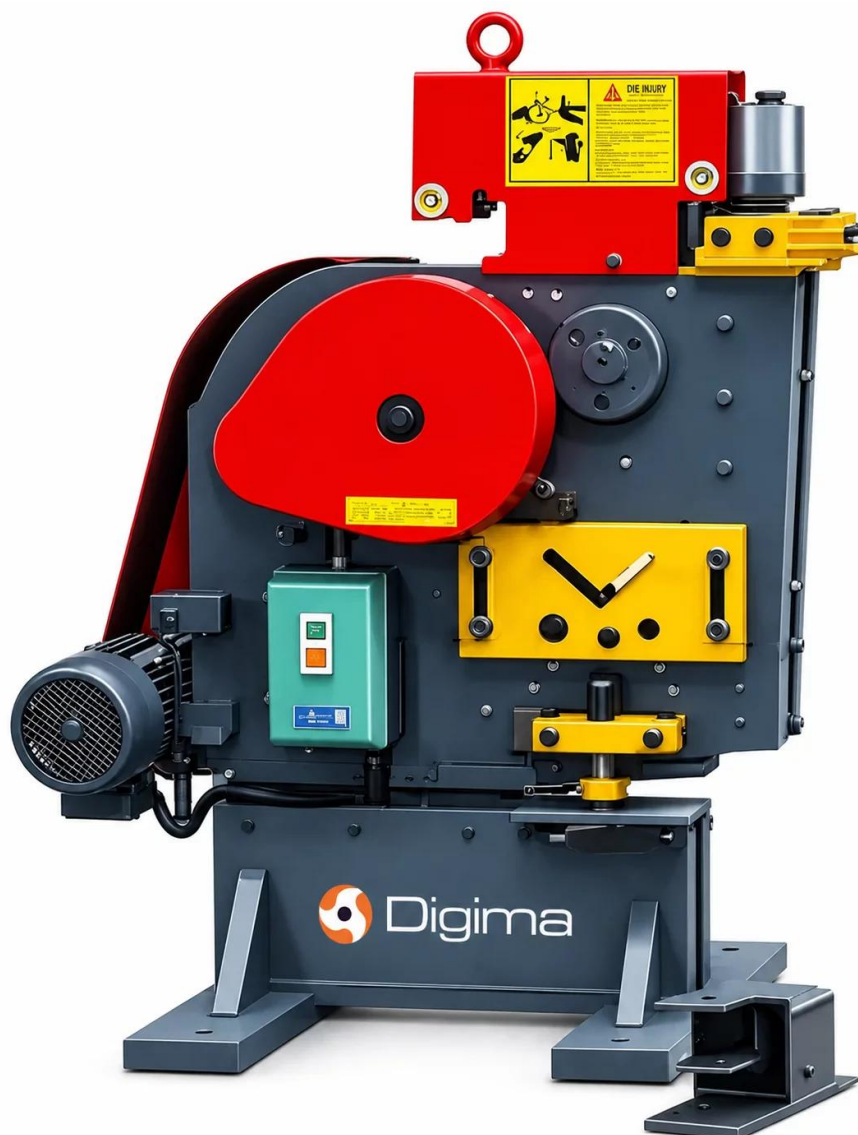




KARTA PRODUKTOWA

Stanz- und Schneidpresse Digima QA32-8B, 360 kN





KARTA PRODUKTOWA

Stanz- und Schneidpresse

Digima QA32-8B **Stanzmaschine 360 kN**

Professionelle, multifunktionale Maschine zur Metallbearbeitung für Werkstätten, Produktionsbetriebe und Schlossereien.

QA32-8B kombiniert die Funktionen einer Stanzmaschine und einer Schere, wodurch viele Operationen an einer Maschine ausgeführt werden können: Lochstanzen, Schneiden von Flachblech, Stäben, Winkelprofilen, geschlossenen Profilen sowie Stahlelementen.

Dies ist ein kompaktes, leistungsstarkes Gerät, entwickelt für intensive Arbeit in Werkstätten, Produktionsbetrieben, Schlosserei- und Konstruktionsunternehmen.

Scherkraft **360 kN**

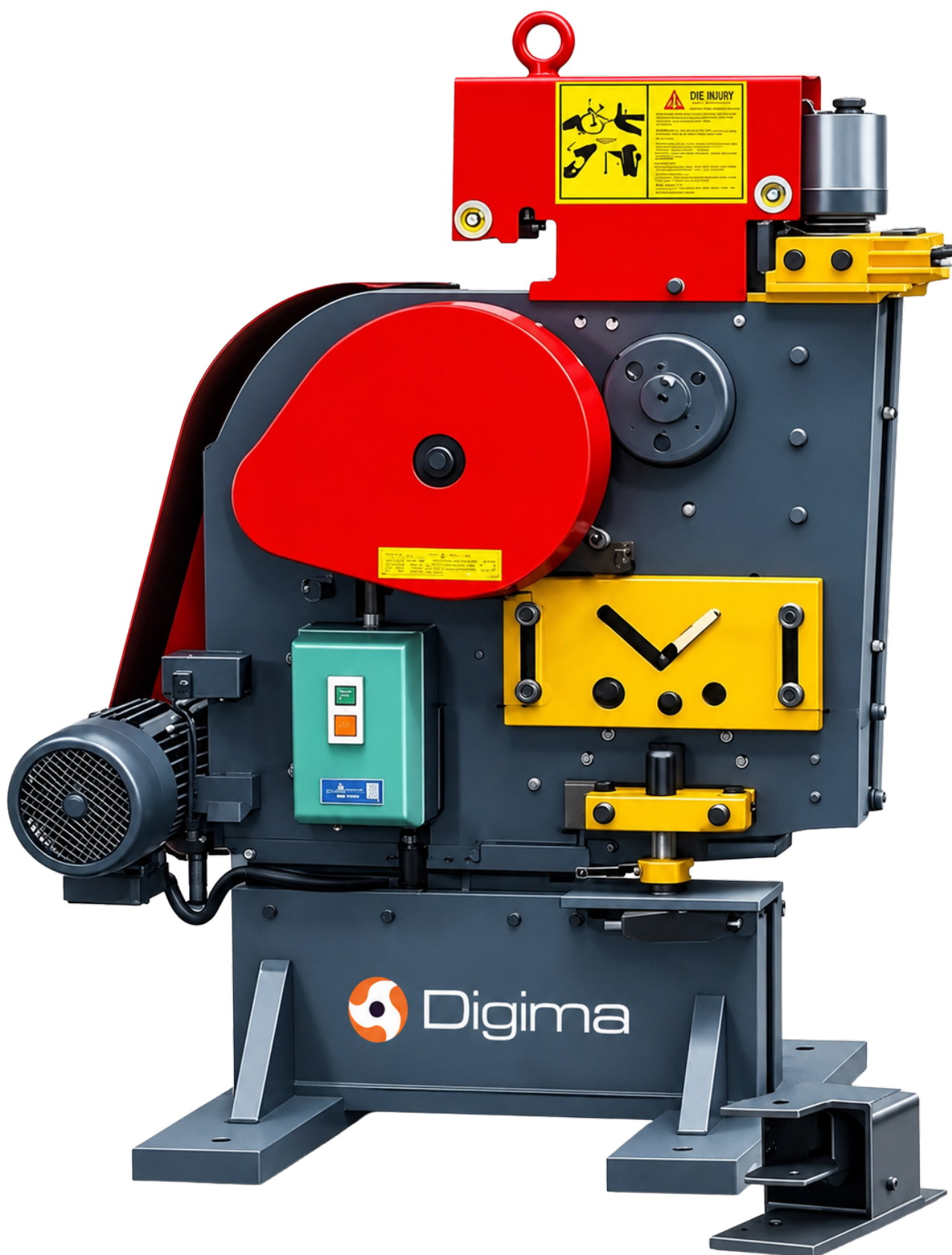
Max. Schneiden von Flachstahl **200×8 mm**

