



KARTA PRODUKTOWA

Stanz- und Schneidpresse Digima QA32-12A Stanzmaschine 900 kN





KARTA PRODUKTOWA

Stanz- und Schneidpresse

Digima QA32-12A **Stanzmaschine 900 kN**

Professionelle, multifunktionale Maschine zur Metallbearbeitung für Werkstätten, Produktionsbetriebe und Schlossereien.

QA32-12A ist eine Stanz- und Schneidpresse von Digima mit einer Kraft von **900 kN**, bestimmt für intensive Arbeit bei der Metallbearbeitung. Das Modell kombiniert die Funktionen einer Stanzmaschine und einer Schere, wodurch viele Operationen an einer Maschine ausgeführt werden können.

Die Maschine ermöglicht das Stanzen runder und länglicher Löcher, das Schneiden von Flachstahl, das Schneiden von Rundstahl, das Schneiden von Winkelprofilen, das Schneiden von U-Profilen sowie das Zuschneiden und die Bearbeitung verschiedener Stahlprofile. Es ist eine starke Konstruktion für intensive, wiederholgenaue Arbeit in Werkstatt und Produktion.

Scherkraft **900 kN**

Maschinenmodell **QA32-12A**

Max. Schneiden von Flachstahl **330×12 mm**

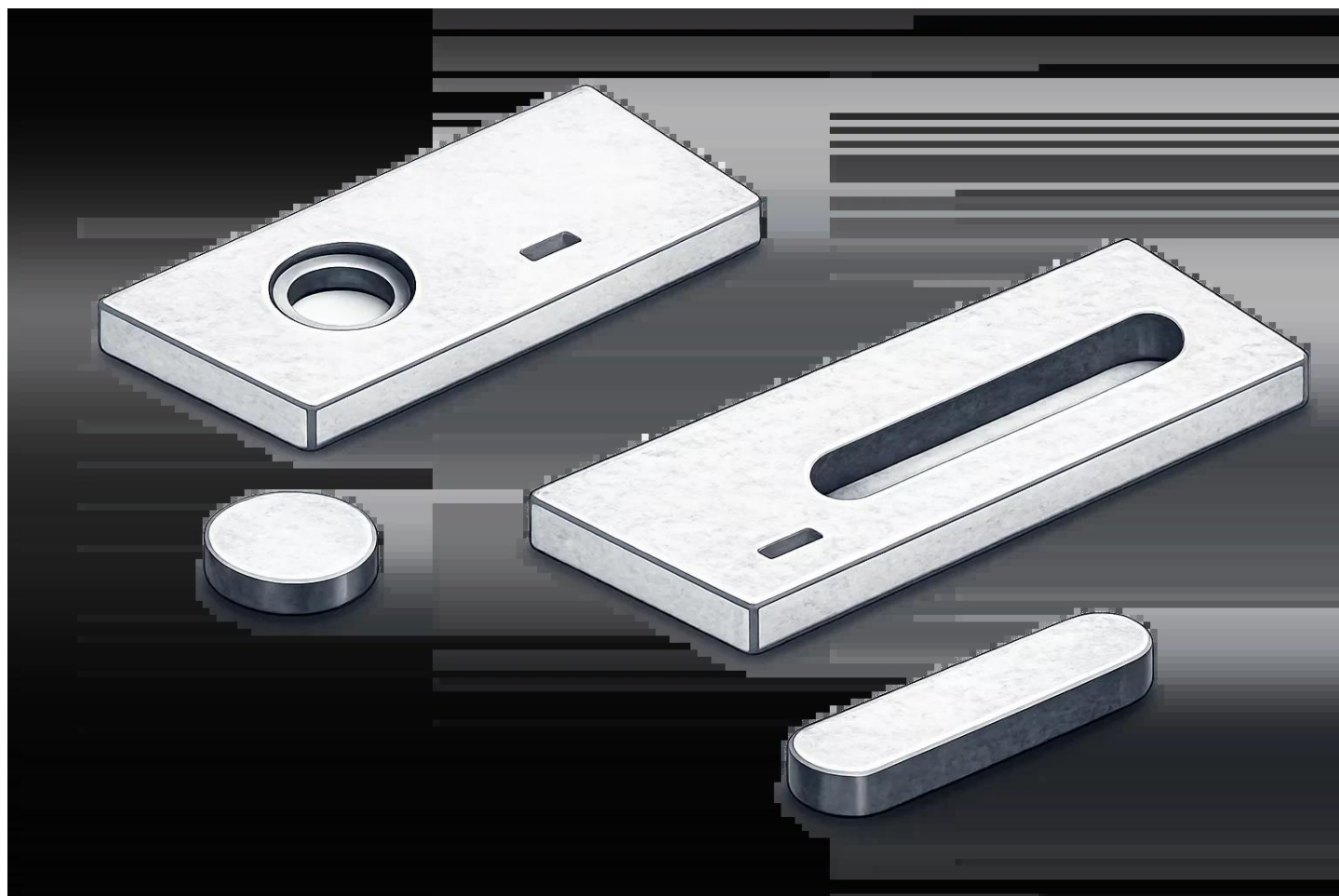
Gesamtleistung **4,0 kW**



KARTA PRODUKTOWA

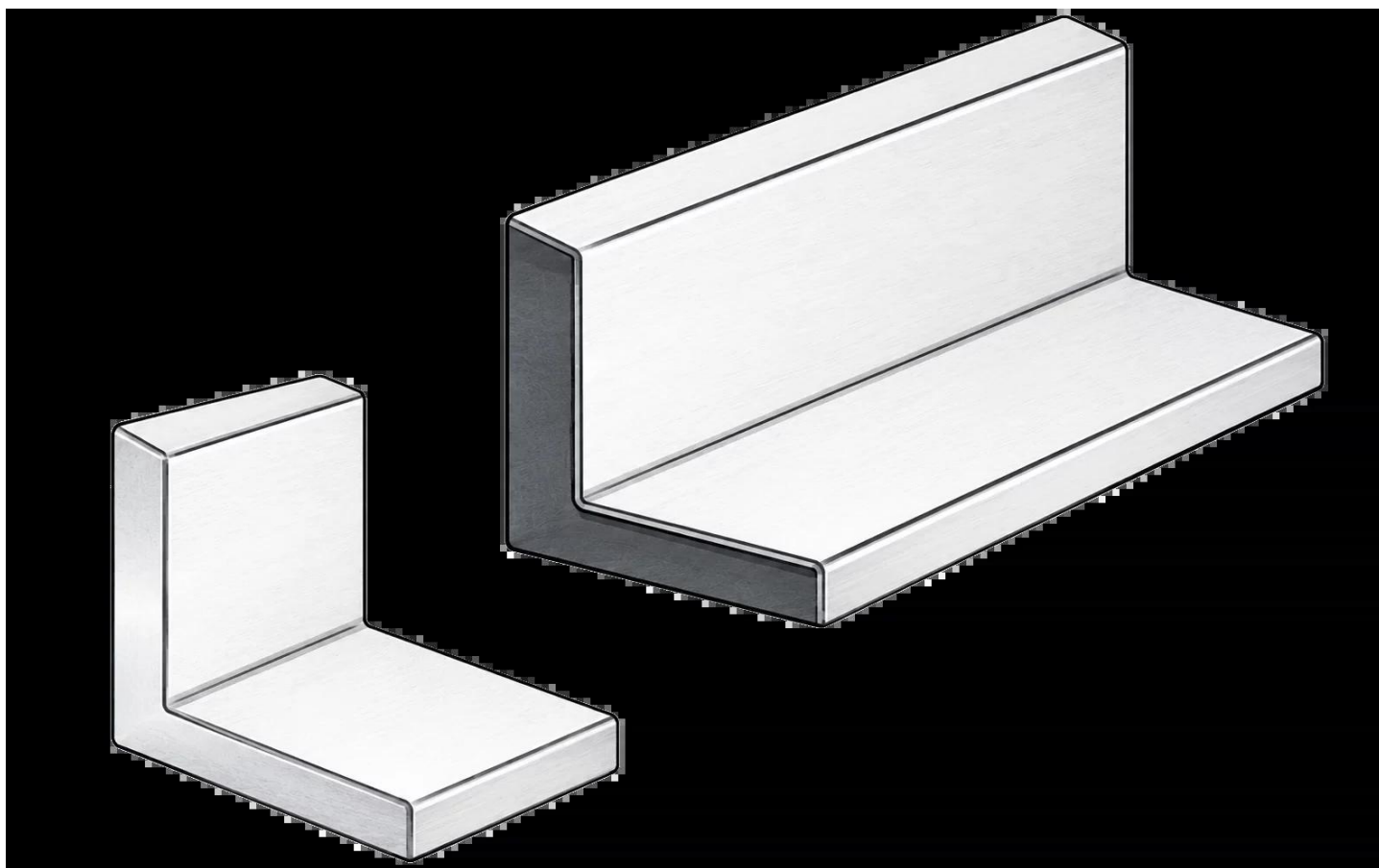


KARTA PRODUKTOWA



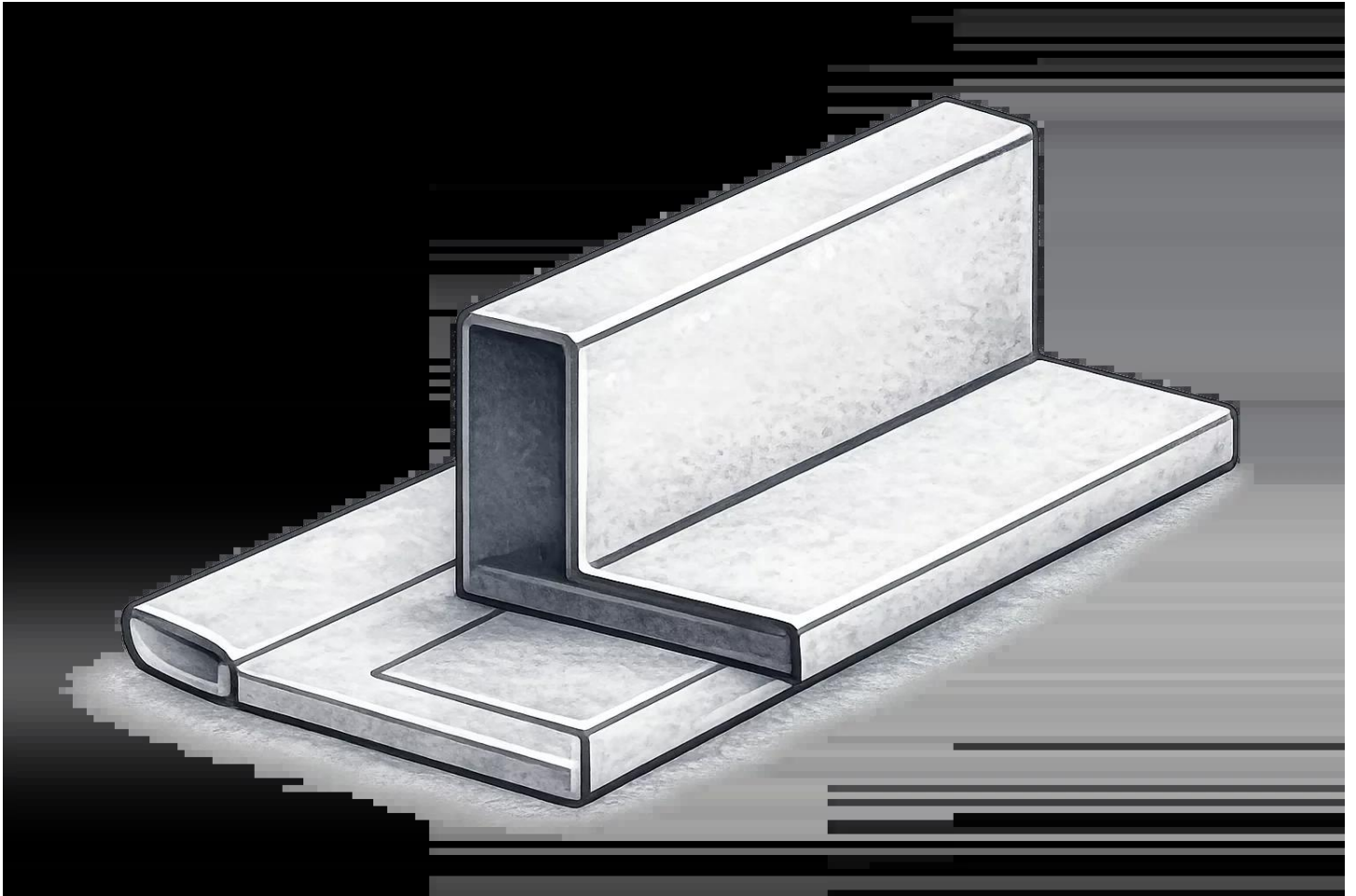
Stanzen von Löchern *rund und länglich*

KARTA PRODUKTOWA



Schneiden von *Winkelprofilen*

KARTA PRODUKTOWA



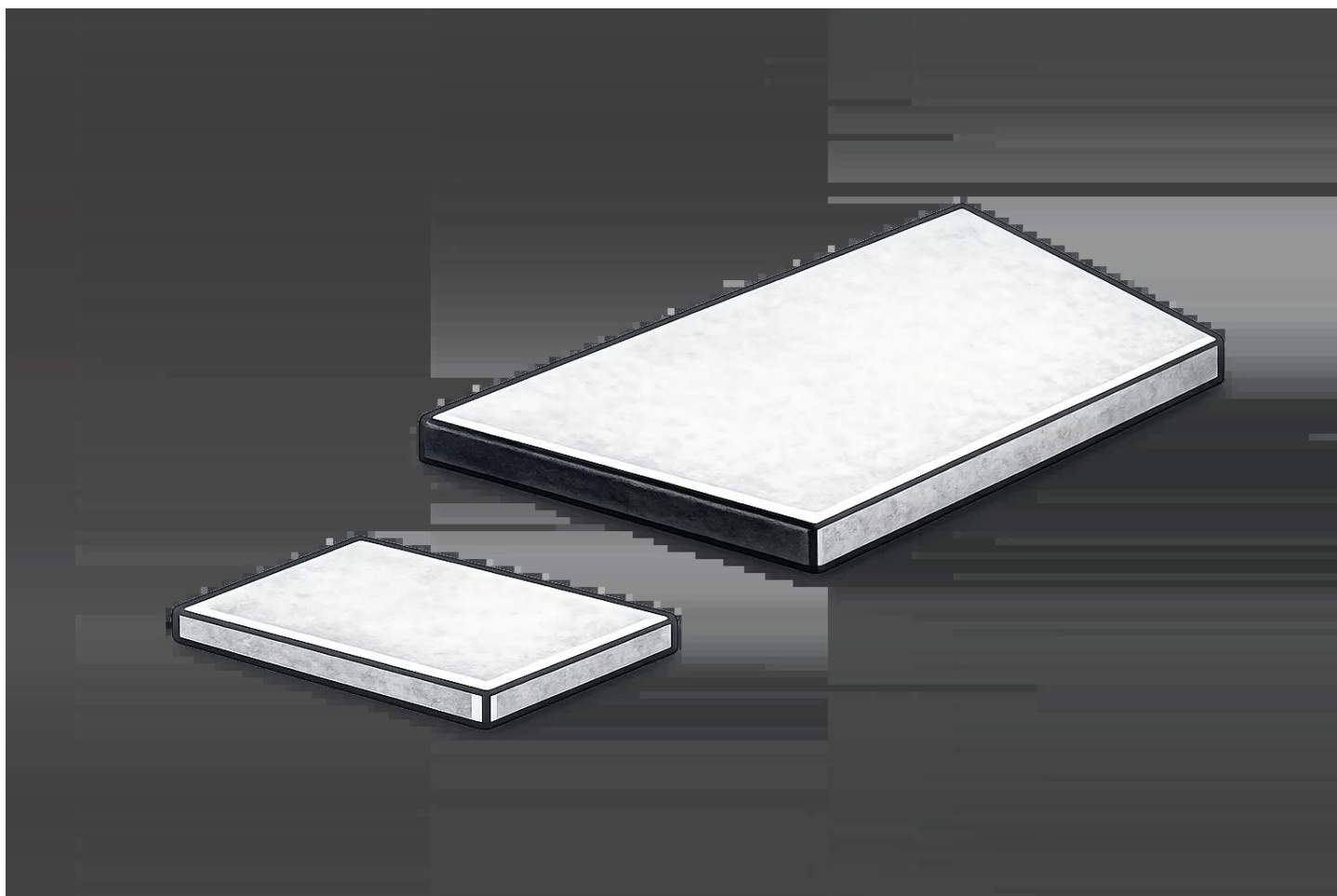
Schneiden von geschlossenen Profilen

KARTA PRODUKTOWA



