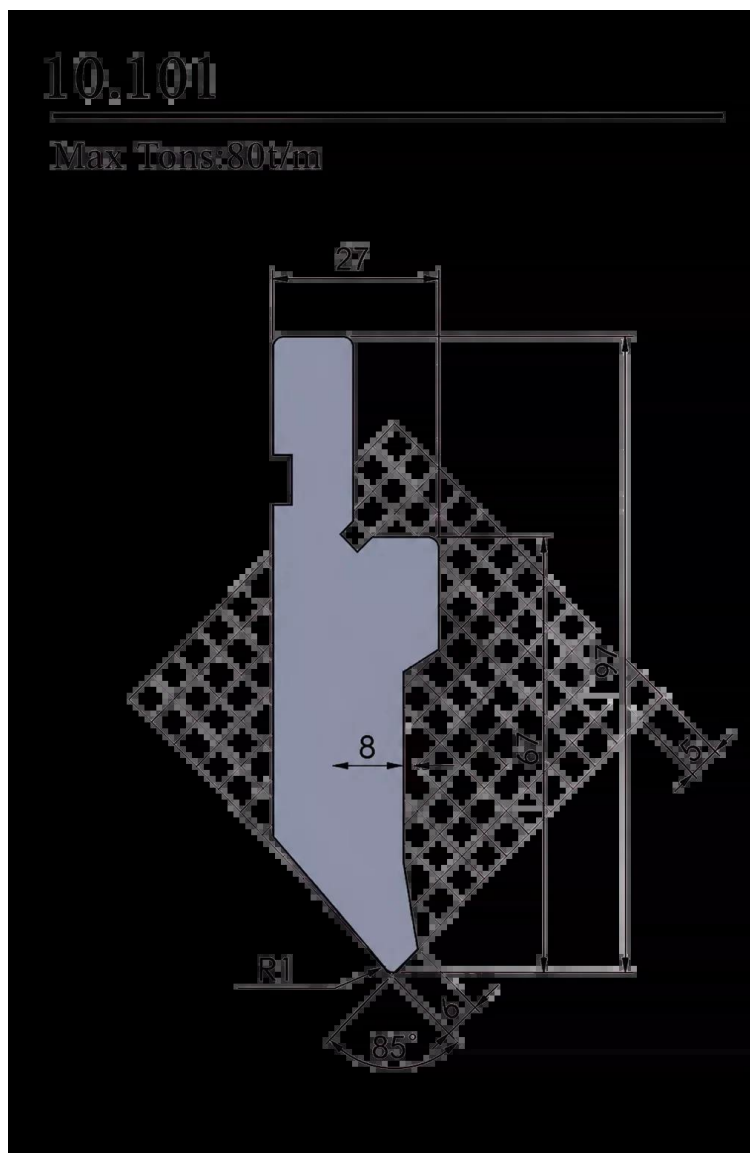




## KARTA PRODUKTOWA

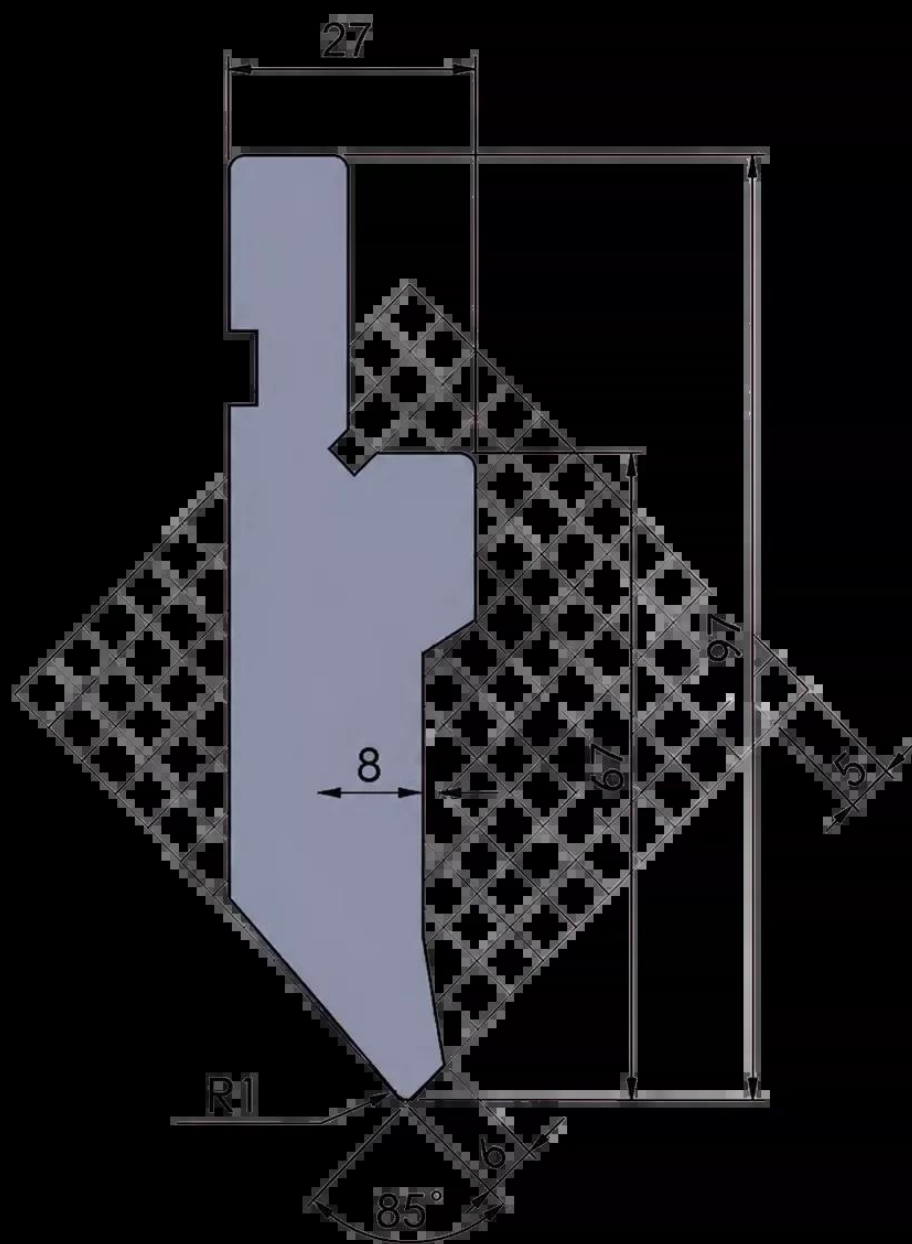
---

### Stempel 85° 80T/M 10.101



10.101

Max Tons: 80t/m





## KARTA PRODUKTOWA

---

Stempel für Abkantpresse

### Stempel 10.101

Oberwerkzeug zum Biegen von Blechen – 85° / R1 / 80 t/m

**Der Stempel 10.101** ist ein Oberwerkzeug für den Einsatz in Abkantpressen. Das Profil des Stempels ermöglicht Biegungen im Winkel von **85°** mit einem Spitzenradius von **R1**.

Gemäß der technischen Zeichnung beträgt die maximale Belastung des Werkzeugs **80 Tonnen pro Meter**. Das Stempelprofil weist eine obere Breite von **27 mm**, eine Gesamthöhe von **97 mm** sowie eine Arbeitshöhe von **67 mm**.

**10.101** Bezeichnung des Stempelprofils

**80 t/m** Maximale Werkzeugbelastung

**85°** Arbeitswinkel der Spitze

**R1** Radius der Arbeitsspitze

**Stempel zum präzisen Biegen von Blechen auf einer Abkantpresse.**

Das Profil 10.101 eignet sich zum Biegen von Bauteilen, die eine hohe Tragfähigkeit, eine stabile Werkzeugführung und einen Arbeitswinkel von 85° erfordern.

Eigenschaften

### Die wichtigsten Merkmale des Stempels 10.101

01

#### Profil 10.101

Bezeichnung des Werkzeugprofils gemäß technischer Zeichnung: 10.101.

02

#### Tragfähigkeit 80 t/m

Die maximal zulässige Belastung des Werkzeugs beträgt 80 Tonnen pro Meter.

03

#### Winkel 85°

Die Geometrie der Stempelspitze ermöglicht das Biegen des Materials in einem Winkel von 85°.



## KARTA PRODUKTOWA

---

04

### Radius R1

Die Arbeitsspitze mit dem Radius R1 ermöglicht es, den entsprechenden Biegeradius des Werkstücks zu erzielen.