Hubzahl **30 Hübe/min**

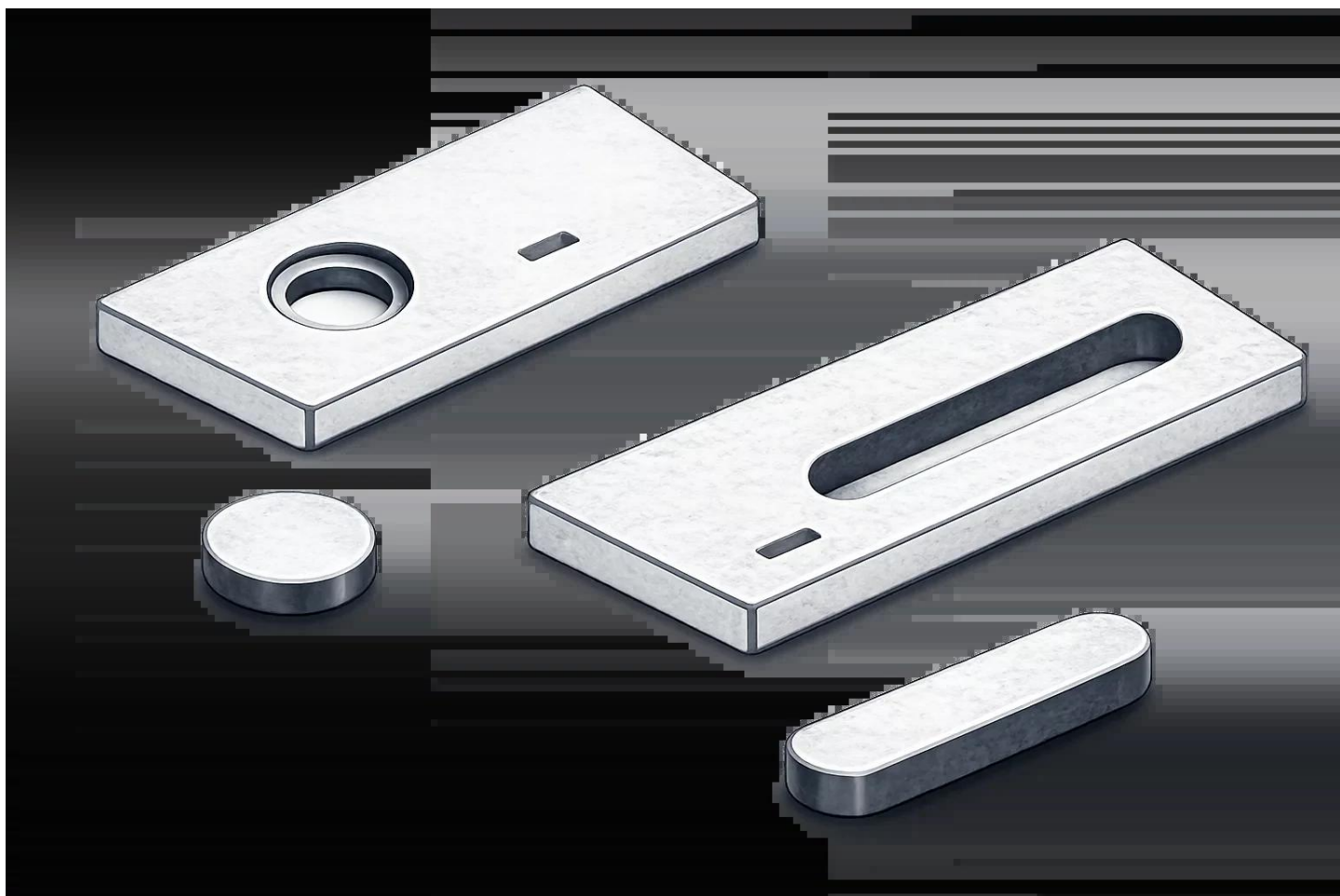
Gesamtleistung **2,2 kW**



KARTA PRODUKTOWA

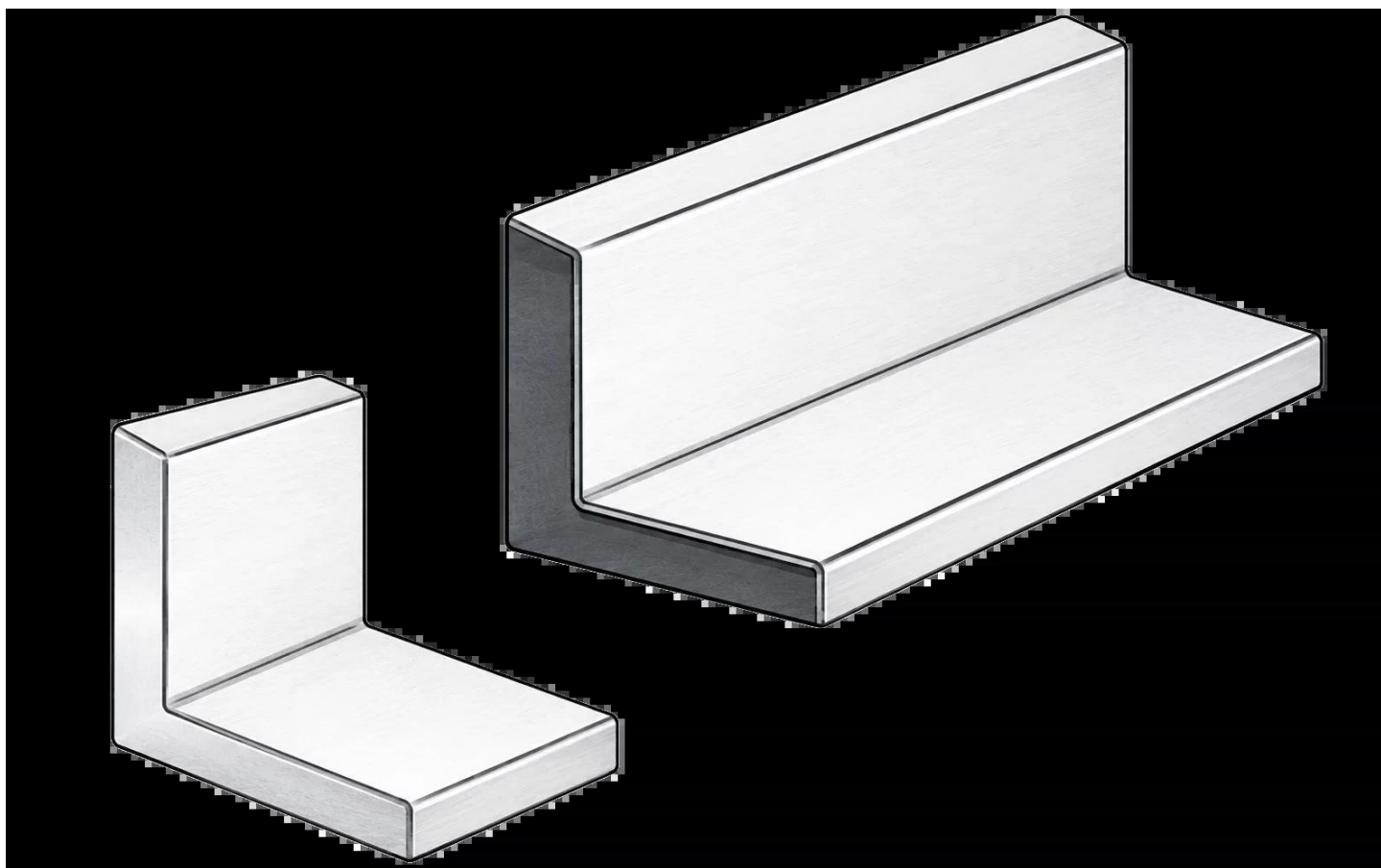


KARTA PRODUKTOWA



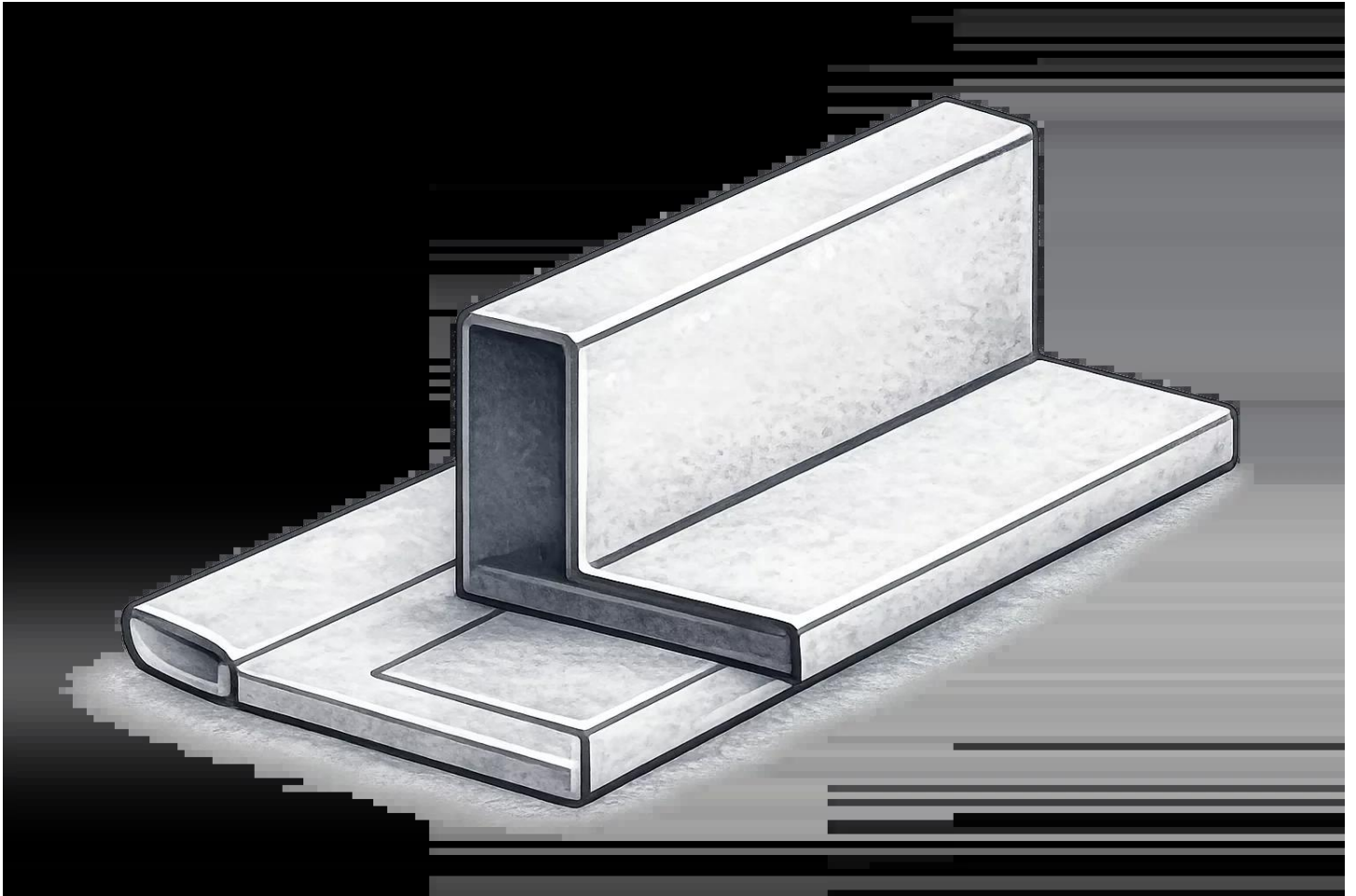
Stanzen von Löchern und Langlöchern

KARTA PRODUKTOWA



Schneiden von *Winkelprofilen*

