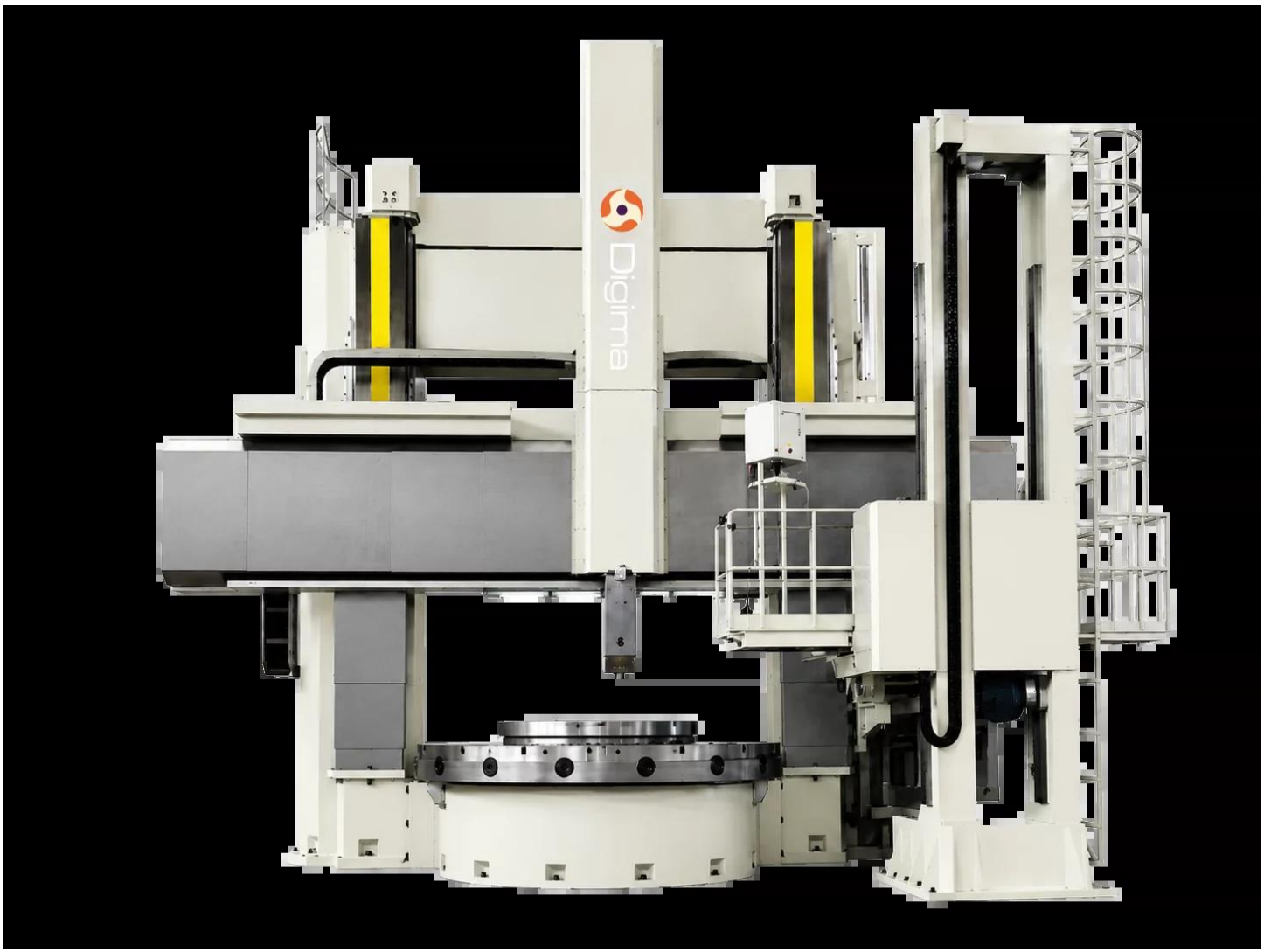
