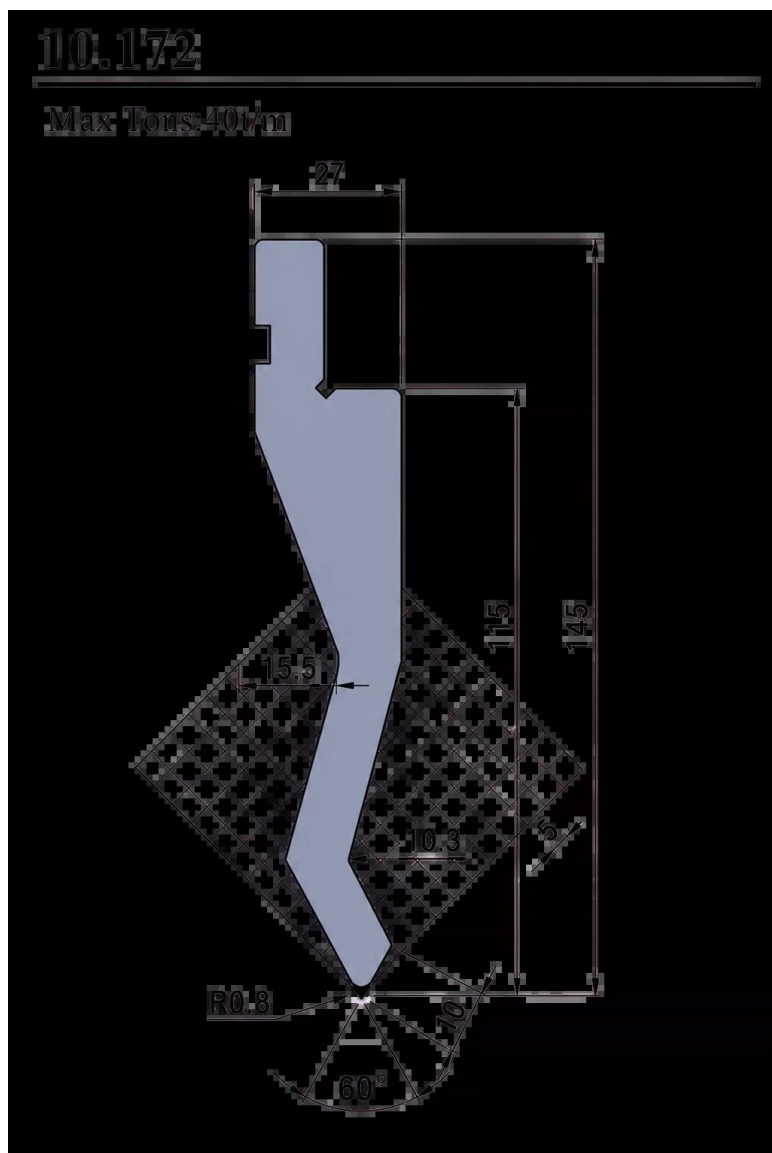


KARTA PRODUKTOWA

Stempel 60° 40T/M 10.172

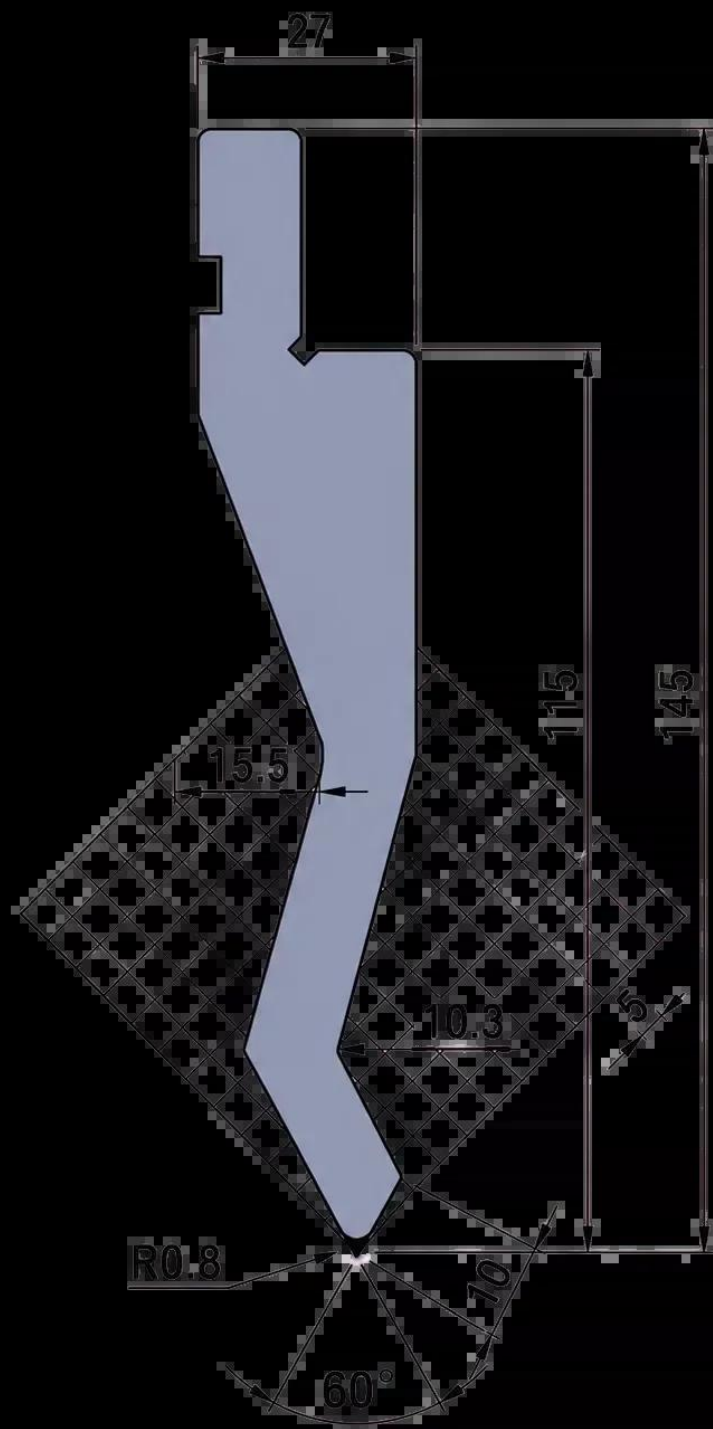




KARTA PRODUKTOWA

10.172

Max Tons: 40t/m





KARTA PRODUKTOWA

Stempel für Abkantpresse

Stempel 10.172

Oberwerkzeug zum Biegen von Blechen – 60° / R0,8 / 40 t/m

Der Stempel 10.172 ist ein Oberwerkzeug für Abkantpressen, das für die Herstellung von Bauteilen mit einem scharfen Biegewinkel **von 60°** vorgesehen ist. Die Arbeitsspitze hat einen Radius von **R0,8**, wodurch sich das Werkzeug besonders für die präzise Bearbeitung von Bauteilen mit deutlich ausgeprägtem Biegewinkel eignet.

Gemäß der technischen Zeichnung beträgt die maximale Belastung des Werkzeugs **40 Tonnen pro Meter**. Der Stempel hat eine Oberbreite **27 mm**, eine Gesamthöhe von **145 mm** und eine Arbeitsabmessung von **115 mm**.

10.172 Bezeichnung des Stempelprofils

40 t/m Maximale Werkzeugbelastung

60° Arbeitswinkel der Spitze

R0,8 Radius der Arbeitsspitze

Stempel für präzise Biegungen unter spitzem Winkel.

Das Profil 10.172 kombiniert eine schlanke Arbeitsgeometrie mit einem Winkel von 60° und ermöglicht so die Bearbeitung von Werkstücken, die den Zugang zu engeren und tieferen Biegungen erfordern.

Eigenschaften