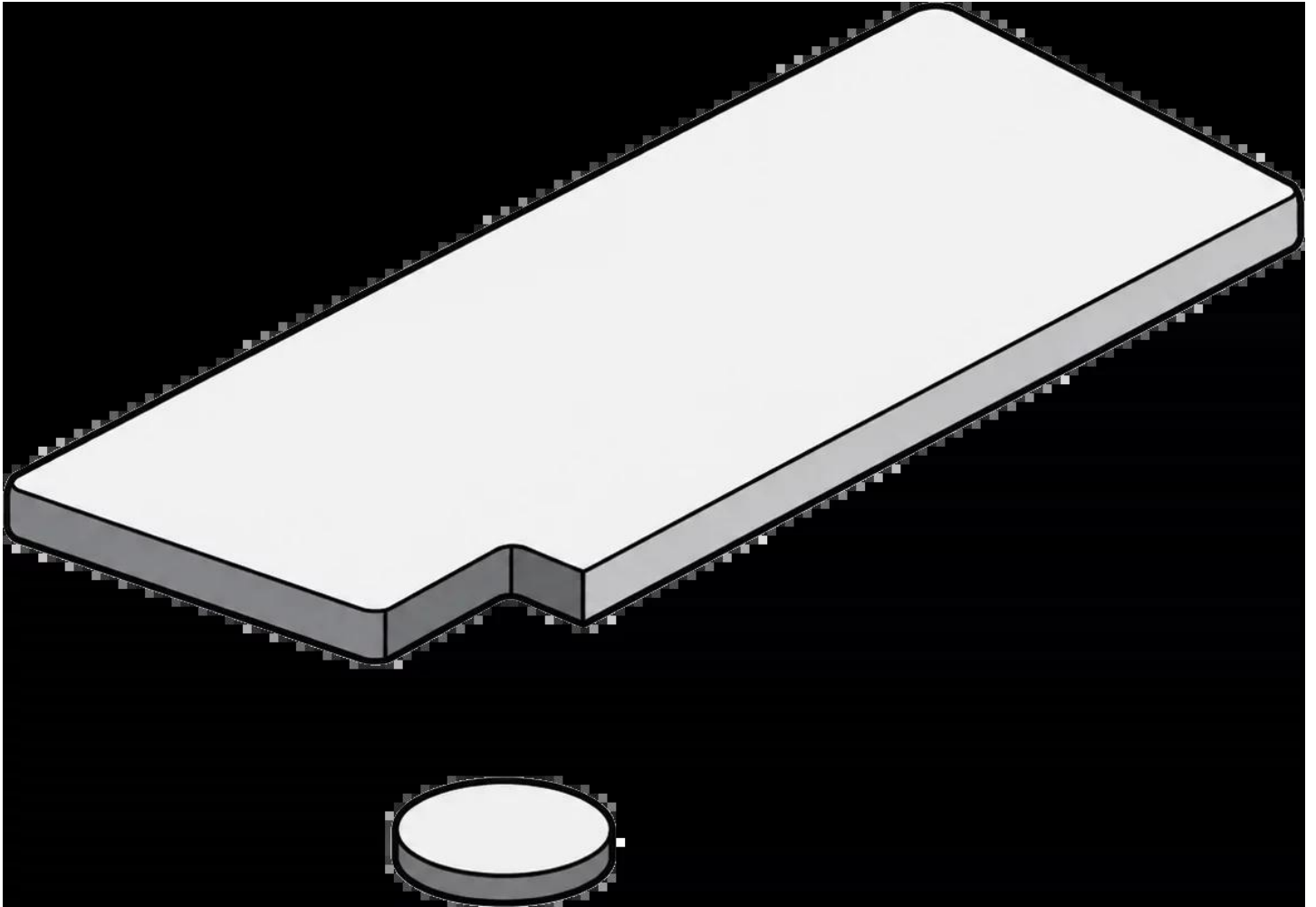
Schneiden von Stäben

KARTA PRODUKTOWA



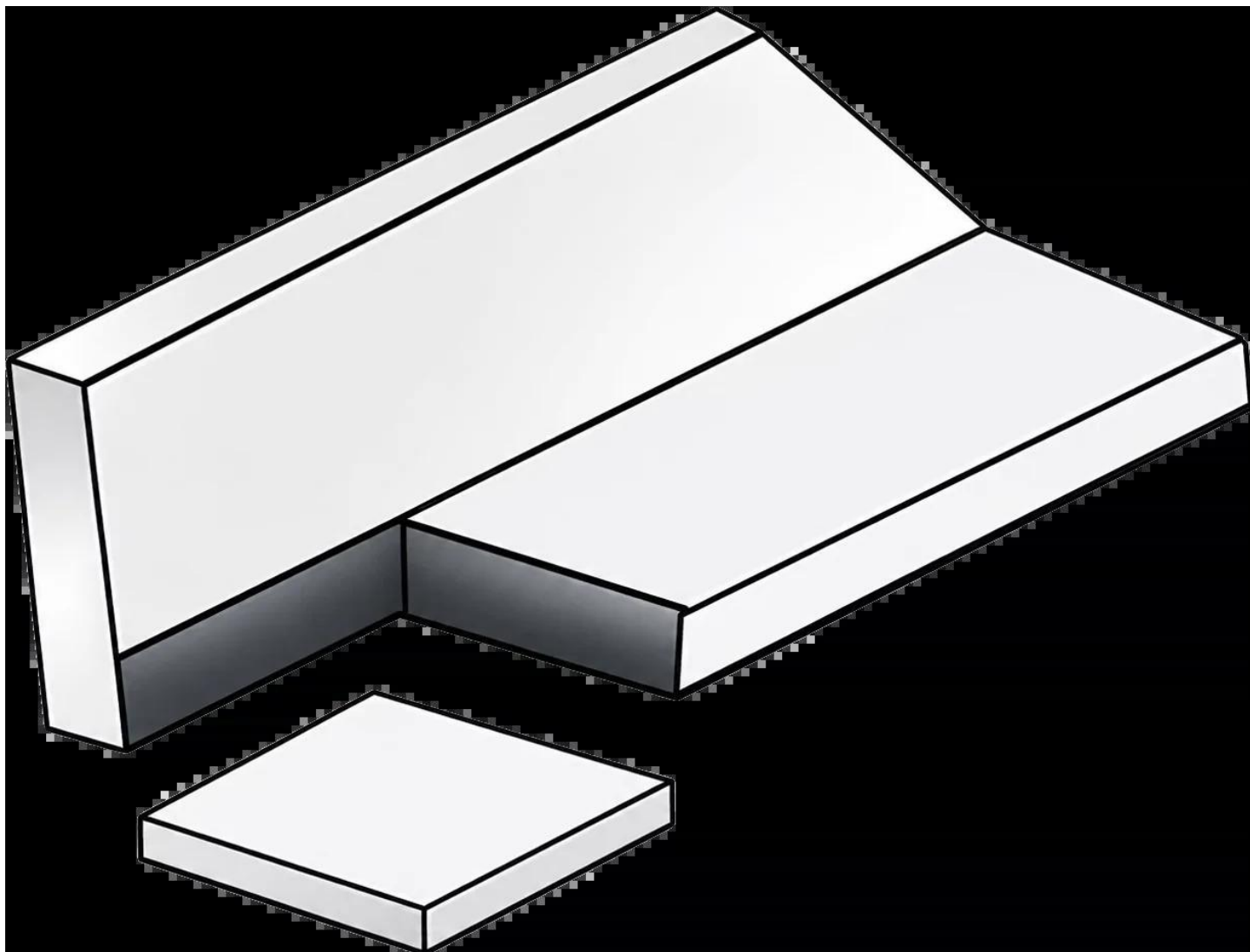
Schneiden von *Flachblech*

KARTA PRODUKTOWA



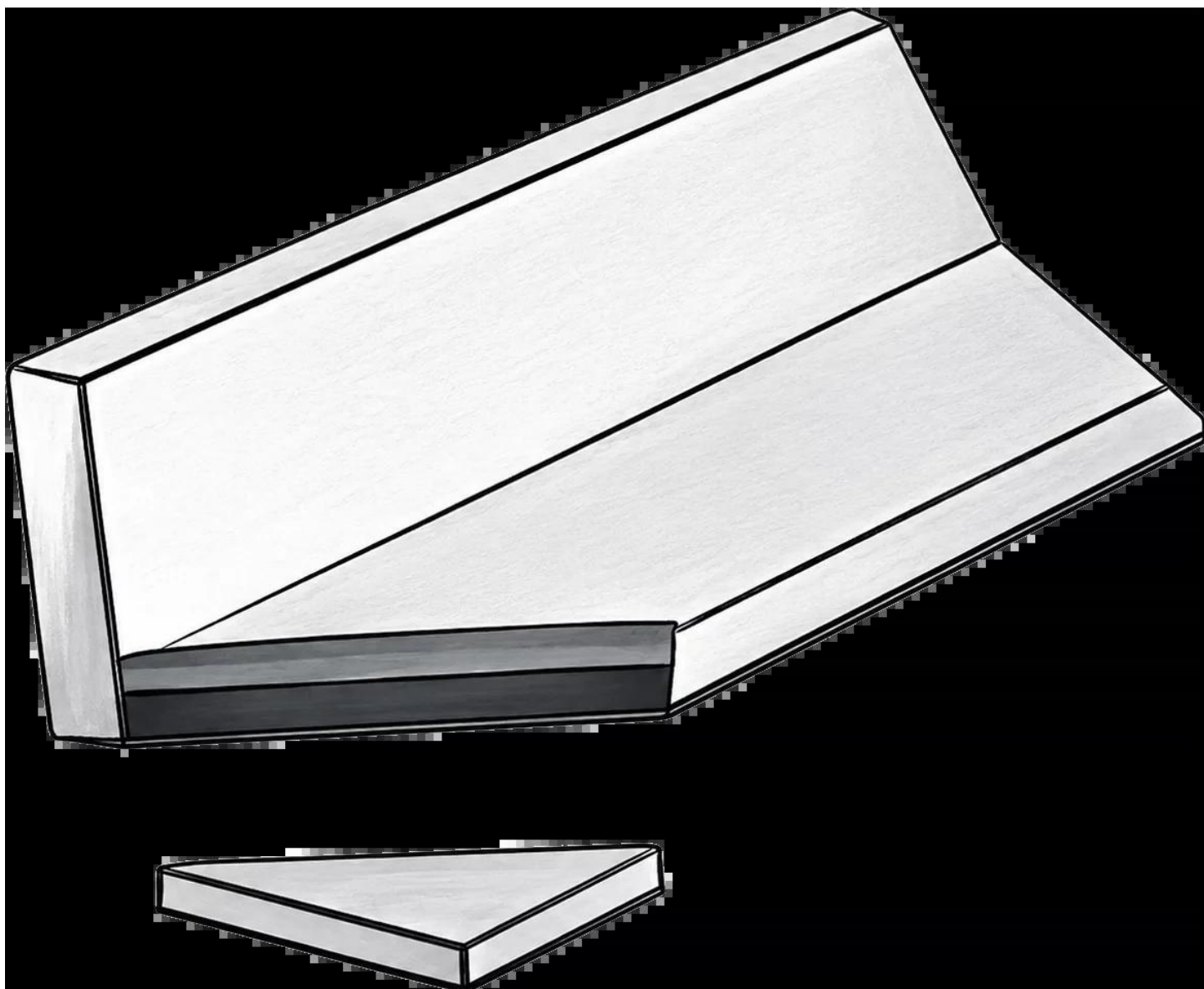
Ausschneiden von *Stahlplatten*

KARTA PRODUKTOWA

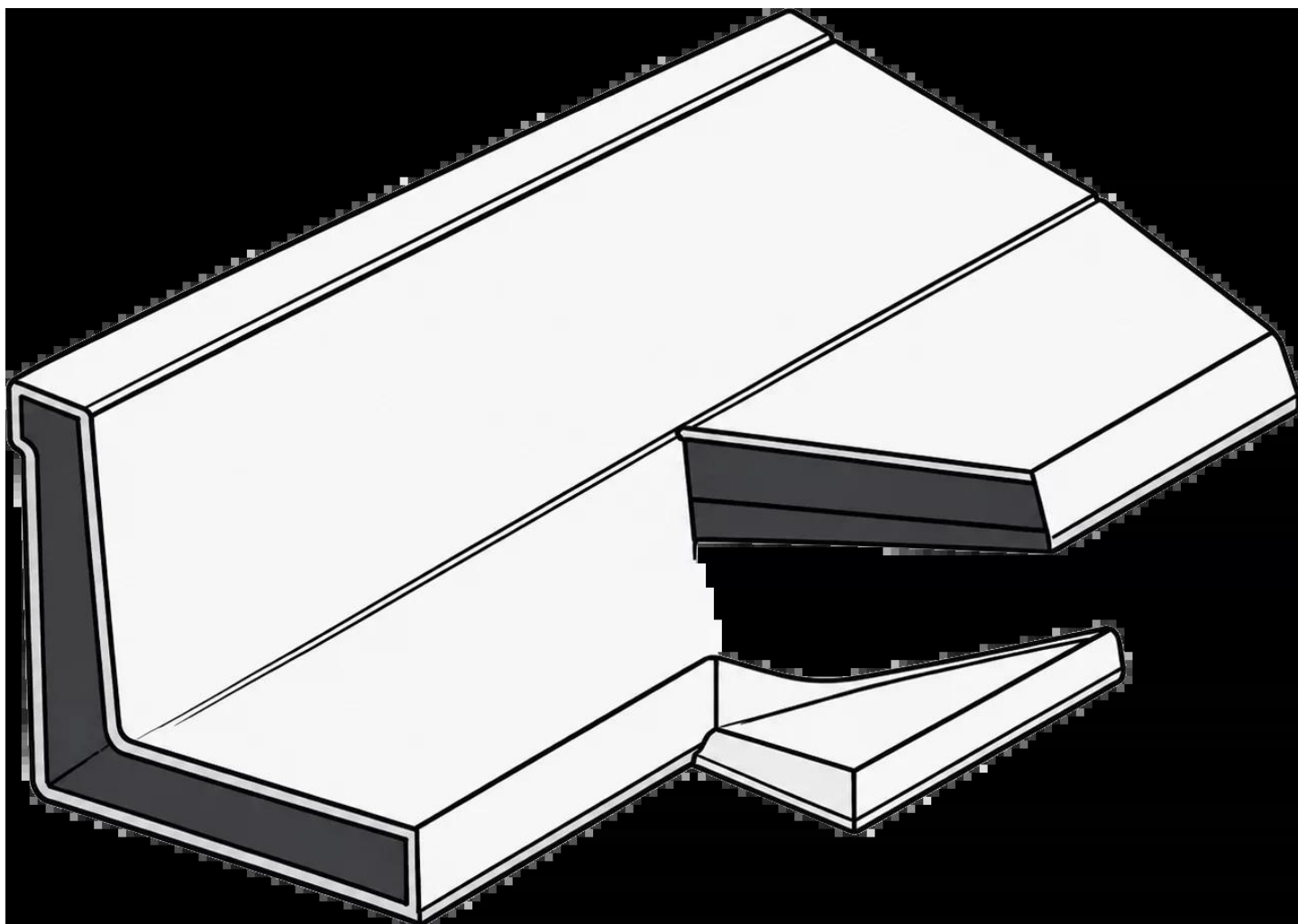


Schneiden von Stahlwinkelprofilen

KARTA PRODUKTOWA



Schneiden von Winkelprofilen *im Winkel*

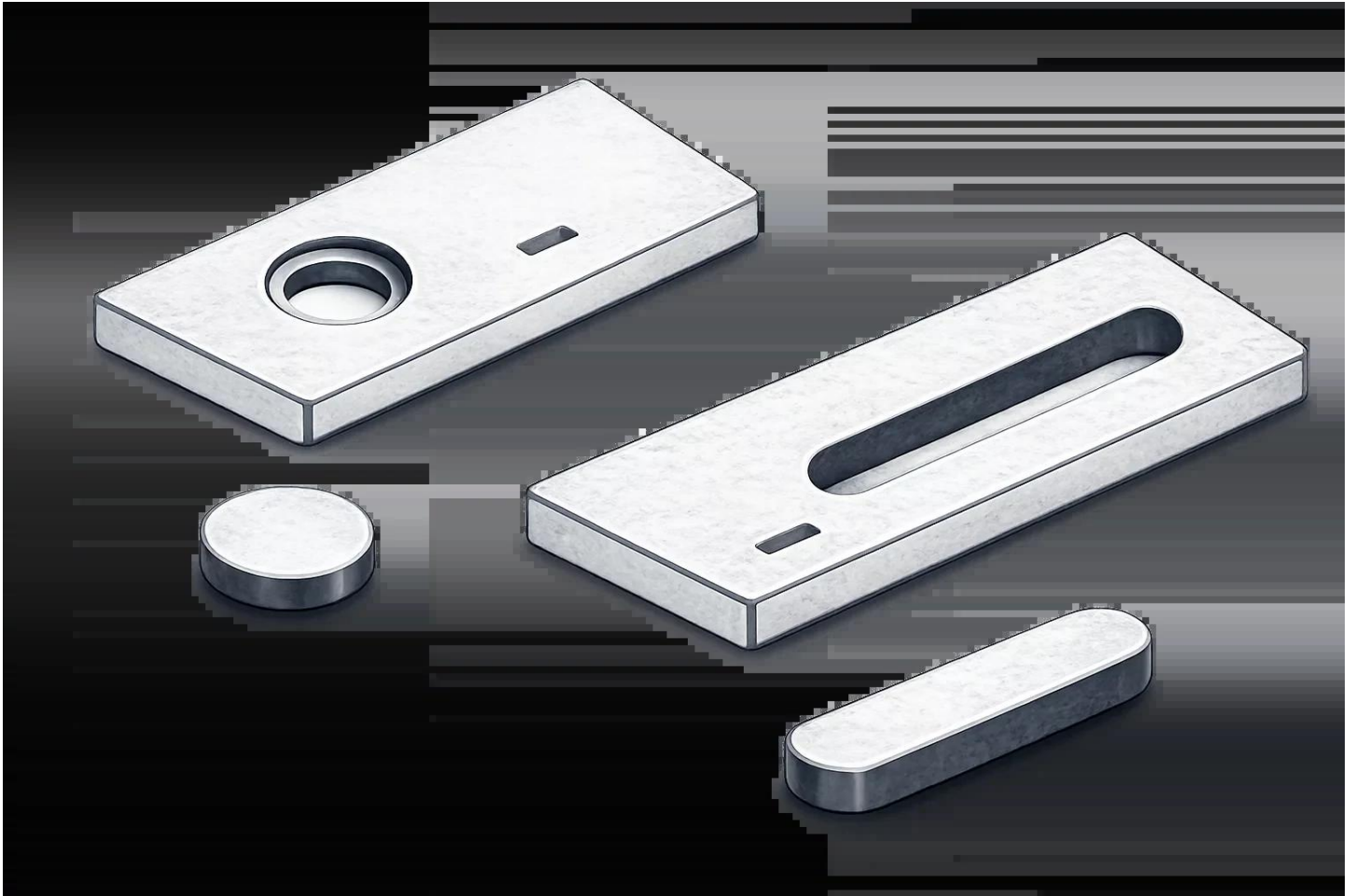


Ausschneiden von *Stahlwinkelprofilen*

