



KARTA PRODUKTOWA

Vertikales CNC-Dreh- und Fräsbearbeitungszentrum DTL-10M, 1000 mm, Einsäulenausführung





Hauptbild des Modells DTL-10M

Vertikales CNC-Dreh-Fräs-Bearbeitungszentrum DTL-10M 1000 mm einspaltig

Karusselldrehmaschine DTL-10M

Kompakte vertikale Drehmaschine zum Drehen und zur Multitasking-Bearbeitung

DTL-10M ist eine vertikale CNC-Karusselldrehmaschine in **einspaltiger** Ausführung, bestimmt für die präzise Bearbeitung von Werkstücken mithilfe von Drehfunktionen sowie zusätzlichen Operationen wie Fräsen, Bohren, Gewindeschneiden oder Schleifen. Dank der Turn-Mill-Funktionen eignet sich die Maschine nicht nur zum Drehen, sondern auch zum Fräsen, Bohren und Gewindeschneiden komplexerer Komponenten.



KARTA PRODUKTOWA

Das Modell wurde für stabile, steife Arbeit und hohe Genauigkeit entwickelt. Eingesetzt wurden u. a. eine steife Kastenbauweise mit Verrippung, eine präzise Spindellagerung, ein Getriebe zur genauen Indexierung der C-Achse sowie ein optionaler automatischer Werkzeugwechsler ATC.

1000

Max. Drehdurchmesser

1000 mm

600

Tischdurchmesser

600 mm

700

Max. Werkstückhöhe

700 mm

2T

Tischbelastung

2 t

DTL-10M – präzise vertikale CNC-Drehmaschine zum Drehen und zur Multitasking-Bearbeitung.

Das Modell bietet eine Hauptmotorleistung von 13/22 kW, eine angetriebene Spindel, ein präzises 2-stufiges Getriebe, ein Hydrauliksystem sowie die Möglichkeit zur Nachrüstung mit einem automatischen Werkzeugwechsler ATC.

