



KARTA PRODUKTOWA

Zweisäulen-Karusselldrehmaschine DTL-130 CNC 13000 mm





Doppelständer-CNC-Drehmaschine

Vertikale CNC-Drehmaschine DTL-130CNC

Doppelständer-CNC-Vertikaldrehmaschine für die Schwerbearbeitung von Werkstücken mit einem
Drehdurchmesser bis 13000 mm



KARTA PRODUKTOWA

DTL-130CNC ist eine schwere vertikale Karusselldrehmaschine vom Typ **double column CNC**, bestimmt für die präzise Bearbeitung sehr großer und massiver Elemente in Industrie-, Energie-, Bergbau-, Konstruktions- und Produktionsbetrieben.

Die Konstruktion basiert auf einem steifen, symmetrischen Doppelständer-Aufbau, hydrostatischen Tischführungen, zwei Rahmenköpfen sowie einem CNC-System für präzise und wiederholbare Bearbeitung. Das Modell DTL-130CNC bietet einen Drehdurchmesser bis **13000 mm** und einen Tischdurchmesser von **8000 mm** mit der Option **9000 / 10000 mm**.

13000

Max. Drehdurchmesser

13000 mm

8000

Tischdurchmesser

8000 mm, optional 9000 / 10000 mm

250T

Tischbelastung

250 t, optional 300 / 400 / 500 t

110

Leistung des Hauptmotors

110 kW, optional 130 / 145 kW

Schwere CNC-Werkzeugmaschine für die größten Industrieelemente.

DTL-130CNC kombiniert eine solide Doppelständer-Konstruktion, zwei Arbeitsköpfe, hydrostatische Tischlagerung, automatische Schmierung, Achs-Servoantriebe, Kugelgewindetriebe sowie CNC-Steuerung Siemens SINUMERIK 828D / 840D.