KARTA PRODUKTOWA

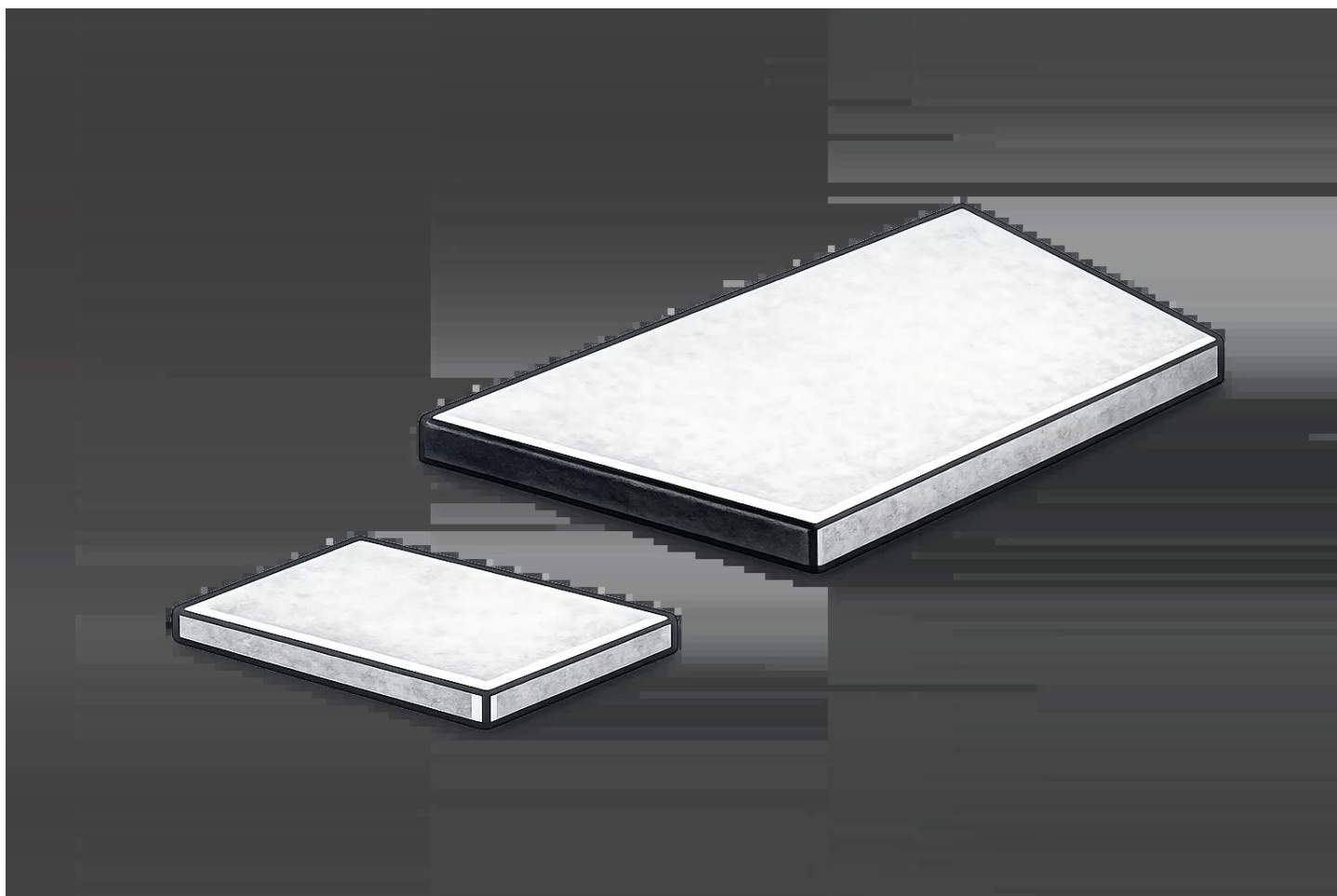


Schneiden von geschlossenen Profilen



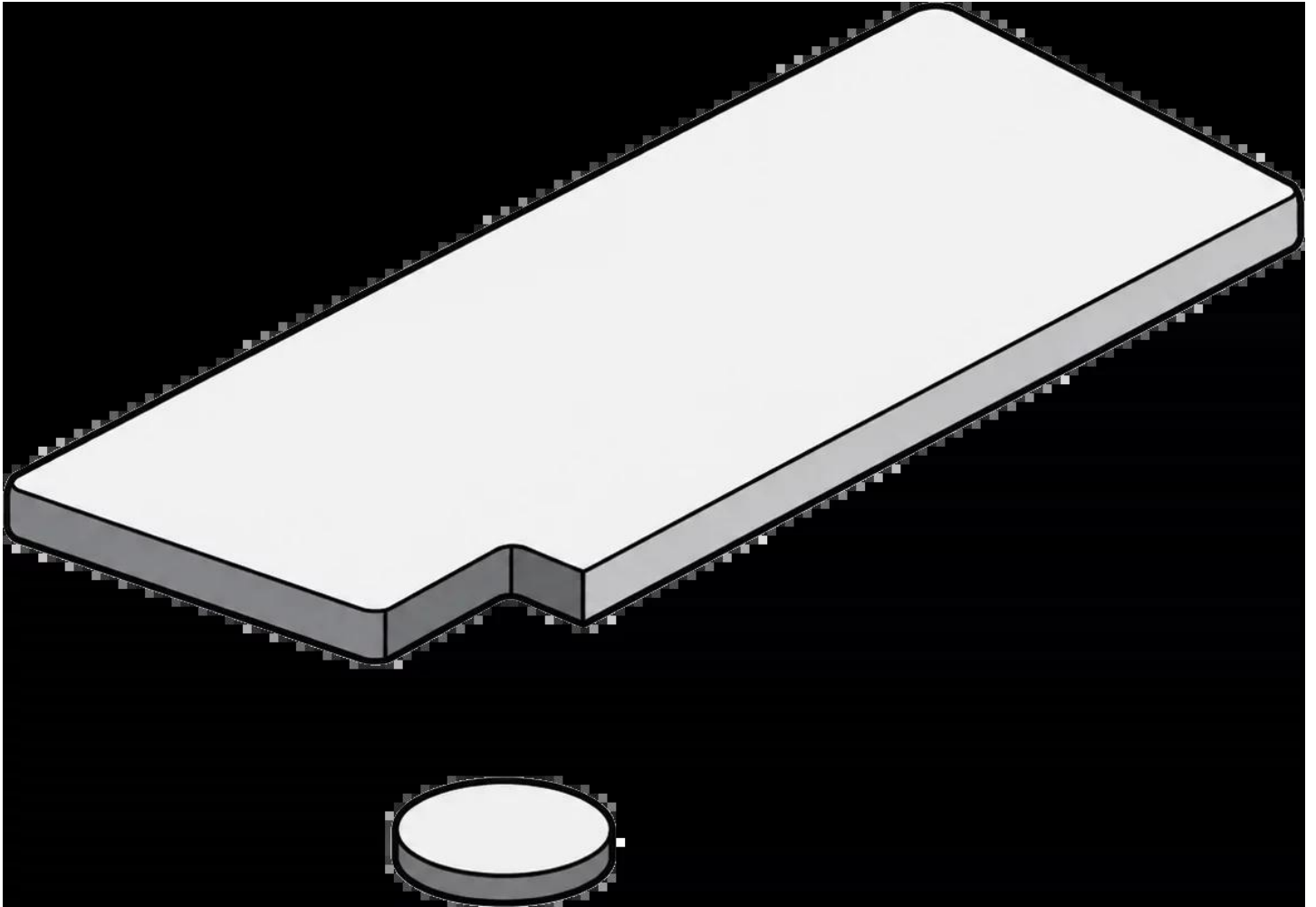
Schneiden von Stäben

KARTA PRODUKTOWA



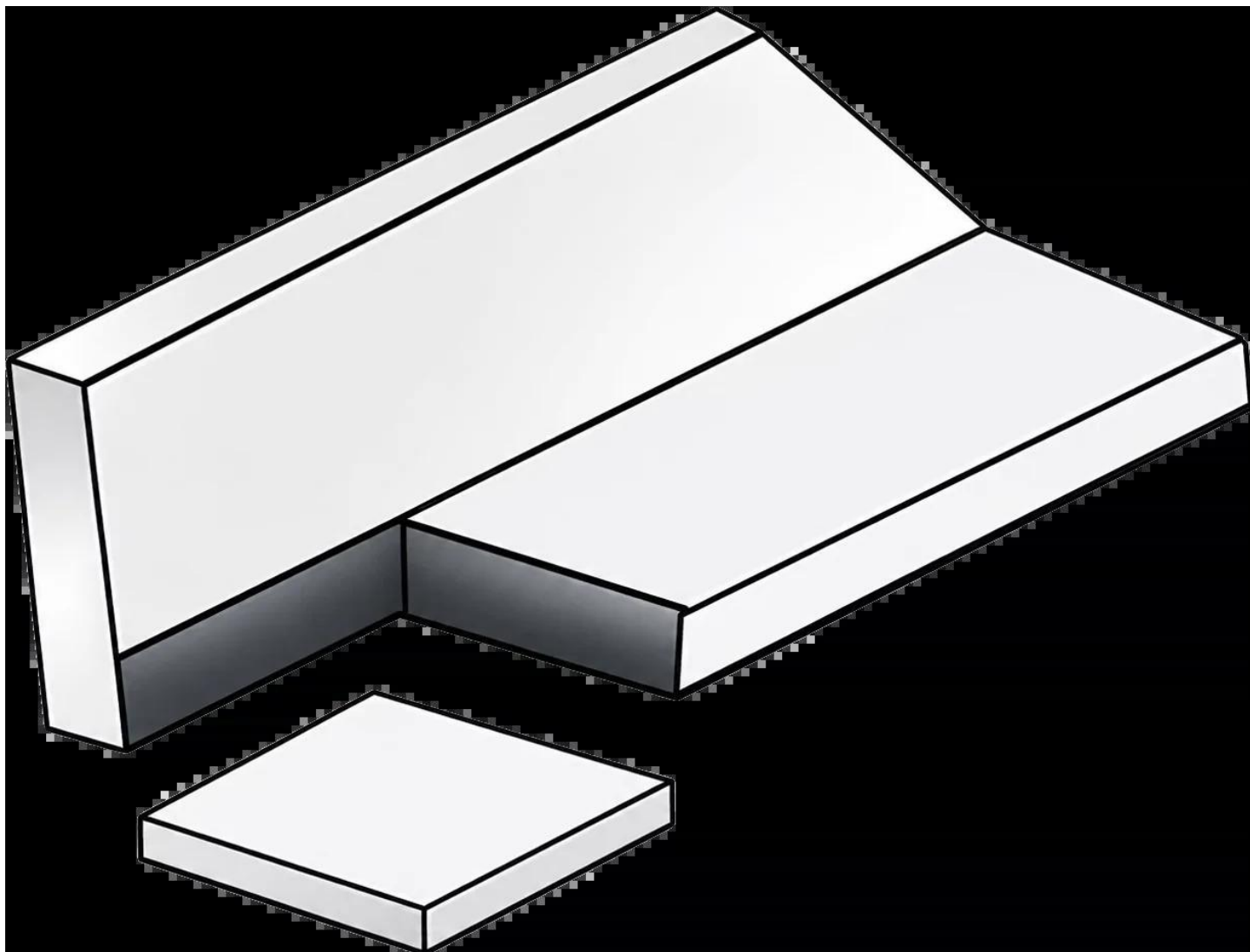
Schneiden von *Flachblech*

KARTA PRODUKTOWA



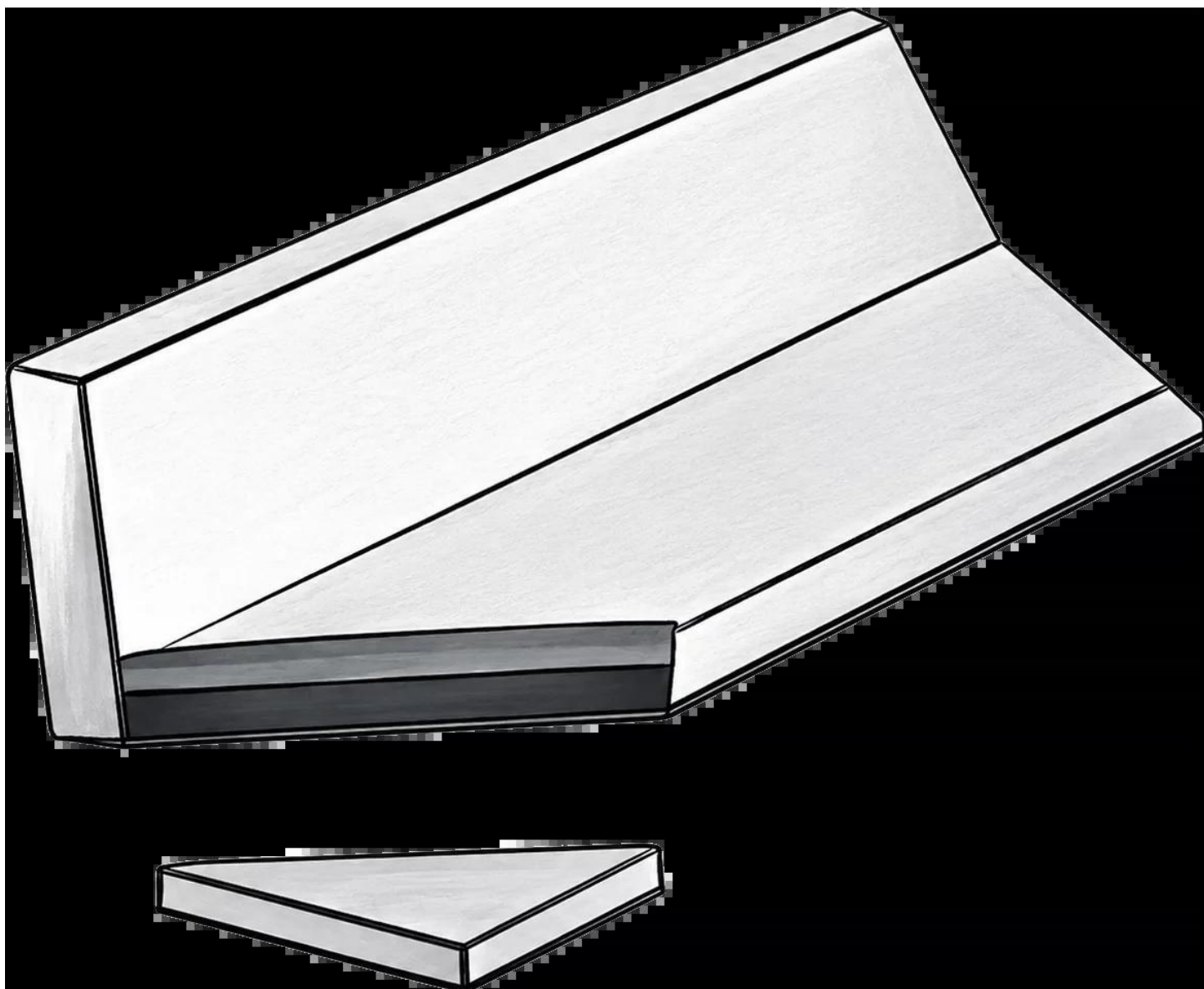
