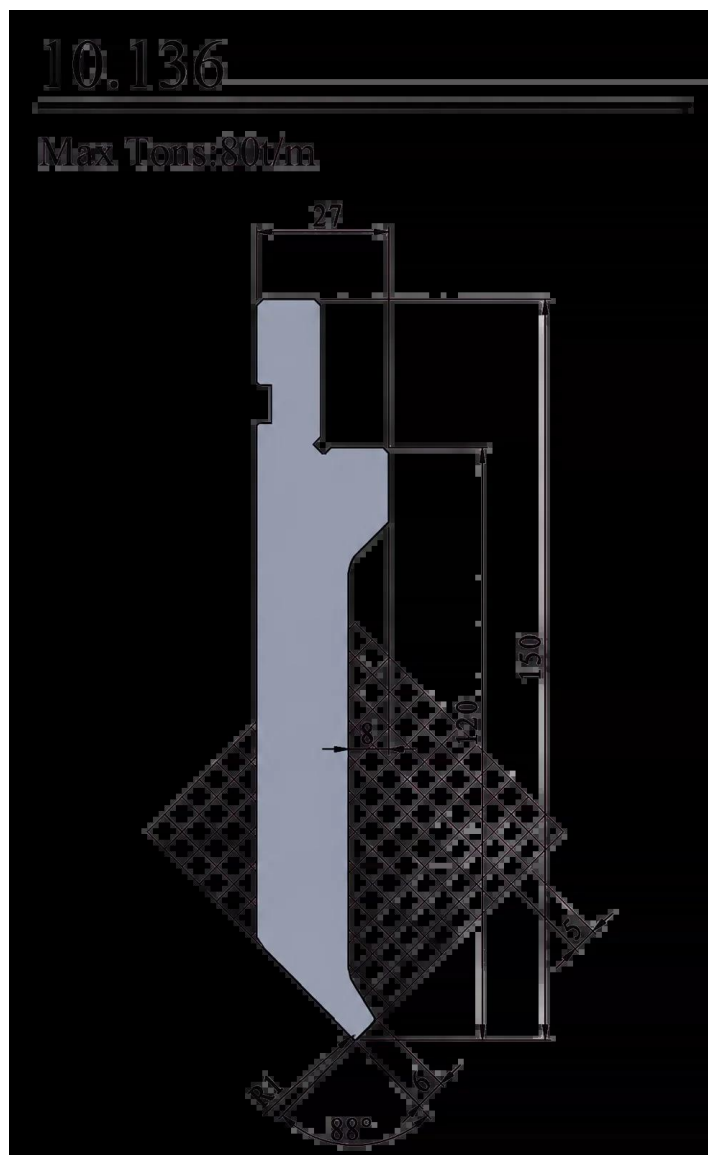
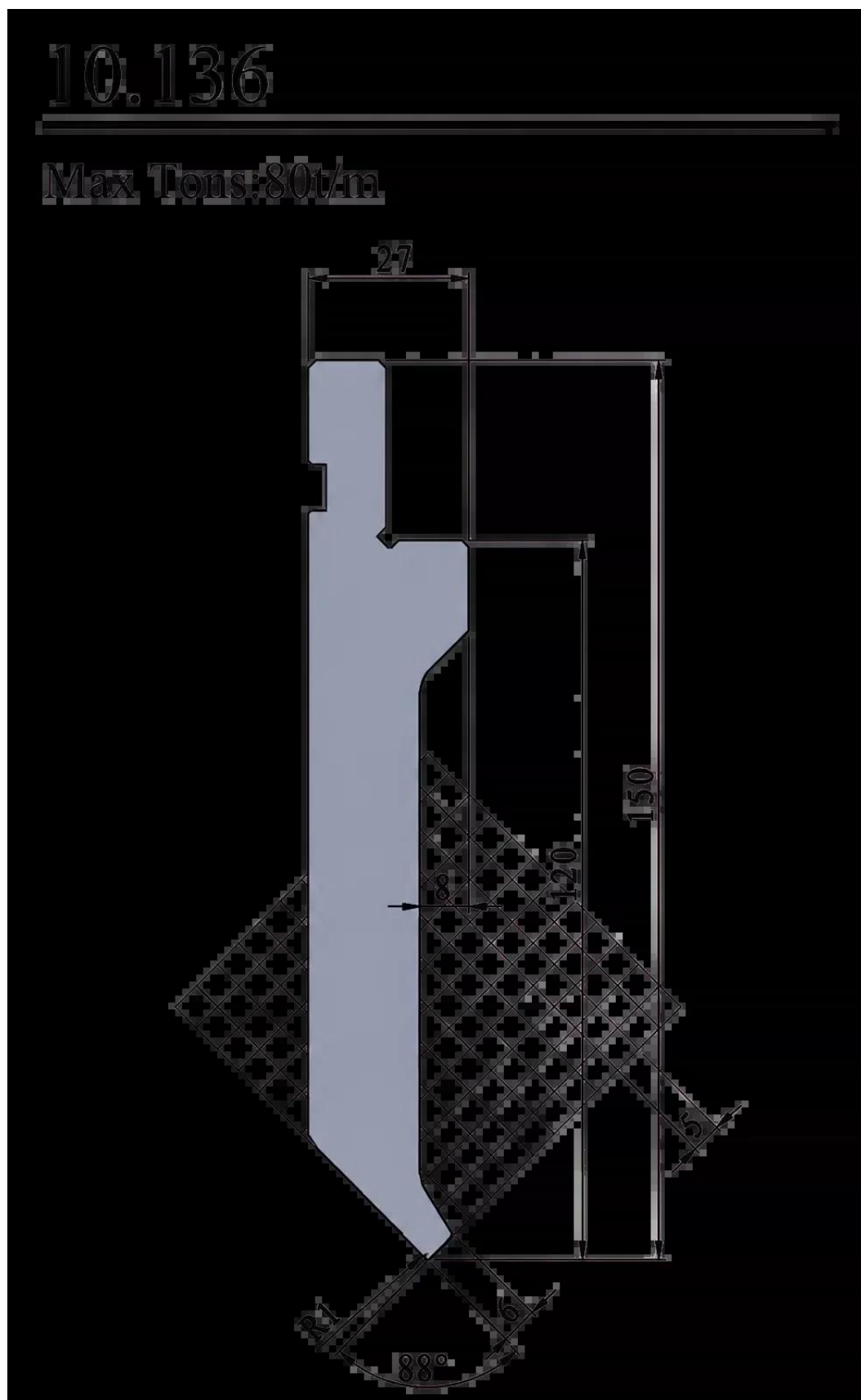