Anwendung

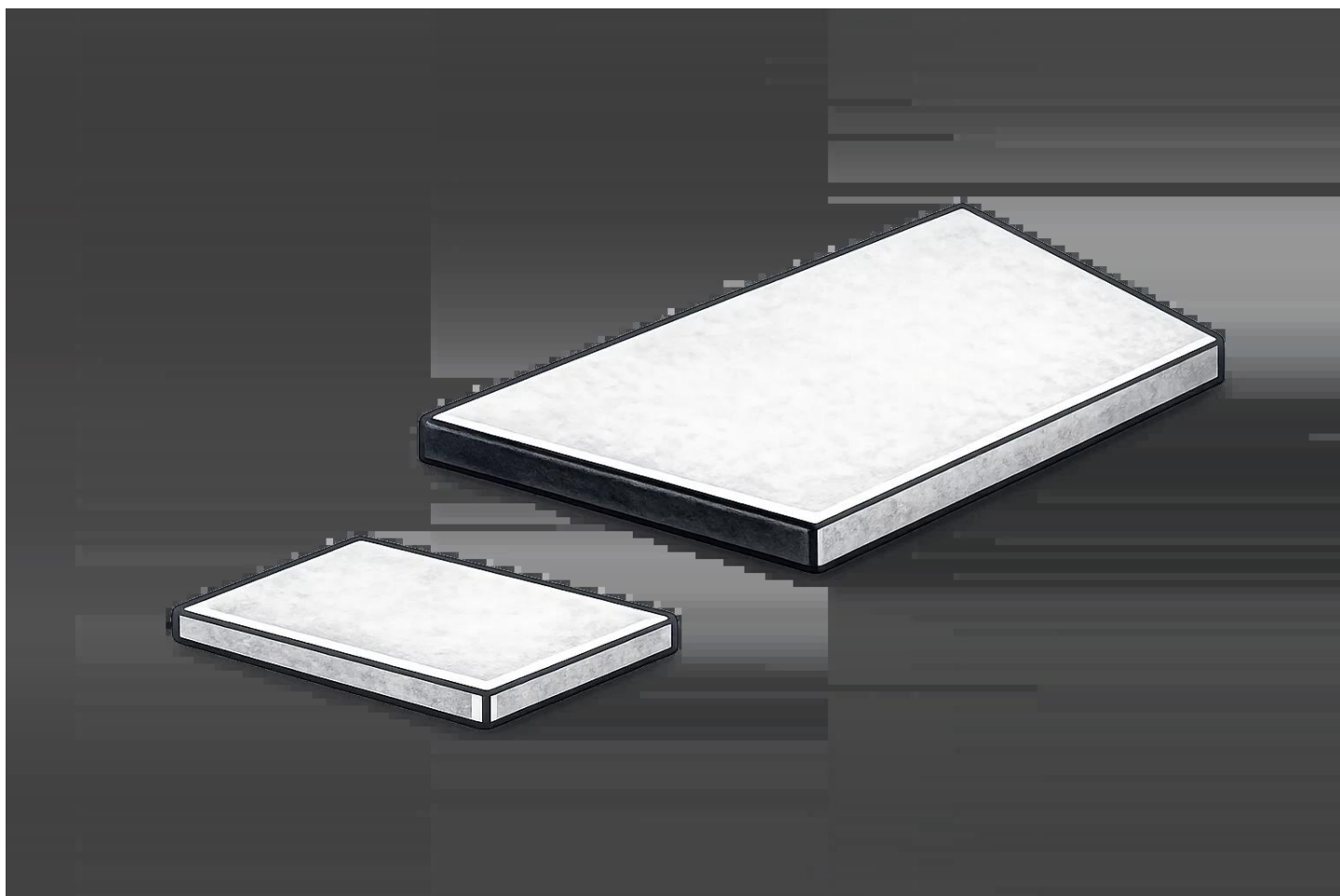
Eine Maschine – viele Metallbearbeitungsoperationen

QA32-12A ermöglicht es, die Anzahl separater Arbeitsstationen zu reduzieren. Auf einer Maschine führen Sie Stanzen, Schneiden, Ausklinken sowie die Vorbereitung von Stahlelementen für die weitere Produktion oder Montage aus.



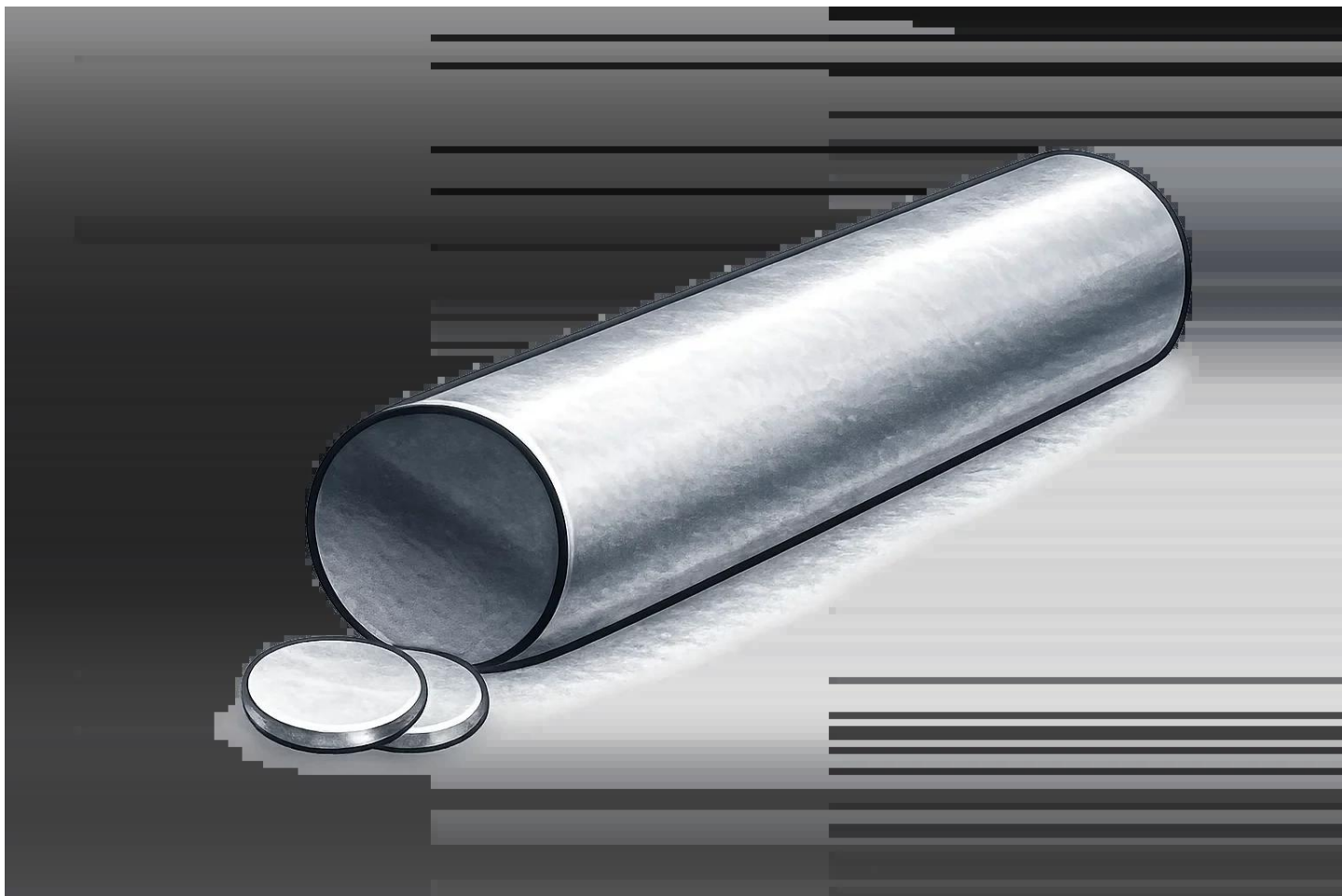
Lochstanzen

Die Maschine ermöglicht das Stanzen runder und länglicher Löcher in Stahlelementen.



