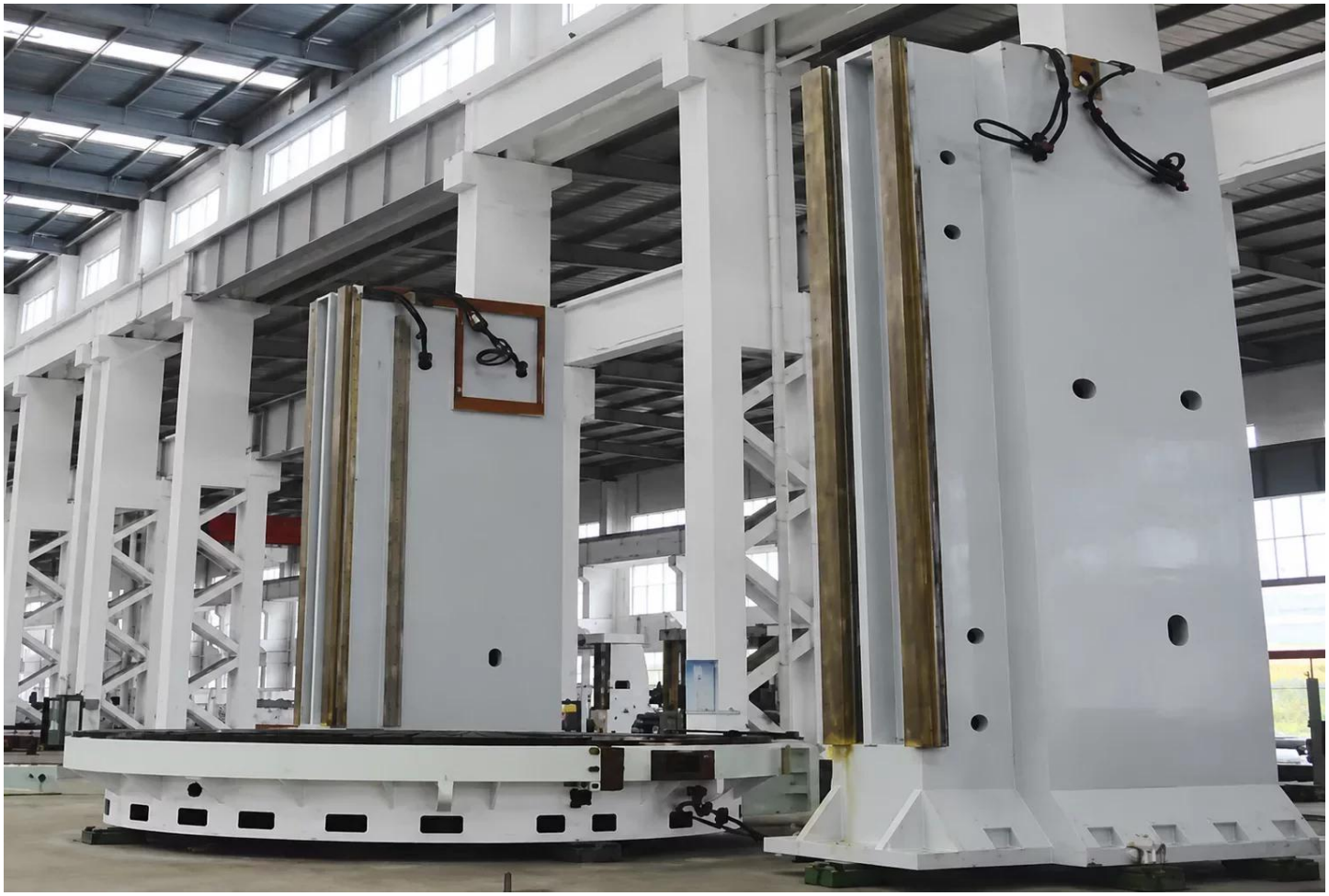


Getriebe



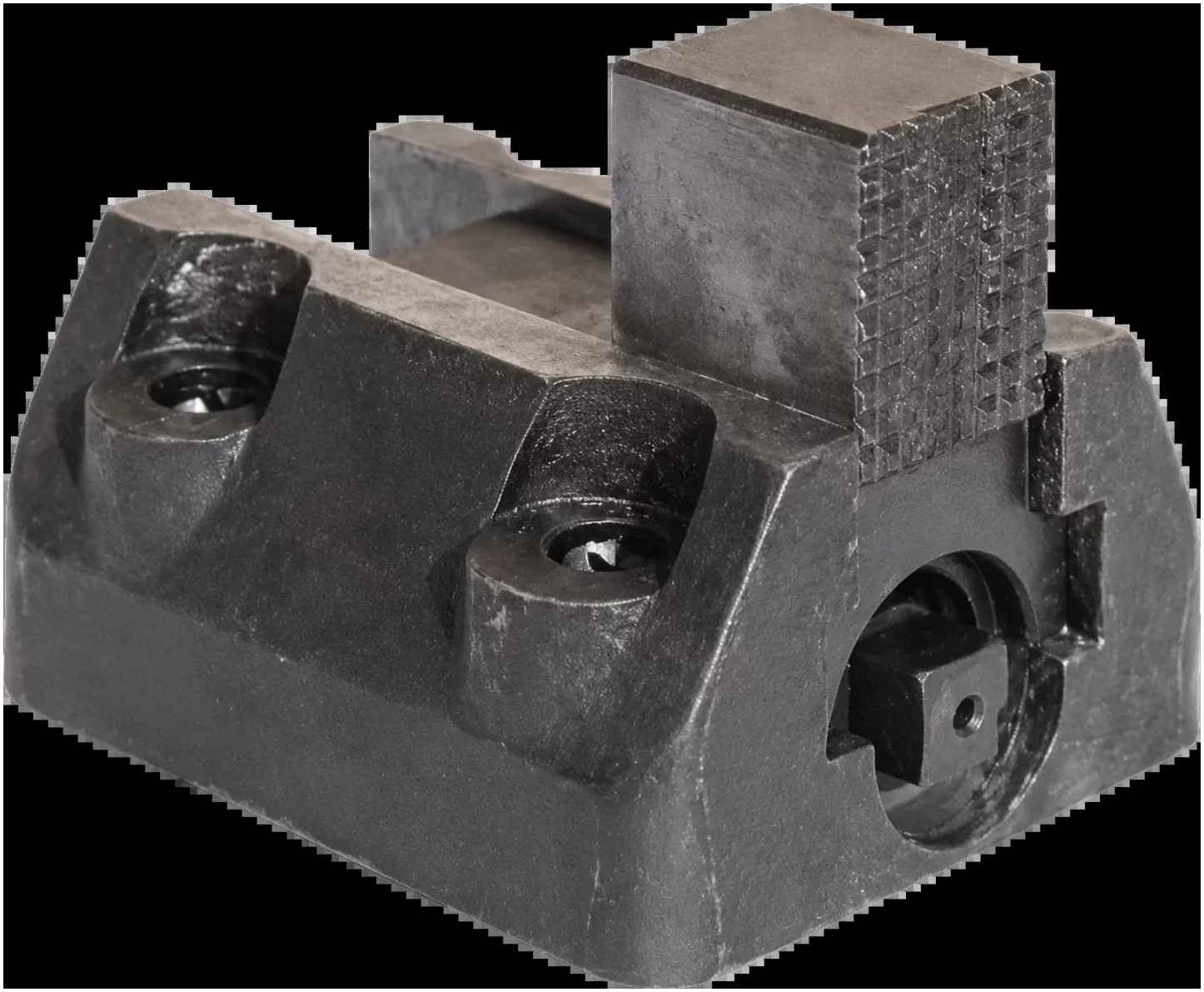
KARTA PRODUKTOWA

Arbeitstisch



Symmetrische Konstruktion
Standardausstattung

KARTA PRODUKTOWA

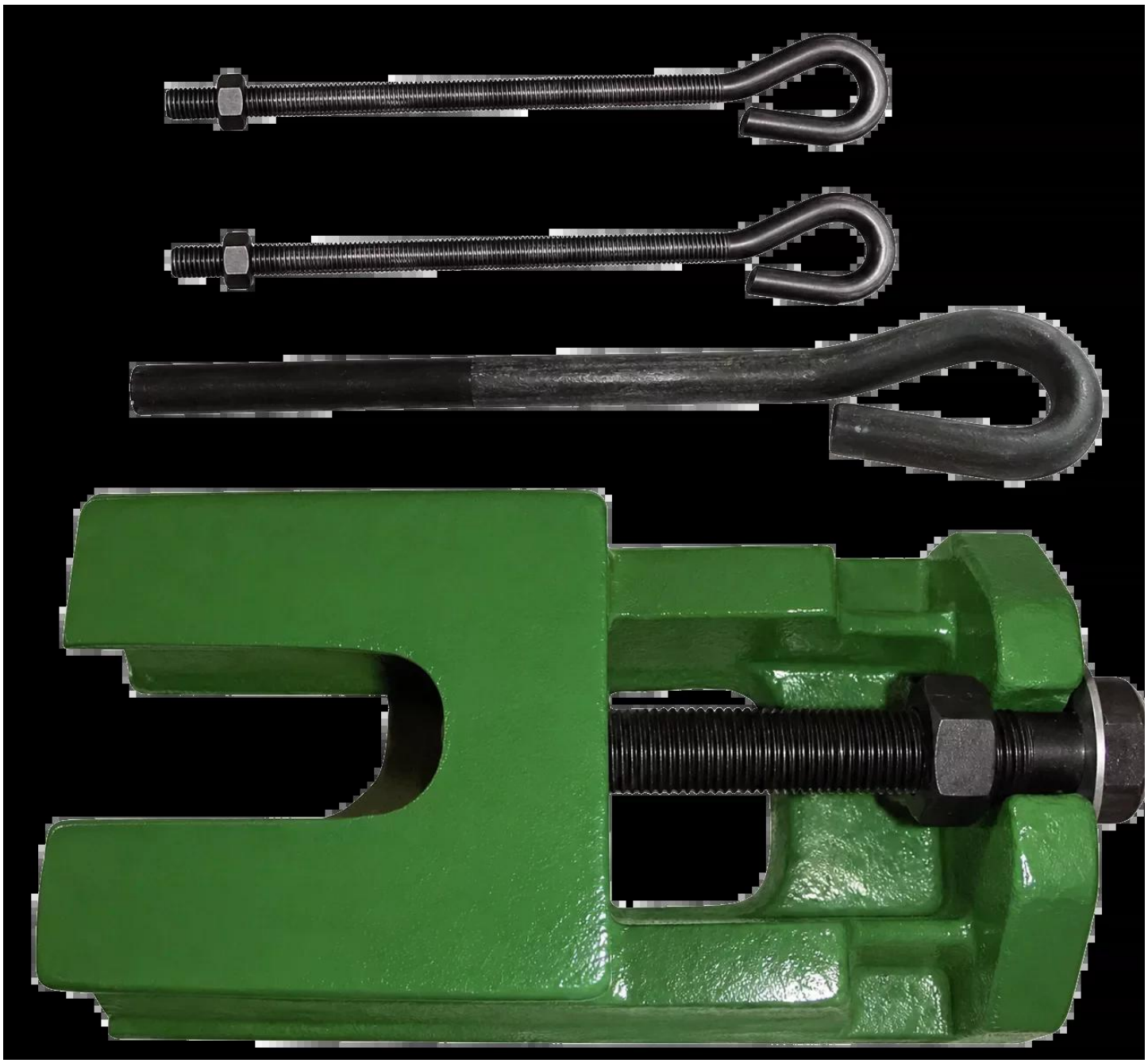


Spannbacken

KARTA PRODUKTOWA

Werkzeughalter

KARTA PRODUKTOWA



Keile und Nivellierschrauben

KARTA PRODUKTOWA

Handwerkzeuge

KARTA PRODUKTOWA

Öler

Zusatzoptionen

KARTA PRODUKTOWA

DRO

KARTA PRODUKTOWA

KARTA PRODUKTOWA

Ölkühler

Späneförderer

KARTA PRODUKTOWA

KARTA PRODUKTOWA

Fräskopf

KARTA PRODUKTOWA

KARTA PRODUKTOWA

Schleifkopf

Industrielle Anwendungen

Schwerindustrie

KARTA PRODUKTOWA

Bergbau

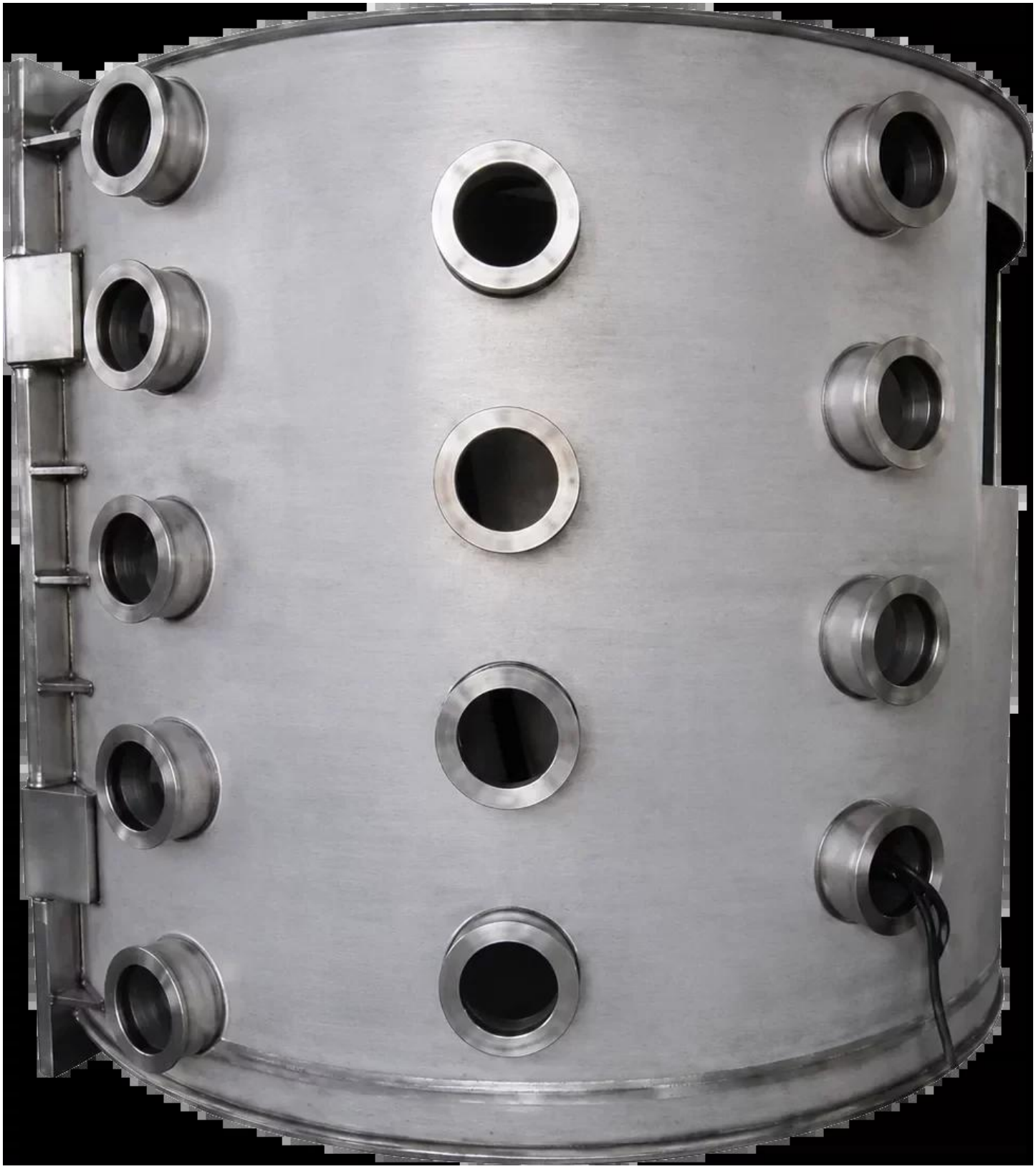
