



Technical drawing of a mechanical part, likely a shaft or rod, showing dimensions and tolerances. The part has a central section with a diameter of $\phi 32$ and a total length of 63. The top and bottom sections are tapered, with a top angle of 83° and a bottom angle of 90° . The top section has a width of 16. The bottom section has a width of 16. The central section has a length of 2. The top and bottom sections have a length of 1.5. The drawing includes surface texture symbols (B and C) and a tolerance of 1.6.



Oberschnitzmesser für hydraulische Schneidemaschine 4x2500 – Stahl 9CrSi, Härte HRC 55–60

Wir präsentieren ein hochwertiges Oberschnitzmesser für hydraulische und mechanische Schneidemaschinen mit den Betriebsparametern 4x2500. Es handelt sich um ein entscheidendes Schneidelement, das die Präzision bei der Bearbeitung von Blechtafeln sowie die Sauberkeit der Schnittkanten bestimmt.

Was bedeutet die Angabe 4x2500

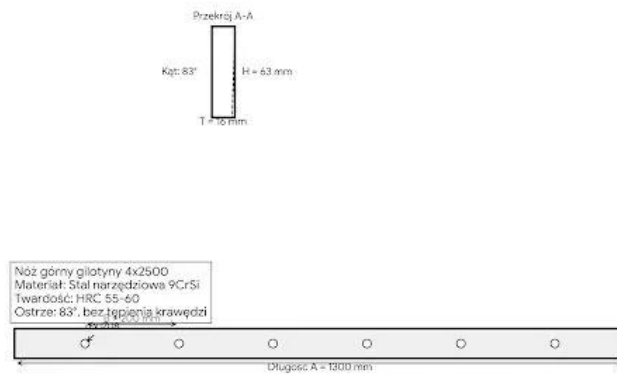
Diese Angabe definiert die maximalen Leistungsparameter des Werkzeugs:

- **4 mm** – maximal zulässige Dicke des zu schneidenden Blechs (für Baustahl).
- **2500 mm** – maximale Breite der Blechtafel, die in einem Arbeitszyklus bearbeitet werden kann.



