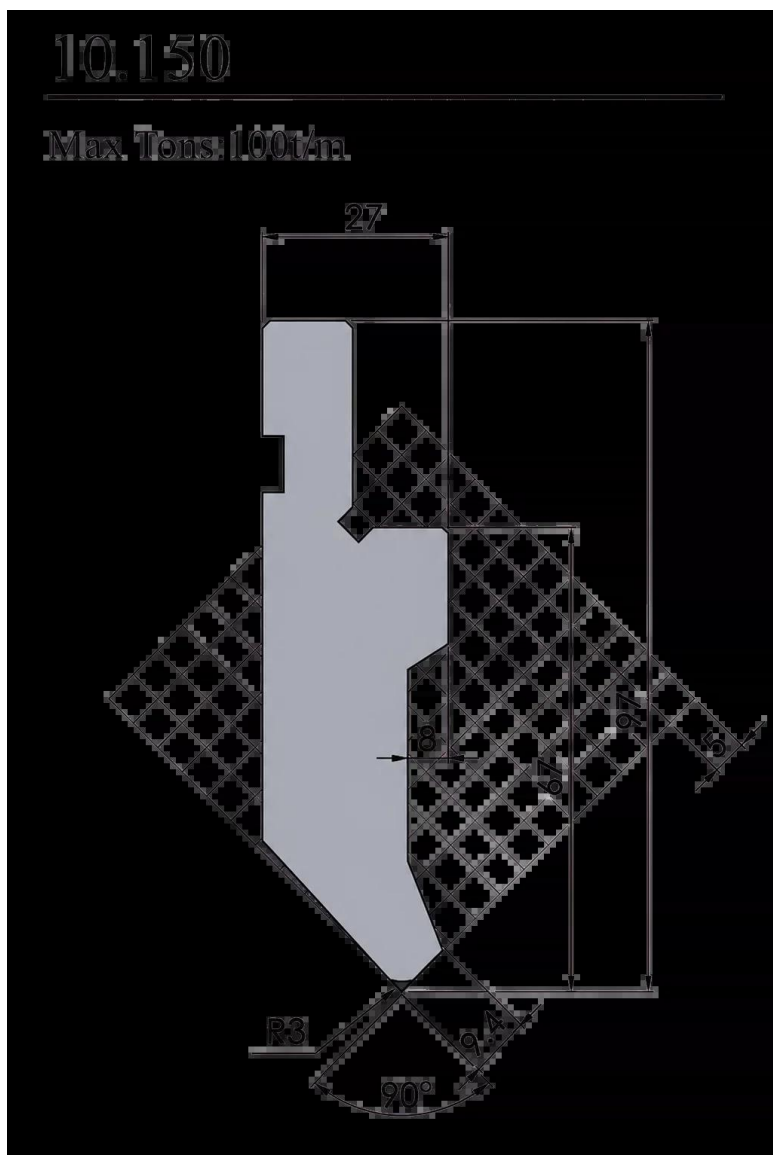


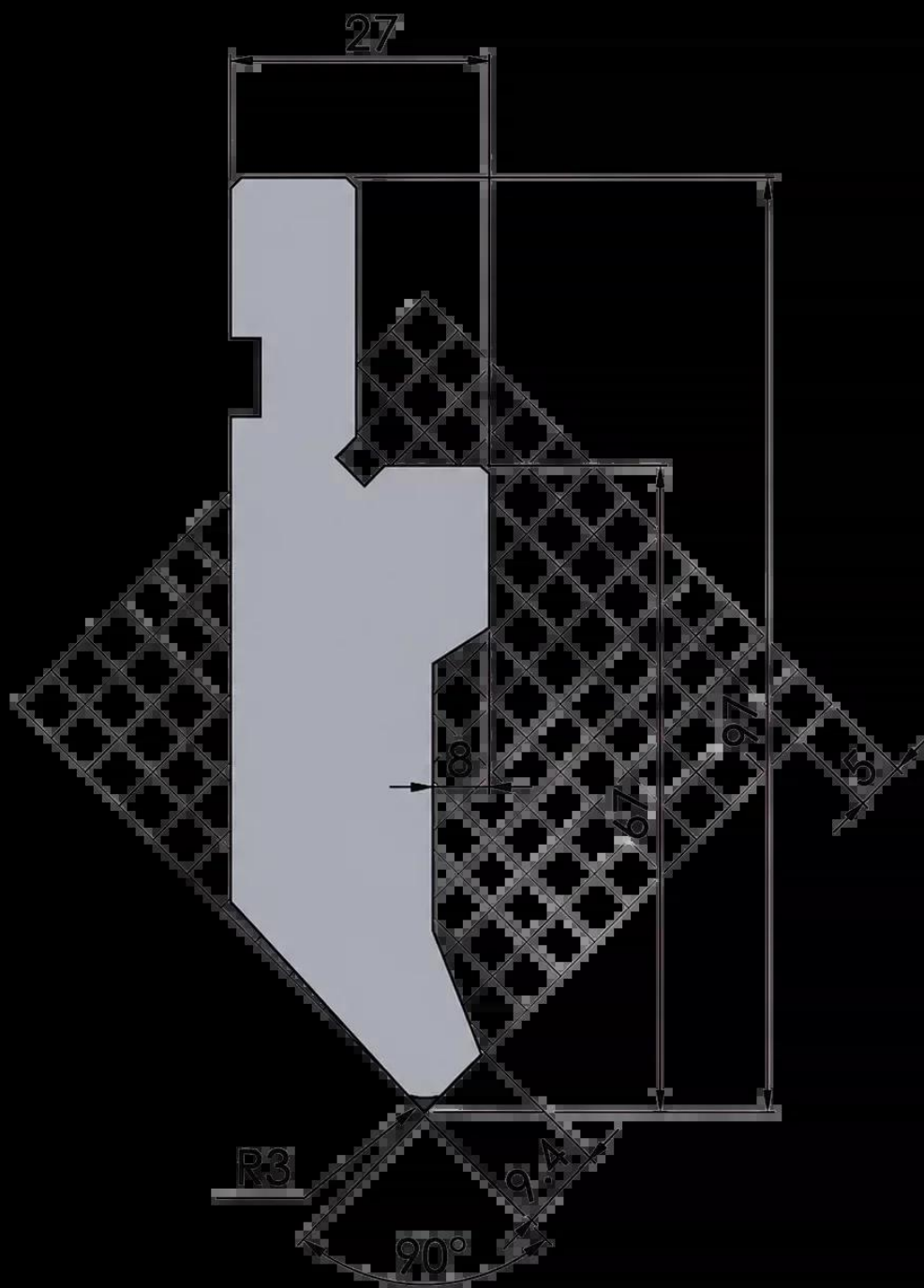
Stempel 90° 100T/M 10.150



KARTA PRODUKTOWA

10.150

Max. Tons: 100t/m





KARTA PRODUKTOWA

Stempel für Abkantpresse

Stempel 10.150

Oberwerkzeug zum Biegen von Blechen – 90° / R3 / 100 t/m

Der Stempel 10.150 ist ein Oberwerkzeug für den Einsatz in Abkantpressen. Das Profil des Stempels ermöglicht präzise Biegungen im Winkel von **90°** mit einem Spitzenradius von **R3**.

Gemäß der technischen Zeichnung beträgt die maximale Belastung des Werkzeugs **100 Tonnen pro Meter**. Der Stempel verfügt über ein charakteristisches Arbeitsprofil mit den Grundabmessungen 27 mm, 97 mm und 67 mm.

10.150 Bezeichnung des Stempelprofils

100 t/m Maximale Werkzeugbelastung

90° Arbeitswinkel der Spitze

R3 Radius der Arbeitsspitze

Stempel zum präzisen Biegen von Blechen auf einer Abkantpresse.

Das Profil 10.150 eignet sich als Oberwerkzeug für Blechbiegevorgänge, bei denen Wiederholgenauigkeit, Stabilität und eine ausreichende Tragfähigkeit des Werkzeugs erforderlich sind.

Eigenschaften

Die wichtigsten Merkmale des Stempels 10.150

01

Profil 10.150

Bezeichnung des Werkzeugprofils gemäß technischer Zeichnung: 10.150.

02

