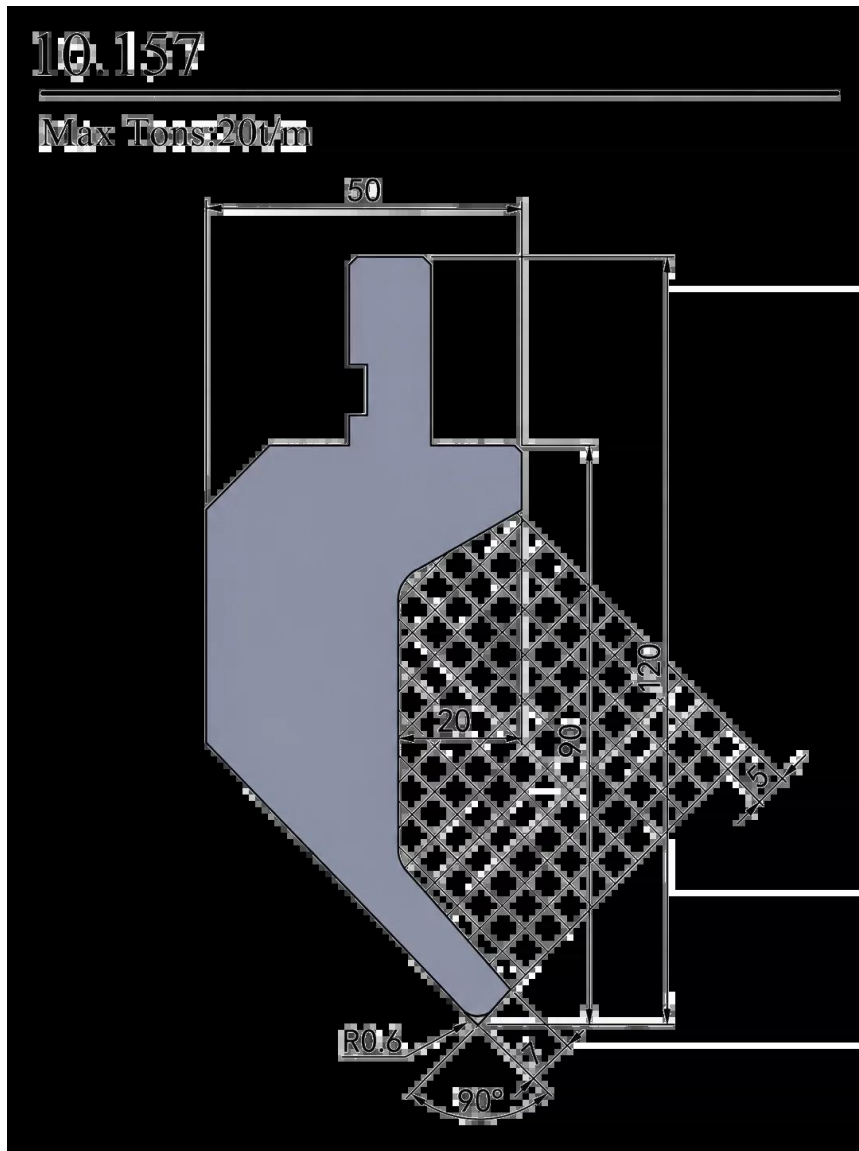




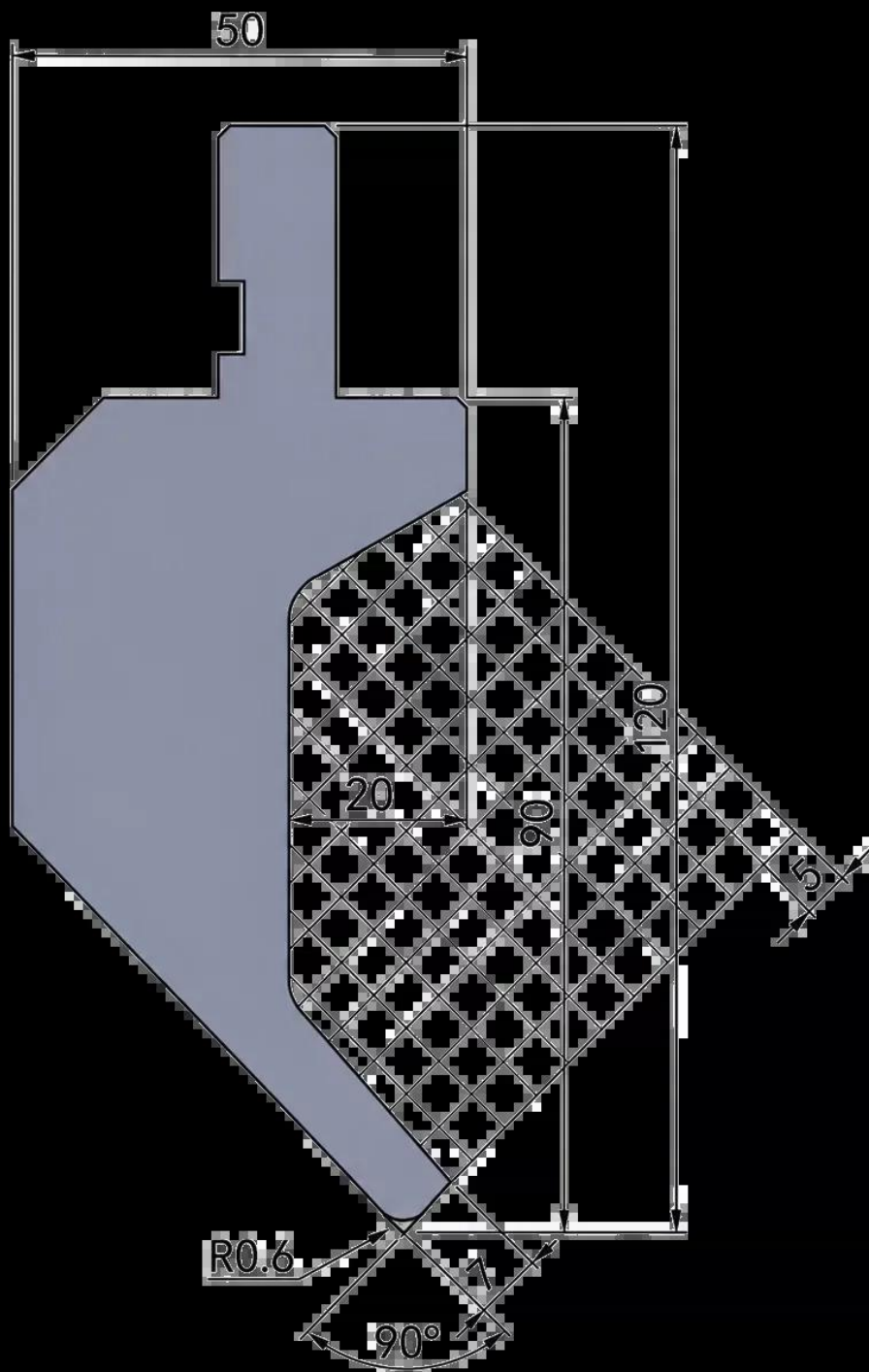
KARTA PRODUKTOWA

90°-Stempel 20T/M 10.157



10.157

Max Tons: 20t/m





KARTA PRODUKTOWA

Stempel für Abkantpresse

Stempel 10.157

Oberwerkzeug zum Biegen von Blechen – 90° / R0,6 / 20 t/m

Der Stempel 10.157 ist ein Oberwerkzeug für den Einsatz in Abkantpressen. Das Profil des Stempels ermöglicht das Biegen im Winkel **90°** mit einem Spitzenradius von **R0,6** ermöglicht.

Gemäß der technischen Zeichnung beträgt die maximale Belastung des Werkzeugs **20 Tonnen pro Meter**. Das Stempelprofil weist eine Oberbreite **von 50 mm**, eine Gesamthöhe von **120 mm** sowie eine Arbeitshöhe **von 90 mm** auf.

10.157 Bezeichnung des Stempelprofils

20 t/m Maximale Werkzeugbelastung

90° Arbeitswinkel der Spitze

R0,6 Radius der Arbeitsspitze

Stempel zum präzisen Biegen von Blechen auf einer Abkantpresse.

Das Profil 10.157 eignet sich zum Biegen von Bauteilen, die einen kleinen Radius, eine stabile Werkzeugführung und einen wiederholbaren Biegewinkel erfordern.

Eigenschaften

Die wichtigsten Merkmale des Stempels 10.157

01

Profil 10.157

Bezeichnung des Werkzeugprofils gemäß technischer Zeichnung: 10.157.