Ausschneiden von *Stahlplatten*

KARTA PRODUKTOWA

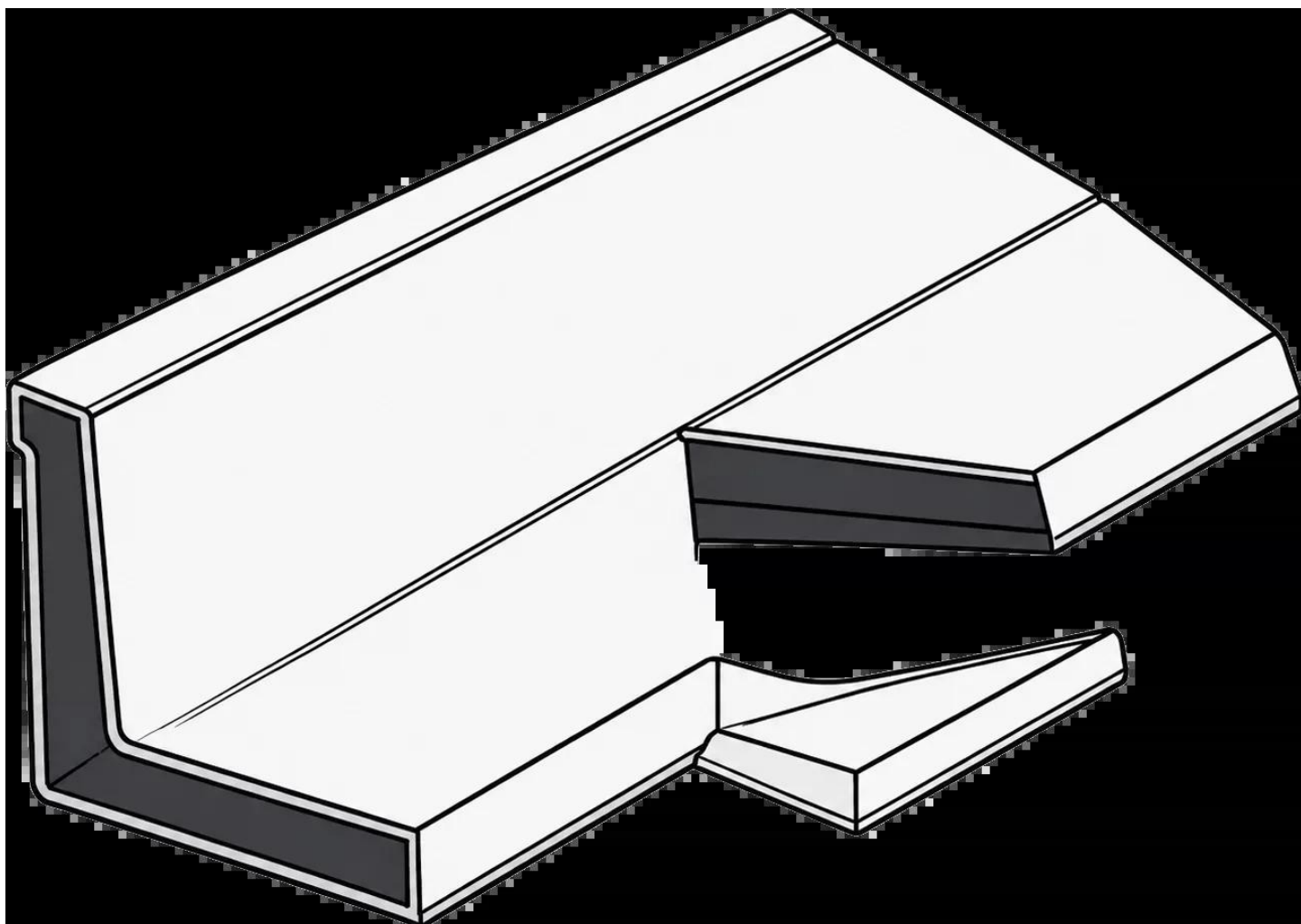


Schneiden von Stahlwinkelprofilen

KARTA PRODUKTOWA



Schneiden von Winkelprofilen *im Winkel*

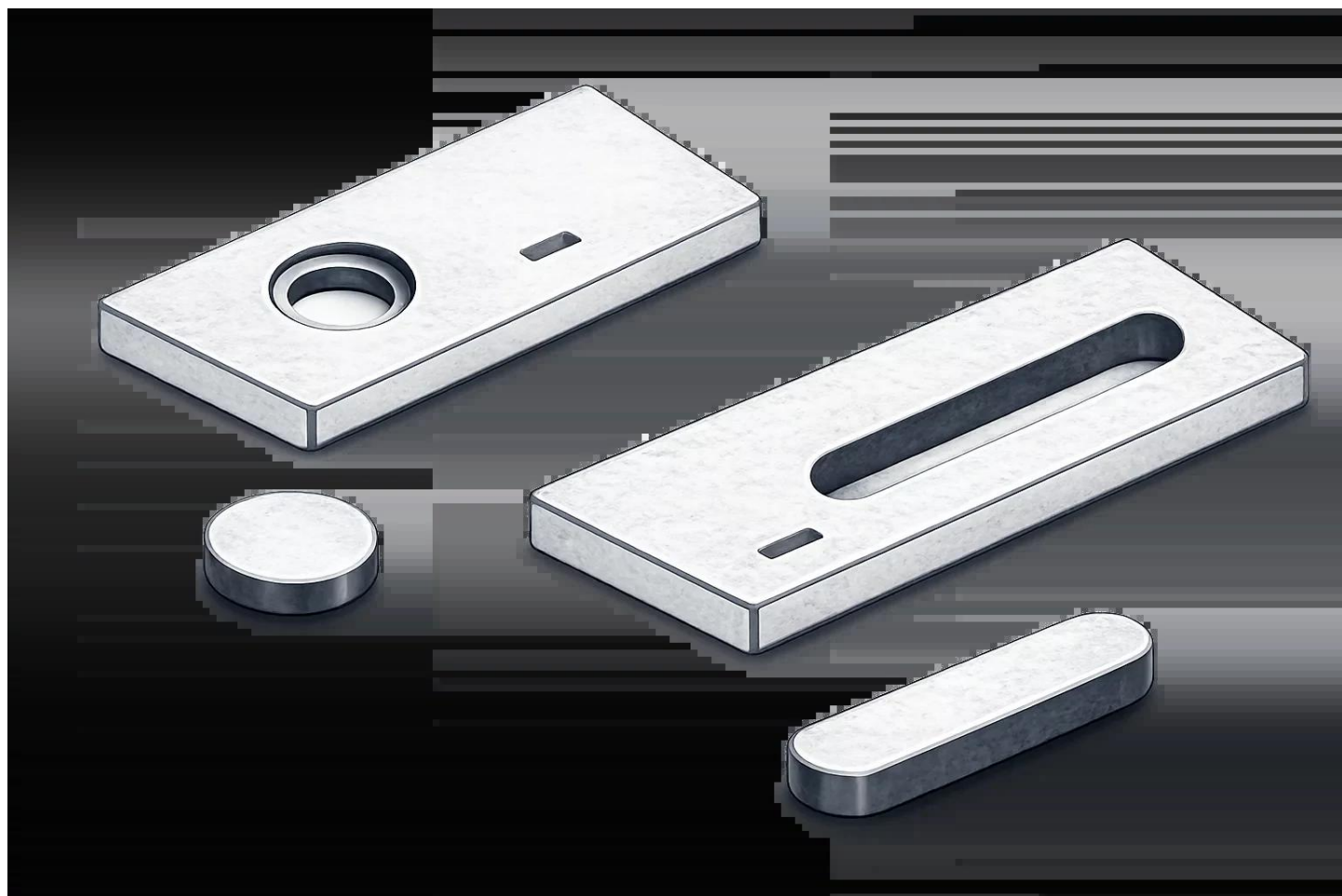


Ausschneiden von *Stahlwinkelprofilen*

Anwendung