Tragfähigkeit 100 t/m

Die maximal zulässige Belastung des Werkzeugs beträgt 100 Tonnen pro Meter.

03

Winkel 90°

Die Geometrie der Stempelspitze ist für das Biegen im 90°-Winkel ausgelegt.



KARTA PRODUKTOWA

04

Radius R3

Die Arbeitsspitze weist einen Radius R3 auf, der den Innenradius des gebogenen Werkstücks beeinflusst.

05

Befestigungsprofil

Die Form des oberen Teils des Werkzeugs entspricht der Standardbefestigung, die bei Abkantpressen verwendet wird.

06

Maßzeichnung

Die Abmessungen des Profils können zur Überprüfung der Kompatibilität mit Ihrer Abkantpresse und Ihrem Halter verwendet werden.

Technische Parameter

Technische Spezifikation des Stempels 10.150

Parameter	Wert aus der Zeichnung
Werkzeugtyp	Stempel / Oberwerkzeug für Abkantpresse
Profilbezeichnung	10.150
Maximale Belastung	100 t/m
Arbeitswinkel	90°
Spitzenradius	R3
Breite des oberen Profiltrils	27 mm
Gesamthöhe des Profils	97 mm
Arbeitshöhe	67 mm
Maß der seitlichen Aussparung	8 mm
Maß am Ende	9,4 mm
Zusätzliches Profilmaß	5 mm

Die Werte wurden aus der technischen Zeichnung übernommen. Vor dem Kauf empfiehlt es sich, die Kompatibilität des Stempels mit dem Halter und dem Befestigungssystem der jeweiligen Abkantpresse zu überprüfen.