KARTA PRODUKTOWA

Energiewirtschaft

KARTA PRODUKTOWA

Konstruktionsteile-Fertigung

KARTA PRODUKTOWA



Bearbeitung großer Elemente
Technische Merkmale

KARTA PRODUKTOWA

Wichtigste Eigenschaften der DTL-50

Hochwertige Gusskörper sowie eine steife, symmetrische Doppelständer-Konstruktion.

Zahnräder aus legiertem 40Cr-Stahl sowie geschmiedete Wellen im Getriebe.

Zwei Arbeitsköpfe — einer für die Fertigdrehbearbeitung, der andere für die Schruppbearbeitung.

Hydrostatische Lagerung ermöglicht das Arbeiten mit schweren Werkstücken.

4-Backen-Spannfutter mit zusätzlichen T-Nuten zur sicheren Befestigung des bearbeiteten Elements.

Rahmenkopf mit Schwenkbereich von -30° bis +30° zur Bearbeitung konischer Flächen.

Verschleißfeste Führungen mit ZnAl10-5-Legierungsauflage für gleichmäßige Bewegung.

PLC-Steuerung für einen sicheren und zuverlässigen Maschinenbetrieb.

Anwendung

Wo eignet sich die Drehmaschine DTL-50?

DTL-50 ist für die Bearbeitung großer, schwerer und großformatiger Elemente bestimmt, besonders dort, wo eine hohe Systemsteifigkeit, ein stabiler Arbeitstisch sowie die Möglichkeit zur sicheren Werkstückspannung erforderlich sind.

Schwerindustrie — Bearbeitung großer Gehäuse, Ringe, Scheiben und Maschinenelemente.

Energiewirtschaft — Turbinenteile, Flansche, Anlagenkomponenten und Generatorbaugruppen.

Bergbau — große Maschinenteile, Gehäuse, Räder, Rollen und Antriebselemente.