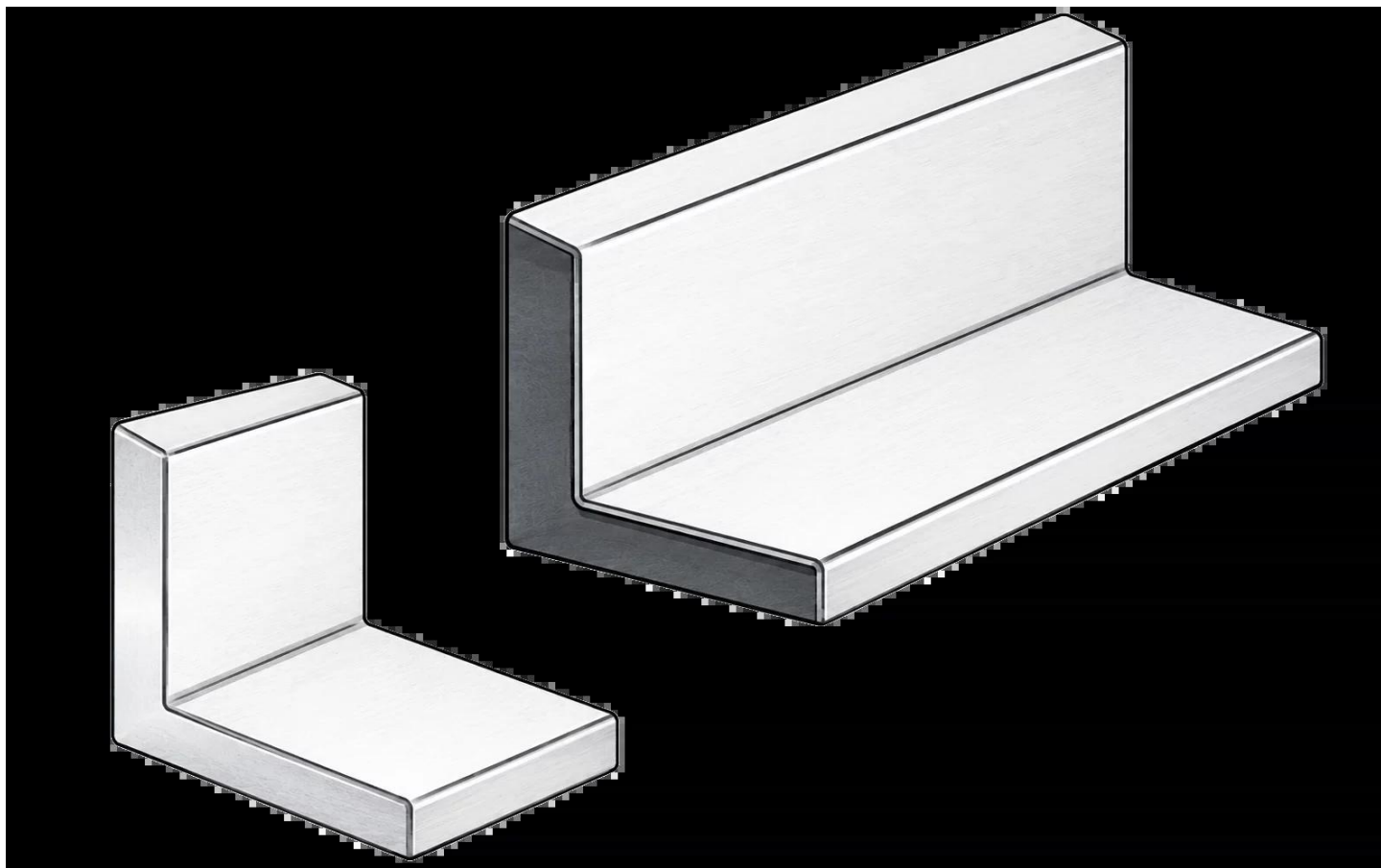
Eine Maschine – 9 beliebte Metallbearbeitungsoperationen

QA32-8B ermöglicht es, die Anzahl separater Arbeitsstationen zu reduzieren. Auf einer Maschine führen Sie Stanzen, Schneiden, Ausklinken und die Vorbereitung von Stahlelementen für die weitere Produktion oder Montage aus.



