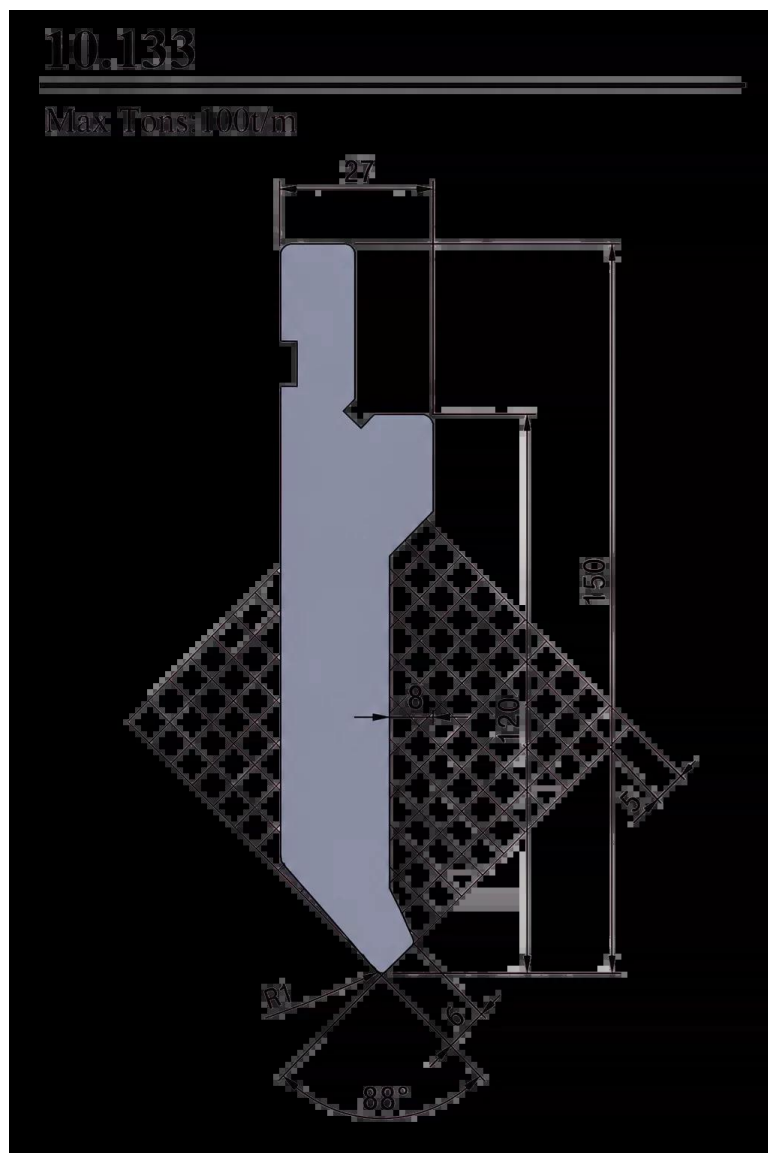


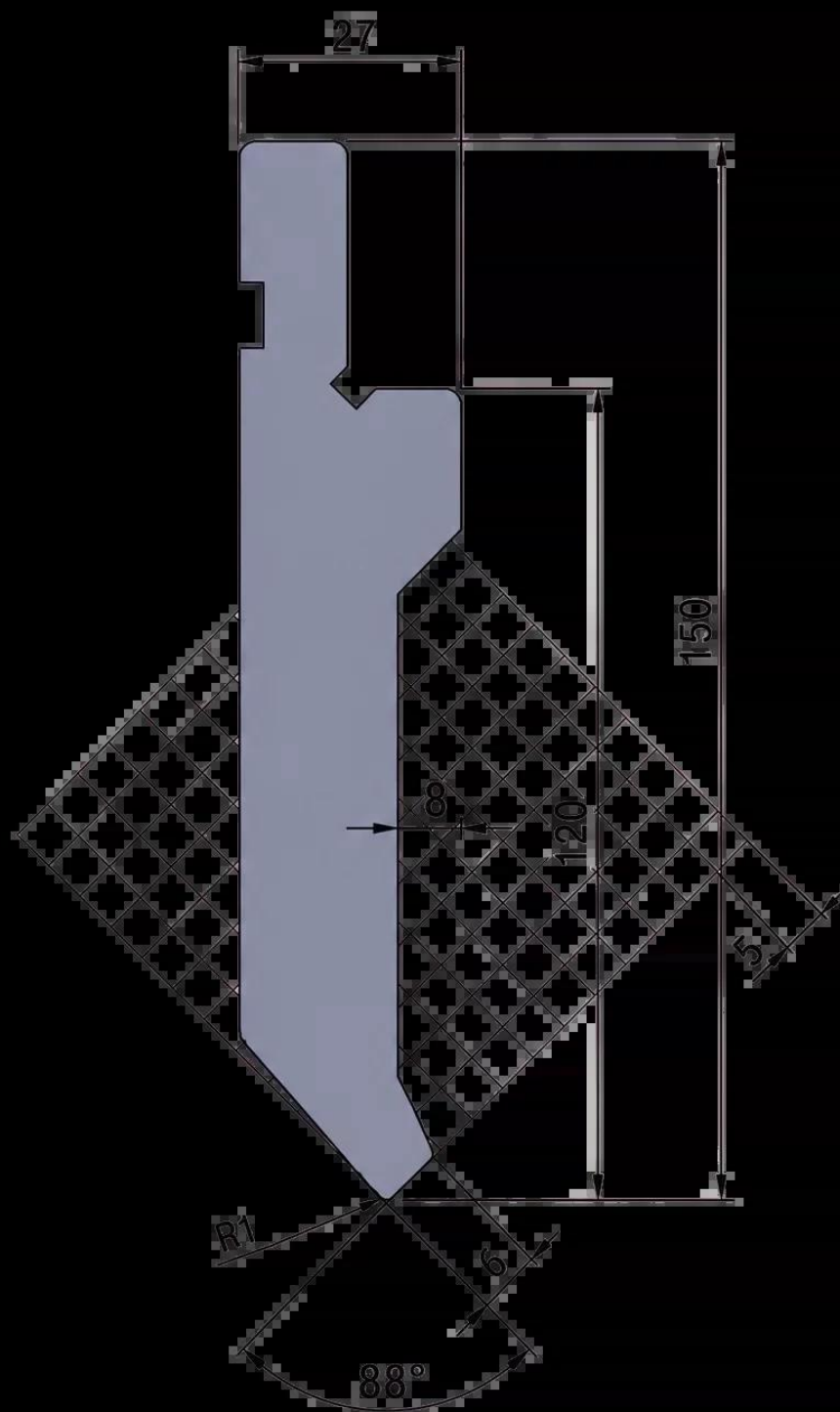
Stempel 88° 100T/M 10.133



KARTA PRODUKTOWA

10.133

Max Tons: 100t/m





KARTA PRODUKTOWA

Stempel für Abkantpresse

Stempel 10.133

Oberwerkzeug zum Biegen von Blechen – 88° / R1 / 100 t/m

Der Stempel 10.133 ist ein Oberwerkzeug für den Einsatz in . Das Profil des Stempels ermöglicht das Biegen im Winkel von **88°** mit einem Spitzenradius von **R1**.

Gemäß der technischen Zeichnung beträgt die maximale Belastung des Werkzeugs **100 Tonnen pro Meter**. Das Stempelprofil weist eine obere Breite **27 mm**, eine Gesamthöhe von **150 mm** sowie eine Arbeitshöhe von **120 mm**.

10.133 Bezeichnung des Stempelprofils

100 t/m Maximale Werkzeugbelastung

88° Arbeitswinkel der Spitze

R1 Radius der Arbeitsspitze

Stempel zum präzisen Biegen von Blechen auf einer Abkantpresse.

Das Profil 10.133 eignet sich zum Biegen von Bauteilen, die eine hohe Tragfähigkeit, einen Arbeitswinkel von 88° sowie eine stabile Führung des Werkzeugs während des Betriebs erfordern.

Eigenschaften

Die wichtigsten Merkmale des Stempels 10.133

01

Profil 10.133

Bezeichnung des Werkzeugprofils gemäß technischer Zeichnung: 10.133.

