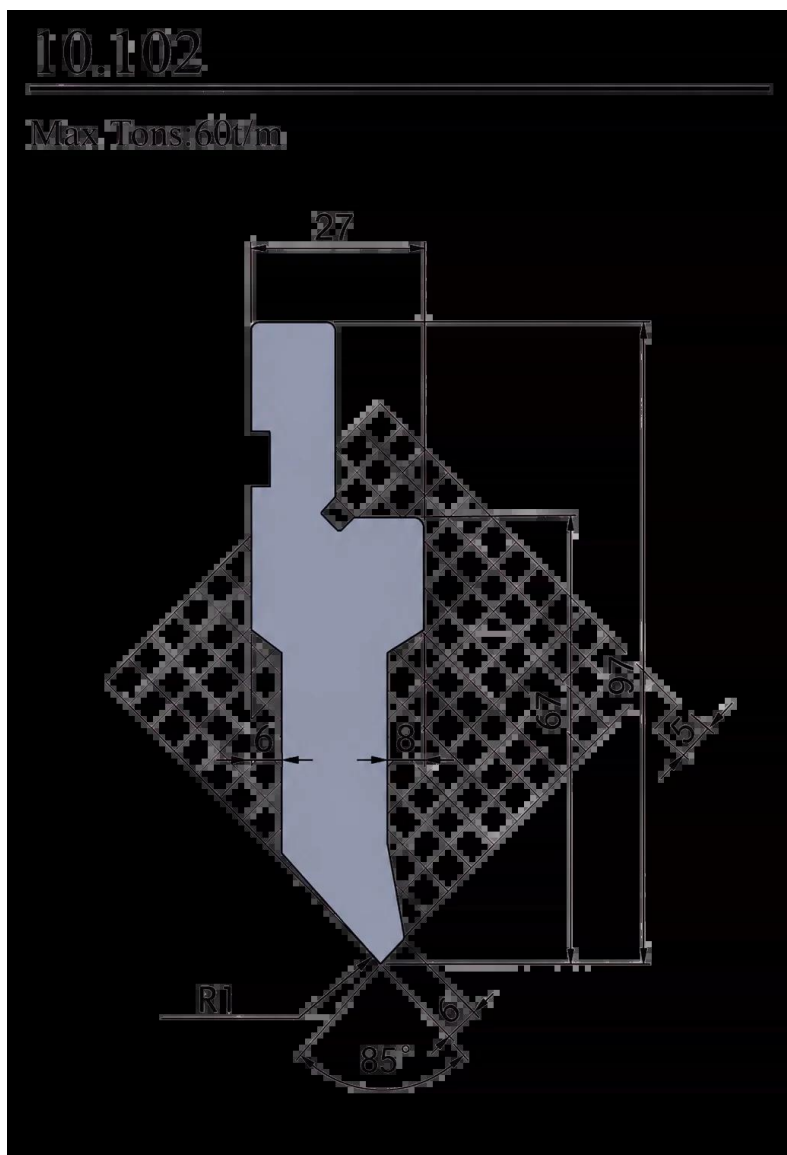




KARTA PRODUKTOWA

Stempel 85° 60T/M 10.102

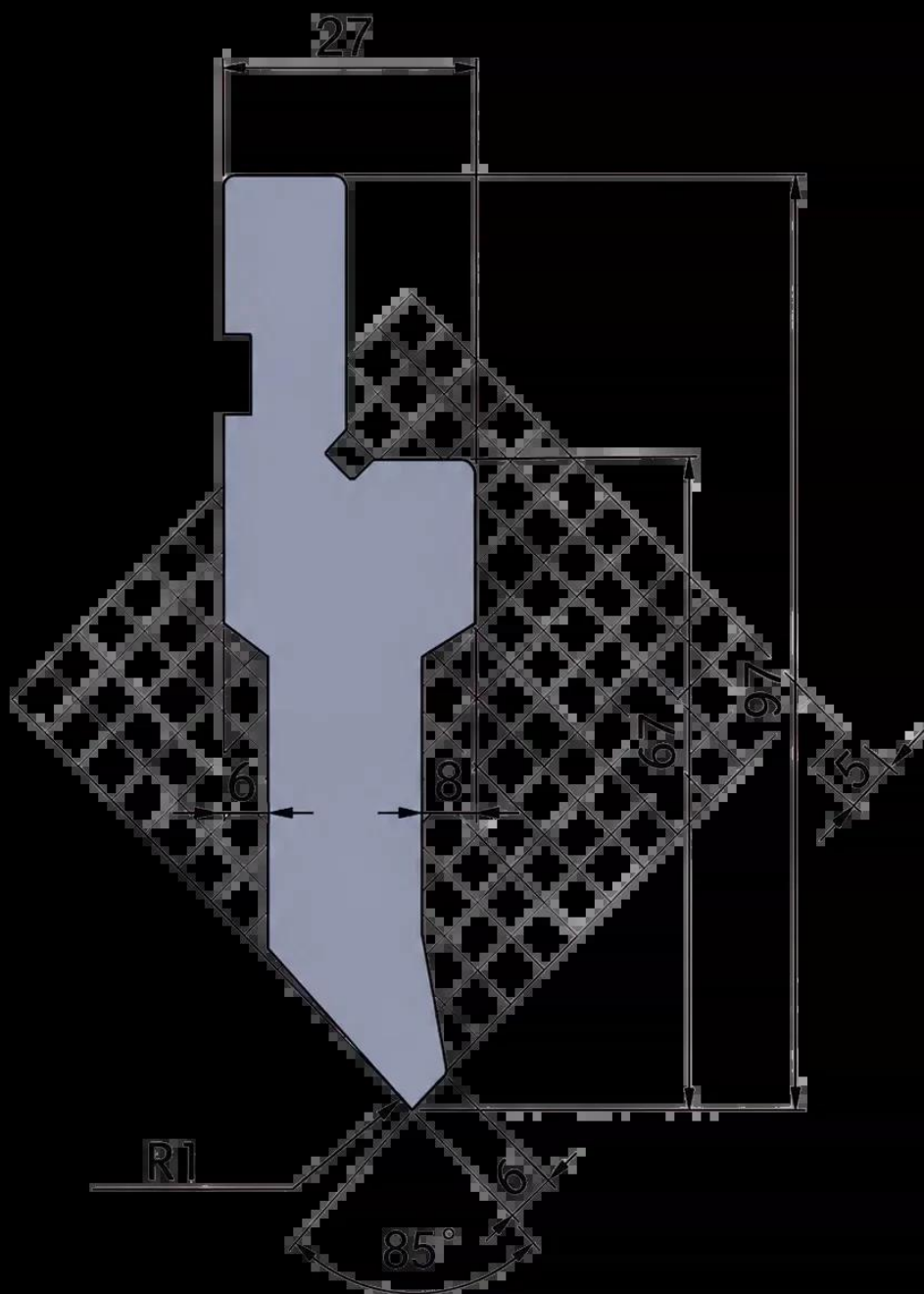




KARTA PRODUKTOWA

10.102

Max. Tons: 60t/m





KARTA PRODUKTOWA

Stempel für Abkantpresse

Stempel 10.102

Oberwerkzeug zum Biegen von Blechen – 85° / R1 / 60 t/m

Der Stempel 10.102 ist ein Oberwerkzeug für den Einsatz in Abkantpressen. Das Profil des Stempels ermöglicht das Biegen im Winkel von **85°** mit einem Spitzenradius von **R1**.

Gemäß der technischen Zeichnung beträgt die maximale Belastung des Werkzeugs **60 Tonnen pro Meter**. Das Stempelprofil weist eine Oberkantenbreite von **27 mm**, eine Gesamthöhe von **97 mm** sowie eine Arbeitshöhe von **67 mm** auf.

10.102 Bezeichnung des Stempelprofils

60 t/m Maximale Werkzeugbelastung

85° Arbeitswinkel der Spitze

R1 Radius der Arbeitsspitze

Stempel zum präzisen Biegen von Blechen auf einer Abkantpresse.

Das Profil 10.102 eignet sich zum Biegen von Bauteilen, die eine gute Tragfähigkeit, eine stabile Werkzeugführung und einen Arbeitswinkel von 85° erfordern.

Eigenschaften

Die wichtigsten Merkmale des Stempels 10.102

01

Profil 10.102

Bezeichnung des Werkzeugprofils gemäß technischer Zeichnung: 10.102.

02