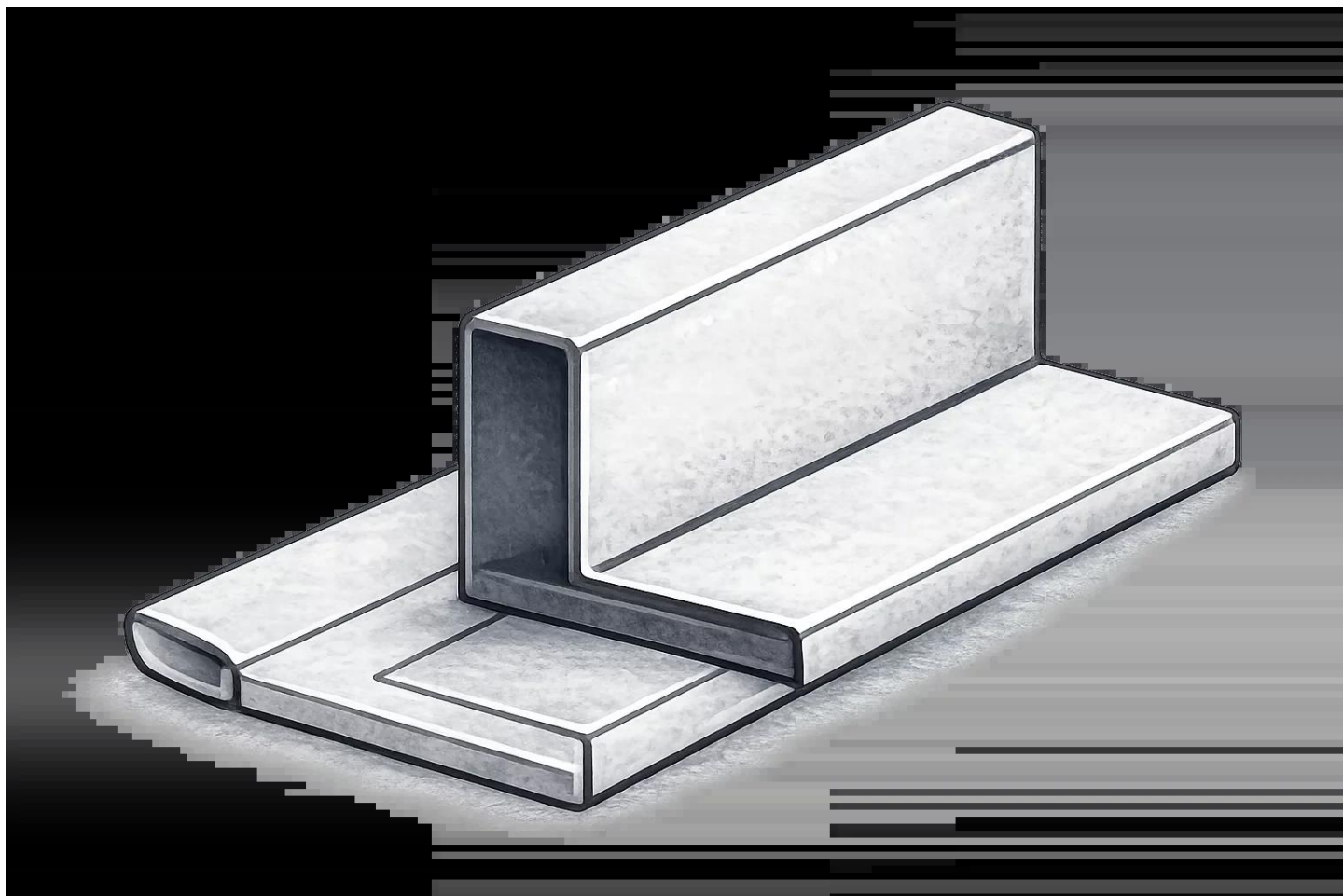
Stanzen von Löchern und Langlöchern

Die Maschine ermöglicht das Stanzen runder und länglicher Löcher in Stahlelementen.



Schneiden von Winkelprofilen

Die Stanzmaschine ermöglicht effizientes Schneiden von Stahlwinkelprofilen, die in Konstruktionen und im Schlosserhandwerk verwendet werden.



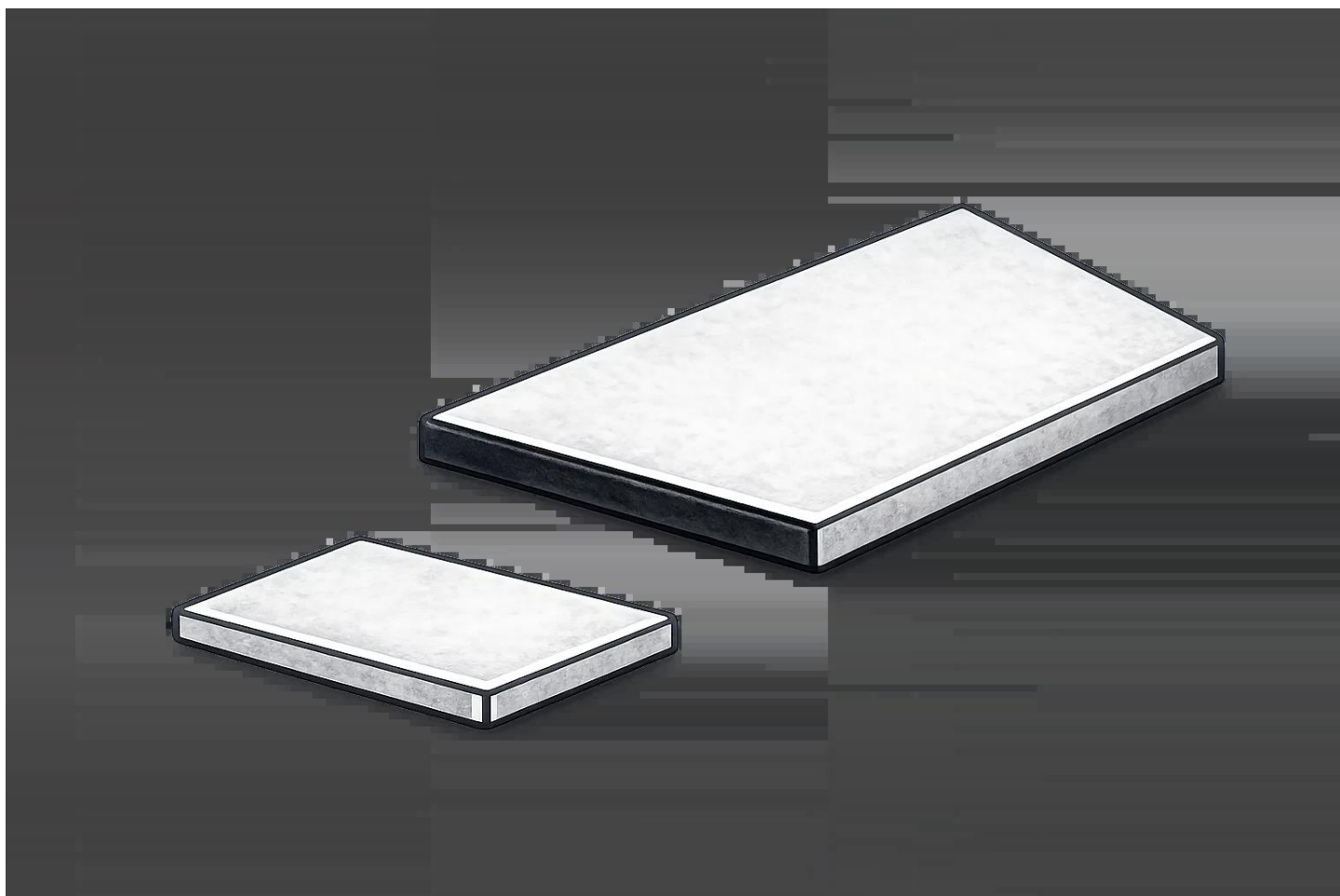
Schneiden geschlossener Profile

Das Gerät bewährt sich bei der Vorbereitung geschlossener Profile für die weitere Bearbeitung oder Montage.



