



KARTA PRODUKTOWA

Portalfräsmaschine DM-2500CNC Digima DC 2500 × 4000 mm





Hauptbild des Modells DM-2500CNC – CNC-Portalbearbeitungszentrum
CNC-Portalbearbeitungszentrum

CNC-Portalbearbeitungszentrum DM-2500CNC

CNC-Portalmaschine mit festem Balken, 2500 × 4000 mm Tisch und 35-kW-Spindel

DM-2500CNC ist ein schweres CNC-Portalbearbeitungszentrum vom Gantry-/Portaltyp, bestimmt für effizientes Fräsen, Bohren und die Bearbeitung großer sowie breiter Werkstücke. Die Maschine eignet sich für die Bearbeitung von Platten, Rahmen, Formen, Gehäusen, Gussteilen und Konstruktionselementen, die hohe Steifigkeit, großen Durchlass zwischen den Ständern und eine leistungsstarke Spindel erfordern.

Das Modell besitzt eine symmetrische Portalkonstruktion, die eine hohe Steifigkeit gewährleistet, ein breites Box-Bett, das für eine hohe Tischtragfähigkeit ausgelegt ist, sowie ein CNC-System, das Konturbearbeitung mit gleichzeitiger Steuerung von 3 Achsen ermöglicht.

2500
Tischbreite



KARTA PRODUKTOWA

2500 mm

4000

Tischlänge

4000 mm / Option 6000 mm

3200

Abstand zwischen den Ständern

3200 mm

35

Leistung des Spindelmotors

35 kW

DM-2500CNC – schweres CNC-Portalzentrum für die Bearbeitung breiter Platten, Formen und Gehäuse.

Das Modell bietet einen Tisch von 2500 × 4000 mm mit Option 6000 mm, einen Abstand zwischen den Ständern von 3200 mm, Verfahrenswege X/Y/Z 4000 / 2500 / 1000 mm, optionale Bereiche 6000 / 3000 / 1200 mm, eine Spindeldrehzahl von 2–1600 U/min mit Option 2500 U/min sowie eine Spindelmotorleistung von 35 kW.

