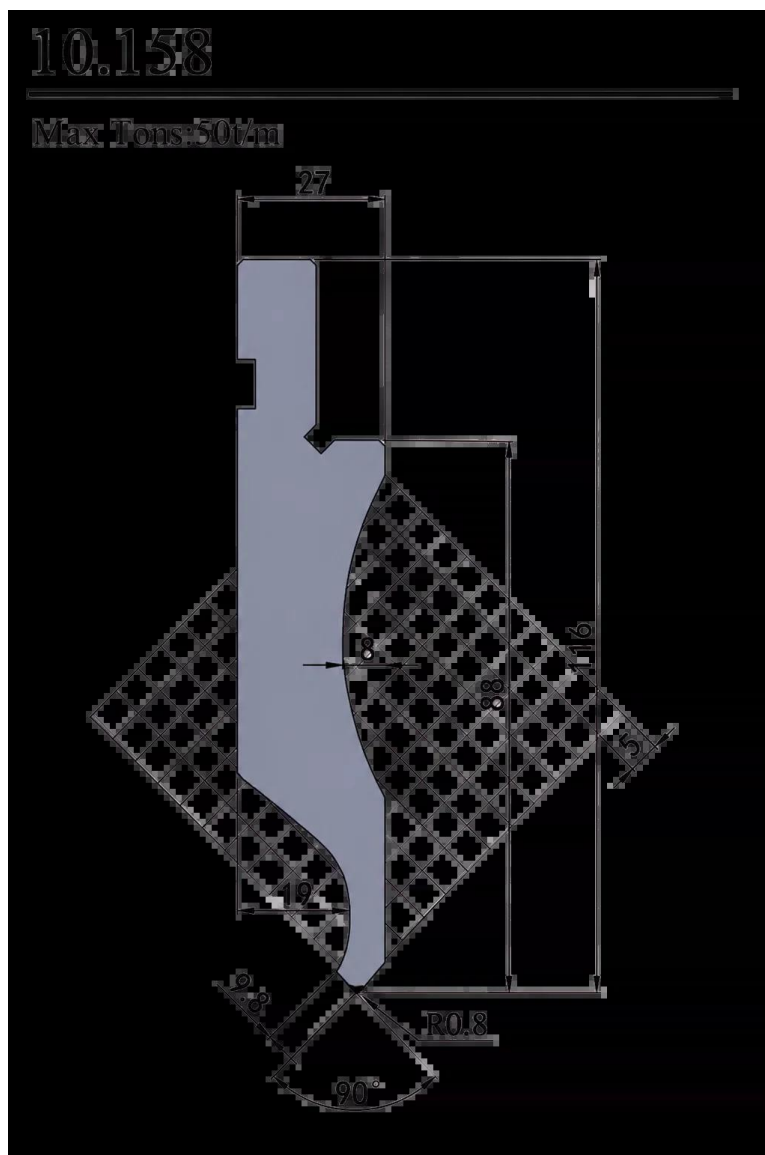




KARTA PRODUKTOWA

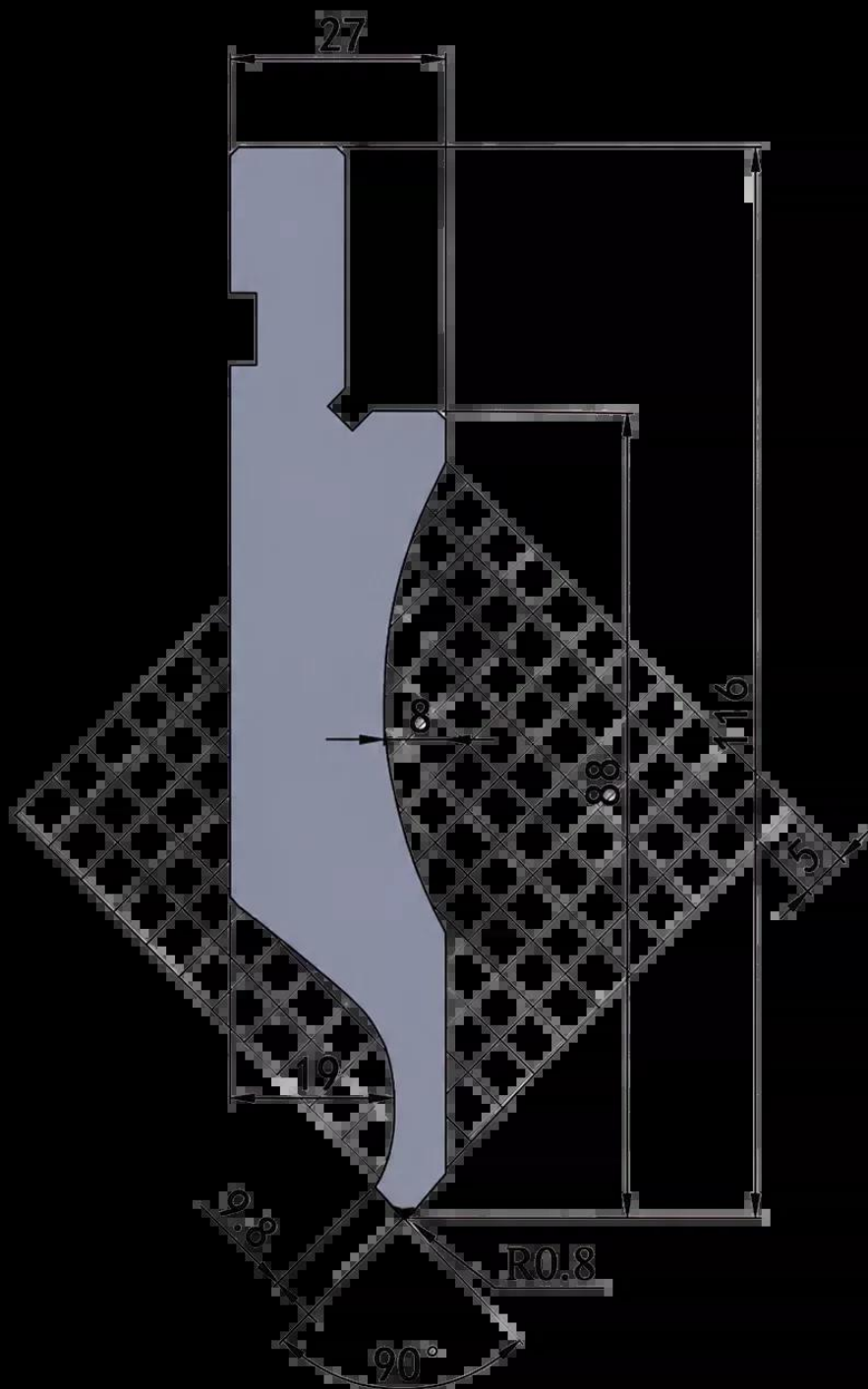
Stempel 90° 50T/M 10.158



KARTA PRODUKTOWA

10.158

Max Tons: 50t/m





KARTA PRODUKTOWA

Stempel für Abkantpresse

Stempel 10.158

Oberwerkzeug zum Biegen von Blechen – 90° / R0,8 / 50 t/m

Der Stempel 10.158 ist ein Oberwerkzeug für den Einsatz in Abkantpressen. Das Profil des Stempels ermöglicht das Biegen im Winkel von **90°** mit einem Spitzenradius von **R0,8** auszuführen.

Gemäß der technischen Zeichnung beträgt die maximale Belastung des Werkzeugs **50 Tonnen pro Meter**. Das Stempelprofil weist eine Oberkantenbreite **von 27 mm**, eine Gesamthöhe von **116 mm** sowie eine Arbeitshöhe **von 88 mm** auf.

10.158 Bezeichnung des Stempelprofils

50 t/m Maximale Werkzeugbelastung

90° Arbeitswinkel der Spitze

R0,8 Radius der Arbeitsspitze

Stempel zum präzisen Biegen von Blechen auf einer Abkantpresse.

Das Profil 10.158 eignet sich zum Biegen von Bauteilen, die einen präzisen Radius, eine stabile Werkzeugführung und einen wiederholbaren Biegewinkel erfordern.

Eigenschaften

Die wichtigsten Merkmale des Stempels 10.158

01

Profil 10.158

Bezeichnung des Werkzeugprofils gemäß technischer Zeichnung: 10.158.

02