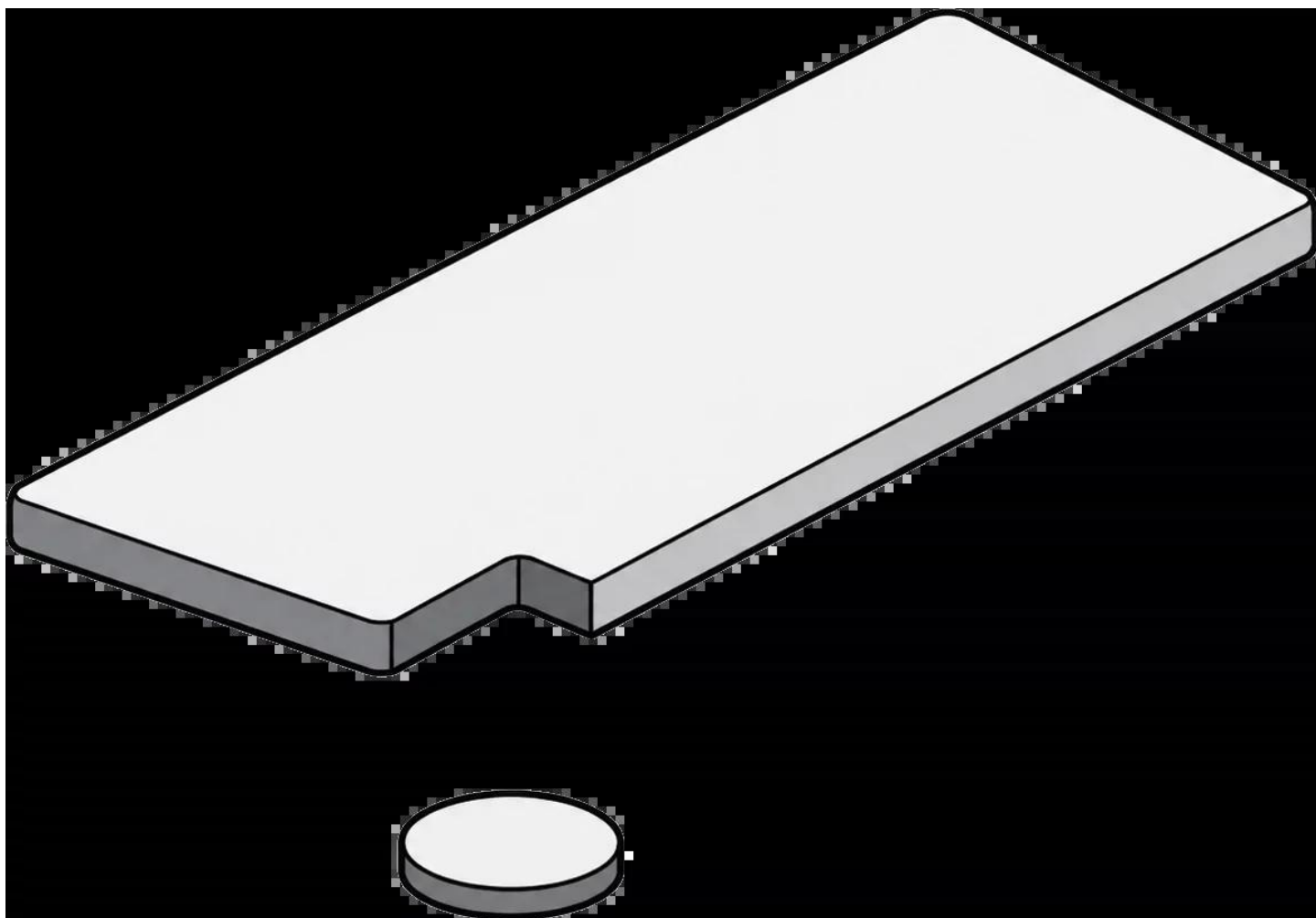
Schneiden von Stäben

QA32-8B ermöglicht das Schneiden von Stahlstäben und Elementen mit rundem Querschnitt.



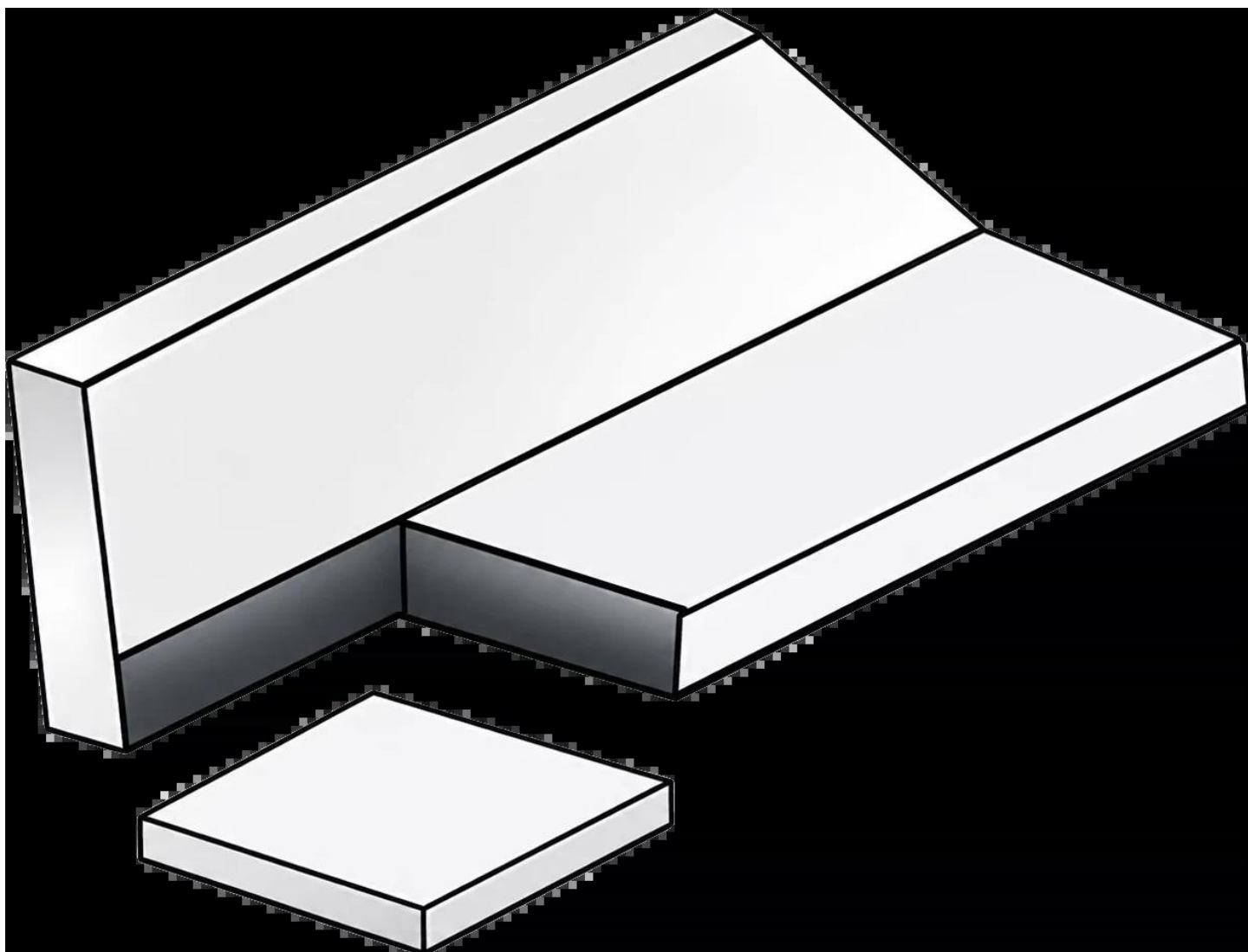
Schneiden von Flachblech

Die Maschine ermöglicht das schnelle Zuschneiden flacher Stahlelemente gemäß dem erforderlichen Maß.