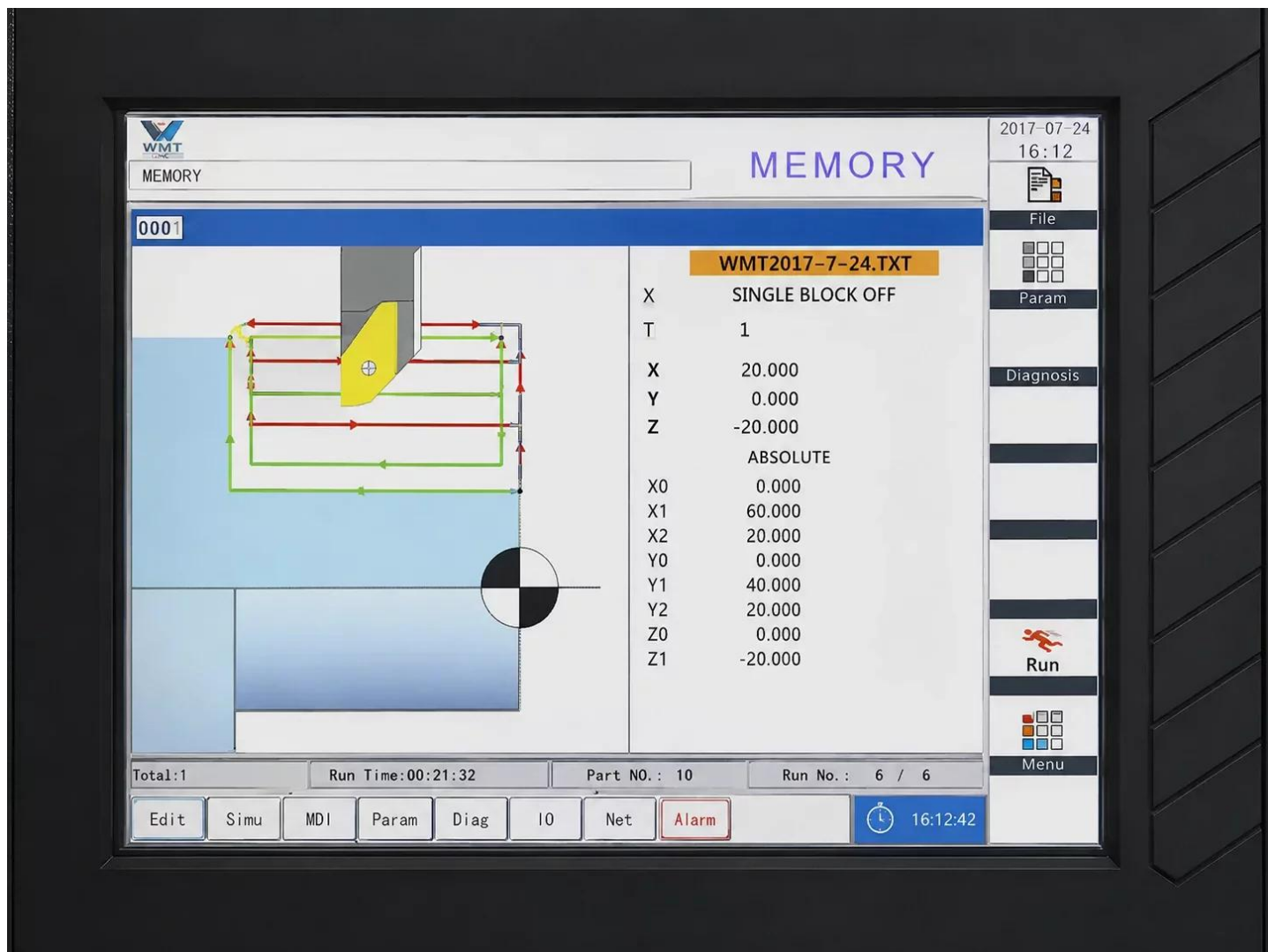
Bildergalerie

Bilder und wichtigste Elemente des Modells DTL-10M

5 Bilder der wichtigsten Baugruppen und Funktionen der Maschine



KARTA PRODUKTOWA



CNC

KARTA PRODUKTOWA



Angetriebene Spindel



Maschineneinheit

KARTA PRODUKTOWA



zweistufiges Getriebe



Hydraulik
Technische Merkmale

Wichtigste Eigenschaften der DTL-10M

Steife Kastenbauweise mit Verrippung gewährleistet sehr hohe Stabilität und Belastungsbeständigkeit während der Bearbeitung.

Vorgespanntes zweireihiges Rollenlager sorgt für eine präzise Spindeldrehung und hohe Arbeitsgenauigkeit.



KARTA PRODUKTOWA

angetriebene Spindel mit ISO-Aufnahme ermöglicht Fräsen, Bohren, Gewindeschneiden, Schleifen und weitere Multitasking-Operationen.

Präzises Getriebe und Antriebsmechanismus wurden für die genaue Indexierung der C-Achse eingesetzt.

Automatischer Werkzeugwechsler ATC optional erhältlich und optimiert die Mehrwerkzeugbearbeitung sowie verkürzt die Umrüstzeit.

Hydraulische Hilfssysteme unterstützen den stabilen und sicheren Betrieb der Anlage unter industriellen Bedingungen.

Anwendung

Wo bewährt sich die Drehmaschine DTL-10M?

Die DTL-10M kommt überall dort zum Einsatz, wo eine präzise vertikale CNC-Drehmaschine zur Bearbeitung von Werkstücken mit einem Durchmesser bis 1000 mm benötigt wird. Dank der Turn-Mill-Funktionen eignet sich die Maschine nicht nur zum Drehen, sondern auch zum Fräsen, Bohren und Gewindeschneiden komplexerer Komponenten.

Bearbeitung von Buchsen und Ringen — präzises Drehen runder und flanschartiger Elemente.

Produktion von Gehäusen und Verkleidungen — stabile Bearbeitung von Maschinenteilen und industriellen Komponenten.

Elemente, die Bohren und Fräsen erfordern — dank der angetriebenen Spindel ist eine Multitasking-Bearbeitung auf einer Maschine möglich.

Produktionsbetriebe und Werkzeugmachereien — für die effiziente Serien- und Einzelteilbearbeitung von Werkstücken mit hoher Genauigkeit.

Spezifikation DTL-10M

Technische Spezifikation des Modells DTL-10M

Modell **DTL-10M**

Maschinentyp **Karusselldrehmaschine (DTL)**

Konfiguration **Kompakte vertikale Drehmaschine zum Drehen und zur Multitasking-Bearbeitung**



KARTA PRODUKTOWA

Max. Drehdurchmesser **1000 mm**

Tischdurchmesser **600 mm**

Max. Höhe des bearbeiteten Werkstücks **700 mm**

Tischbelastung **2 t**

Leistung des Hauptmotors **13 / 22 kW**

Werkzeugspindel **angetriebene Spindel mit ISO-Aufnahme**

Mögliche Operationen **Drehen, Fräsen, Bohren, Gewindeschneiden, Schleifen**

Getriebe **2-stufiges Getriebe (zweistufiges Getriebe)**

Indexierung der C-Achse **Präziser Antriebsmechanismus für genaue Positionierung**

Hydraulik **Ja**

ATC **Optionaler automatischer Werkzeugwechsler**