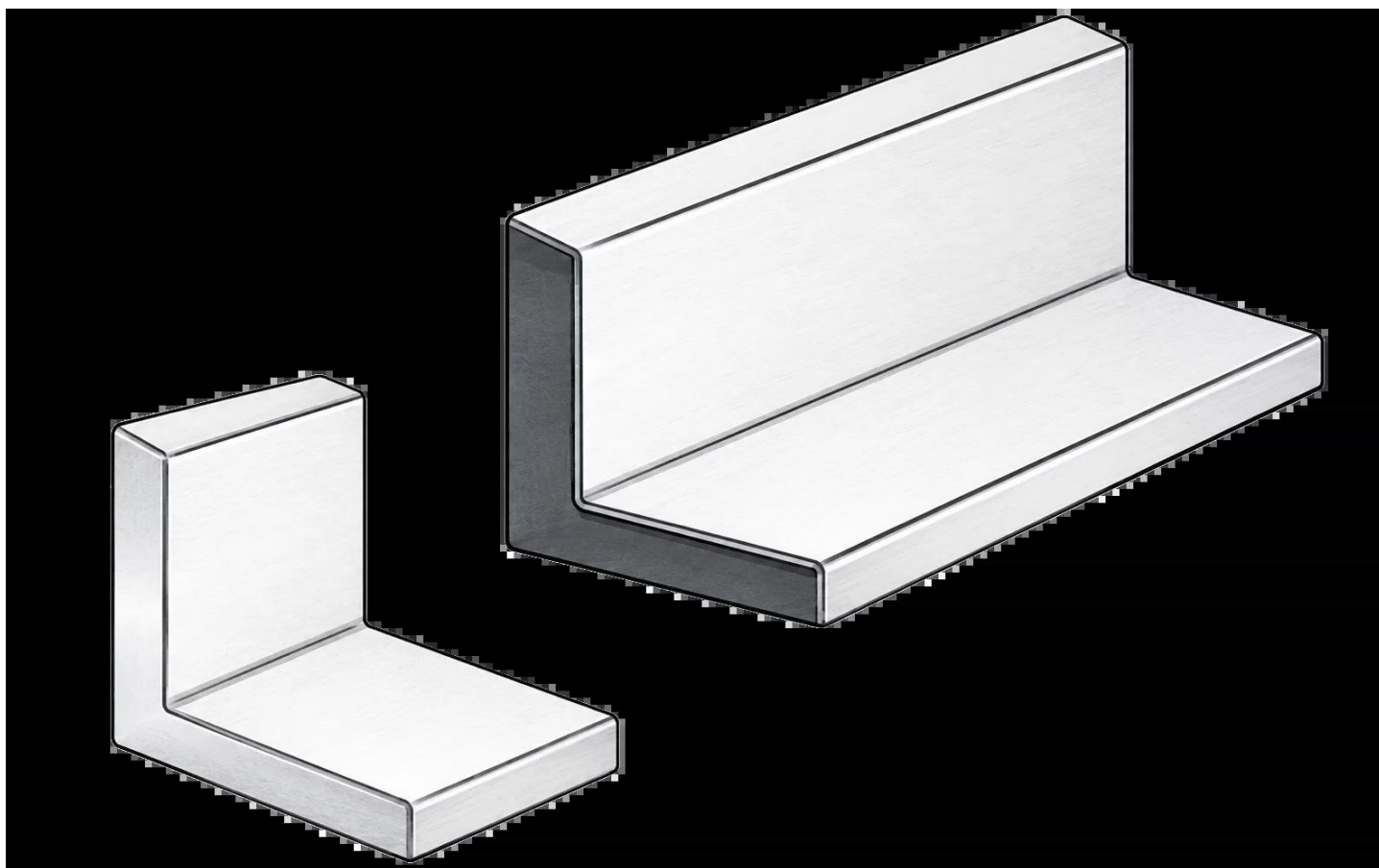
Schneiden von Flachstahl

QA32-12A ermöglicht das Schneiden von Flachstahl bis 330×12 mm, was sich bei der Vorbereitung solider Konstruktionselemente bewährt.



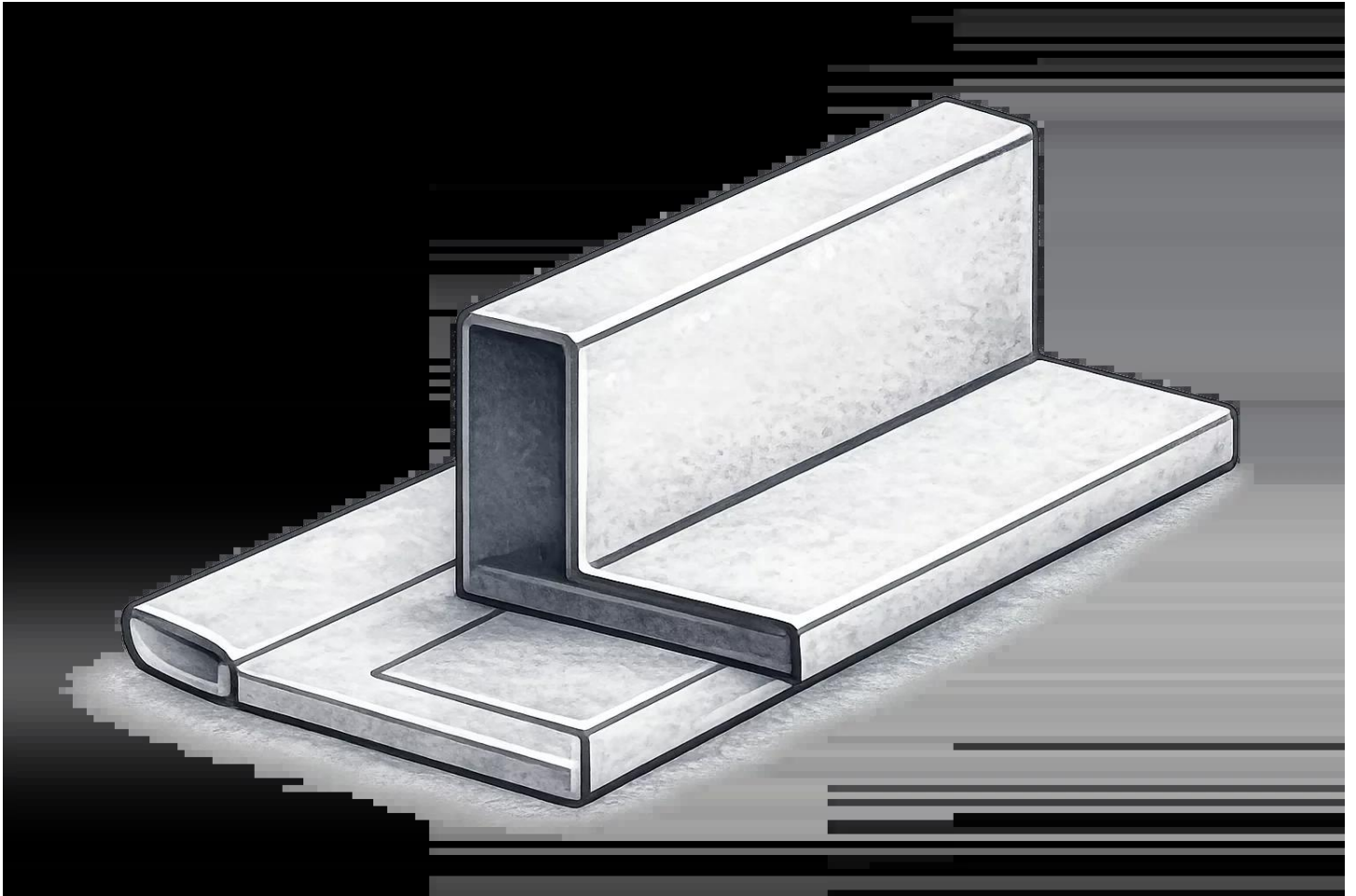
Schneiden von Rundstahl

Die Maschine ermöglicht das Schneiden von Rundstahl, Stäben sowie Elementen mit rundem Querschnitt bis 40 mm.