02

Tragfähigkeit 20 t/m

Die maximal zulässige Belastung des Werkzeugs beträgt 20 Tonnen pro Meter.

03

Winkel 90°

Die Geometrie der Stempelspitze ermöglicht das Biegen des Materials in einem Winkel von 90°.



KARTA PRODUKTOWA

04

Radius R0,6

Die Arbeitsspitze mit einem Radius von R0,6 ermöglicht einen kleinen Biegeradius des Werkstücks.

05

Höhe 120 mm

Die Gesamthöhe des Profils beträgt gemäß der technischen Zeichnung 120 mm.

06

Arbeitshöhe 90 mm

Das maßgebliche Arbeitsmaß des Profils beträgt 90 mm und kann bei der Werkzeugauswahl von Bedeutung sein.

Technische Parameter

Technische Spezifikation des Stempels 10.157

Parameter	Wert aus der Zeichnung
Werkzeugtyp	Stempel / Oberwerkzeug für Abkantpresse
Profilbezeichnung	10.157
Maximale Belastung	20 t/m
Arbeitswinkel	90°
Spitzenradius	R0,6
Breite des oberen Profilmteils	50 mm
Gesamthöhe des Profils	120 mm
Arbeitshöhe	90 mm
Innenmaß / Versatz	20 mm
Maß am Ende	7 mm
Zusätzliches Profilmaß	5 mm

Die Angaben basieren auf der technischen Zeichnung. Vor dem Kauf sollte geprüft werden, ob das Stempelprofil 10.157 mit dem Befestigungssystem und den Anforderungen der jeweiligen Abkantpresse kompatibel ist.