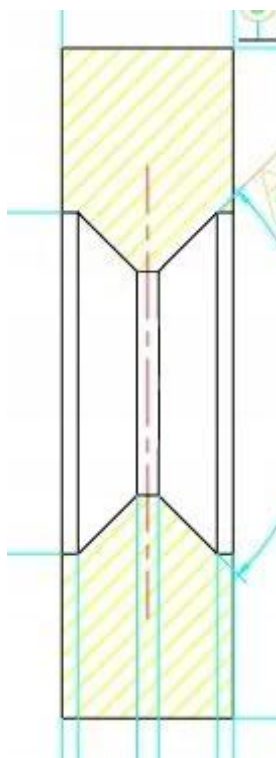


Schneidmesser für die Guillotine 4x2500 mm (untere Messer) NG4 für hydraulische 4-seitige Scheren – Austausch





Untermesser für hydraulische Schneidemaschine 4x2500 – Stahl 9CrSi, Härte HRC 55–60

Wir präsentieren ein hochwertiges Untermesser (stationär), das für den Einsatz in hydraulischen und mechanischen Schneidemaschinen mit einer Leistung von 4x2500 ausgelegt ist. Dieses Bauteil wird direkt in den Maschinentisch eingebaut, dient als wichtige Auflage für das Material und arbeitet mit dem Obermesser zusammen, um eine präzise Schnittlinie zu erzielen.

Was bedeutet die Angabe 4x2500

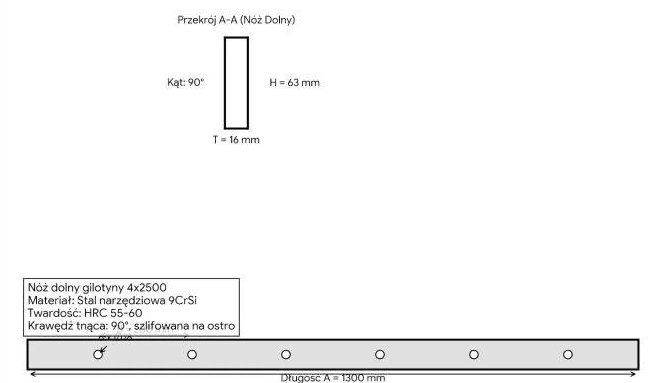
Diese Angabe definiert die maximalen Leistungsparameter des Werkzeugs:

- **4 mm** – maximal zulässige Dicke des zu schneidenden Blechs (für Baustahl).
- **2500 mm** – maximale Breite des Blechs, das in einem Arbeitszyklus bearbeitet werden kann.



KARTA PRODUKTOWA

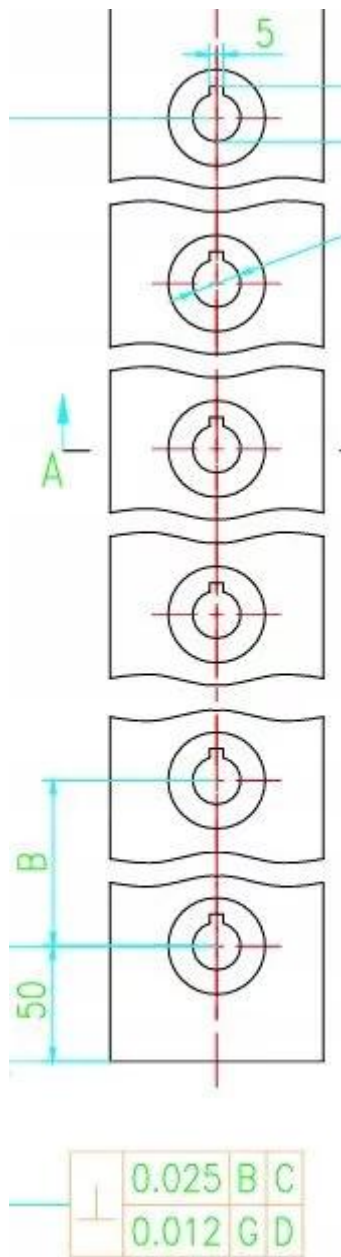
RYSUNEK TECHNICZNY - NÓŻ DOLNY 4x2500



Montagehinweise

Das Untermesser muss exakt parallel zum Obermesser ausgerichtet sein. Gemäß den technischen Anforderungen darf die Schneidkante keinerlei Rundungen oder Abstumpfungen aufweisen, was entscheidend für einen sauberen Schnitt ohne Verbiegen der Blechkanten ist.

KARTA PRODUKTOWA

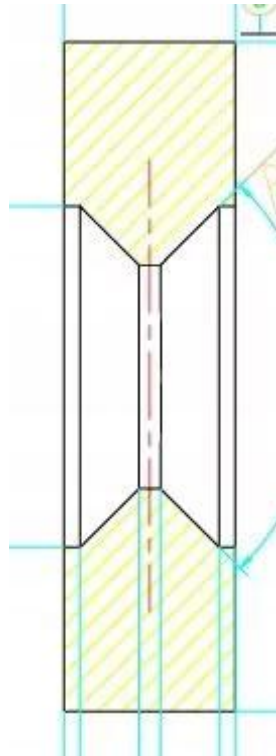


Technische Daten des Bauteils

- **Messertyp:** Untermesser (untere feststehende Schneide).
- **Material:** Speziallegierter Werkzeugstahl 9CrSi.
- **Härte:** HRC 55–60 (durch Härten und Anlassen erreicht).
- **Länge eines einzelnen Segments:** 1300 mm.
- **Dicke:** 16 mm.
- **Höhe:** 63 mm.
- **Kantengeometrie:** 90-Grad-Winkel (gewährleistet eine stabile Abstützung des Blechs).

KARTA PRODUKTOWA

- **Befestigungssystem:** Durchgangsbohrungen mit Fase für Befestigungsschrauben mit einem Durchmesser von 18 mm.



Wesentliche Merkmale und Betriebssicherheit

- **Hohe Maßhaltigkeit:** Dank der Verwendung von 9CrSi-Stahl behält das Untermesser seine Geometrie auch unter hohem Druck beim Schneiden von 4 mm dicken Blechen bei.
- **Hervorragende Verschleißfestigkeit:** Eine Härte von bis zu HRC 60 gewährleistet, dass die Schneide über einen langen Produktionszyklus hinweg scharf bleibt, was die Betriebskosten der Maschine erheblich senkt.
- **Präzise Passform:** Die im Abstand von 200 mm in den Achsen angeordneten Befestigungsbohrungen ermöglichen eine perfekte Anpassung des Segments an den Tischbalken der Schneidemaschine.

Qualitätskontrolle: Jedes Segment wird einer defektoskopischen Prüfung unterzogen, um innere Mängel auszuschließen, wodurch das Risiko eines plötzlichen Bruchs des Elements während des Betriebs beseitigt wird.

Wir möchten Sie darauf hinweisen, dass Sie bei uns nicht nur erstklassige Schneidkomponenten erwerben können, sondern dass wir Ihnen auch einen **professionellen Messerwechsel-Service** anbieten.