Bildergalerie

Bilder und Ausstattungselemente

Technische Bilder der Maschine



KARTA PRODUKTOWA



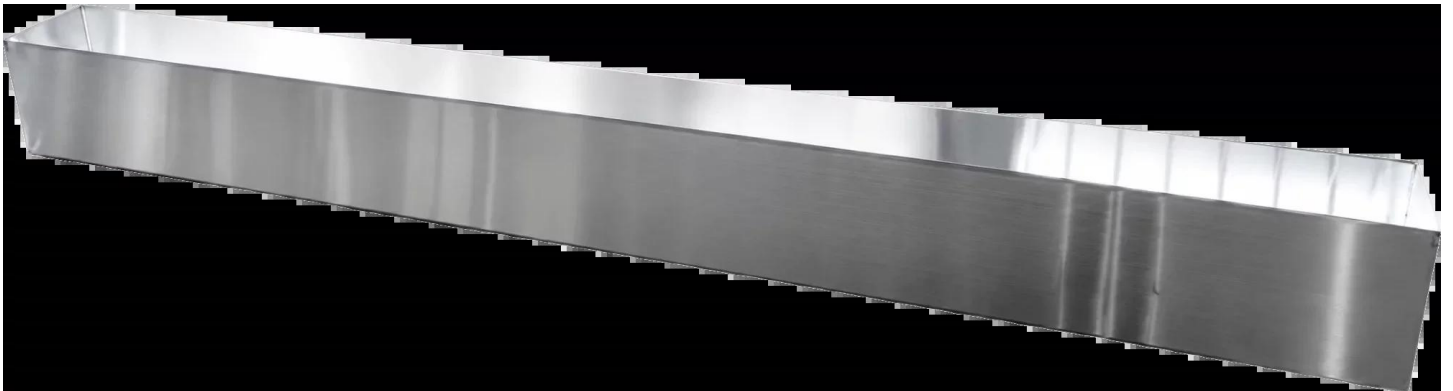
Hauptansicht der Maschine



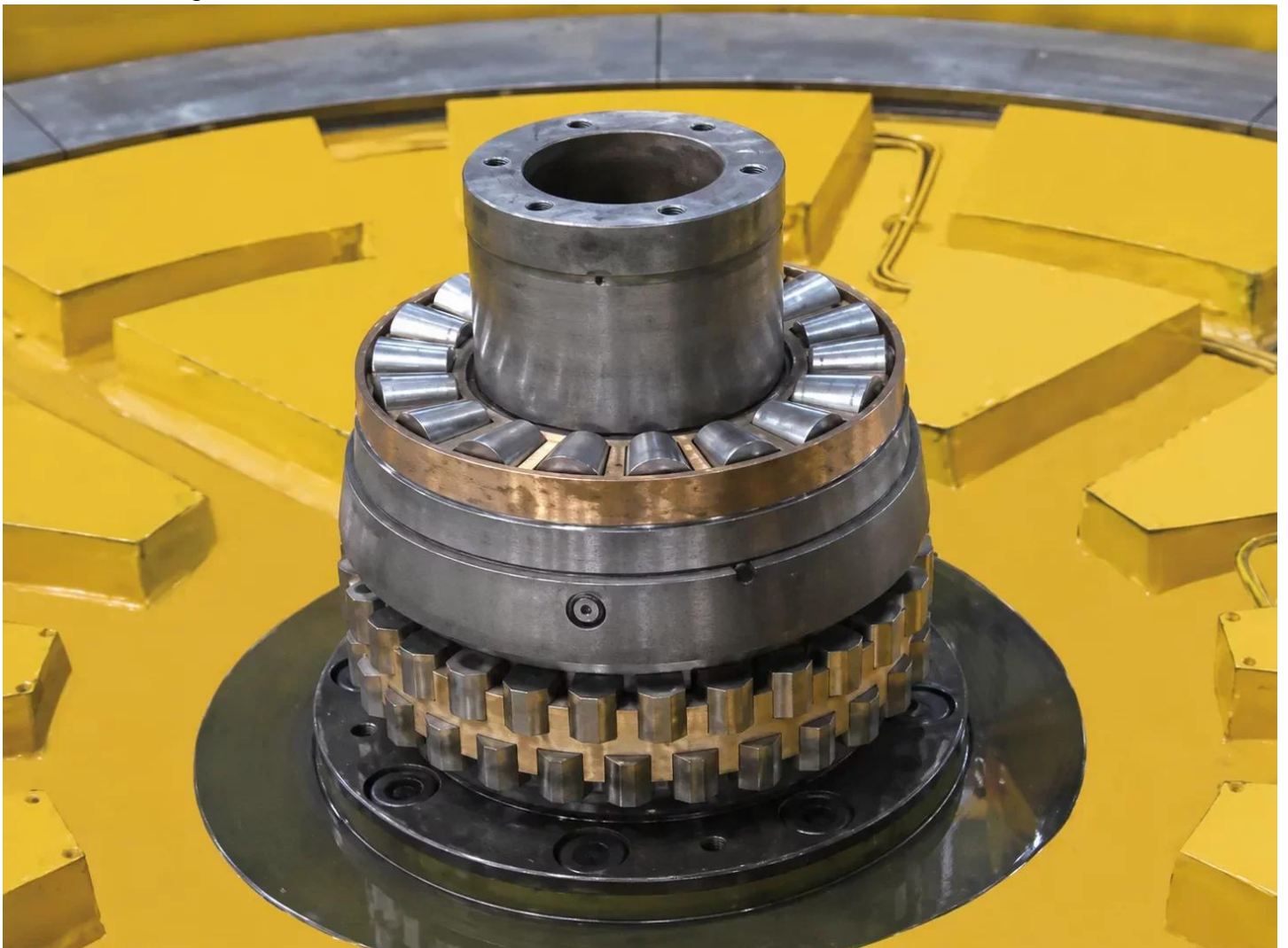
KARTA PRODUKTOWA



CNC-Bedienpanel

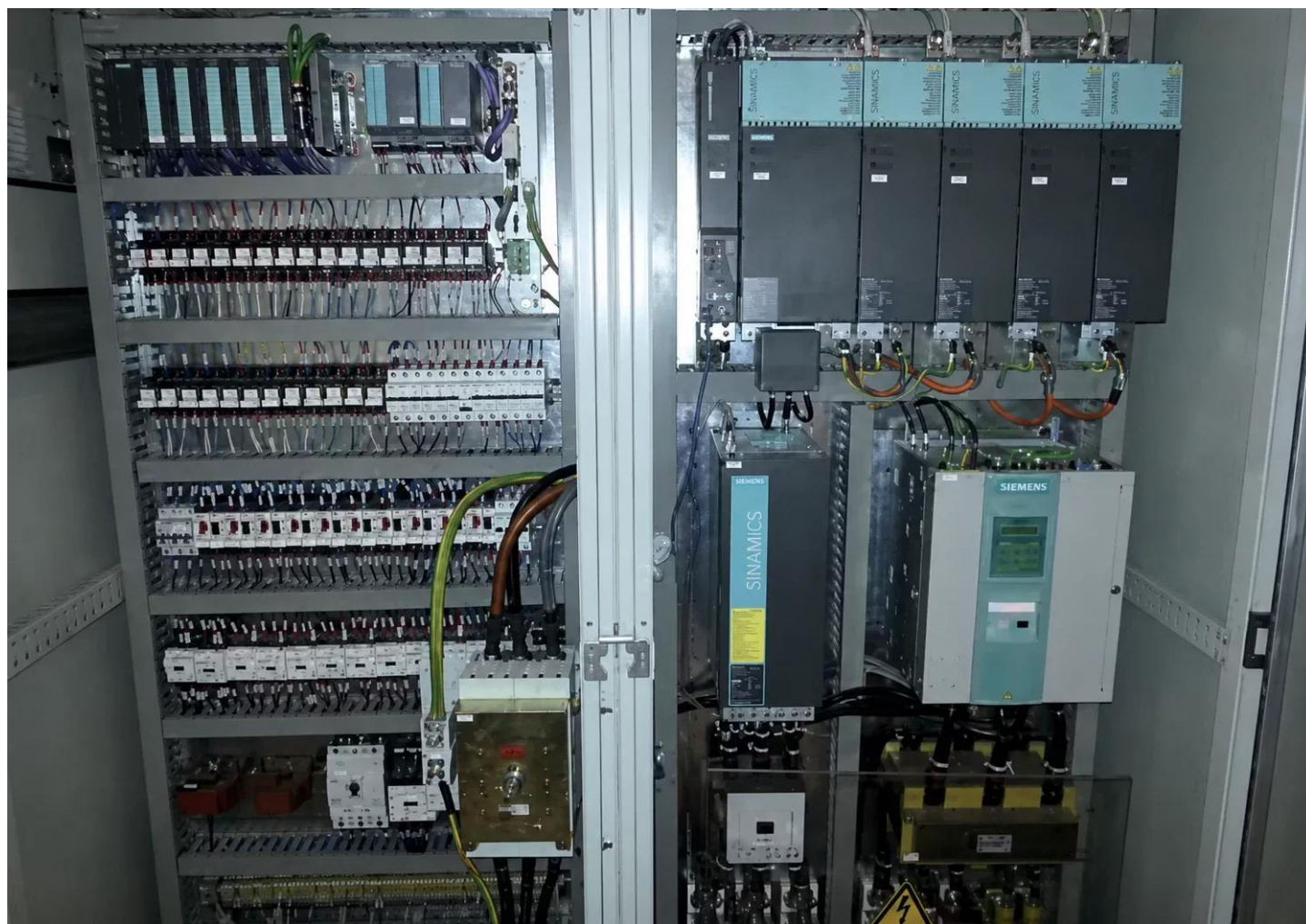


Balken / Führungen



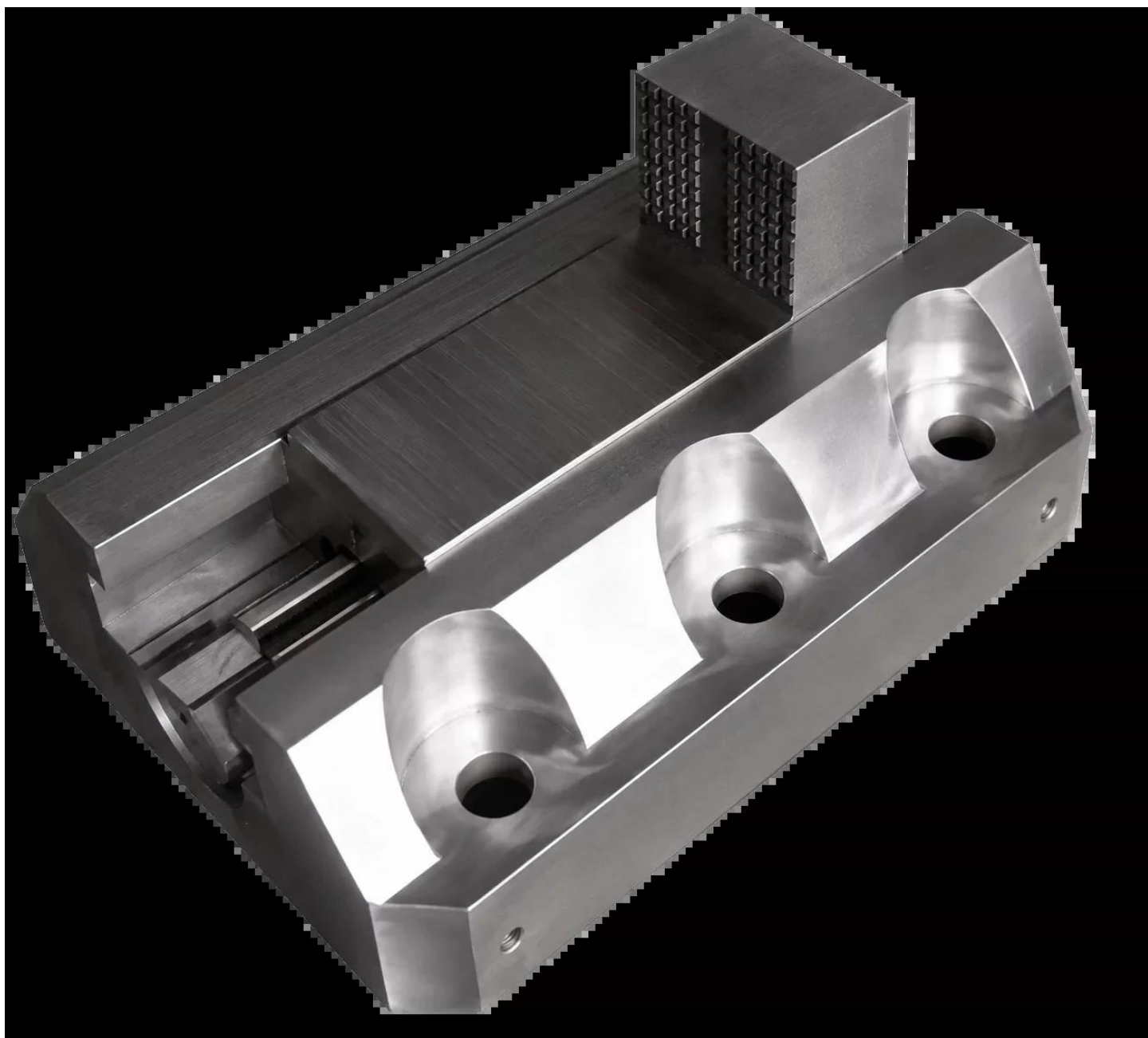
Spindel und Basis

KARTA PRODUKTOWA



Schaltschrank
Standardausstattung

KARTA PRODUKTOWA



Spannbacken

KARTA PRODUKTOWA



Werkzeughalter

KARTA PRODUKTOWA



Keile und Nivellierschrauben

KARTA PRODUKTOWA



Handwerkzeuge

KARTA PRODUKTOWA



Öler
Zusatzoptionen



KARTA PRODUKTOWA



FANUC CNC

KARTA PRODUKTOWA



Elektrischer Revolverkopf

KARTA PRODUKTOWA



Messlineale

KARTA PRODUKTOWA



Kugelgewindetriebe

KARTA PRODUKTOWA



Papierfilter
Industrielle Anwendungen

KARTA PRODUKTOWA



Turbinenindustrie



Behälterindustrie



Engineering und Produktion



Oil & Gas



Schmieden und Gießereien
Technische Merkmale

Wichtigste Eigenschaften der DTL-130CNC

Hochwertige Gusskörper sowie eine steife, symmetrische Doppelständer-Konstruktion.