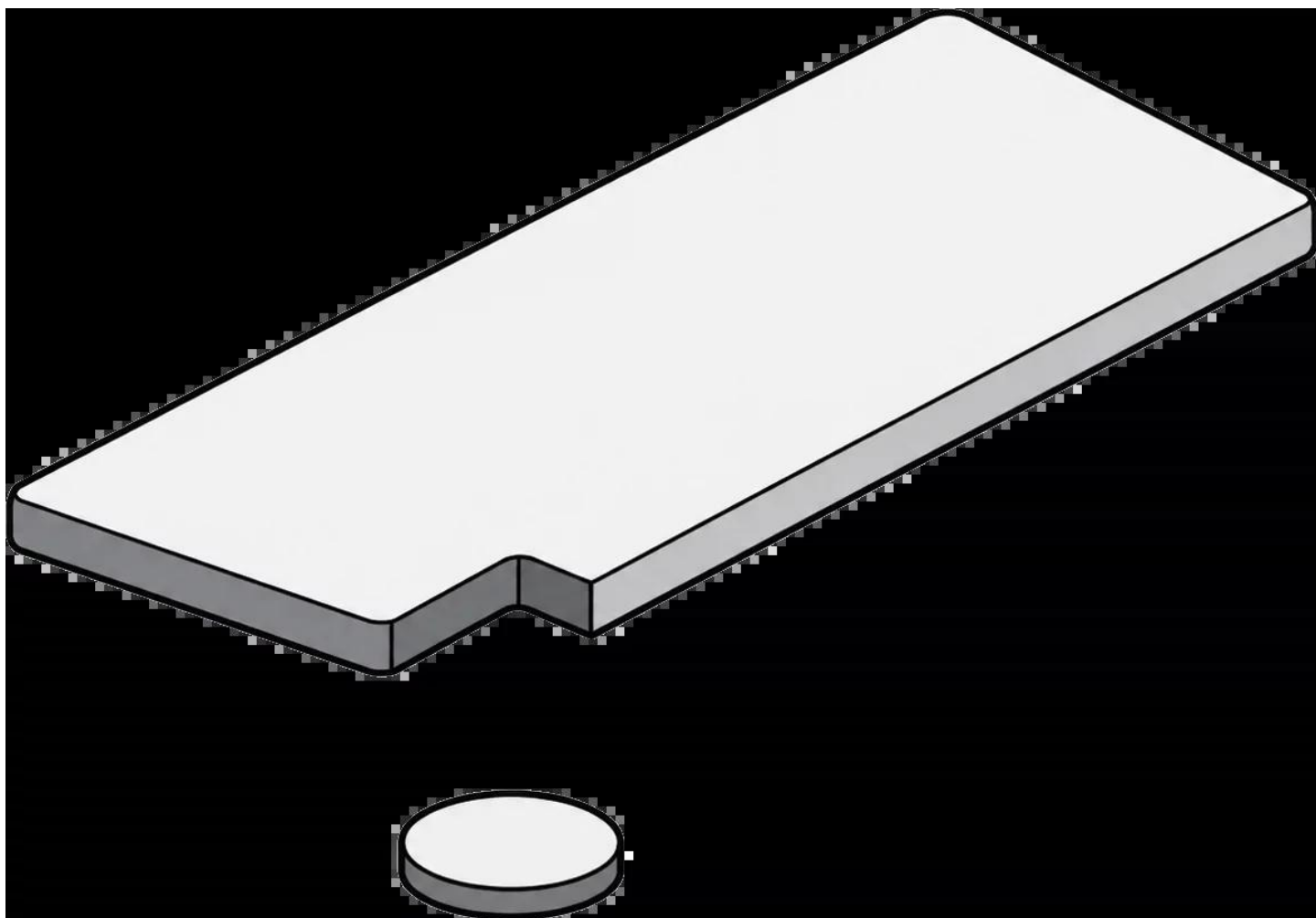
Schneiden von Winkelprofilen

Die Stanzmaschine ermöglicht die Bearbeitung von Stahlwinkelprofilen bis 125×125×12 mm.



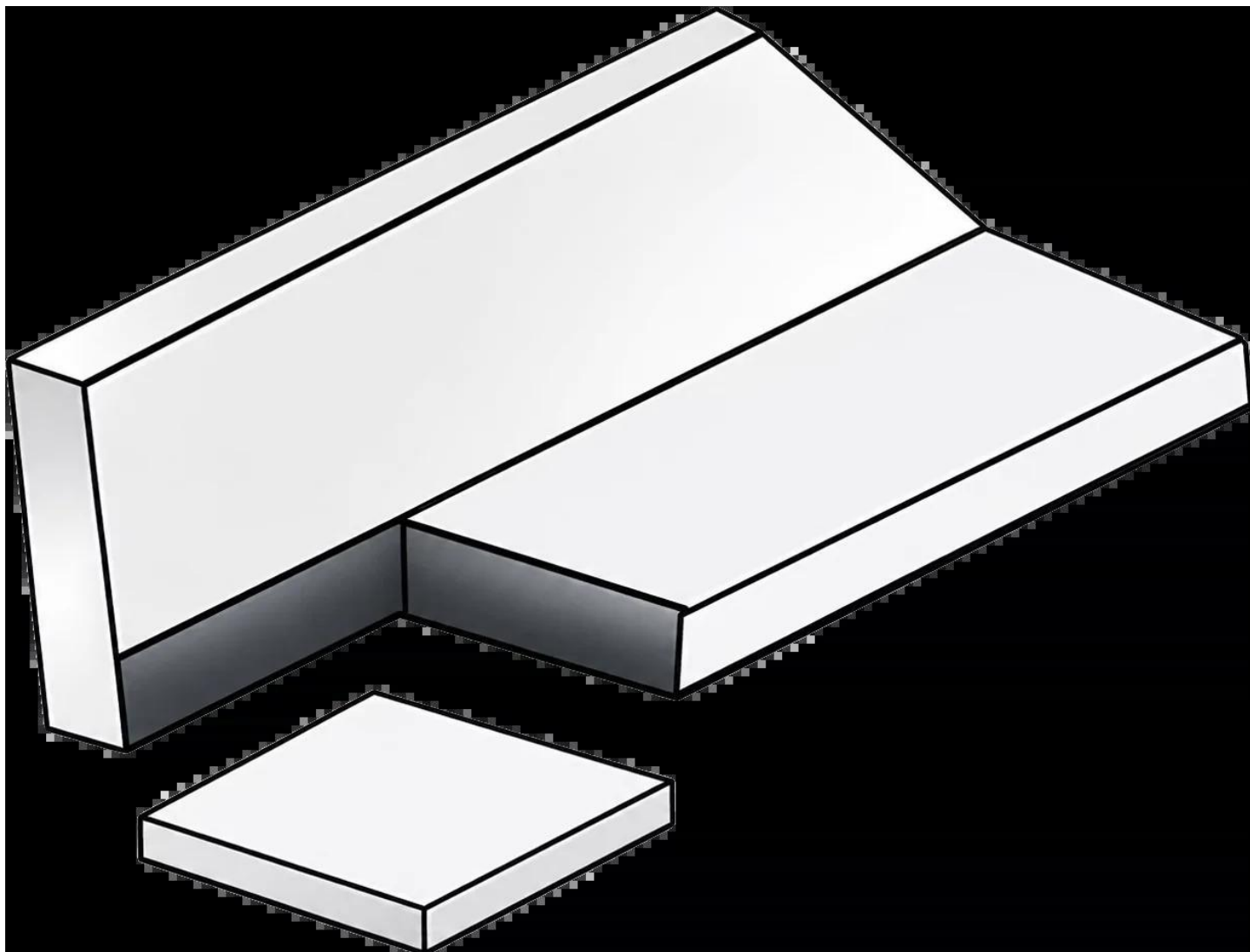
Schneiden von U-Profilen und Profilen

Das Gerät ermöglicht das Zuschneiden von U-Profilen sowie die Bearbeitung verschiedener Stahlprofile in der Produktionsarbeit.



