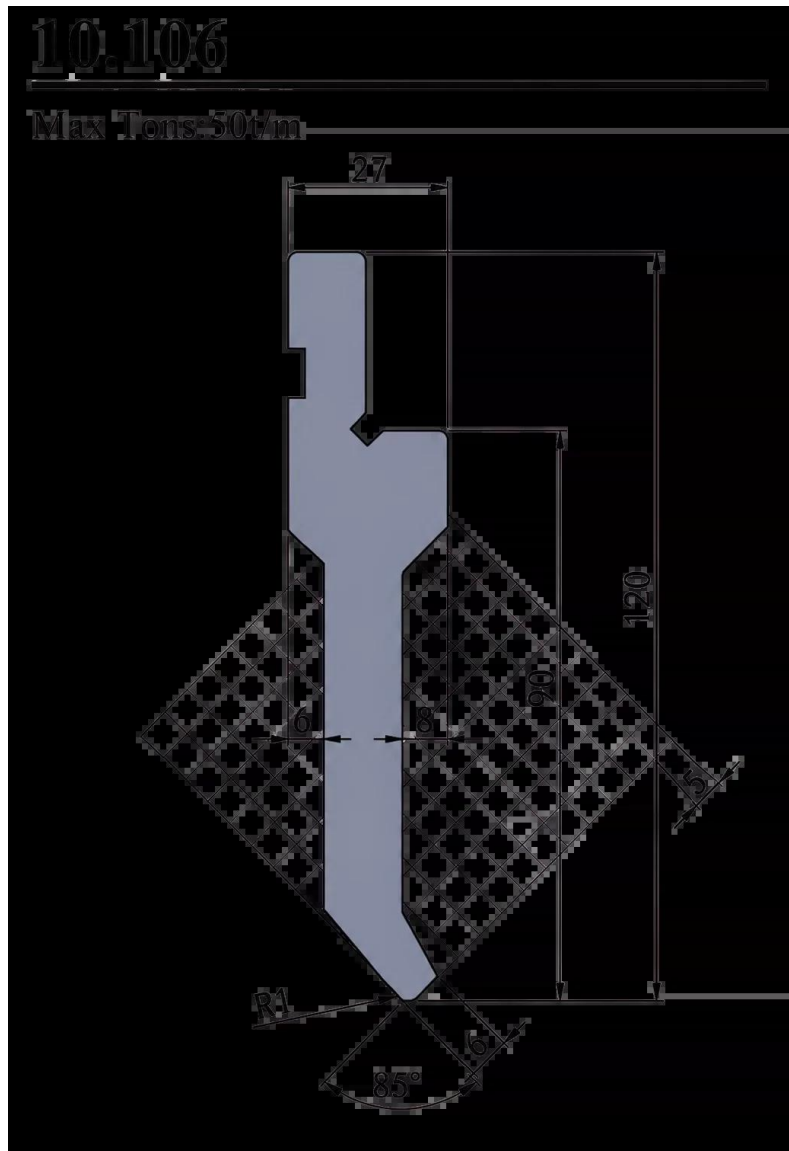


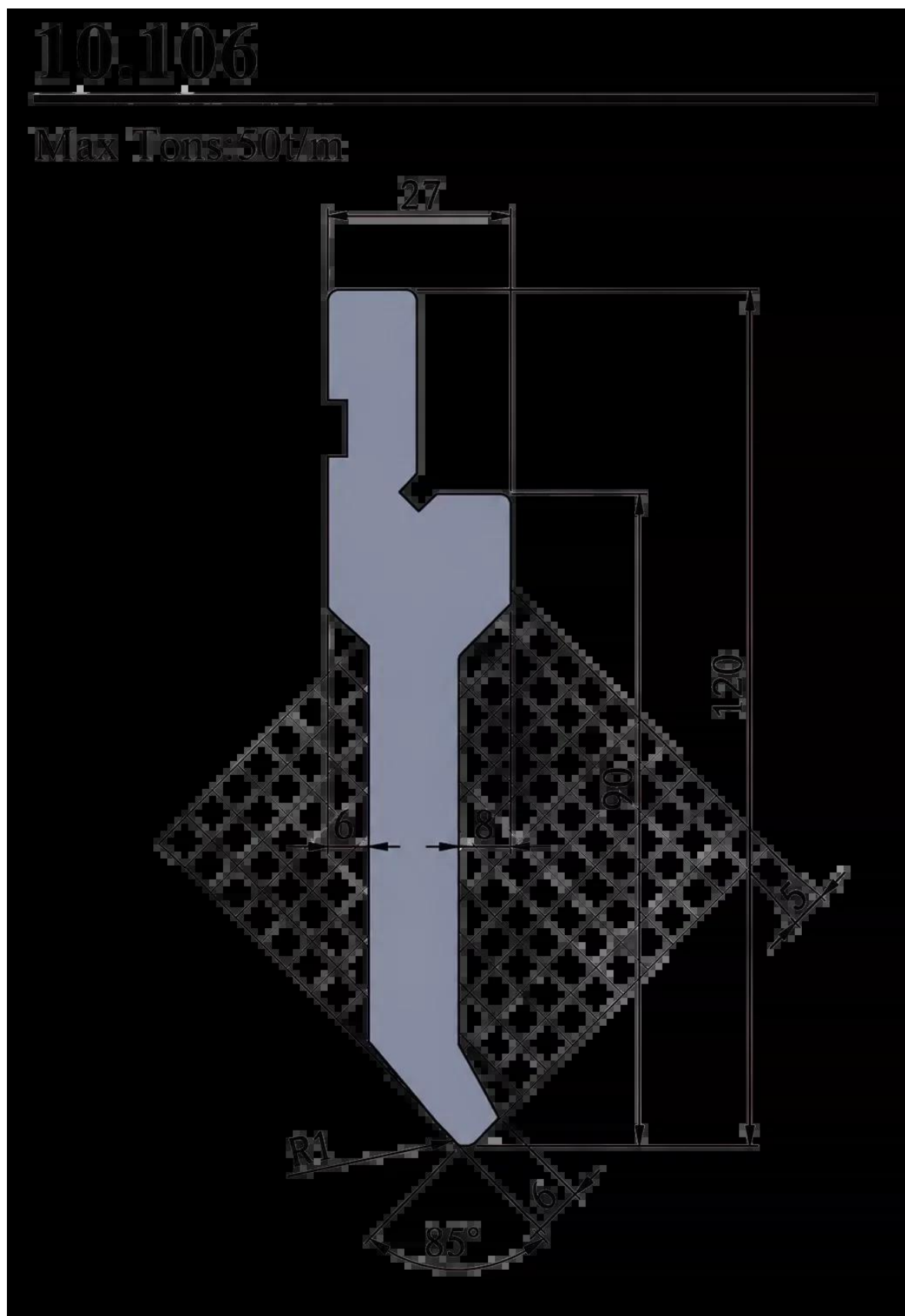


KARTA PRODUKTOWA

Stempel 85° 50T/M 10.106



KARTA PRODUKTOWA





KARTA PRODUKTOWA

Stempel für Abkantpresse

Stempel 10.106

Oberwerkzeug zum Biegen von Blechen – 85° / R1 / 50 t/m

Der Stempel 10.106 ist ein Oberwerkzeug für den Einsatz in Abkantpressen. Das Profil des Stempels ermöglicht das Biegen im Winkel **85°** mit einem Spitzenradius von **R1** auszuführen.

Gemäß der technischen Zeichnung beträgt die maximale Belastung des Werkzeugs **50 Tonnen pro Meter**. Das Stempelprofil hat eine Oberbreite von **27 mm**, eine Gesamthöhe von **120 mm** und eine Arbeitshöhe von **90 mm**.

10.106 Bezeichnung des Stempelprofils

50 t/m Maximale Werkzeugbelastung

85° Arbeitswinkel der Spitze

R1 Radius der Arbeitsspitze

Stempel zum präzisen Biegen von Blechen auf einer Abkantpresse.

Das Profil 10.106 eignet sich zum Biegen von Bauteilen, die eine gute Stabilität, einen wiederholbaren Arbeitswinkel von 85° sowie eine entsprechend abgestimmte Spitzengeometrie erfordern.

Eigenschaften

Die wichtigsten Merkmale des Stempels 10.106

01

Profil 10.106

Bezeichnung des Werkzeugprofils gemäß technischer Zeichnung: 10.106.

02