05

### Höhe 97 mm

Die Gesamthöhe des Profils beträgt gemäß der technischen Zeichnung 97 mm.

06

### Arbeitshöhe 67 mm

Das relevante Arbeitsmaß des Profils beträgt 67 mm und kann bei der Werkzeugauswahl von Bedeutung sein.

Technische Parameter

### Technische Spezifikation des Stempels 10.101

| Parameter                            | Wert aus der Zeichnung                  |
|--------------------------------------|-----------------------------------------|
| <b>Werkzeugtyp</b>                   | Stempel / Oberwerkzeug für Abkantpresse |
| <b>Profilbezeichnung</b>             | 10.101                                  |
| <b>Maximale Belastung</b>            | 80 t/m                                  |
| <b>Arbeitswinkel</b>                 | 85°                                     |
| <b>Spitzenradius</b>                 | R1                                      |
| <b>Breite des oberen Profiltails</b> | 27 mm                                   |
| <b>Gesamthöhe des Profils</b>        | 97 mm                                   |
| <b>Arbeitshöhe</b>                   | 67 mm                                   |
| <b>Maß der seitlichen Aussparung</b> | 8 mm                                    |
| <b>Maß am Ende</b>                   | 6 mm                                    |
| <b>Zusätzliches Profilmaß</b>        | 5 mm                                    |

Die Angaben basieren auf der technischen Zeichnung. Vor dem Kauf sollte geprüft werden, ob das Stempelprofil 10.101 mit dem Befestigungssystem und den Anforderungen der jeweiligen Abkantpresse kompatibel ist.