



KARTA PRODUKTOWA

Vertikales CNC-Dreh- und Fräsbearbeitungszentrum DTL-80M, 8000 mm, zweisäulig





Hauptbild des Modells DTL-80M

Vertikales Dreh-Fräs-Bearbeitungszentrum DTL-80M CNC 8000 mm zweispaltig

Karusselldrehmaschine DTL-80M

Zweispaltige vertikale CNC-Drehmaschine für die schwerste Bearbeitung von Werkstücken bis 8000 mm

DTL-80M ist eine vertikale CNC-Karusselldrehmaschine, bestimmt für die präzise und stabile Bearbeitung sehr großer sowie schwerer industrieller Werkstücke. Die Maschine ermöglicht die Bearbeitung von Elementen mit einem maximalen Drehdurchmesser bis **8000 mm** sowie einer Tischbelastung bis **120 t**, optional bis **200 oder 300 t**.

Das Modell wurde für schwerste Industriearbeiten entwickelt. Die steife Kastenbauweise mit verstärkten Rippen, die präzise Spindellagerung, der Antrieb mit genauer Positionierung der C-Achse sowie der optionale automatische Werkzeugwechsler ATC ermöglichen eine effiziente Multitasking-Bearbeitung sehr großer



KARTA PRODUKTOWA

Komponenten.

8000

Max. Drehdurchmesser

8000 mm

6300

Tischdurchmesser

6300 mm, opcjonalnie 7100 mm

3000

Max. Werkstückhöhe

3000 mm, opcjonalnie 4000 / 5000 mm

120T

Tischbelastung

120 t, opcjonalnie 200 / 300 t

DTL-80M – schwere vertikale CNC-Drehmaschine für größte industrielle Werkstücke.

Das Modell bietet einen maximalen Drehdurchmesser von 8000 mm, einen Tisch mit 6300 mm mit Option 7100 mm, eine Tischbelastung von 120 t mit Option 200 oder 300 t, eine Werkstückhöhe von 3000 mm mit Option 4000 oder 5000 mm, eine Hauptmotorleistung von 90 kW mit Option 110 kW sowie Ausstattung für die Multitasking-Bearbeitung.

Bildergalerie

Bilder und wichtigste Elemente des Modells DTL-80M

5 Bilder der wichtigsten Baugruppen und Funktionen der Maschine

KARTA PRODUKTOWA



Automatischer Werkzeugwechsler ATC



KARTA PRODUKTOWA



Drehen auf der Drehmaschine



Bohren und Gewindeschneiden auf der Drehmaschine

KARTA PRODUKTOWA



Tool Setter



Messsonde

Technische Merkmale

Wichtigste Eigenschaften der DTL-80M

Steife Kastenbauweise mit verstärkten Rippen garantiert sehr hohe Steifigkeit und Stabilität bei schwerster Bearbeitung.

Vorgespanntes zweireihiges Rollenlager gewährleistet eine präzise Spindeldrehung und hohe



KARTA PRODUKTOWA

Drehgenauigkeit.

Angetriebene Spindel mit ISO-Aufnahme ermöglicht Fräsen, Bohren, Gewindeschneiden, Schleifen sowie weitere Multitasking-Operationen.

Präzises Getriebe und Antriebsmechanismus werden für die genaue Indexierung der C-Achse eingesetzt.

Automatischer Werkzeugwechsler ATC optional erhältlich und optimiert die Mehrwerkzeugbearbeitung großer Werkstücke.

Sehr hohe Tischtragfähigkeit ermöglicht die stabile Bearbeitung schwerer Elemente mit einem Gewicht bis 120 t, optional bis 200 oder 300 t.

Anwendung

Wo bewährt sich die Drehmaschine DTL-80M?

Die DTL-80M ist für die Bearbeitung der größten und schwersten industriellen Werkstücke bestimmt, wie großformatige Ringe, Flansche, Gehäuse, Energiekomponenten, Teile schwerer Maschinen, Lagerkomponenten sowie Werkstücke, die Drehen, Bohren, Fräsen oder Gewindeschneiden auf einer Maschine erfordern.

Schwerindustrie – Bearbeitung sehr großer Gehäuse, Gussteile und Maschinenkomponenten.

Energiewirtschaft – Drehen und Bearbeitung von Turbinenelementen, Ringen sowie großformatigen technischen Komponenten.

Produktion von Flanschen und Ringen – stabile Bearbeitung von Werkstücken mit sehr großem Durchmesser und hoher Masse.

Betriebe für Großteilmontage – für die präzise Bearbeitung von Elementen mit einem Durchmesser bis 8000 mm.

Spezifikation DTL-80M



KARTA PRODUKTOWA

Technische Spezifikation des Modells DTL-80M

Modell **DTL-80M**

Maschinentyp **Vertikale CNC-Karusselldrehmaschine**

Konfiguration **Zweispaltige vertikale Drehmaschine zum Drehen und zur Multitasking-Bearbeitung**

Max. Drehdurchmesser **8000 mm**

Tischdurchmesser **6300 mm, opcjonalnie 7100 mm**

Max. Höhe des bearbeiteten Werkstücks **3000 mm, opcjonalnie 4000 mm lub 5000 mm**

Tischbelastung **120 t, opcjonalnie 200 t lub 300 t**

Leistung des Hauptmotors **90 kW, opcjonalnie 110 kW**

Werkzeugspindel **Angetriebene Spindel mit ISO-Aufnahme**

Mögliche Operationen **Drehen, Fräsen, Bohren, Gewindeschneiden, Schleifen**

Getriebe **Präzises Getriebe und Antriebsmechanismus zur Indexierung der C-Achse**

ATC **Optionaler automatischer Werkzeugwechsler für die Mehrwerkzeugbearbeitung**