



10.131

Max Tons: 80 t/m.

Technical drawing of a crane runway beam (10.131) showing a cross-section. The drawing includes dimensions and material specifications:

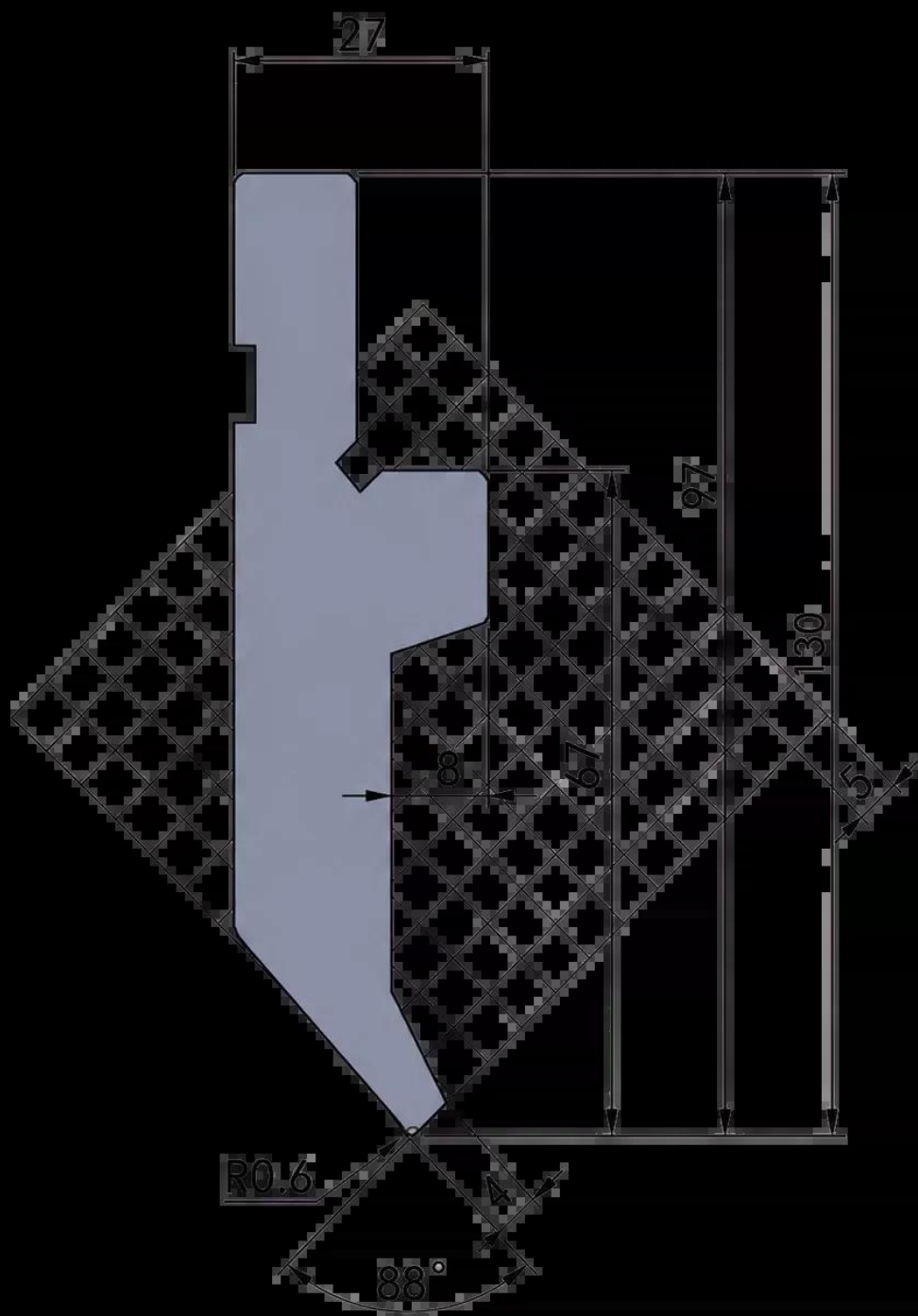
- Top flange width: 27
- Web height: 97
- Bottom flange width: 130
- Radius: R0.6
- Angle: 45°
- Material: S355



KARTA PRODUKTOWA

10.131

Max Tons: 80t/m.





KARTA PRODUKTOWA

Stempel für Abkantpresse

Stempel 10.131

Oberwerkzeug zum Biegen von Blechen – 88° / R0,6 / 80 t/m

Der Stempel 10.131 ist ein Oberwerkzeug für den Einsatz in Abkantpressen. Das Profil des Stempels ermöglicht das Biegen im Winkel von **88°** mit einem Spitzenradius von **R0,6**.

Gemäß der technischen Zeichnung beträgt die maximale Belastung des Werkzeugs **80 Tonnen pro Meter**. Das Stempelprofil hat eine obere Breite **27 mm**, eine Gesamthöhe von **130 mm** sowie eine vertikale Abmessung von **97 mm**. In der Zeichnung ist außerdem die Arbeitsabmessung von **67 mm** zu sehen.

10.131 Bezeichnung des Stempelprofils

80 t/m Maximale Werkzeugbelastung

88° Arbeitswinkel der Spitze

R0,6 Radius der Arbeitsspitze

Stempel zum präzisen Biegen von Blechen auf einer Abkantpresse.

Das Profil 10.131 eignet sich zum Biegen von Bauteilen, die einen kleinen Radius, einen Arbeitswinkel von 88° sowie eine stabile Führung des Werkzeugs während des Betriebs erfordern.

Eigenschaften

Die wichtigsten Merkmale des Stempels 10.131

01

Profil 10.131

Bezeichnung des Werkzeugprofils gemäß technischer Zeichnung: 10.131.

02

Tragfähigkeit 80 t/m

Die maximal zulässige Belastung des Werkzeugs beträgt 80 Tonnen pro Meter.

03

Winkel 88°

Die Geometrie der Stempelspitze ermöglicht das Biegen des Materials in einem Winkel von 88°.



KARTA PRODUKTOWA

04

Radius R0,6

Die Arbeitsspitze mit einem Radius von R0,6 ermöglicht einen kleinen Biegeradius des Werkstücks.

05

Höhe 130 mm

Die Gesamthöhe des Profils beträgt gemäß der technischen Zeichnung 130 mm.

06

Arbeitsmaß 67 mm

In der Zeichnung ist das Arbeitsmaß von 67 mm angegeben, das für die Auswahl des Presswerkzeugs relevant ist.

Technische Parameter

Technische Spezifikation des Stempels 10.131

Parameter	Wert aus der Zeichnung
Werkzeugtyp	Stempel / Oberwerkzeug für Abkantpresse
Profilbezeichnung	10.131
Maximale Belastung	80 t/m
Arbeitswinkel	88°
Spitzenradius	R0,6
Breite des oberen Profiltrils	27 mm
Gesamthöhe des Profils	130 mm
Zusätzliches vertikales Maß	97 mm
Arbeitsmaß	67 mm
Maß der seitlichen Aussparung	8 mm
Maß am Ende	4 mm
Zusätzliches Profilmaß	5 mm

Die Angaben basieren auf der technischen Zeichnung. Vor dem Kauf sollte geprüft werden, ob das Stempelprofil 10.131 mit dem Befestigungssystem und den Anforderungen der jeweiligen Abkantpresse kompatibel ist.