KARTA PRODUKTOWA

Stempel 88° 80T/M 10.136







KARTA PRODUKTOWA

Stempel für Abkantpresse

Stempel 10.136

Oberwerkzeug zum Biegen von Blechen – 88° / R1 / 80 t/m

Der Stempel 10.136 ist ein Oberwerkzeug für den Einsatz in Abkantpressen. Das Profil ermöglicht das Biegen im Winkel von **88°** mit einem Spitzenradius von **R1**.

Gemäß der technischen Zeichnung beträgt die maximale Belastung des Werkzeugs **80 Tonnen pro Meter**. Der Stempel hat eine Oberbreite von **27 mm**, eine Gesamthöhe von **150 mm** und eine angegebene Arbeitsabmessung von **120 mm**.

10.136 Bezeichnung des Stempelprofils

80 t/m Maximale Werkzeugbelastung

88° Arbeitswinkel der Spitze

R1 Radius der Arbeitsspitze

Stempel zum präzisen Biegen von Blechen auf einer Abkantpresse.

Das Profil 10.136 eignet sich zum Biegen von Bauteilen, die eine größere Höhe, einen Arbeitswinkel von 88° sowie eine stabile Führung des Werkzeugs während des Betriebs erfordern.

Eigenschaften

Die wichtigsten Merkmale des Stempels 10.136

01

Profil 10.136

Bezeichnung des Werkzeugprofils gemäß technischer Zeichnung: 10.136.

02

Tragfähigkeit 80 t/m

Die maximal zulässige Belastung des Werkzeugs beträgt 80 Tonnen pro Meter.

03

Winkel 88°

Die Geometrie der Stempelspitze ermöglicht das Biegen des Materials in einem Winkel von 88°.



KARTA PRODUKTOWA

04

Radius R1

Die Arbeitsspitze mit dem Radius R1 ermöglicht es, den entsprechenden Biegeradius des Werkstücks zu erzielen.

05

Höhe 150 mm

Die Gesamthöhe des Profils beträgt gemäß der technischen Zeichnung 150 mm.

06

Arbeitsmaß 120 mm

In der Zeichnung ist das Arbeitsmaß von 120 mm angegeben, das für die Auswahl des Presswerkzeugs maßgeblich ist.

Technische Parameter

Technische Spezifikation des Stempels 10.136

Parameter	Wert aus der Zeichnung
Werkzeugtyp	Stempel / Oberwerkzeug für Abkantpresse
Profilbezeichnung	10.136
Maximale Belastung	80 t/m
Arbeitswinkel	88°
Spitzenradius	R1
Breite des oberen Profelteils	27 mm
Gesamthöhe des Profils	150 mm
Arbeitsmaß	120 mm
Maß der seitlichen Aussparung	8 mm
Maß an der Spitze	6 mm
Zusätzliches Profilmaß	5 mm

Die Angaben wurden auf der Grundlage der technischen Zeichnung erstellt. Vor dem Kauf sollte geprüft werden, ob das Stempelprofil 10.136 mit dem Befestigungssystem und den Anforderungen der jeweiligen Abkantpresse kompatibel ist.