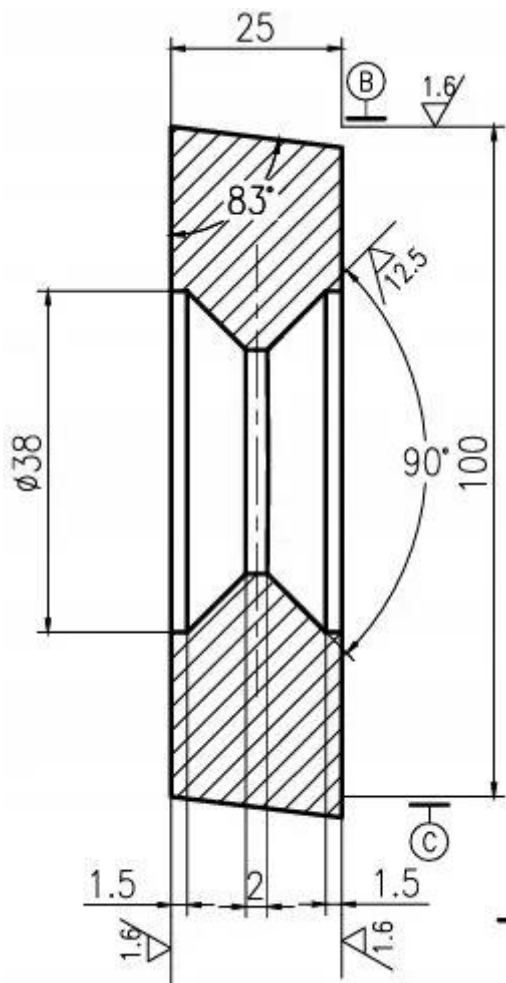


Schneidmesser für die Guillotine 12 x 3200 mm, obere Messer NG4 für hydraulische 4-seitige Scheren, Austausch





Obermesser für hydraulische Schneidemaschine 12x3200 – Werkzeugstahl 9CrSi

Härte HRC 55–60

Eigenschaften und Verwendungszweck des Obermessers 12x3200

Die Firma Digima präsentiert ein leistungsstarkes Obermesser (beweglich), das für die anspruchsvollsten Schneidsysteme mit den Abmessungen 12x3200 entwickelt wurde. Es handelt sich um ein zentrales Schneidelement, das sich entlang der Führungen des Messerbalkens bewegt und so einen präzisen und sauberen Schnitt der Bleche über die gesamte Arbeitsbreite von 3200 mm gewährleistet. Unser Produkt der Marke Digima zeichnet sich durch eine extrem robuste Konstruktion aus, die den enormen Belastungen beim Schneiden von Materialien mit einer Dicke von bis zu 12 mm standhält.

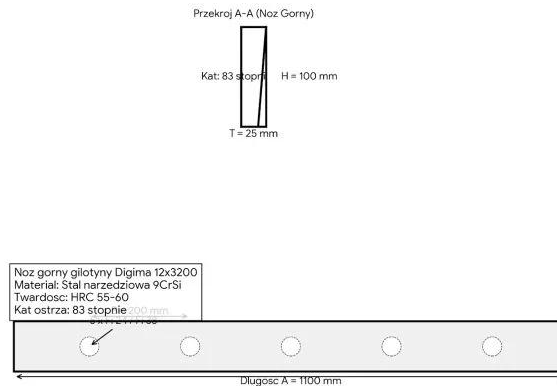
Detaillierte technische Parameter des Digima-Obermessers:

- **Messertyp:** Obermesser, d.h. eine bewegliche Klinge, die am Schneidbalken der Schneidemaschine montiert ist.
- **Verwendungszweck:** Industrielle Schneidemaschinen mit einer Schnittleistung von bis zu 12 mm Dicke und 3200 mm Breite.
- **Länge eines einzelnen Segments:** 1100 mm.
- **Set-Konfiguration:** Eine vollständige Schneidlinie mit einer Breite von 3,2 m besteht aus 3 präzise aufeinander abgestimmten Segmenten der Marke Digima.



KARTA PRODUKTOWA

RYSUNEK TECHNICZNY DIGIMA - NOZ GORNY 12x3200



Analyse der technischen Parameter des Obermessers Digima 12x3200

Das Obermesser im 12x3200-System ist ein robustes Bauteil, das für das Schneiden von Blechen mit beträchtlicher Dicke (bis zu 12 Millimeter) ausgelegt ist. Die vergrößerten Querschnittsabmessungen und die Durchmesser der Befestigungsbohrungen gewährleisten die erforderliche mechanische Festigkeit. Nachstehend finden Sie eine detaillierte Aufstellung der technischen Parameter gemäß der Zeichnung:

- **Geometrie und Konstruktionsmaße:**

Länge eines einzelnen Segments (A): Beträgt 1100 Millimeter. Ein kompletter Satz für eine Maschine mit einer Breite von 3200 Millimetern besteht aus drei solchen Segmenten der Marke Digima.

Profilhöhe (H): Das Messer hat eine Höhe von 100 Millimetern.

