



KARTA PRODUKTOWA

Zweisäulen-Karusselldrehmaschine DTL-35H Manual – DRO 3500 mm





Doppelständer-Karusselldrehmaschine DTL-35H Manual / DRO

Doppelständer-Drehmaschine



KARTA PRODUKTOWA

Vertikale Doppelständer-Drehmaschine DTL-35H

Doppelständer-Vertikaldrehmaschine für die Schwerbearbeitung von Werkstücken mit einem Drehdurchmesser bis 3500 mm

DTL-35H ist eine schwere vertikale Karusselldrehmaschine vom Typ **double column**, bestimmt für die Bearbeitung großer und massiver Elemente in Industrie-, Energie-, Bergbau- und Produktionsbetrieben.

Die Konstruktion basiert auf einem steifen, symmetrischen Aufbau, einem soliden Arbeitstisch, zwei Arbeitsköpfen sowie Führungen, die für Arbeiten mit hoher Belastung ausgelegt sind. Das Modell DTL-35H bietet einen Drehdurchmesser bis **3500 mm** und einen Tischdurchmesser von **3000 mm**.

3500

Max. Drehdurchmesser

3500 mm

3000

Tischdurchmesser

3000 mm

32T

Tischbelastung

32 Tonnen

55

Leistung des Hauptmotors

55 kW

Schwere Werkzeugmaschine für große Industrieelemente.

DTL-35H kombiniert eine solide Doppelständer-Konstruktion, zwei Arbeitsköpfe, hydrostatische Tischlagerung, Getriebe aus 40Cr-Stahl sowie PLC-Steuerung für sicheren und wiederholbaren Betrieb.