Tragfähigkeit 50 t/m

Die maximal zulässige Belastung des Werkzeugs beträgt 50 Tonnen pro Meter.

03

Winkel 85°

Die Geometrie der Stempelspitze ermöglicht das Biegen des Materials in einem Winkel von 85°.



KARTA PRODUKTOWA

04

Radius R1

Die Arbeitsspitze mit dem Radius R1 ermöglicht es, den entsprechenden Biegeradius des Werkstücks zu erzielen.

05

Höhe 120 mm

Die Gesamthöhe des Profils beträgt gemäß der technischen Zeichnung 120 mm.

06

Arbeitshöhe 90 mm

Das relevante Arbeitsmaß des Profils beträgt 90 mm und kann bei der Werkzeugauswahl von Bedeutung sein.

Technische Parameter

Technische Spezifikation des Stempels 10.106

Parameter	Wert aus der Zeichnung
Werkzeugtyp	Stempel / Oberwerkzeug für Abkantpresse
Profilbezeichnung	10.106
Maximale Belastung	50 t/m
Arbeitswinkel	85°
Spitzenradius	R1
Breite des oberen Profiltrils	27 mm
Gesamthöhe des Profils	120 mm
Arbeitshöhe	90 mm
Seitliches Maß gemäß Zeichnung	6 mm
Maß der seitlichen Aussparung	8 mm
Maß am Ende	6 mm
Zusätzliches Profilmaß	5 mm

Die Angaben wurden auf der Grundlage der technischen Zeichnung erstellt. Vor dem Kauf sollte geprüft werden, ob das Stempelprofil 10.106 mit dem Befestigungssystem und den Anforderungen der jeweiligen Abkantpresse kompatibel ist.