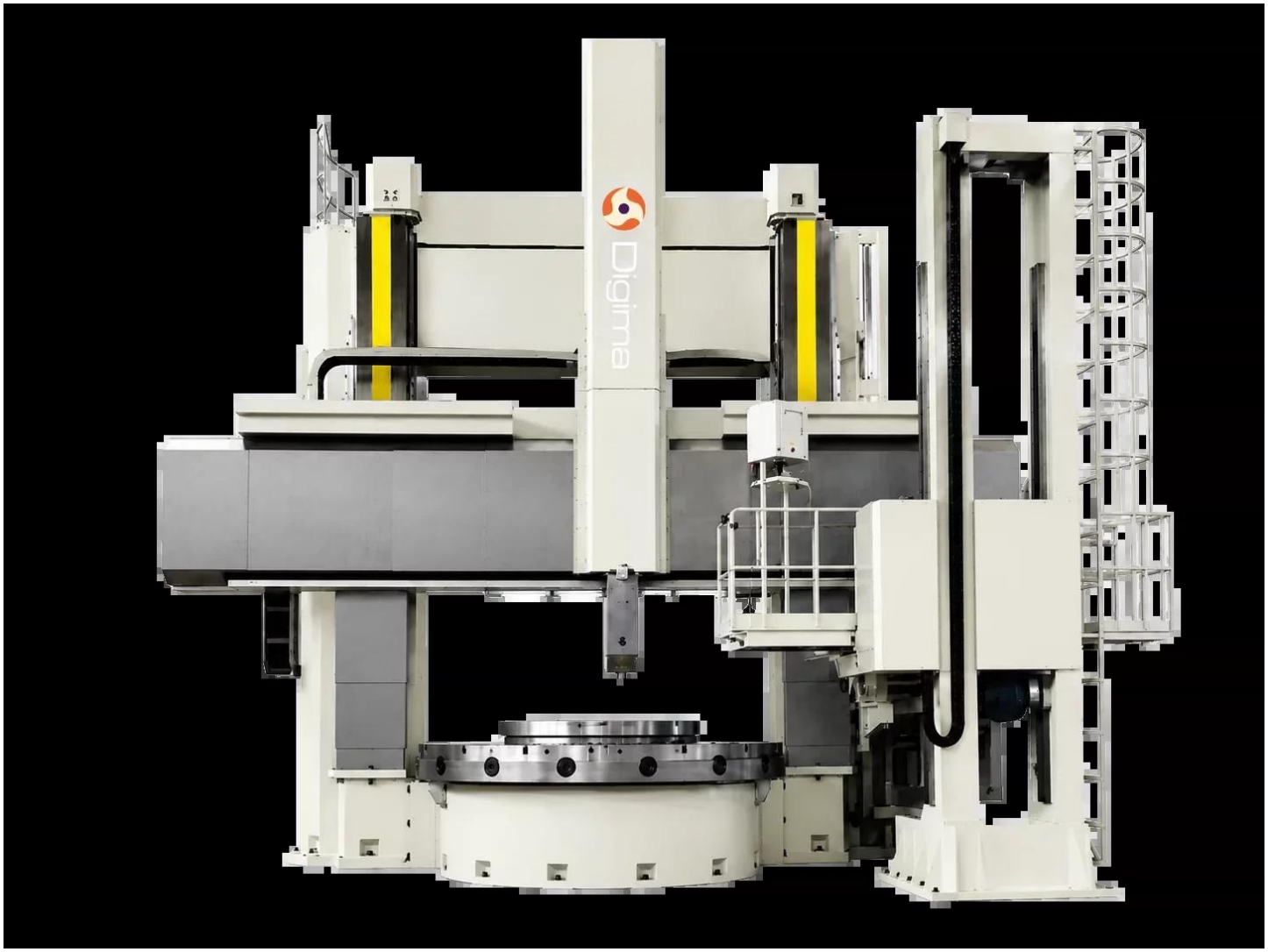
KARTA PRODUKTOWA