Tragfähigkeit 50 t/m

Die maximal zulässige Belastung des Werkzeugs beträgt 50 Tonnen pro Meter.

03

Winkel 90°

Die Geometrie der Stempelspitze ermöglicht das Biegen des Materials in einem Winkel von 90°.



KARTA PRODUKTOWA

04

Radius R0,8

Die Arbeitsspitze mit einem Radius von R0,8 ermöglicht einen präzisen Biegeradius des Werkstücks.

05

Höhe 116 mm

Die Gesamthöhe des Profils beträgt gemäß der technischen Zeichnung 116 mm.

06

Arbeitshöhe 88 mm

Das relevante Arbeitsmaß des Profils beträgt 88 mm und kann bei der Werkzeugauswahl von Bedeutung sein.

Technische Parameter

Technische Spezifikation des Stempels 10.158

Parameter	Wert aus der Zeichnung
Werkzeugtyp	Stempel / Oberwerkzeug für Abkantpresse
Profilbezeichnung	10.158
Maximale Belastung	50 t/m
Arbeitswinkel	90°
Spitzenradius	R0,8
Breite des oberen Profiltrils	27 mm
Gesamthöhe des Profils	116 mm
Arbeitshöhe gemäß Zeichnung	88 mm
Innenmaß / Versatz	8 mm
Unterer Versatz des Profils	19 mm
Maß am Ende	9,8 mm
Zusätzliches Profilmaß	5 mm

Die Angaben wurden auf der Grundlage der technischen Zeichnung erstellt. Vor dem Kauf sollte geprüft werden, ob das Stempelprofil 10.158 mit dem Befestigungssystem und den Anforderungen der jeweiligen Abkantpresse kompatibel ist.