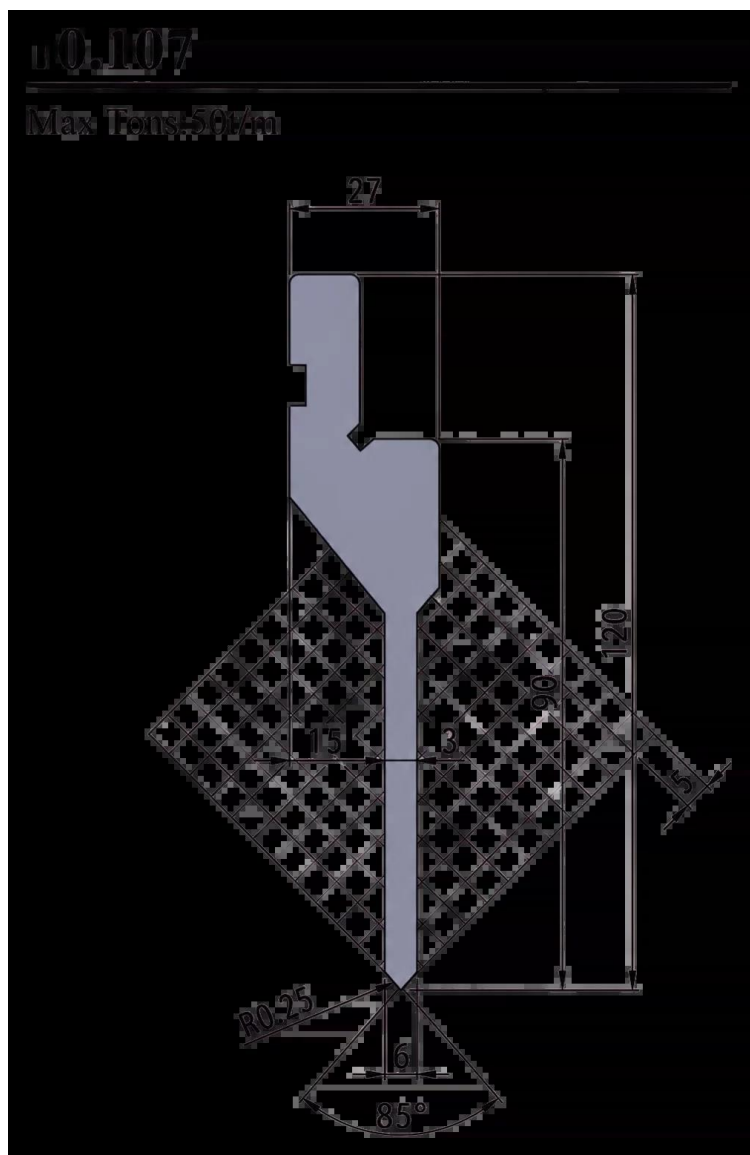


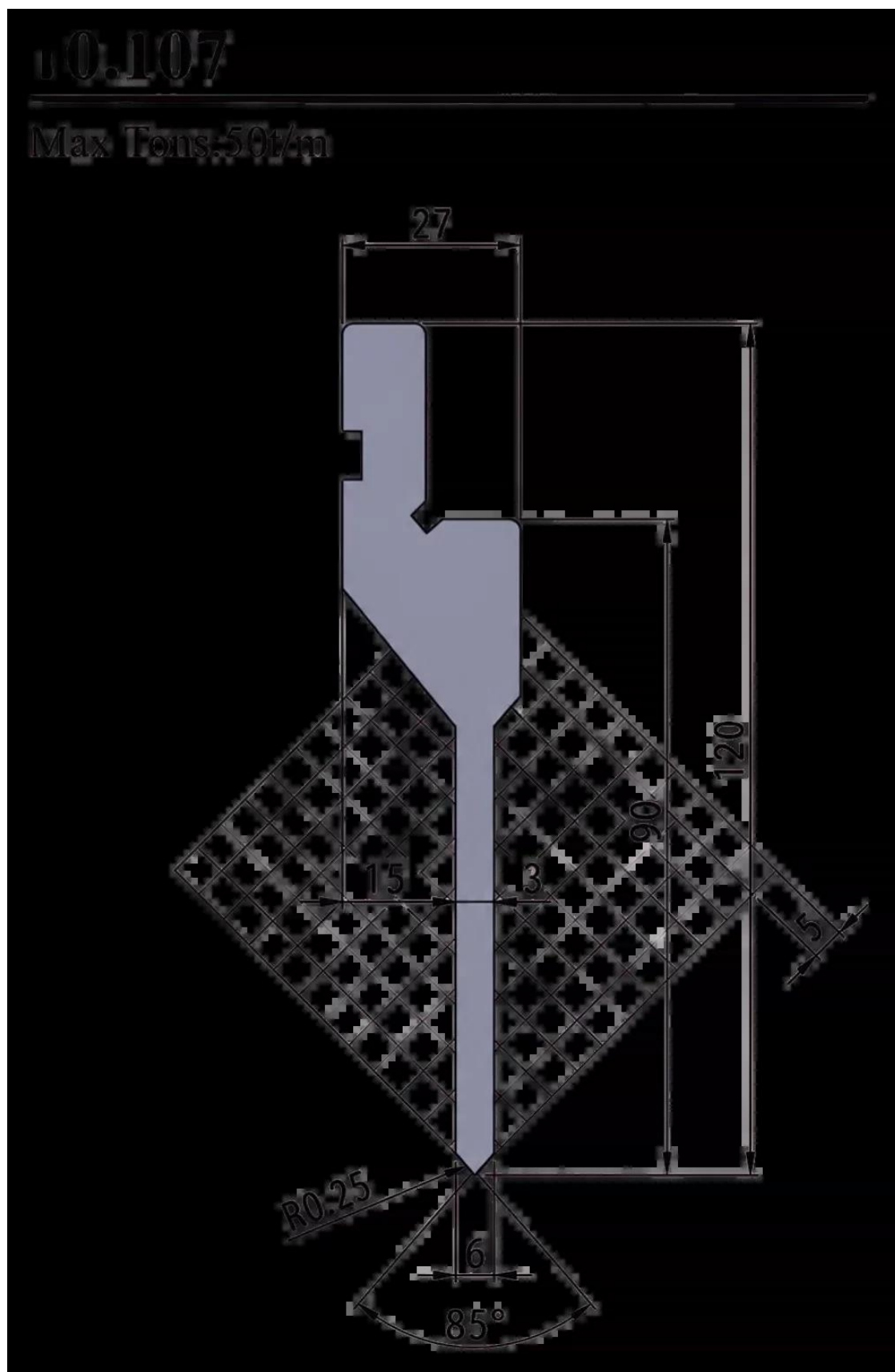


KARTA PRODUKTOWA

Stempel 85° 50T/M 10.107



KARTA PRODUKTOWA





KARTA PRODUKTOWA

Stempel für Abkantpresse

Stempel 10.107

Oberwerkzeug zum Biegen von Blechen – 85° / R0,25 / 50 t/m

Der Stempel 10.107 ist ein Oberwerkzeug für den Einsatz in . Das Profil des Stempels ermöglicht das Biegen im Winkel von **85°** mit einem sehr kleinen Spitzenradius von **R0,25**.

Gemäß der technischen Zeichnung beträgt die maximale Belastung des Werkzeugs **50 Tonnen pro Meter**. Das Stempelprofil weist eine Oberkantenbreite **von 27 mm**, eine Gesamthöhe **von 120 mm** sowie eine Arbeitshöhe **von 90 mm** auf.

10.107 Bezeichnung des Stempelprofils

50 t/m Maximale Werkzeugbelastung

85° Arbeitswinkel der Spitze

R0,25 Radius der Arbeitsspitze

Stempel zum präzisen Biegen von Blechen auf einer Abkantpresse.

Das Profil 10.107 eignet sich zum Biegen von Bauteilen, die einen sehr kleinen Radius, eine stabile Werkzeugführung und einen wiederholbaren Arbeitswinkel von 85° erfordern.

Eigenschaften

Die wichtigsten Merkmale des Stempels 10.107

01

Profil 10.107

Bezeichnung des Werkzeugprofils gemäß technischer Zeichnung: 10.107.