Vertikales CNC-Dreh- und Fräsbearbeitungszentrum DTL-40M, 4000 mm, zweisäulig



KARTA PRODUKTOWA



Hauptbild des Modellls DTL-40M
Vertikales Dreh-Fräs-Bearbeitungszentrum DTL-40M CNC 4000 mm zweispaltig

Karusselldrehmaschine DTL-40M

Zweispaltige vertikale CNC-Drehmaschine für die schwere Bearbeitung von Werkstücken bis 4000 mm

DTL-40M ist eine vertikale CNC-Karusselldrehmaschine, bestimmt für die präzise und stabile Bearbeitung großer industrieller Werkstücke. Die Maschine ermöglicht die Bearbeitung von Elementen mit einem maximalen Drehdurchmesser bis **4000 mm** sowie einer Tischbelastung bis **32 t**.

Das Modelll wurde für schwere Industriearbeiten entwickelt. Die steife Kastenbauweise mit verstärkten Rippen, die präzise Spindellagerung, der Antrieb mit genauer Positionierung der C-Achse sowie der optionale automatische Werkzeugwechsler ATC ermöglichen eine effiziente Multitasking-Bearbeitung.

4000
Max. Drehdurchmesser
4000 mm
3000
Tischdurchmesser
3000 mm, opcjonalnie 3500 mm
2000
Max. Werkstückhöhe
2000 mm, opcjonalnie 2500 mm
32T
Tischbelastung
32 t

DTL-40M — schwere vertikale CNC-Drehmaschine für große industrielle Werkstücke.

Das Modelll bietet einen maximalen Drehdurchmesser von 4000 mm, einen Tisch mit 3000 mm mit Option 3500 mm, eine Tischbelastung von 32 t, eine Werkstückhöhe von 2000 mm mit Option 2500 mm, eine Hauptmotorleistung von 55 kW mit Option 75 kW sowie Ausstattung für die Multitasking-Bearbeitung.

Bildergalerie

Bilder und wichtigste Elemente des Modellls DTL-40M

5 Bilder der wichtigsten Baugruppen und Funktionen der Maschine

KARTA PRODUKTOWA

Automatischer Werkzeugwechsler ATC

KARTA PRODUKTOWA

KARTA PRODUKTOWA

Drehen auf der Drehmaschine

Bohren und Gewindeschneiden auf der Drehmaschine

KARTA PRODUKTOWA

Tool Setter

KARTA PRODUKTOWA

Messsonde
Technische Merkmale

Wichtigste Eigenschaften der DTL-40M

Steife Kastenbauweise mit verstärkten Rippen garantiert sehr hohe Steifigkeit und Stabilität bei schwerer Bearbeitung.

Vorgespanntes zweireihiges Rollenlager gewährleistet eine präzise Spindeldrehung und hohe

Drehgenauigkeit.

Angetriebene Spindel mit ISO-Aufnahme ermöglicht Fräsen, Bohren, Gewindeschneiden, Schleifen sowie weitere Multitasking-Operationen.

Präzises Getriebe und Antriebsmechanismus werden für die genaue Indexierung der C-Achse eingesetzt.

Automatischer Werkzeugwechsler ATC optional erhältlich und optimiert die Mehrwerkzeugbearbeitung großer Werkstücke.

Hohe Tischtragfähigkeit ermöglicht die stabile Bearbeitung schwerer Elemente mit einem Gewicht bis 32 t.

Anwendung

Wo bewährt sich die Drehmaschine DTL-40M?

Die DTL-40M ist für die Bearbeitung großer und schwerer industrieller Werkstücke bestimmt, wie Ringe, Flansche, Gehäuse, Energiekomponenten, Maschinenteile, Lagerkomponenten sowie Werkstücke, die Drehen, Bohren, Fräsen oder Gewindeschneiden auf einer Maschine erfordern.

Schwerindustrie — Bearbeitung großer Gehäuse, Gussteile und Maschinenkomponenten.

Energiewirtschaft — Drehen und Bearbeitung von Turbinenelementen, Ringen sowie großen technischen Komponenten.

Produktion von Flanschen und Ringen — stabile Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser und hoher Masse.

Betriebe für Großteilbearbeitung — für die präzise Bearbeitung von Elementen mit einem Durchmesser bis 4000 mm.

Spezifikation DTL-40M

Technische Spezifikation des Modellls DTL-40M

Modell **DTL-40M**
Maschinentyp **Vertikale CNC-Karusselldrehmaschine**

KARTA PRODUKTOWA

Konfiguration **Zweispaltige vertikale Drehmaschine zum Drehen und zur Multitasking-Bearbeitung**
Max. Drehdurchmesser **4000 mm**
Tischdurchmesser **3000 mm, opcjonalnie 3500 mm**
Max. Höhe des bearbeiteten Werkstücks **2000 mm, opcjonalnie 2500 mm**
Tischbelastung **32 t**
Leistung des Hauptmotors **55 kW, opcjonalnie 75 kW**
Werkzeugspindel **Angetriebene Spindel mit ISO-Aufnahme**
Mögliche Operationen **Drehen, Fräsen, Bohren, Gewindeschneiden, Schleifen**
Getriebe **Präzises Getriebe und Antriebsmechanismus zur Indexierung der C-Achse**
ATC **Optionaler automatischer Werkzeugwechsler für die Mehrwerkzeugbearbeitung**