Produktgalerie

Bilder und wichtigste Elemente des Modells DM-2500CNC

Ausstattungs-elemente und Arbeitssysteme des CNC-Portalbearbeitungszentrums



KARTA PRODUKTOWA



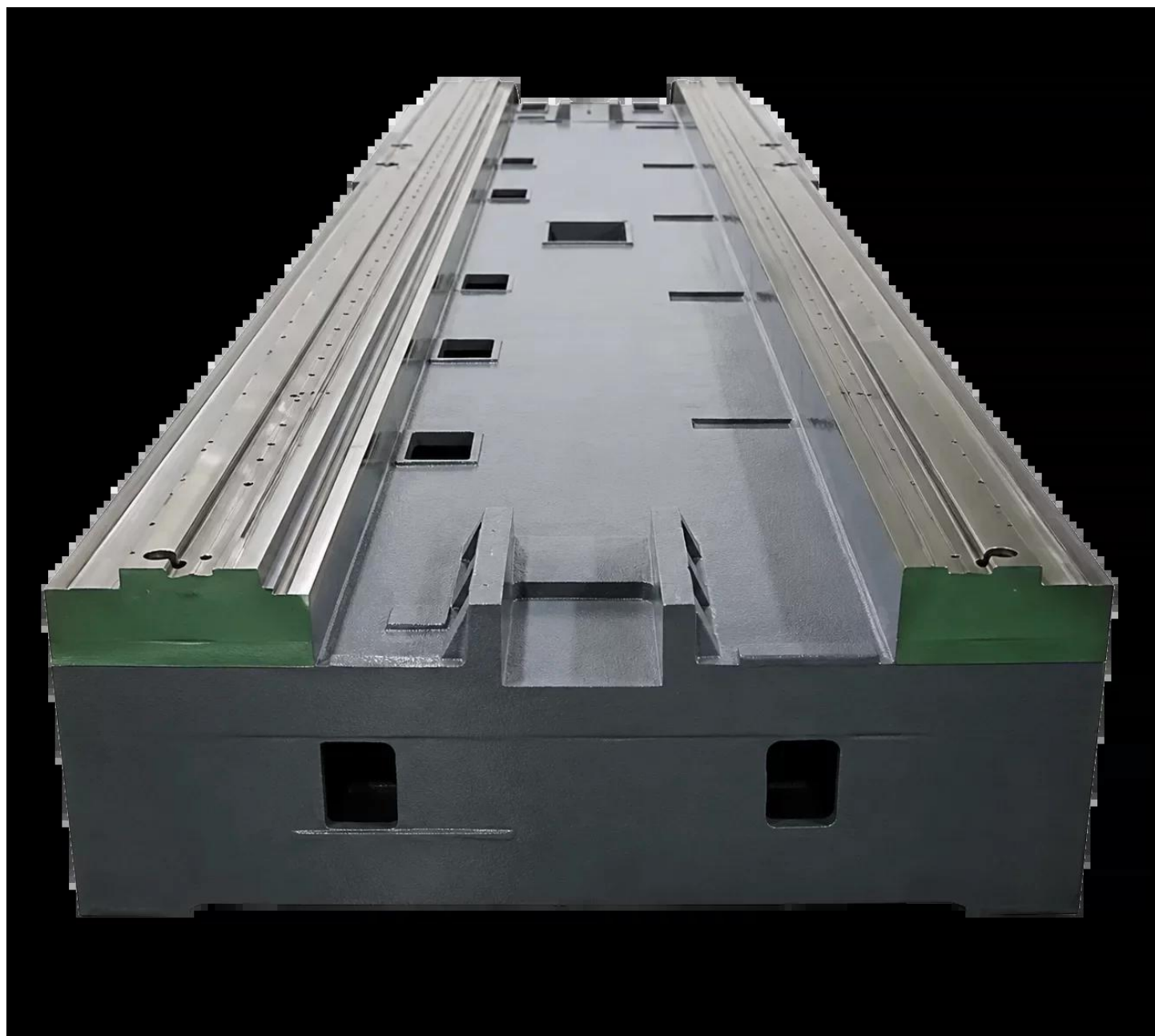
CNC

KARTA PRODUKTOWA



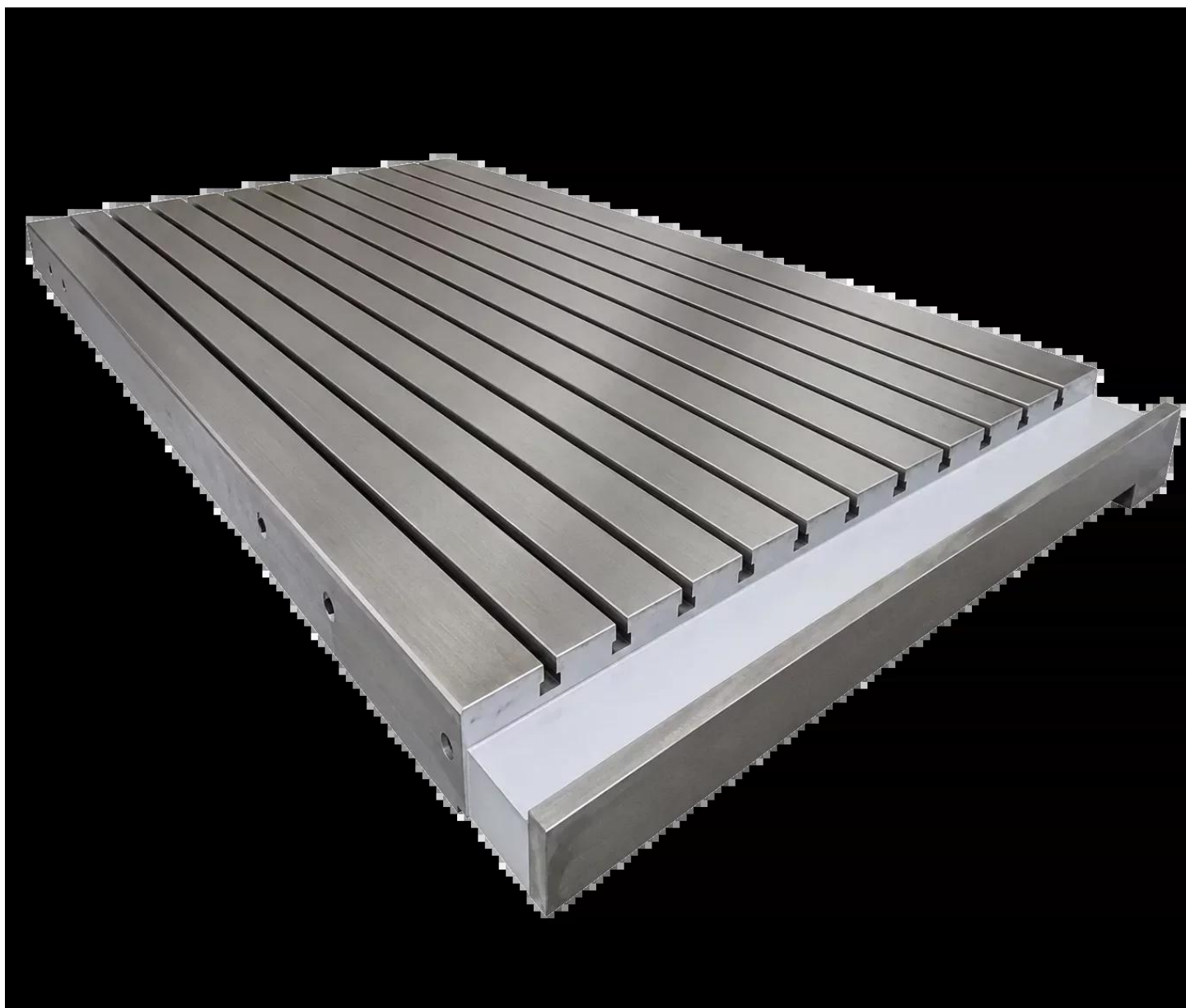
Spindel

KARTA PRODUKTOWA

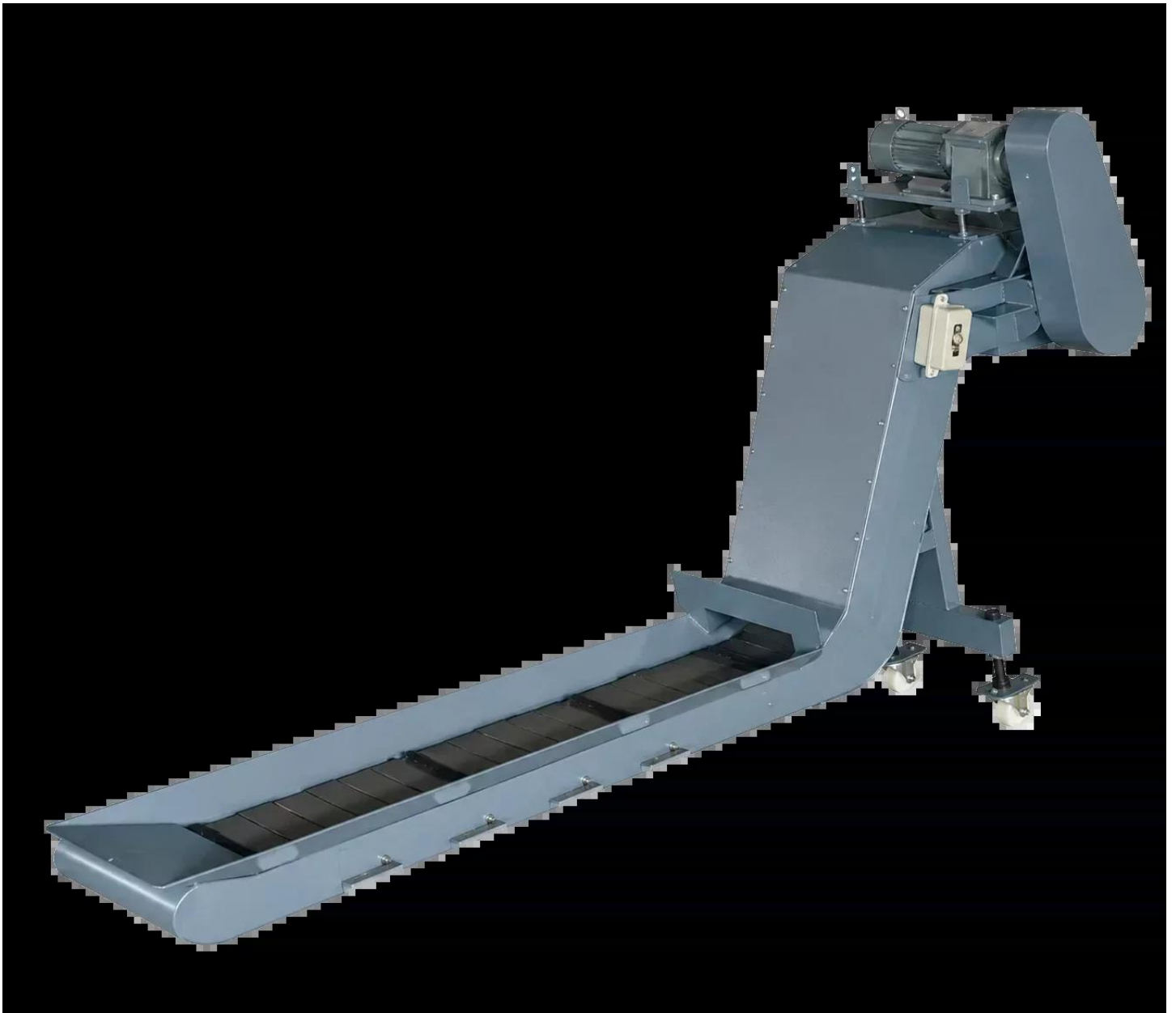


Bett

KARTA PRODUKTOWA



Arbeitstisch



Späneförderer
Maschinenaufbau

Portalkonstruktion CNC für stabile Bearbeitung großer Werkstücke

Die DM-2500CNC nutzt eine symmetrische Portalkonstruktion, die bei schweren Zerspanungsbedingungen eine hohe Steifigkeit gewährleistet. Das Gantry-/Portalsystem mit festem Querbalken ermöglicht die stabile Bearbeitung großer Elemente und die Einhaltung der Genauigkeit im gesamten Arbeitsbereich.

