



KARTA PRODUKTOWA

Vertikales CNC-Dreh- und Fräsbearbeitungszentrum DTL-63M, 6300 mm, zweisäulig





Hauptbild des Modells DTL-63M

Vertikales Dreh-Fräs-Bearbeitungszentrum DTL-63M CNC 6300 mm zweispaltig

Karusselldrehmaschine DTL-63M

Zweispaltige vertikale CNC-Drehmaschine für die schwere Bearbeitung von Werkstücken bis 6300 mm

DTL-63M ist eine vertikale CNC-Karusselldrehmaschine, bestimmt für die präzise und stabile Bearbeitung sehr großer industrieller Werkstücke. Die Maschine ermöglicht die Bearbeitung von Elementen mit einem maximalen Drehdurchmesser bis **6300 mm** sowie einer Tischbelastung bis **50 t**, optional bis **70 oder 120 t**.

Das Modell wurde für schwere Industriearbeiten entwickelt. Die steife Kastenbauweise mit verstärkten Rippen, die präzise Spindellagerung, der Antrieb mit genauer Positionierung der C-Achse sowie der optionale automatische Werkzeugwechsler ATC ermöglichen eine effiziente Multitasking-Bearbeitung.



KARTA PRODUKTOWA

6300

Max. Drehdurchmesser

6300 mm

4500

Tischdurchmesser

4500 mm, opcjonalnie 5000 / 5700 mm

3000

Max. Werkstückhöhe

3000 mm, opcjonalnie 4000 / 4500 mm

50T

Tischbelastung

50 t, opcjonalnie 70 / 120 t

DTL-63M – schwere vertikale CNC-Drehmaschine für großformatige industrielle Werkstücke.

Das Modell bietet einen maximalen Drehdurchmesser von 6300 mm, einen Tisch mit 4500 mm mit Option 5000 oder 5700 mm, eine Tischbelastung von 50 t mit Option 70 oder 120 t, eine Werkstückhöhe von 3000 mm mit Option 4000 oder 4500 mm, eine Hauptmotorleistung von 75 kW mit Option 90 kW sowie Ausstattung für die Multitasking-Bearbeitung.

Bildergalerie

Bilder und wichtigste Elemente des Modells DTL-63M

5 Bilder der wichtigsten Baugruppen und Funktionen der Maschine

KARTA PRODUKTOWA



Automatischer Werkzeugwechsler ATC



KARTA PRODUKTOWA



Drehen auf der Drehmaschine



Bohren und Gewindeschneiden auf der Drehmaschine

KARTA PRODUKTOWA



Tool Setter



Messsonde

Technische Merkmale

Wichtigste Eigenschaften der DTL-63M

Steife Kastenbauweise mit verstärkten Rippen garantiert sehr hohe Steifigkeit und Stabilität bei schwerer Bearbeitung.

Vorgespanntes zweireihiges Rollenlager gewährleistet eine präzise Spindeldrehung und hohe



KARTA PRODUKTOWA

Drehgenauigkeit.

Angetriebene Spindel mit ISO-Aufnahme ermöglicht Fräsen, Bohren, Gewindeschneiden, Schleifen sowie weitere Multitasking-Operationen.

Präzises Getriebe und Antriebsmechanismus werden für die genaue Indexierung der C-Achse eingesetzt.

Automatischer Werkzeugwechsler ATC optional erhältlich und optimiert die Mehrwerkzeugbearbeitung großer Werkstücke.

Hohe Tischtragfähigkeit ermöglicht die stabile Bearbeitung schwerer Elemente mit einem Gewicht bis 50 t, optional bis 70 oder 120 t.

Anwendung

Wo bewährt sich die Drehmaschine DTL-63M?

Die DTL-63M ist für die Bearbeitung sehr großer und schwerer industrieller Werkstücke bestimmt, wie Ringe, Flansche, Gehäuse, Energiekomponenten, Maschinenteile, Lagerkomponenten sowie Werkstücke, die Drehen, Bohren, Fräsen oder Gewindeschneiden auf einer Maschine erfordern.

Schwerindustrie – Bearbeitung großer Gehäuse, Gussteile und Maschinenkomponenten.

Energiewirtschaft – Drehen und Bearbeitung von Turbinenelementen, Ringen sowie großen technischen Komponenten.

Produktion von Flanschen und Ringen – stabile Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser und hoher Masse.

Betriebe für Großteilmontage – für die präzise Bearbeitung von Elementen mit einem Durchmesser bis 6300 mm.

Spezifikation DTL-63M

Technische Spezifikation des Modells DTL-63M

Modell DTL-63M



KARTA PRODUKTOWA

Maschinentyp **Vertikale CNC-Karusselldrehmaschine**

Konfiguration **Zweispaltige vertikale Drehmaschine zum Drehen und zur Multitasking-Bearbeitung**

Max. Drehdurchmesser **6300 mm**

Tischdurchmesser **4500 mm, opcjonalnie 5000 mm lub 5700 mm**

Max. Höhe des bearbeiteten Werkstücks **3000 mm, opcjonalnie 4000 mm lub 4500 mm**

Tischbelastung **50 t, opcjonalnie 70 t lub 120 t**

Leistung des Hauptmotors **75 kW, opcjonalnie 90 kW**

Werkzeugspindel **Angetriebene Spindel mit ISO-Aufnahme**

Mögliche Operationen **Drehen, Fräsen, Bohren, Gewindeschneiden, Schleifen**

Getriebe **Präzises Getriebe und Antriebsmechanismus zur Indexierung der C-Achse**

ATC **Optionaler automatischer Werkzeugwechsler für die Mehrwerkzeugbearbeitung**