Die wichtigsten Merkmale des Stempels 10.172

01

Profil 10.172

Bezeichnung des Stempelprofils gemäß der beigefügten technischen Zeichnung.

02

Tragfähigkeit 40 t/m

Die maximal zulässige Belastung des Werkzeugs beträgt 40 Tonnen pro Meter Länge.

03



KARTA PRODUKTOWA

Winkel 60°

Das Profil ermöglicht scharfe Biegungen im Winkel von 60°.

04

Radius R0,8

Die Arbeitsspitze mit einem Radius von R0,8 ermöglicht eine präzise Formgebung des Werkstücks.

05

Höhe 145 mm

Die Gesamthöhe des Profils beträgt gemäß der technischen Zeichnung 145 mm.

06

Arbeitsmaß 115 mm

Das in der Zeichnung angegebene Arbeitsmaß beträgt 115 mm.

Technische Parameter

Technische Spezifikation des Stempels 10.172

Parameter	Wert aus der Zeichnung
Werkzeugtyp	Stempel / Oberwerkzeug für Abkantpresse
Profilbezeichnung	10.172
Maximale Belastung	40 t/m
Arbeitswinkel	60°
Spitzenradius	R0,8
Breite des oberen Profilverteils	27 mm
Gesamthöhe des Profils	145 mm
Arbeitsmaß	115 mm
Innenmaß oben	15,5 mm
Innenmaß unten	10,3 mm
Maß am Ende	10 mm
Zusätzliches Profilmaß	5 mm

Die Angaben basieren auf der technischen Zeichnung. Vor dem Kauf empfiehlt es sich, die Kompatibilität des Profils 10.172 mit dem Befestigungssystem sowie den Anforderungen der jeweiligen Abkantpresse zu überprüfen.