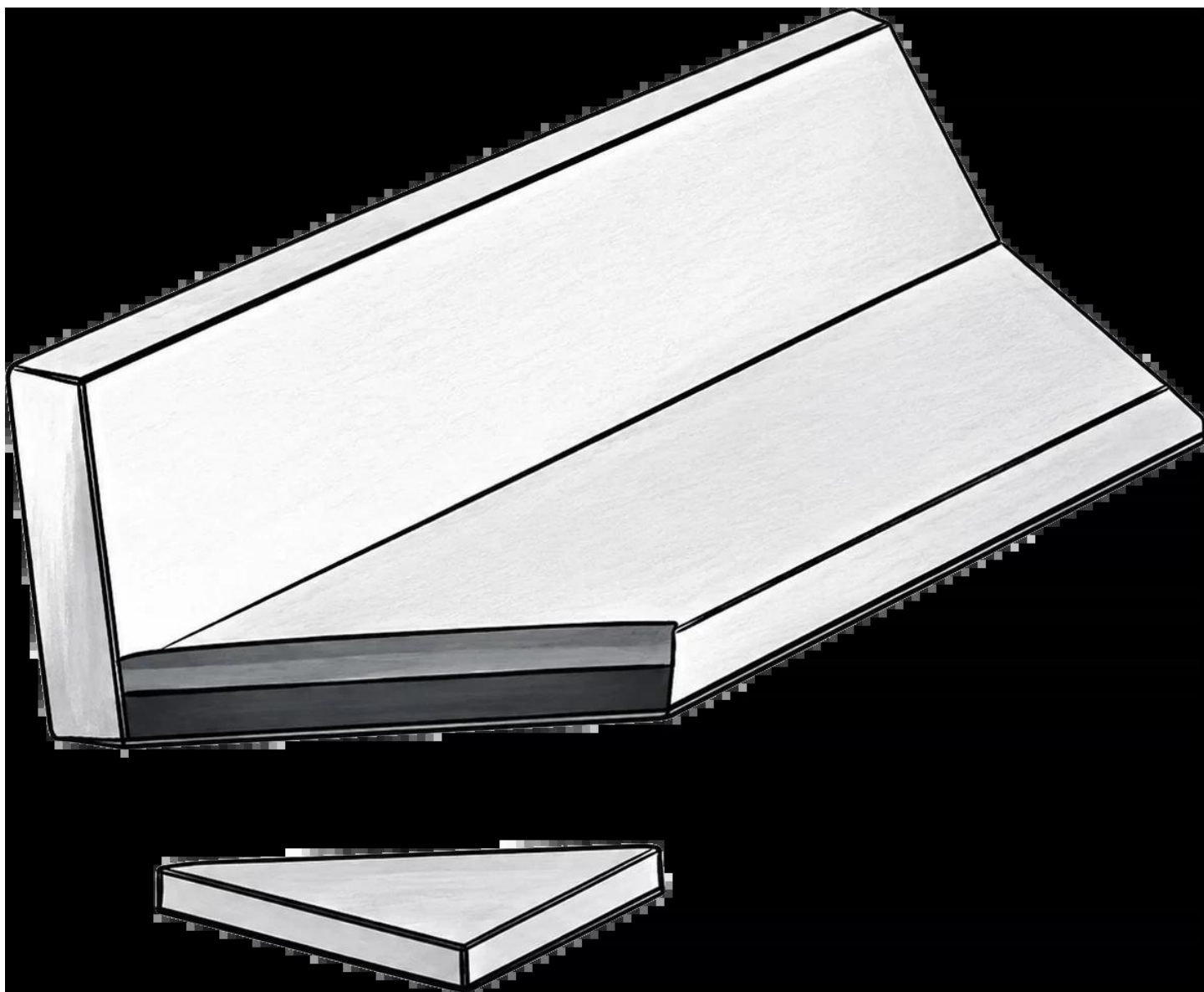
Ausschneiden von Stahlplatten

Die Presse ermöglicht das Ausschneiden von Elementen aus Stahlplatten sowie deren Vorbereitung für die weitere Produktion.



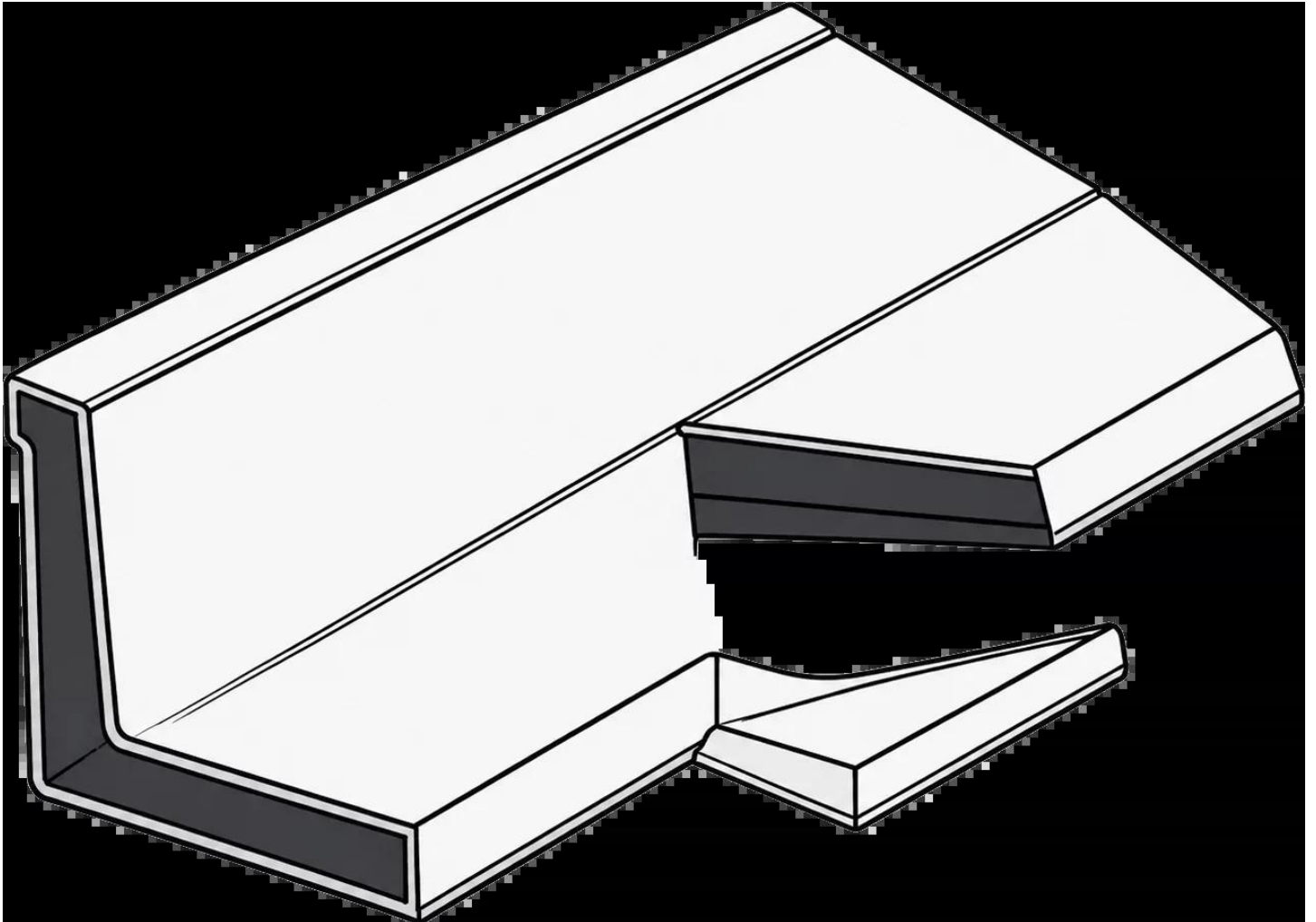
Schneiden von Stahlwinkelprofilen

Das Gerät ermöglicht das wiederholgenaue Schneiden von Stahlwinkelprofilen in der Werkstattarbeit.



Schneiden von Winkelprofilen im Winkel

Die Maschine ermöglicht das Schneiden von Winkelprofilen im Winkel, was die Vorbereitung von Konstruktionselementen erleichtert.



Ausschneiden von Stahlwinkelprofilen

QA32-8B bewährt sich beim Ausklinken, Ausschneiden und Bearbeiten von Stahlwinkelprofilen.

Wichtigste Vorteile

Entwickelt für intensive Arbeit in Werkstatt und Produktion

360

Hohe Schneidkraft

Die Scherkraft von 360 kN gewährleistet effektive Arbeit bei verschiedenen Stahlelementen.

9w1



KARTA PRODUKTOWA

Multifunktionalität

Mehrere Operationen in einer Maschine: Stanzen, Schneiden von Flachstählen, Profilen, Stäben und Winkelprofilen.



Leistungsstarker Betrieb

Bis zu 30 Hübe pro Minute ermöglichen eine schnellere Serienvorbereitung von Elementen.

KG

Solide Konstruktion

Das Gewicht von 450 kg und die industrielle Bauweise sorgen für Stabilität bei der Metallbearbeitung.



Kompaktes Format

Die Abmessungen 900×600×1100 mm erleichtern das Aufstellen der Maschine auch in einer kleineren Werkstatt.

V

Verschiedene Stromversorgung

Arbeitsmöglichkeit mit 200 V / 230 V / 380 V / 415 V je nach Konfiguration.

Technische Parameter

Technische Daten Digima QA32-8B

Die folgenden Parameter entsprechen dem Modell QA32-8B – einer multifunktionalen Presse zum Stanzen und Schneiden von Stahlelementen.

Technische Parameter – QA32-8B

Parameter

Wert

Gewicht **450 kg**

Maschinenmodell **QA32-8B**

Maximale Schneiddicke von Flachstahl **200×8 mm**

Scherkraft **360 kN**



KARTA PRODUKTOWA

Durchmesser runder und länglicher Löcher **22 / 22×30 mm**

Werkzeughub **27 mm**

Maximale Größe von Winkelstahl **75×75×8 mm**

Maximale Schneiddicke von Rundstahl **30 mm**

Gesamtleistung **2,2 kW**

Stromversorgung **200 V / 230 V / 380 V / 415 V**

Hubzahl **30 Hübe/min**

Maschinenabmessungen **900×600×1100 mm**

Digima QA32-8B – praktische Stanzmaschine für die tägliche Metallbearbeitung

Dies ist eine Lösung für Unternehmen, die eine starke und kompakte Maschine für viele Aufgaben benötigen. **QA32-8B** verbessert die Vorbereitung von Stahlelementen, verkürzt die Arbeitszeit und erweitert die Möglichkeiten der Werkstatt, ohne in mehrere separate Geräte investieren zu müssen.