02

Tragfähigkeit 100 t/m

Die maximal zulässige Belastung des Werkzeugs beträgt 100 Tonnen pro Meter.

03

Winkel 88°

Die Geometrie der Stempelspitze ermöglicht das Biegen des Materials in einem Winkel von 88°.



KARTA PRODUKTOWA

04

Radius R1

Die Arbeitsspitze mit dem Radius R1 ermöglicht es, den entsprechenden Biegeradius des Werkstücks zu erzielen.

05

Höhe 150 mm

Die Gesamthöhe des Profils beträgt gemäß der technischen Zeichnung 150 mm.

06

Arbeitshöhe 120 mm

Das maßgebliche Arbeitsmaß des Profils beträgt 120 mm und kann bei der Werkzeugauswahl von Bedeutung sein.

Technische Parameter

Technische Spezifikation des Stempels 10.133

Parameter	Wert aus der Zeichnung
Werkzeugtyp	Stempel / Oberwerkzeug für Abkantpresse
Profilbezeichnung	10.133
Maximale Belastung	100 t/m
Arbeitswinkel	88°
Spitzenradius	R1
Breite des oberen Profiltails	27 mm
Gesamthöhe des Profils	150 mm
Arbeitshöhe	120 mm
Maß der seitlichen Aussparung	8 mm
Maß am Ende	6 mm
Zusätzliches Profilmaß	5 mm

Die Angaben basieren auf der technischen Zeichnung. Vor dem Kauf sollte geprüft werden, ob das Stempelprofil 10.133 mit dem Befestigungssystem und den Anforderungen der jeweiligen Abkantpresse kompatibel ist.