Dicke des Messers (T): Das Element ist 25 Millimeter dick, was einen stabilen Betrieb unter extremen Belastungen ermöglicht.

Winkel der Schneidkante: Er beträgt 83 Grad. Diese Schneidengeometrie gewährleistet einen optimalen Schneidvorgang bei dickem Blech.

- **Digima-Befestigungssystem:**

Anzahl der Bohrungen (n): Jedes Segment ist mit 5 Befestigungsbohrungen ausgestattet.

Axialer Lochabstand (B): Beträgt genau 200 Millimeter zwischen den Lochmitten.

Durchmesser der Befestigungslöcher: Durchgangsbohrungen mit einem vergrößerten Durchmesser von 24 Millimetern.

Schraubenaufnahmen: Sie verfügen über Aussparungen mit einem Durchmesser von 38 Millimetern, wodurch der Schraubenkopf vollständig im Messerkörper versenkt werden kann.



KARTA PRODUKTOWA

- **Materialeigenschaften und Fertigungsstandards:**

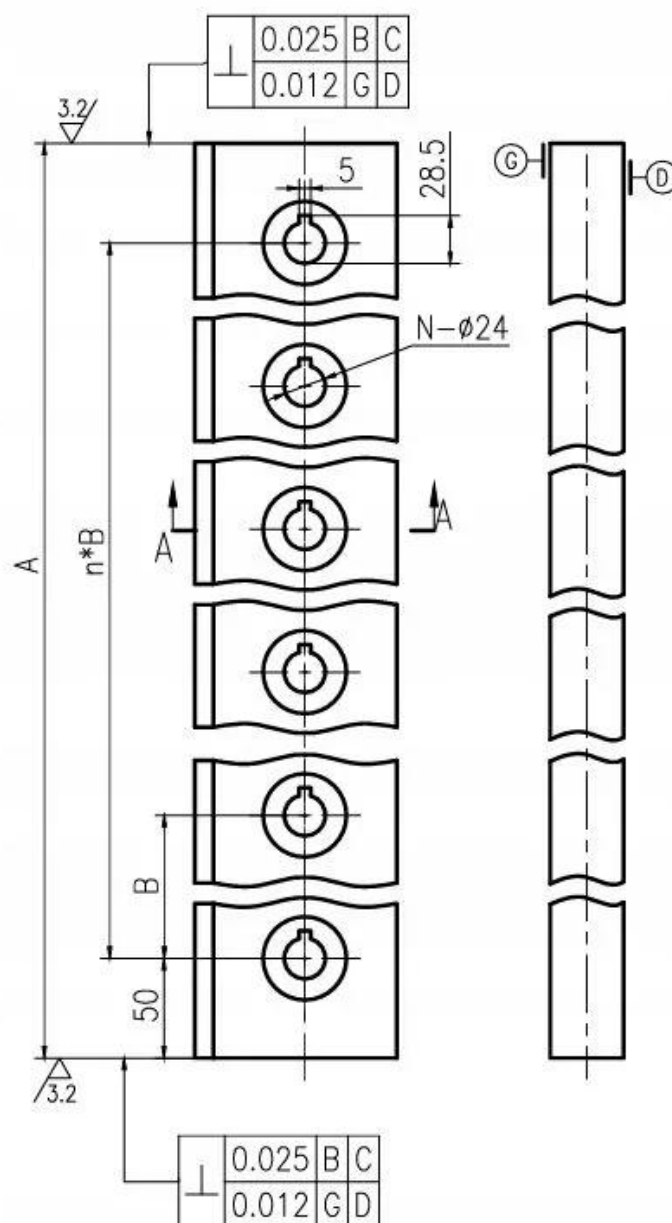
Werkstoffsorte: Hochlegierter Werkzeugstahl 9CrSi.

Einsatzhärte: Auf 55 bis 60 HRC gehärtet.

Qualitätskontrolle: Jedes Segment der Marke Digima wird einer defektoskopischen Prüfung unterzogen, um innere Mängel des Stahls auszuschließen.

Technische Empfehlung: Die Schneidkante ist scharf geschliffen; gemäß der Dokumentation ist es untersagt, sie stumpf zu machen oder abzurunden.

KARTA PRODUKTOWA



Hochlegierter Werkzeugstahl 9CrSi und die Lebensdauer von Digima

Bei Digima legen wir Wert auf kompromisslose Materialfestigkeit, weshalb dieses Modell aus hochlegiertem Silizium-Chrom-Werkzeugstahl der Güteklasse 9CrSi gefertigt wurde. Dieser Stahl zeichnet sich durch hervorragende Maßhaltigkeit sowie extreme Abrieb- und Stumpfbeständigkeit aus, was bei der intensiven Bearbeitung sehr dicker Bleche unerlässlich ist. Dank eines fortschrittlichen Härtingsverfahrens behalten die Digima-Messer ihre Leistungsparameter über einen außergewöhnlich langen Einsatzzyklus hinweg bei.