Zwei Rahmenköpfe — ein CNC-Kopf für die Fertigdrehbearbeitung und ein manueller Kopf für die Schruppbearbeitung.

AC/DC-Hauptmotor mit VDF-Einheit für variable Arbeitsgeschwindigkeiten.

Hydrostatische Lagerung ermöglicht das Arbeiten mit sehr schweren Werkstücken.

Automatische Zwangsschmierung der Hauptführungen für einen stabilen und sicheren Betrieb.

Vorschub-Servoantrieb und Kugelgewindetriebe sorgen für präzise CNC-Vorschübe.



KARTA PRODUKTOWA

Präziser Drehgeber an der Spindel ermöglicht Gewindeschneiden und CSS-Bearbeitungsfunktionen.

CNC-System Siemens SINUMERIK 828D / 840D mit Farb-TFT-Monitor.

Anwendung

Wo eignet sich die Drehmaschine DTL-130CNC?

DTL-130CNC ist für die Bearbeitung sehr großer, schwerer und großformatiger Elemente bestimmt, besonders dort, wo eine hohe Systemsteifigkeit, CNC-Wiederholgenauigkeit, ein stabiler Arbeitstisch sowie die sichere Spannung eines Werkstücks mit sehr hoher Masse erforderlich sind.

Turbinenindustrie – Bearbeitung großer Ringe, Gehäuse, Scheiben und rotierender Elemente.

Behälterindustrie – Behälterkomponenten, Flansche, Ringe und großformatige Elemente.

Oil & Gas – Anlagenteile, Gehäuse, Flansche und Elemente, die unter schweren Bedingungen arbeiten.

Schmieden und Gießereien – Bearbeitung großer Gussteile, Schmiedeteile und Elemente, die eine steife CNC-Maschine erfordern.

Spezifikation DTL-130CNC

Technische Spezifikation für das Modell DTL-130CNC

Model **DTL-130CNC**

Maschinentyp **Vertical Turning Lathe – vertikale Doppelständer-Karusselldrehmaschine CNC**

Version **Doppelständer, CNC**

Maximaler Drehdurchmesser **13000 mm**

Tischdurchmesser / Tischgröße **8000 mm, optional 9000 / 10000 mm**

Maximale Höhe des bearbeiteten Elements **5000 mm, optional 6000 / 8000 mm**

Tischbelastung **250 Tonnen, optional 300 / 400 / 500 Tonnen**

Leistung des Hauptmotors **110 kW, optional 130 / 145 kW**

Anzahl der Arbeitsköpfe **2 Rahmenköpfe – ein CNC-Kopf für die Fertigdrehbearbeitung, ein manueller Kopf für die Schruppbearbeitung**

Motor und Geschwindigkeiten **AC/DC-Hauptmotor mit VDF-Einheit – variable Arbeitsgeschwindigkeiten**

Tischlagerung **Hydrostatische Lagerung für Arbeiten mit sehr hoher Belastung**

Schmierung **Automatische Zwangsschmierung der Führungen**

Vorschubantrieb **Vorschub-Servoantrieb und Kugelgewindetriebe für präzise Vorschübe**



KARTA PRODUKTOWA

Spindelgeber **Präziser Drehgeber für Gewindeschneiden und CSS-Funktionen**

CNC-Steuerung **Siemens SINUMERIK 828D / 840D CNC mit Farb-TFT-Monitor**

Optionale Steuerung **FANUC CNC**

Standardausstattung **Spannbacken, Werkzeughalter, Keile und Nivellierschrauben, Handwerkzeuge, Öler**

Zusatzoptionen **FANUC CNC, elektrischer Revolverkopf, Messlineale, Kugelgewindetriebe, Papierfilter**

Anwendung **Turbinenindustrie, Behälterindustrie, Oil & Gas, Engineering, Schmieden und Gießereien**