Bildergalerie

Bilder und Ausstattungselemente

Technische Bilder der Maschine



KARTA PRODUKTOWA



Hauptansicht der Maschine

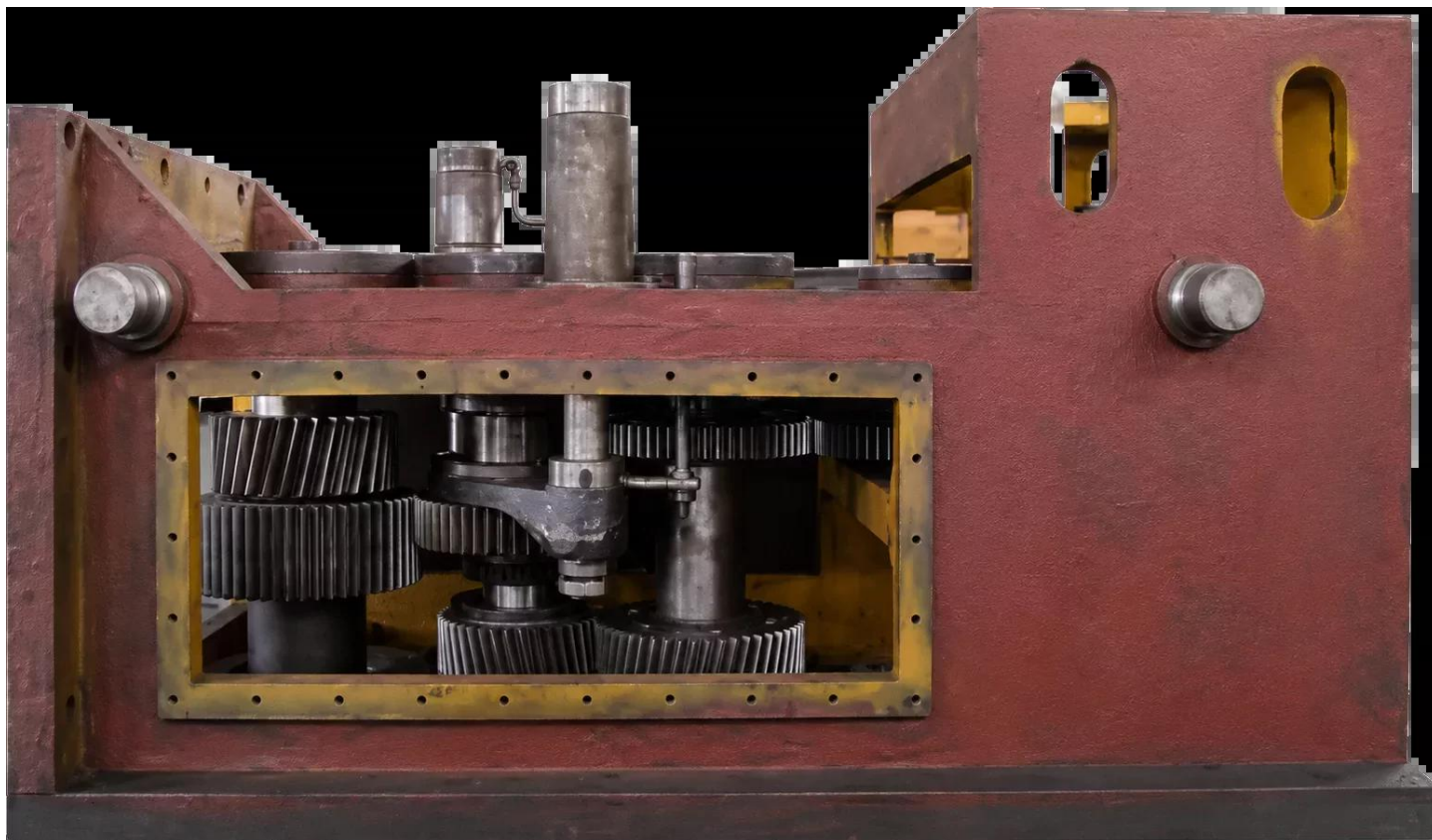


KARTA PRODUKTOWA



Bedienpanel

KARTA PRODUKTOWA

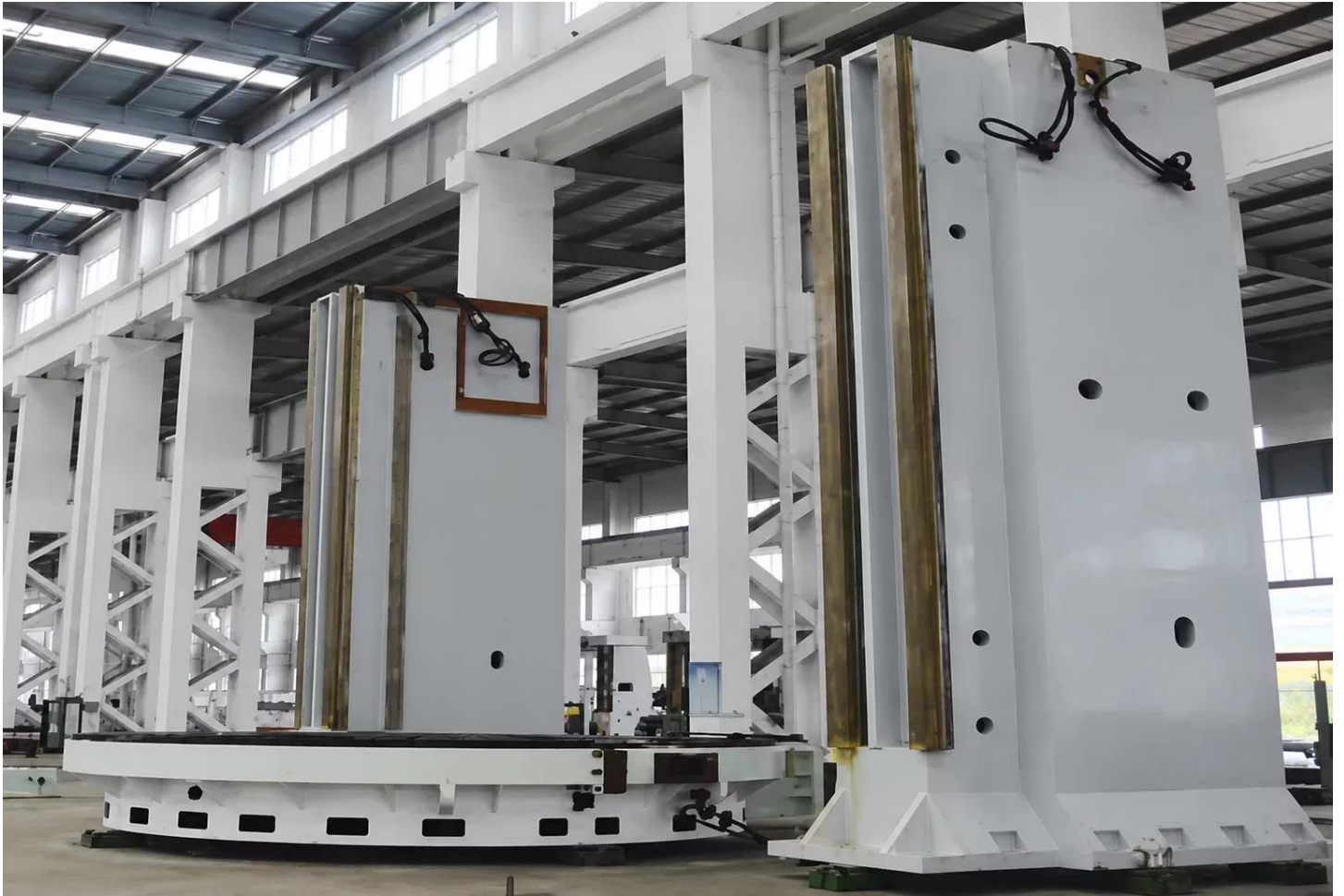


Getriebe



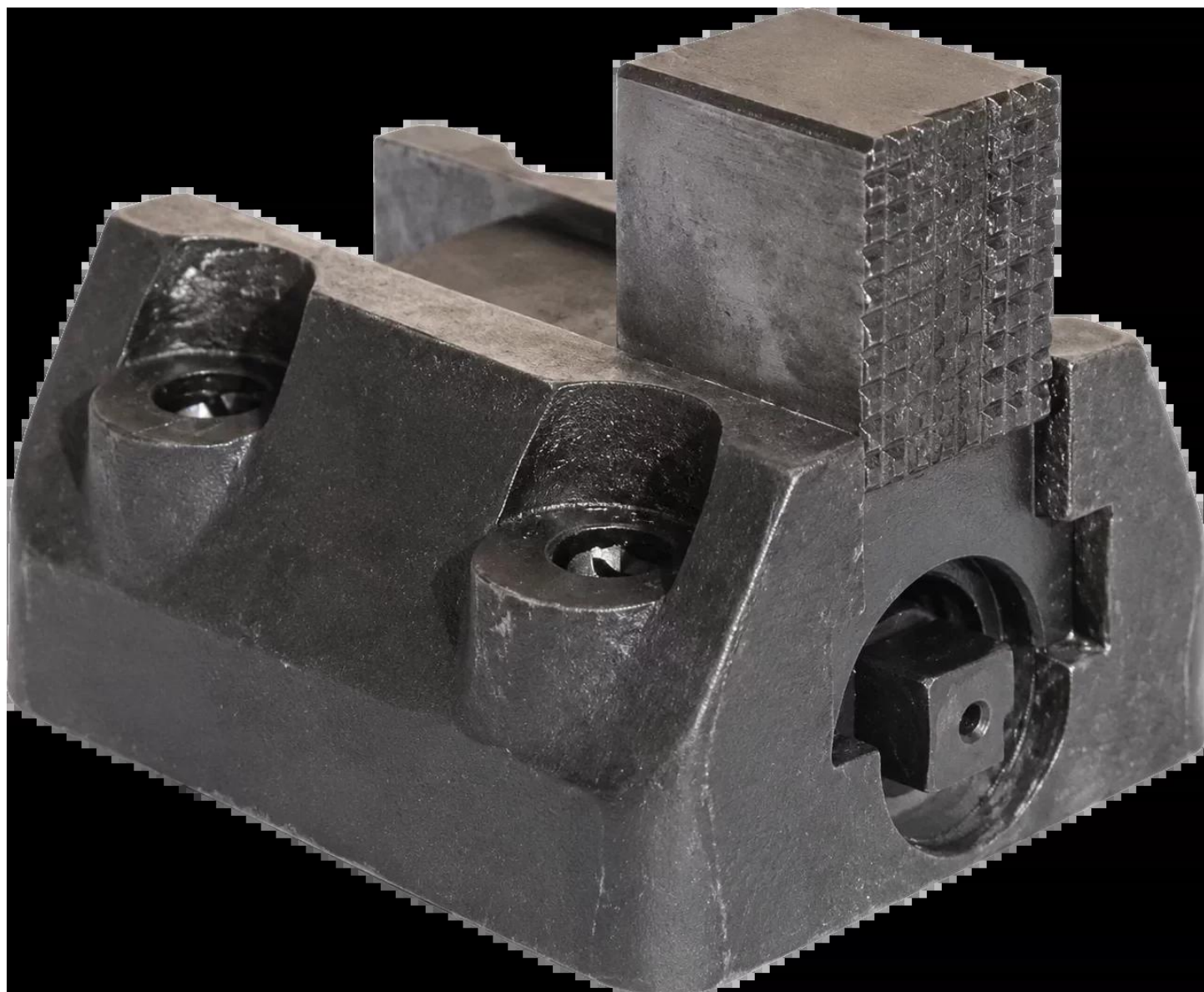
KARTA PRODUKTOWA

Arbeitsstisch



Symmetrische Konstruktion
Standardausstattung

KARTA PRODUKTOWA



Spannbacken

KARTA PRODUKTOWA



Werkzeughalter

KARTA PRODUKTOWA



Keile und Nivellierschrauben

KARTA PRODUKTOWA



Handwerkzeuge

KARTA PRODUKTOWA



Öler
Zusatzoptionen



KARTA PRODUKTOWA



DRO

KARTA PRODUKTOWA



KARTA PRODUKTOWA

Ölkühler



Späneförderer

KARTA PRODUKTOWA





KARTA PRODUKTOWA

Fräskopf

KARTA PRODUKTOWA



Schleifkopf
Industrielle Anwendungen



Schwerindustrie

KARTA PRODUKTOWA



Bergbau



KARTA PRODUKTOWA



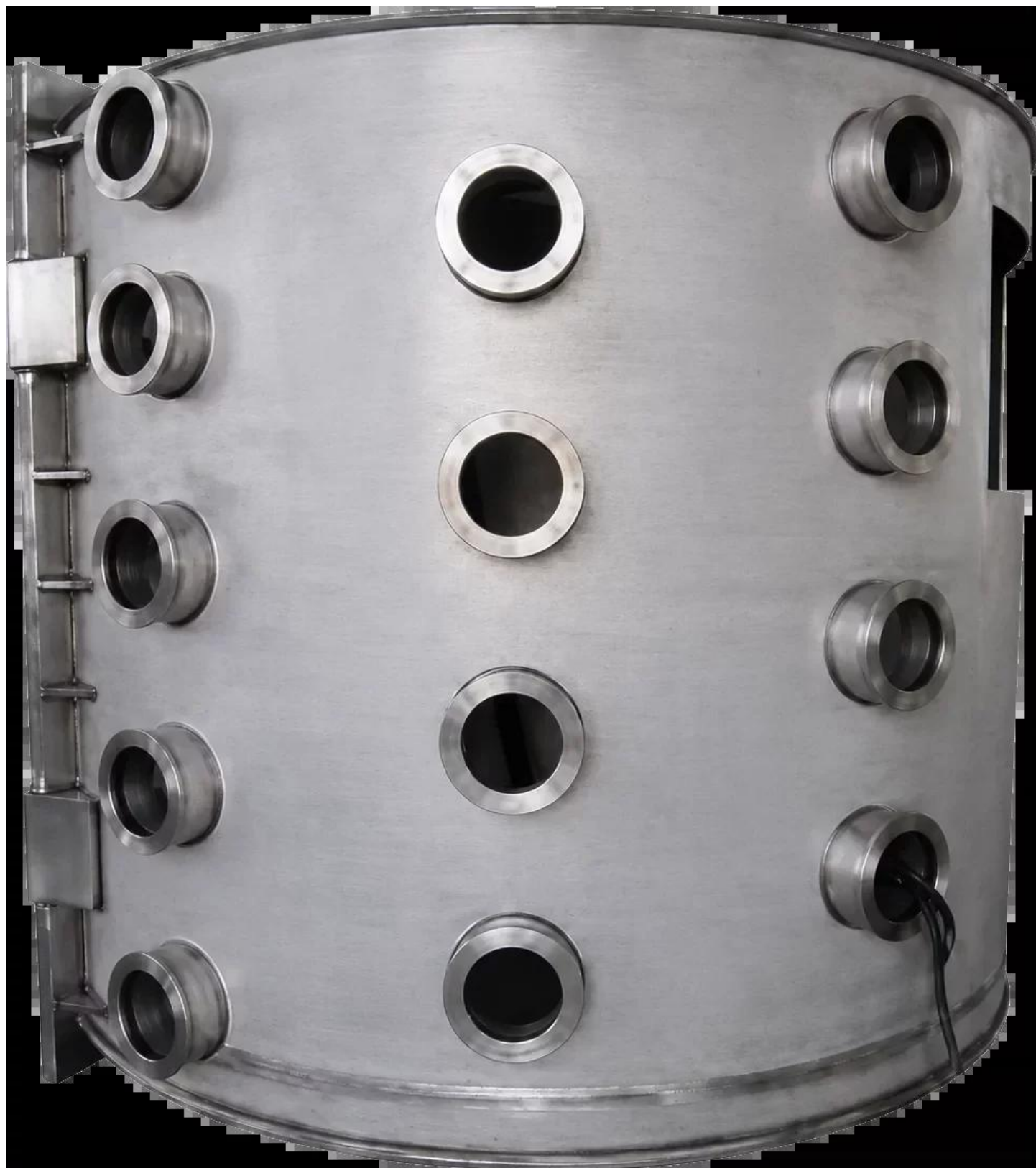
