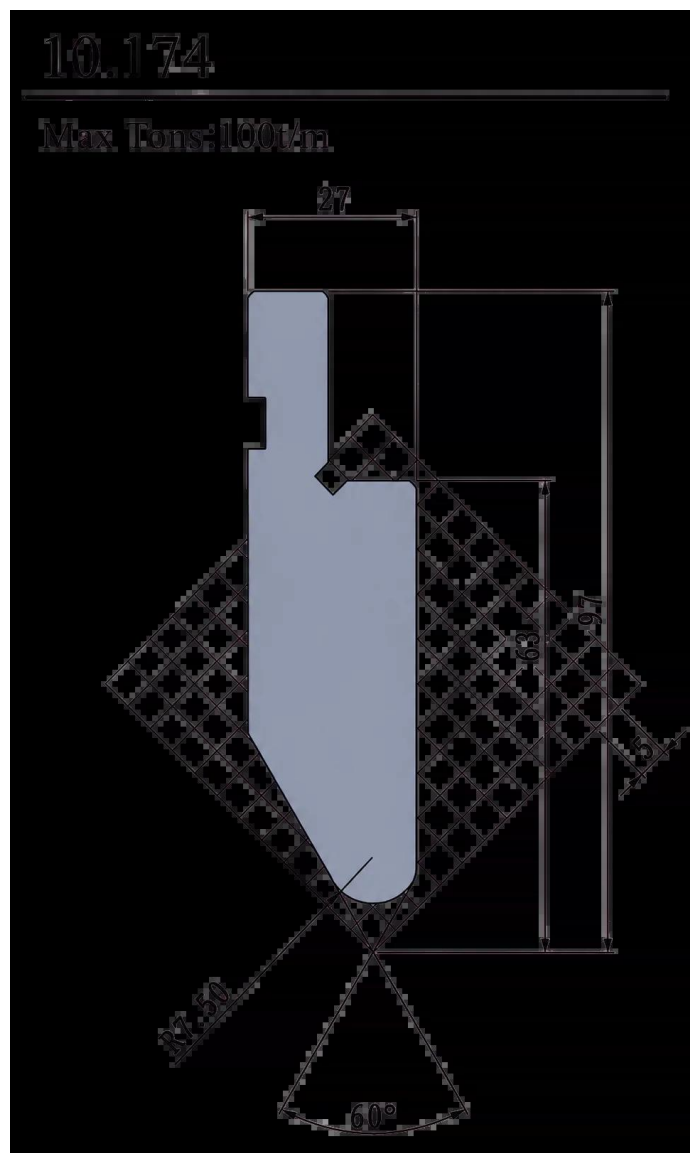




KARTA PRODUKTOWA

Stempel 60° 100T/M 10.174

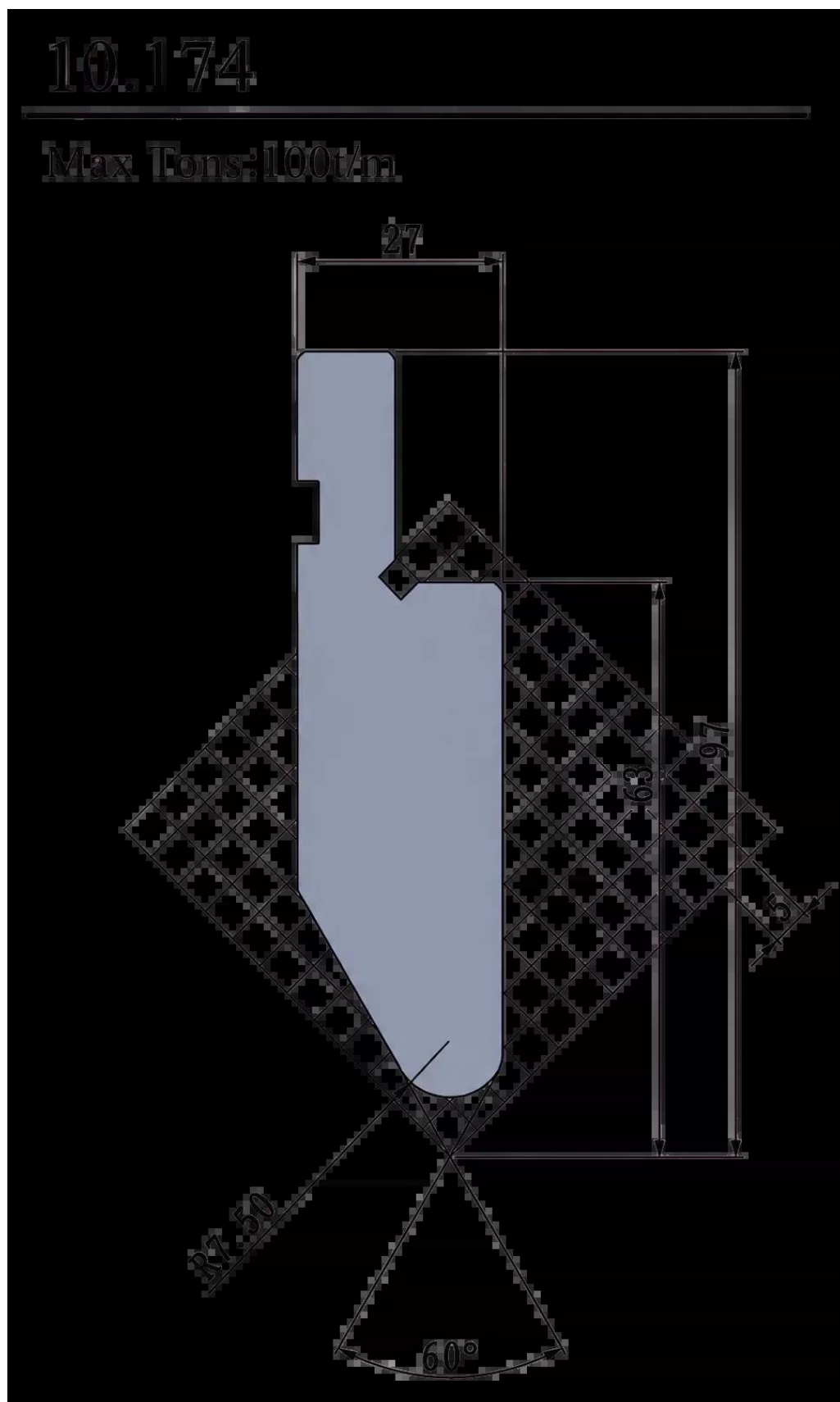




KARTA PRODUKTOWA

html

KARTA PRODUKTOWA





KARTA PRODUKTOWA

Stempel für Abkantpresse

Stempel 10.174

Oberwerkzeug zum Biegen von Blechen – 60° / R7,50 / 100 t/m

Der Stempel 10.174 ist ein Oberwerkzeug für Abkantpressen, das für die Herstellung von Bauteilen mit einem scharfen Biegewinkel **60°** vorgesehen ist. Die abgerundete Arbeitsspitze mit einem Radius **R7,50** ermöglicht einen sanfteren Biegeradius des Materials.

Gemäß der technischen Zeichnung beträgt die maximale Belastung des Werkzeugs **100 Tonnen pro Meter**. Der Stempel hat eine Oberbreite von **27 mm**, eine Gesamthöhe von **97 mm** und das angegebene Arbeitsmaß **63 mm**.

10.174 Bezeichnung des Stempelprofils

100 t/m Maximale Werkzeugbelastung

60° Arbeitswinkel der Spitze

R7,50 Radius der Arbeitsspitze

Stempel für scharfe Biegungen mit größerem Spitzenradius.

Das Profil 10.174 eignet sich für die Fertigung von Bauteilen, die einen Winkel von 60°, eine hohe Tragfähigkeit sowie einen Biegeradius R7,50 an der Arbeitsspitze erfordern.

Eigenschaften

Die wichtigsten Merkmale des Stempels 10.174

