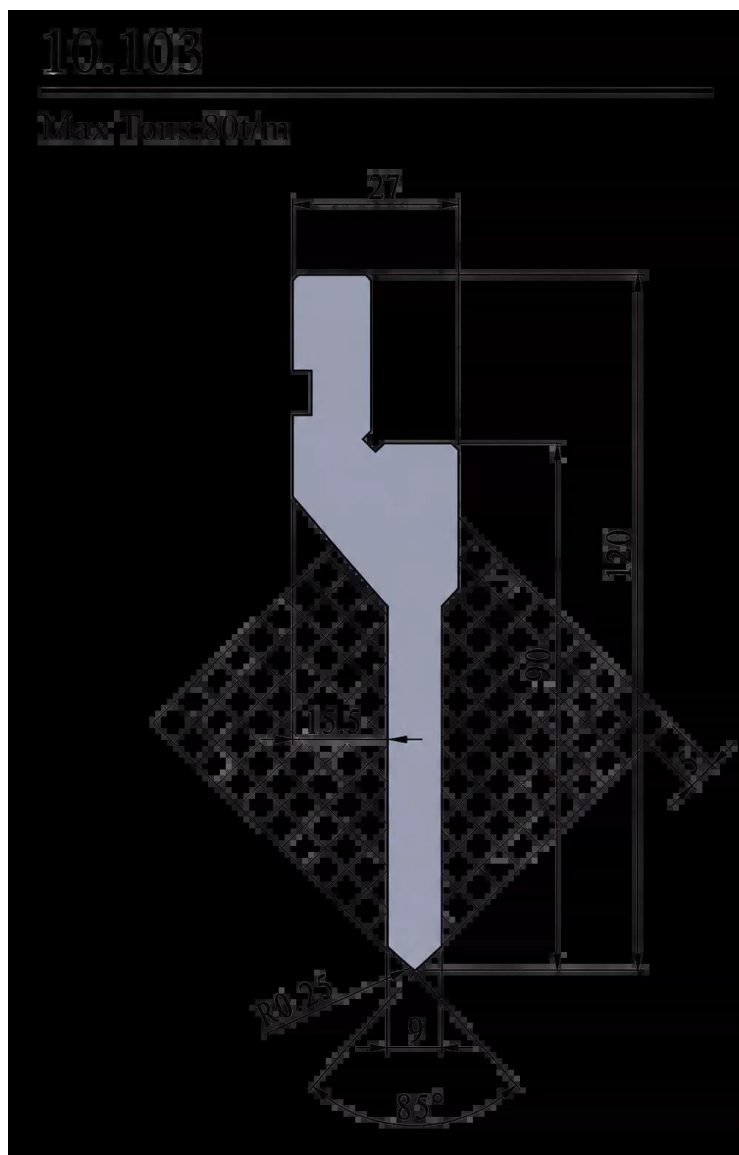




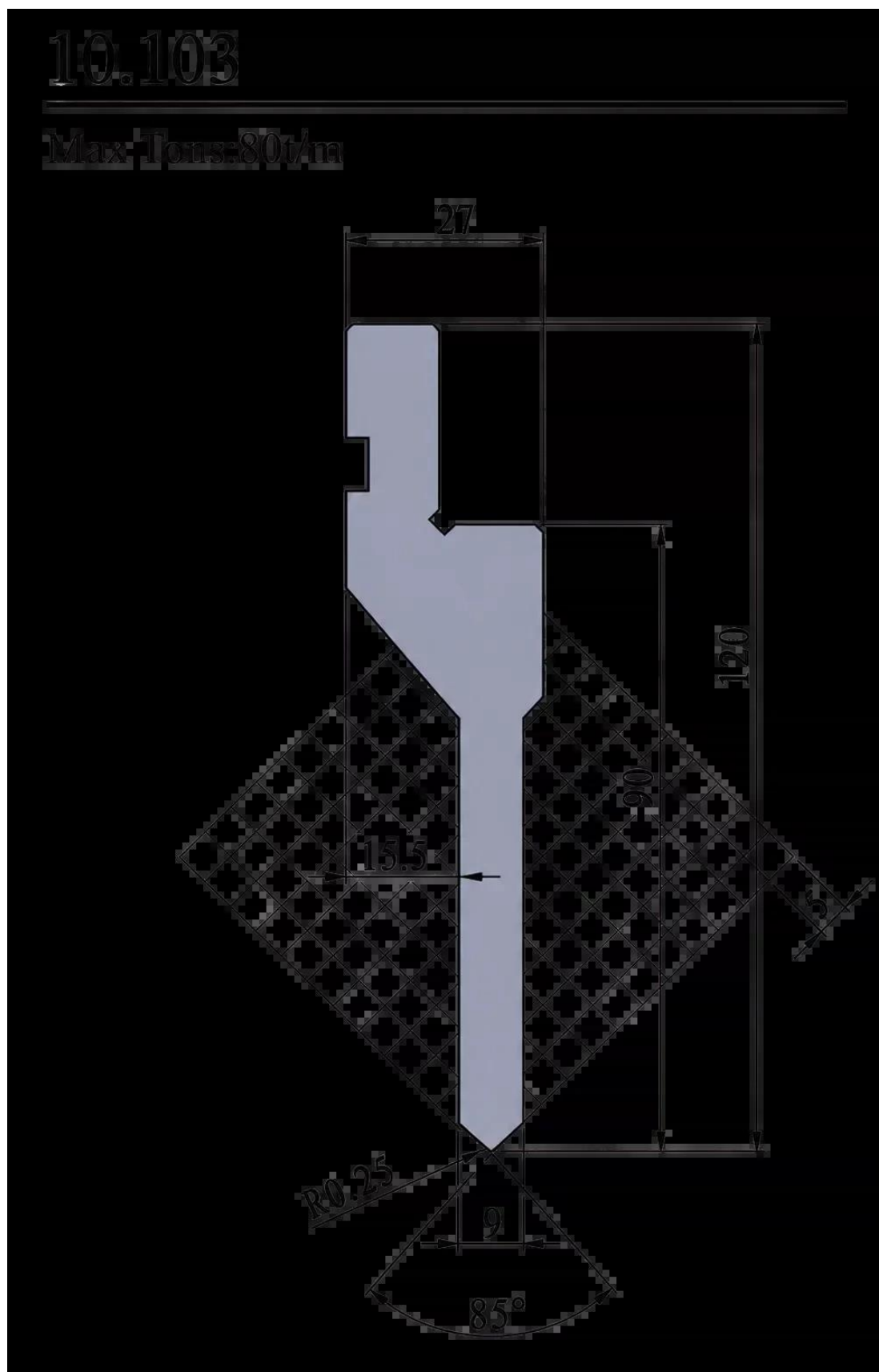
KARTA PRODUKTOWA

Stempel 85° 80T/M 10.103





KARTA PRODUKTOWA





KARTA PRODUKTOWA

Stempel für Abkantpresse

Stempel 10.103

Oberwerkzeug zum Biegen von Blechen – 85° / R0,25 / 80 t/m

Der Stempel 10.103 ist ein Oberwerkzeug für den Einsatz in Abkantpressen. Das Profil des Stempels ermöglicht das Biegen unter einem Winkel von **85°** mit einem sehr kleinen Endradius von **R0,25** aus.

Gemäß der technischen Zeichnung beträgt die maximale Belastung des Werkzeugs **80 Tonnen pro Meter**. Das Stempelprofil hat eine obere Breite **von 27 mm**, eine Gesamthöhe von **120 mm** sowie eine Arbeitshöhe von **90 mm**.

10.103 Bezeichnung des Stempelprofils

80 t/m Maximale Werkzeugbelastung

85° Arbeitswinkel der Spitze

R0,25 Radius der Arbeitsspitze

Stempel zum präzisen Biegen von Blechen auf einer Abkantpresse.

Das Profil 10.103 eignet sich zum Biegen von Bauteilen, die einen sehr kleinen Radius erfordern, hoher Biegegenauigkeit und einer stabilen Werkzeugführung.

Eigenschaften

Die wichtigsten Merkmale des Stempels 10.103

01

Profil 10.103

Bezeichnung des Werkzeugprofils gemäß technischer Zeichnung: 10.103.

