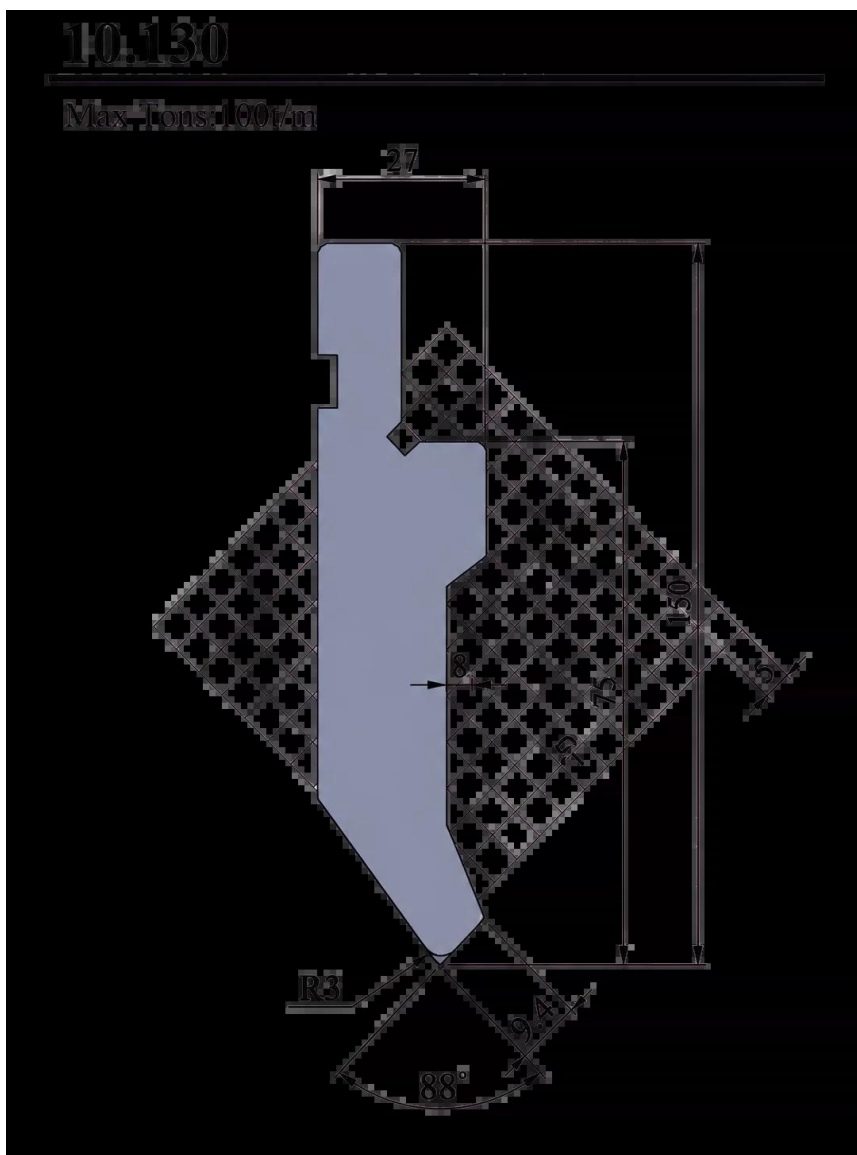
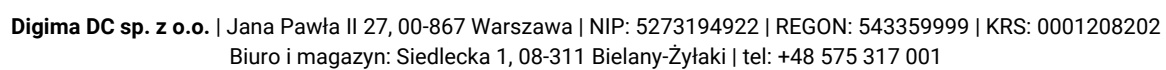




KARTA PRODUKTOWA

Stempel 88° 100T/M 10.130







KARTA PRODUKTOWA

Stempel für Abkantpresse

Stempel 10.130

Oberwerkzeug zum Biegen von Blechen – 88° / R3 / 100 t/m

Der Stempel 10.130 ist ein Oberwerkzeug für den Einsatz in Abkantpressen. Das Stempelprofil ermöglicht das Biegen im Winkel von **88°** mit einem Spitzenradius von **R3**.

Gemäß der technischen Zeichnung beträgt die maximale Belastung des Werkzeugs **100 Tonnen pro Meter**. Das Stempelprofil weist eine obere Breite **27 mm** und eine Gesamthöhe von **150 mm**. In der Zeichnung ist außerdem das Arbeitsmaß **75 mm** zu sehen.

10.130 Bezeichnung des Stempelprofils

100 t/m Maximale Werkzeugbelastung

88° Arbeitswinkel der Spitze

R3 Radius der Arbeitsspitze

Stempel zum präzisen Biegen von Blechen auf einer Abkantpresse.

Das Profil 10.130 eignet sich zum Biegen von Bauteilen, die eine hohe Tragfähigkeit, einen größeren Spitzenradius sowie eine stabile Führung des Werkzeugs während des Betriebs erfordern.

Eigenschaften

Die wichtigsten Merkmale des Stempels 10.130

01

Profil 10.130

Bezeichnung des Werkzeugprofils gemäß technischer Zeichnung: 10.130.

02

Tragfähigkeit 100 t/m

Die maximal zulässige Belastung des Werkzeugs beträgt 100 Tonnen pro Meter.

03

Winkel 88°

Die Geometrie der Stempelspitze ermöglicht das Biegen des Materials in einem Winkel von 88°.



KARTA PRODUKTOWA

04

Radius R3

Die Arbeitsspitze mit dem Radius R3 ermöglicht einen größeren Biegeradius des Werkstücks.

05

Höhe 150 mm

Die Gesamthöhe des Profils beträgt gemäß der technischen Zeichnung 150 mm.

06

Arbeitsmaß 75 mm

In der Zeichnung ist das Arbeitsmaß von 75 mm angegeben, das für die Auswahl des Presswerkzeugs maßgeblich ist.

Technische Parameter

Technische Spezifikation des Stempels 10.130

Parameter	Wert aus der Zeichnung
Werkzeugtyp	Stempel / Oberwerkzeug für Abkantpresse
Profilbezeichnung	10.130
Maximale Belastung	100 t/m
Arbeitswinkel	88°
Spitzenradius	R3
Breite des oberen Profiltrils	27 mm
Gesamthöhe des Profils	150 mm
Arbeitsmaß	75 mm
Maß der seitlichen Aussparung	8 mm
Maß am Ende	9,4 mm
Zusätzliches Profilmaß	5 mm

Die Angaben basieren auf der technischen Zeichnung. Vor dem Kauf sollte geprüft werden, ob das Stempelprofil 10.130 mit dem Befestigungssystem und den Anforderungen der jeweiligen Abkantpresse kompatibel ist.