01

Profil 10.174

Bezeichnung des Werkzeugprofils gemäß der dargestellten technischen Zeichnung.

02

Tragfähigkeit 100 t/m

Die maximal zulässige Belastung des Werkzeugs beträgt 100 Tonnen pro Meter Länge.

03

Winkel 60°

Die Werkzeuggeometrie ermöglicht scharfe Biegungen im Winkel von 60°.



KARTA PRODUKTOWA

04

Radius R7,50

Die Arbeitsspitze mit einem Radius von R7,50 ermöglicht einen sanfteren Biegeradius.

05

Höhe 97 mm

Die Gesamthöhe des Profils beträgt gemäß der technischen Zeichnung 97 mm.

06

Arbeitsmaß 63 mm

In der Zeichnung ist das Arbeitsmaß von 63 mm angegeben, das für die Werkzeugauswahl relevant ist.

Technische Parameter

Technische Spezifikation des Stempels 10.174

Parameter	Wert aus der Zeichnung
Werkzeugtyp	Stempel / Oberwerkzeug für Abkantpresse
Profilbezeichnung	10.174
Maximale Belastung	100 t/m
Arbeitswinkel	60°
Spitzenradius	R7,50
Breite des oberen Profiltrils	27 mm
Gesamthöhe des Profils	97 mm
Arbeitsmaß	63 mm
Zusatzmaß des Profils	5 mm

Die Angaben basieren auf der technischen Zeichnung. Vor dem Kauf sollte geprüft werden, ob das Stempelprofil 10.174 mit dem Befestigungssystem und den Anforderungen der jeweiligen Abkantpresse kompatibel ist.