Konstruktionsteile-Fertigung — geschweißte Elemente, Ringe, Platten und Werkstücke, die vertikales Drehen erfordern.

KARTA PRODUKTOWA

Spezifikation DTL-50

Technische Spezifikation für das Modell DTL-50

Model **DTL-50**
Maschinentyp **Vertical Turning Lathe — vertikale Doppelständer-Karusselldrehmaschine**
Version **Doppelständer, Manual / DRO**
Maximaler Drehdurchmesser **5000 mm**
Tischdurchmesser / Tischgröße **4000 mm, optional 4500 mm**
Maximale Höhe des bearbeiteten Elements **2000 mm, optional 2500 / 4000 mm**
Tischbelastung **32 Tonnen, optional 50 / 70 Tonnen**
Leistung des Hauptmotors **75 kW**
Anzahl der Arbeitsköpfe **2 Köpfe — für Schrupp- und Fertigbearbeitung**
Schwenkbereich des Kopfes **-30° bis +30°**
Arbeitsfutter **4-Backen-Spannfutter mit zusätzlichen T-Nuten**
Getriebe **Zahnräder aus legiertem 40Cr-Stahl sowie geschmiedete Wellen**
Tischlagerung **Hydrostatische Lagerung für Arbeiten mit hoher Belastung**
Führungen **Verschleißschutzauflage aus ZnAl10-5-Legierung**
Steuerung **PLC; Version Manual / DRO verfügbar**
Standardausstattung **Spannbacken, Werkzeughalter, Keile und Nivellierschrauben, Handwerkzeuge, Öler**
Zusatzoptionen **DRO, Ölkühler, Späneförderer, Fräskopf, Schleifkopf**
Anwendung **Schwerindustrie, Bergbau, Energiewirtschaft, Konstruktionsteile-Fertigung, Bearbeitung großer Elemente**