02

Tragfähigkeit 50 t/m

Die maximal zulässige Belastung des Werkzeugs beträgt 50 Tonnen pro Meter.

03

Winkel 85°

Die Geometrie der Stempelspitze ermöglicht das Biegen des Materials in einem Winkel von 85°.



KARTA PRODUKTOWA

04

Radius R0,25

Die Arbeitsspitze mit einem Radius von R0,25 ermöglicht einen sehr kleinen Biegeradius des Werkstücks.

05

Höhe 120 mm

Die Gesamthöhe des Profils beträgt gemäß der technischen Zeichnung 120 mm.

06

Arbeitshöhe 90 mm

Das maßgebliche Arbeitsmaß des Profils beträgt 90 mm und kann bei der Werkzeugauswahl von Bedeutung sein.

Technische Parameter

Technische Spezifikation des Stempels 10.107

Parameter	Wert aus der Zeichnung
Werkzeugtyp	Stempel / Oberwerkzeug für Abkantpresse
Profilbezeichnung	10.107
Maximale Belastung	50 t/m
Arbeitswinkel	85°
Spitzenradius	R0,25
Breite des oberen Profilmteils	27 mm
Gesamthöhe des Profils	120 mm
Arbeitshöhe gemäß Zeichnung	90 mm
Innenmaß / Versatz	15 mm
Seitenmaß	3 mm
Maß am Ende	6 mm
Zusätzliches Profilmaß	5 mm

Die Angaben basieren auf der technischen Zeichnung. Vor dem Kauf sollte geprüft werden, ob das Stempelprofil 10.107 mit dem Befestigungssystem und den Anforderungen der jeweiligen Abkantpresse kompatibel ist.