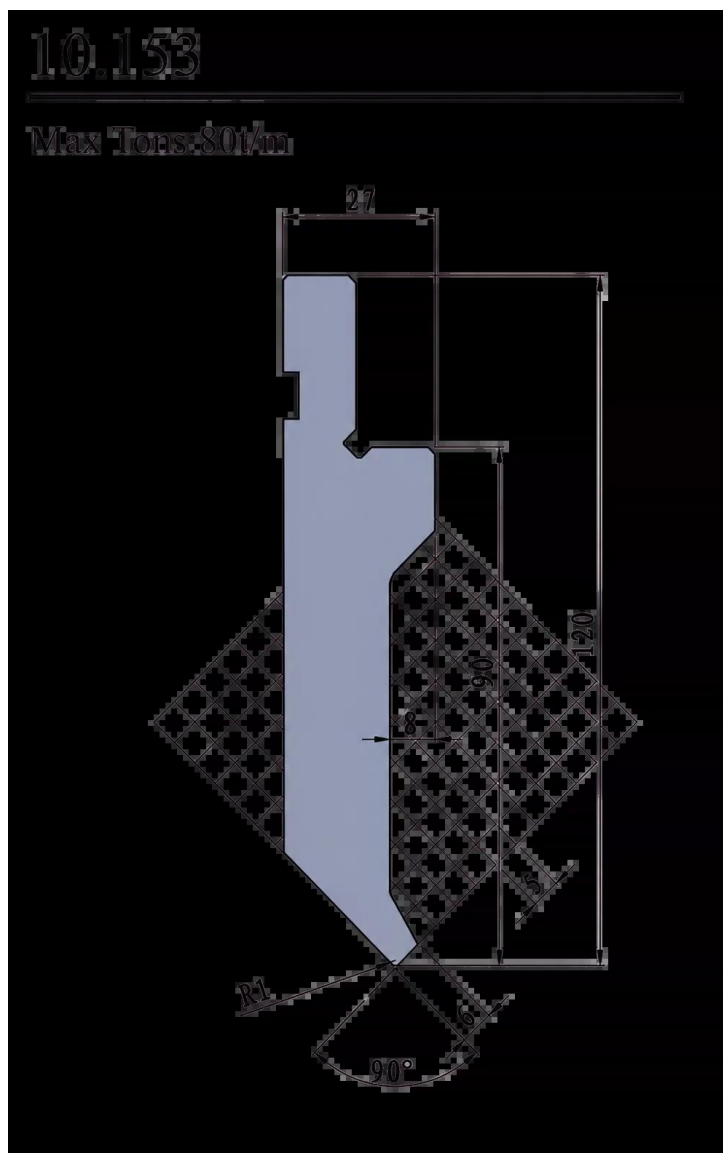
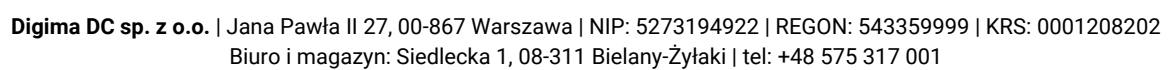




KARTA PRODUKTOWA

Stempel 90° 80T/M 10.153







KARTA PRODUKTOWA

Stempel für Abkantpresse

Stempel 10.153

Oberwerkzeug zum Biegen von Blechen – 90° / R1 / 80 t/m

Der Stempel 10.153 ist ein Oberwerkzeug für den Einsatz in Abkantpressen. Das Profil des Stempels ermöglicht präzise Biegungen im Winkel **90°** mit einem Spitzenradius von **R1** aus.

Gemäß der technischen Zeichnung beträgt die maximale Belastung des Werkzeugs **80 Tonnen pro Meter**. Das Stempelprofil hat eine Gesamthöhe **von 120 mm** und eine Arbeitshöhe **von 90 mm**.

10.153 Bezeichnung des Stempelprofils

80 t/m Maximale Werkzeugbelastung

90° Arbeitswinkel der Spitze

R1 Radius der Arbeitsspitze

Stempel zum präzisen Biegen von Blechen auf einer Abkantpresse.

Das Profil 10.153 eignet sich für Anwendungen, bei denen Biegepräzision, Wiederholgenauigkeit der Werkstücke und eine entsprechend abgestimmte Geometrie der Arbeitsspitze erforderlich sind.

Eigenschaften

Die wichtigsten Merkmale des Stempels 10.153

01

Profil 10.153

Bezeichnung des Werkzeugprofils gemäß technischer Zeichnung: 10.153.

02

Tragfähigkeit 80 t/m

Die maximal zulässige Belastung des Werkzeugs beträgt 80 Tonnen pro Meter.

03

Winkel 90°

Die Geometrie der Stempelspitze ermöglicht das Biegen des Materials in einem Winkel von 90°.

04



KARTA PRODUKTOWA

Radius R1

Die Arbeitsspitze mit dem Radius R1 ermöglicht es, den entsprechenden Biegeradius des Werkstücks zu erzielen.

05

Höhe 120 mm

Die Gesamthöhe des Profils beträgt gemäß der technischen Zeichnung 120 mm.

06

Arbeitshöhe 90 mm

Das relevante Arbeitsmaß des Profils beträgt 90 mm und kann bei der Werkzeugauswahl von Bedeutung sein.

Technische Parameter

Technische Spezifikation des Stempels 10.153

Parameter	Wert aus der Zeichnung
Werkzeugtyp	Stempel / Oberwerkzeug für Abkantpresse
Profilbezeichnung	10.153
Maximale Belastung	80 t/m
Arbeitswinkel	90°
Spitzenradius	R1
Breite des oberen Profiltrils	27 mm
Gesamthöhe des Profils	120 mm
Arbeitshöhe	90 mm
Maß der seitlichen Aussparung	8 mm
Maß am Ende	6 mm
Zusätzliches Profilmaß	5 mm

Die Angaben basieren auf der technischen Zeichnung. Vor dem Kauf sollte geprüft werden, ob das Stempelprofil 10.153 mit dem Befestigungssystem und den Anforderungen der jeweiligen Abkantpresse kompatibel ist.