Material Eigenschaften und Qualitätsprozesse:



KARTA PRODUKTOWA

- **Stahlsorte:** Spezial-Werkzeugstahl 9CrSi mit hoher Härtebarkeit.
- **Härte nach der Wärmebehandlung:** Stabiler Bereich von 55 bis 60 HRC auf der Rockwell-Skala.
- **Wärmebehandlung:** Vollständiger Glüh- und Härtingsprozess, der eine homogene Materialstruktur über den gesamten Querschnitt der Klinge gewährleistet.
- **Garantie für die einheitliche Qualität:** Jedes Segment der Marke Digima durchläuft strenge defektoskopische Prüfungen, um jegliche inneren Mängel des Stahls auszuschließen.

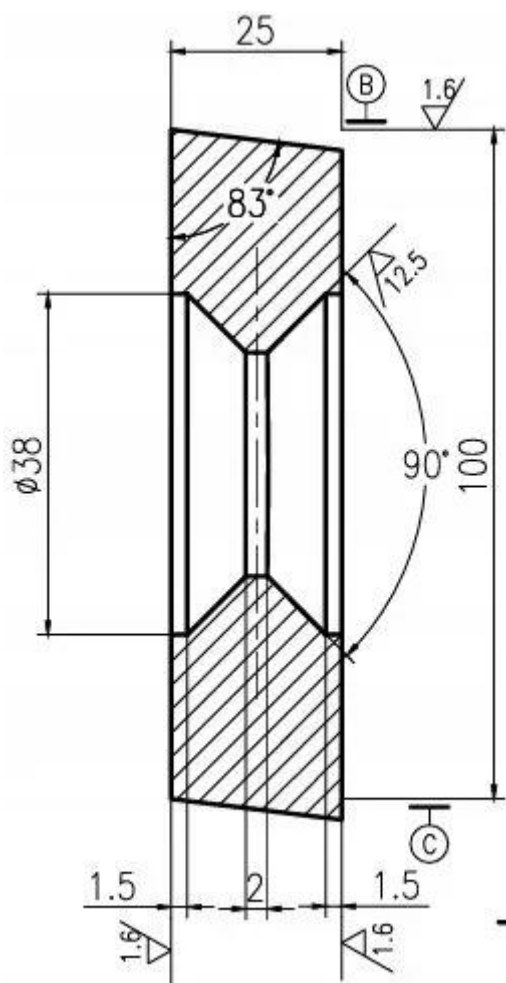
Montagetechnik und geometrische Präzision von Digima

Jedes Detail des Digima-Obermessers wurde so konzipiert, dass es die korrekte Installation und Kalibrierung des Schneidspalts bei großen Materialstärken erleichtert. Eine spezielle, im Winkel von 83 Grad geschliffene Schneidkante ermöglicht ein sanftes Eindringen in das Material, was die Belastung des Hydrauliksystems der Maschine deutlich reduziert. Das System der Befestigungsbohrungen gewährleistet einen perfekten Sitz des Messers am Schneidbalken, wodurch das Risiko von Vibrationen bei Betrieb unter maximaler Belastung ausgeschlossen wird.

Montage- und Maßangaben:

- **Anzahl der Befestigungslöcher:** 5 Löcher pro Segment mit einer Länge von 1100 mm.
- **Axialer Abstand der Bohrungen:** Genau 200 mm zwischen den Mittelpunkten benachbarter Bohrungen.
- **Bohrungsdurchmesser:** Vergrößerter Durchmesser von 24 mm, um die Stabilität der Befestigung bei hohen Kräften zu gewährleisten.
- **Aussparungen für Schraubenköpfe:** Spezielle Aussparungen mit einem Durchmesser von 38 mm, die ein vollständiges Versenken der Befestigungselemente im Messerkörper ermöglichen.

KARTA PRODUKTOWA



Schnittleistung und professioneller Service von Digima

Die Digima 12x3200-Obermesser zeichnen sich durch einen massiven Querschnitt aus, was für die Aufrechterhaltung einer geraden Schnittlinie bei der Bearbeitung von 12 mm dicken Blechen unerlässlich ist. Die Klinge wird mit höchster Präzision geschliffen, und gemäß den technologischen Standards ist ein Abstumpfen oder Abrunden der Kanten verboten – sie muss perfekt scharf bleiben, um einen sauberen Schnitt ohne Gratbildung zu gewährleisten. Als Unternehmen Digima bieten wir nicht nur das Produkt, sondern auch umfassende technische Unterstützung, einschließlich eines professionellen Austauschservices für die Messer unserer Kunden.

Abmessungen und Qualitätsanforderungen:

- **Messerdicke:** Solide 25 mm, um maximale Steifigkeit unter Belastung zu gewährleisten.
- **Messerhöhe:** 100 mm, was die Widerstandsfähigkeit gegen enorme Biegekräfte garantiert.
- **Winkel der Schneidkante:** Präzise 83 Grad für ein leichteres Durchschneiden von dickem Blech



KARTA PRODUKTOWA

Wir möchten Sie darauf hinweisen, dass Sie bei uns nicht nur erstklassige Schneidkomponenten erwerben können, sondern dass wir Ihnen auch **einen professionellen Messerwechsel-Service** anbieten.