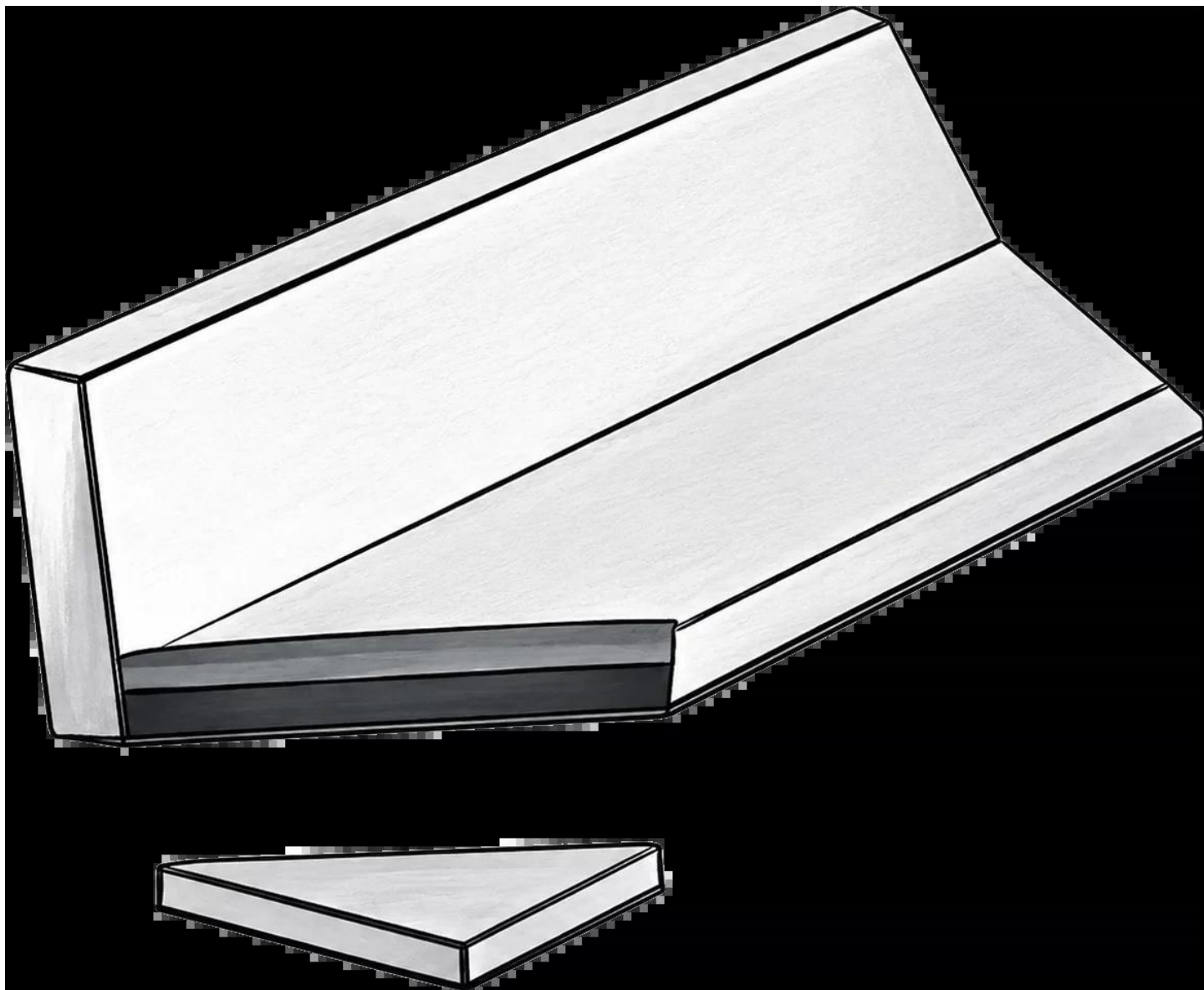
Ausschneiden von Stahlplatten

Die Presse ermöglicht das Ausschneiden von Elementen aus Stahlplatten und deren Vorbereitung für die weitere Produktion.



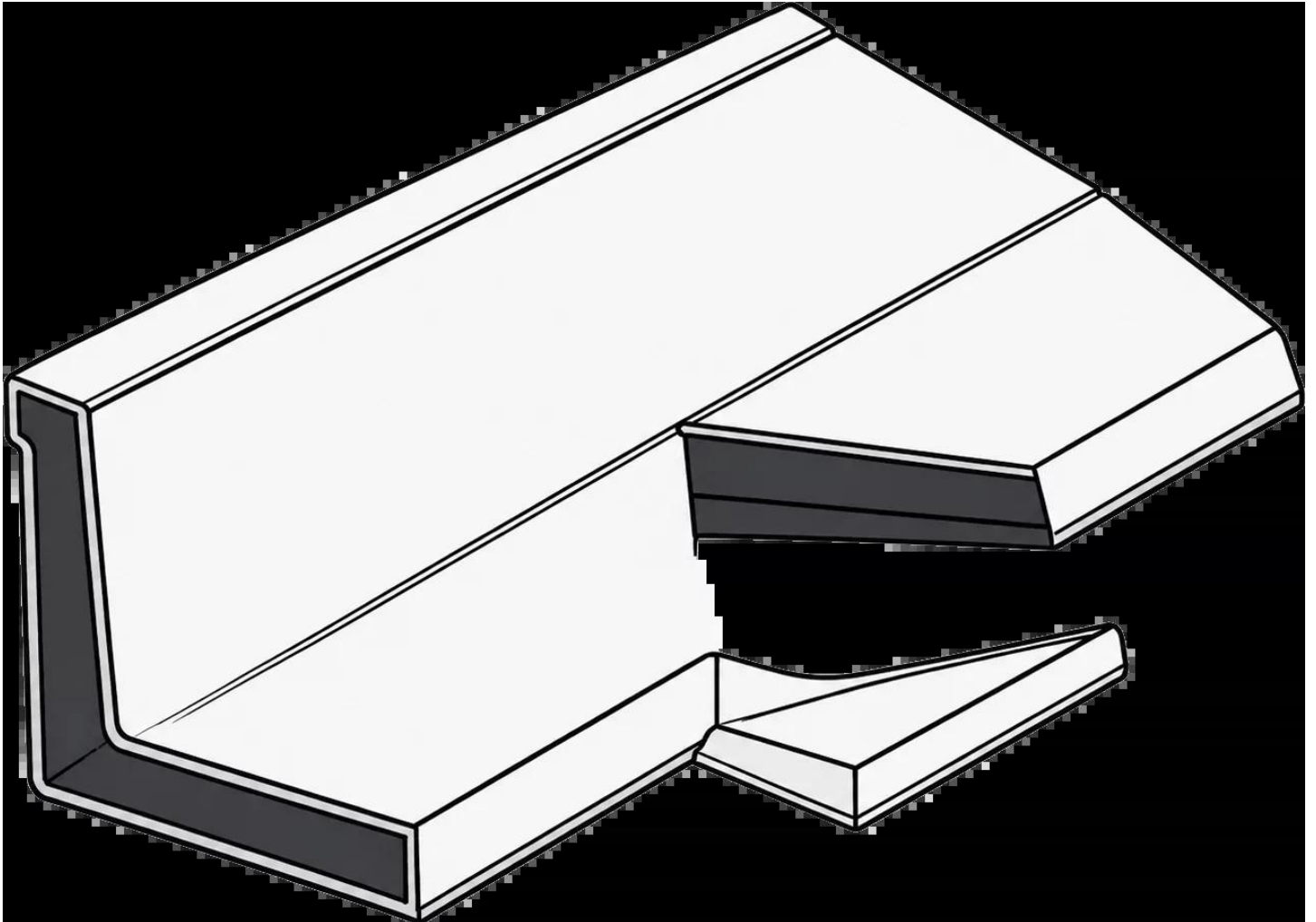
Schneiden von Winkelprofilen

Das Gerät ermöglicht das wiederholgenaue Schneiden von Stahlwinkelprofilen in Werkstatt- und Produktionsarbeit.



Schneiden im Winkel

Die Maschine erleichtert das Schneiden von Winkelprofilen im Winkel und die Vorbereitung von Konstruktionselementen für die Montage.



Ausschneiden von Winkelprofilen

QA32-12A bewährt sich beim Ausklinken, Ausschneiden und Bearbeiten von Stahlwinkelprofilen.

Auf unserem YouTube-Kanal [@Digima_DC](#) kann man sehen, wie sich unsere Stanzmaschinen in der Praxis bewähren und wie sie mit verschiedenen Stahlelementen umgehen.

Wichtigste Vorteile

Leistungsstarke Stanzmaschine 900 kN für intensive Metallbearbeitung

900

Sehr hohe Schneidkraft

Die Scherkraft von bis zu 900 kN ermöglicht die effektive Bearbeitung schwererer Stahlelemente.



KARTA PRODUKTOWA

9w1

Multifunktionalität

Mehrere Operationen in einer Maschine: Stanzen, Schneiden von Flachstählen, Stäben, Profilen und Winkelprofilen.



Hohe Leistung

Bis zu 30 Hube pro Minute unterstützen effiziente, wiederholgenaue Arbeit in Produktion und Werkstatt.

IND

Industriekonstruktion

Die solide Bauweise des Geräts unterstützt stabilen Betrieb bei intensiver Metallbearbeitung.



Kompakte Abmessungen

Die Abmessungen 1100×700×1450 mm erleichtern das Aufstellen der Maschine in Werkstatt oder Produktionsbetrieb.



Verschiedene Stahlprofile

QA32-12A ermöglicht die Arbeit mit Flachstählen, Stäben, Winkelprofilen, U-Profilen und Profilen.

Technische Parameter

Technische Daten Digima QA32-12A

Die folgende Tabelle zeigt die technischen Daten des Modells QA32-12A — einer starken Stanz- und Schneidpresse für Stahlelemente mit einer Scherkraft von 900 kN.

Technische Parameter – QA32-12A

Parameter

Wert

Gewicht **950 kg**

Maschinenmodell **QA32-12A**

Maximale Schneiddicke von Flachstahl **330×12 mm**



KARTA PRODUKTOWA

Scherkraft **900 kN**
Durchmesser runder und länglicher Löcher **30 / 12 mm**
Werkzeughub **36 mm**
Maximale Größe von Winkelstahl **125×125×12 mm**
Maximale Schneiddicke von Rundstahl **40 mm**
Gesamtleistung **4,0 kW**
Stromversorgung **200 V / 230 V / 380 V / 415 V**
Hubzahl **30 Hübe/min**
Maschinenabmessungen **1100×700×1450 mm**
Verpackungszustand **Original**

Digima QA32-12A – starke Stanzmaschine 900 kN für anspruchsvolle Metallbearbeitung

QA32-12A ist eine Lösung für Unternehmen, die eine solide und multifunktionale Maschine für viele Aufgaben benötigen. Das Gerät verbessert die Vorbereitung von Stahlelementen, verkürzt die Arbeitszeit und erweitert die Möglichkeiten der Werkstatt, ohne dass in mehrere separate Arbeitsstationen investiert werden muss.