Tragfähigkeit 60 t/m

Die maximal zulässige Belastung des Werkzeugs beträgt 60 Tonnen pro Meter.

03

Winkel 85°

Die Geometrie der Stempelspitze ermöglicht das Biegen des Materials in einem Winkel von 85°.



KARTA PRODUKTOWA

04

Radius R1

Die Arbeitsspitze mit dem Radius R1 ermöglicht es, den entsprechenden Biegeradius des Werkstücks zu erzielen.

05

Höhe 97 mm

Die Gesamthöhe des Profils beträgt gemäß der technischen Zeichnung 97 mm.

06

Arbeitshöhe 67 mm

Das maßgebliche Arbeitsmaß des Profils beträgt 67 mm und kann bei der Werkzeugauswahl von Bedeutung sein.

Technische Parameter

Technische Spezifikation des Stempels 10.102

Parameter	Wert aus der Zeichnung
Werkzeugtyp	Stempel / Oberwerkzeug für Abkantpresse
Profilbezeichnung	10.102
Maximale Belastung	60 t/m
Arbeitswinkel	85°
Spitzenradius	R1
Breite des oberen Profiltails	27 mm
Gesamthöhe des Profils	97 mm
Arbeitshöhe	67 mm
Maß der seitlichen Aussparung	8 mm
Seitliches Maß gemäß Zeichnung	6 mm
Maß am Ende	6 mm
Zusätzliches Profilmaß	5 mm

Die Angaben wurden auf der Grundlage der technischen Zeichnung erstellt. Vor dem Kauf sollte geprüft werden, ob das Stempelprofil 10.102 mit dem Befestigungssystem und den Anforderungen der jeweiligen Abkantpresse kompatibel ist.