02

Tragfähigkeit 80 t/m

Die maximal zulässige Belastung des Werkzeugs beträgt 80 Tonnen pro Meter.

03

Winkel 85°

Die Geometrie der Stempelspitze ermöglicht das Biegen des Materials in einem Winkel von 85°.



KARTA PRODUKTOWA

04

Radius R0,25

Die Arbeitsspitze mit einem Radius von R0,25 ermöglicht einen sehr kleinen Biegeradius des Werkstücks.

05

Höhe 120 mm

Die Gesamthöhe des Profils beträgt gemäß der technischen Zeichnung 120 mm.

06

Arbeitshöhe 90 mm

Das maßgebliche Arbeitsmaß des Profils beträgt 90 mm und kann bei der Werkzeugauswahl von Bedeutung sein.

Technische Parameter

Technische Spezifikation des Stempels 10.103

Parameter	Wert aus der Zeichnung
Werkzeugtyp	Stempel / Oberwerkzeug für Abkantpresse
Profilbezeichnung	10.103
Maximale Belastung	80 t/m
Arbeitswinkel	85°
Spitzenradius	R0,25
Breite des oberen Profilmteils	27 mm
Gesamthöhe des Profils	120 mm
Arbeitshöhe	90 mm
Innenmaß / Versatz	15,5 mm
Maß am Ende	9 mm
Zusätzliches Profilmaß	5 mm

Die Angaben basieren auf der technischen Zeichnung. Vor dem Kauf sollte geprüft werden, ob das Stempelprofil 10.103 mit dem Befestigungssystem und den Anforderungen der jeweiligen Abkantpresse kompatibel ist.