KARTA PRODUKTOWA

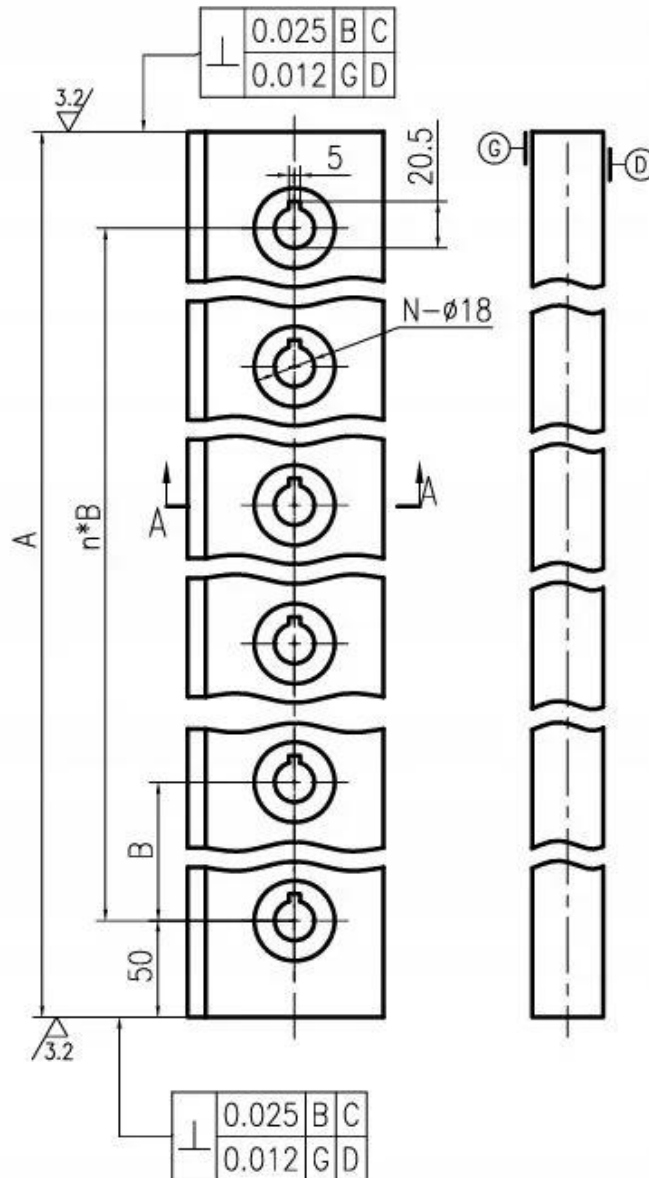
RYSUNEK TECHNICZNY - NÓŻ GÓRNY 4x2500



Anwendung

Ein Messer speziell für Schneidemaschinen, die höchste Wiederholgenauigkeit erfordern. Dank einer Härte von HRC 55–60 eignet sich die Klinge hervorragend für den Serienschchnitt von Blechen und behält ihre Schneidengeometrie über einen langen Zeitraum zwischen den Regenerationen bei

KARTA PRODUKTOWA

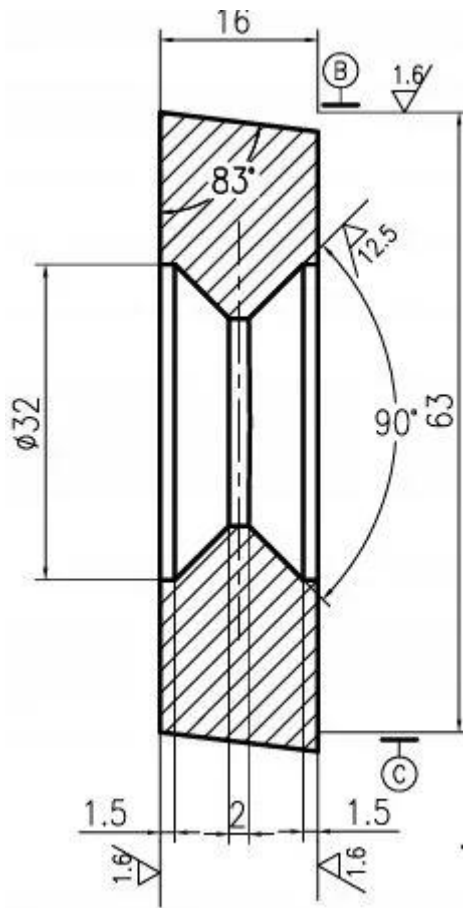


Technische Spezifikation des angebotenen Bauteils

- **Messertyp:** Obermesser (obere Schneide).
- **Material:** Speziallegierter Werkzeugstahl 9CrSi.
- **Härte nach der Wärmebehandlung:** HRC 55–60.
- **Länge eines einzelnen Segments:** 1300 mm.
- **Schneidwinkel:** 83 Grad.
- **Messerdicke:** 16 mm.
- **Messerrhöhe:** 63 mm.
- **Befestigungssystem:** 6 Bohrungen mit einem Durchmesser von 18 mm.

KARTA PRODUKTOWA

- **Bohrungsabstand (axial):** 200 mm.



Die wichtigsten Vorteile des Produkts

- **Hohe Verschleißfestigkeit:** Die Verwendung von 9CrSi-Stahl garantiert eine lange Lebensdauer der Klinge selbst bei intensiver industrieller Nutzung.
- **Präzisionsschliff:** Die Schneidkante ist stumpf frei geschliffen (scharf), was den Schnittwiderstand minimiert und die Bildung von Graten am Blech verhindert.
- **Materialsicherheit:** Jedes Segment wird einer Fehlerprüfung unterzogen, um innere Fehler in der Stahlstruktur auszuschließen.
- **Montagestabilität:** Die im 90-Grad-Winkel abgeschrägten Schraubaufnahmen mit einem Durchmesser von 32 mm ermöglichen eine perfekte bündige Anordnung der Schraubenköpfe mit der Messerfläche.
- Wir möchten Sie darauf hinweisen, dass Sie bei uns nicht nur erstklassige Schneidkomponenten erwerben können, sondern dass wir Ihnen auch **einen professionellen Messeraustauschservice** anbieten.