Energiewirtschaft

KARTA PRODUKTOWA



Konstruktionsteile-Fertigung

KARTA PRODUKTOWA



Bearbeitung großer Elemente
Technische Merkmale



KARTA PRODUKTOWA

Wichtigste Eigenschaften der DTL-35H

Hochwertige Gusskörper sowie eine steife, symmetrische Doppelständer-Konstruktion.

Zahnräder aus legiertem 40Cr-Stahl sowie geschmiedete Wellen im Getriebe.

Zwei Arbeitsköpfe – einer für die Fertigdrehbearbeitung, der andere für die Schruppbearbeitung.

Hydrostatische Lagerung ermöglicht das Arbeiten mit schweren Werkstücken.

4-Backen-Spannfutter mit zusätzlichen T-Nuten zur sicheren Befestigung des bearbeiteten Elements.

Rahmenkopf mit Schwenkbereich von -30° bis +30° zur Bearbeitung konischer Flächen.

Verschleißfeste Führungen mit ZnAl10-5-Legierungsauflage für gleichmäßige Bewegung.

PLC-Steuerung für einen sicheren und zuverlässigen Maschinenbetrieb.

Anwendung

Wo eignet sich die Drehmaschine DTL-35H?

DTL-35H ist für die Bearbeitung großer, schwerer und großformatiger Elemente bestimmt, besonders dort, wo eine hohe Systemsteifigkeit, ein stabiler Arbeitstisch sowie die Möglichkeit zur sicheren Werkstückspannung erforderlich sind.

Schwerindustrie – Bearbeitung großer Gehäuse, Ringe, Scheiben und Maschinenelemente.

Energiewirtschaft – Turbinenteile, Flansche, Anlagenkomponenten und Generatorbaugruppen.

Bergbau – große Maschinenteile, Gehäuse, Räder, Rollen und Antriebselemente.

Konstruktionsteile-Fertigung – geschweißte Elemente, Ringe, Platten und Werkstücke, die vertikales Drehen erfordern.



KARTA PRODUKTOWA

Spezifikation DTL-35H

Technische Spezifikation für das Modell DTL-35H

Model **DTL-35H**

Maschinentyp **Vertical Turning Lathe – vertikale Doppelständer-Karusselldrehmaschine**

Version **Doppelständer, Manual / DRO**

Maximaler Drehdurchmesser **3500 mm**

Tischdurchmesser / Tischgröße **3000 mm**

Maximale Höhe des bearbeiteten Elements **2000 mm, optional 2500 / 3000 mm**

Tischbelastung **32 Tonnen**

Leistung des Hauptmotors **55 kW**

Anzahl der Arbeitsköpfe **2 Köpfe – für Schrupp- und Fertigbearbeitung**

Schwenkbereich des Kopfes **-30° bis +30°**

Arbeitsfutter **4-Backen-Spannfutter mit zusätzlichen T-Nuten**

Getriebe **Zahnräder aus legiertem 40Cr-Stahl sowie geschmiedete Wellen**

Tischlagerung **Hydrostatische Lagerung für Arbeiten mit hoher Belastung**

Führungen **Verschleißschutzauflage aus ZnAl10-5-Legierung**

Steuerung **PLC; Version Manual / DRO verfügbar**

Standardausstattung **Spannbacken, Werkzeughalter, Keile und Nivellierschrauben, Handwerkzeuge, Öler**

Zusatzoptionen **DRO, Ölkühler, Späneförderer, Fräskopf, Schleifkopf**

Anwendung **Schwerindustrie, Bergbau, Energiewirtschaft, Konstruktionsteile-Fertigung, Bearbeitung großer Elemente**