Das breite Box-Bett sorgt für eine hohe Tragfähigkeit des Tisches und eine stabile Werkstückauflage. Der Arbeitstisch mit den Abmessungen 2500 × 4000 mm ermöglicht das Spannen breiter Platten, Formen,



KARTA PRODUKTOWA

Gehäuse und Schweißkonstruktionen; die optionale Länge von 6000 mm erweitert die Möglichkeiten bei längeren Elementen.

Die Maschine ist mit einer leistungsstarken Frässpindel mit 35 kW, einem CNC-System, einem automatischen Zwangsschmiersystem der Führungen sowie der Möglichkeit zum Einsatz eines Späneförderers ausgestattet. Dadurch eignet sich die DM-2500CNC sowohl für die Einzelproduktion als auch für wiederholbare Bearbeitungsprozesse großer Werkstücke.

Technische Merkmale

Wichtigste Eigenschaften der DM-2500CNC

Symmetrische Portalkonstruktion gewährleistet hohe Steifigkeit bei intensiver und schwerer Zerspanung.

Breites Box-Bett sorgt für hohe Tischtragfähigkeit und stabile Unterstützung des bearbeiteten Werkstücks.

Rahmen mit großem Querschnitt erhöht die Widerstandsfähigkeit des Systems gegen Belastungen bei schwerer Bearbeitung.

Leistungsstarke 35-kW-Frässpindel ermöglicht effizientes Fräsen, Bohren und die Bearbeitung großer Flächen.

Automatische Führungsschmierung verbessert die Lebensdauer der Führungssysteme und die Stabilität des Maschinenbetriebs.

CNC-Steuerung ermöglicht Konturfräsen mit gleichzeitiger Steuerung von 3 Achsen.

Tisch 2500 × 4000 mm bietet Platz für die Bearbeitung sehr breiter Platten, Formen, Rahmen und Gehäuse.

Abstand zwischen den Ständern 3200 mm ermöglicht komfortables Arbeiten mit breiten Werkstücken und Schweißkonstruktionen.

Ausstattung und Konfiguration

Arbeitselemente und Ausstattung des Modells DM-2500CNC

CNC – numerische Steuerung für Konturfräsen, Bohren und wiederholgenaue Bearbeitung großer



KARTA PRODUKTOWA

Werkstücke.

Frässpindel – starke 35-kW-Spindel für die Bearbeitung von Ebenen, Bohrungen und Montageflächen.

Box-Bett – breite und steife Konstruktionsbasis, ausgelegt für hohe Tischtragfähigkeit.

Arbeitstisch – Fläche 2500 × 4000 mm mit optionaler Länge 6000 mm.

Späneförderer – optionale Ausstattung, die die Sauberkeit des Arbeitsplatzes erleichtert.

Bearbeitungsaufsätze – Möglichkeit zur Erweiterung der Konfiguration für die Bearbeitung mehrerer Flächen in einer Aufspannung.

Anwendung

Wo eignet sich das Portalzentrum DM-2500CNC?

Die DM-2500CNC ist für Betriebe bestimmt, die schwere Großteilmontage, Maschinenbau, Bearbeitung von Platten, Rahmen, Formen, Gehäusen und großen Stahlkonstruktionen ausführen. Die Portalbauweise der Maschine sorgt für Stabilität und ein großes Arbeitsfeld, während die CNC-Steuerung die Ausführung wiederholbarer Bearbeitungsvorgänge ermöglicht.

Maschinenbau – Bearbeitung von Gehäusen, Rahmen, Montageplatten und Konstruktionselementen.

Formen und Werkzeuge – Fräsen großer Formen, Matrizen und technologischer Flächen.

Stahlindustrie – Bearbeitung von Schweißkonstruktionen und schweren technischen Elementen.

Energiewirtschaft und Schwerindustrie – Vorbereitung von Montageflächen und Bohrungen in großen Komponenten.

CNC-Bearbeitungsbetriebe – Fräsen, Bohren, Planfräsen und Konturbearbeitung großer Werkstücke.

Einzel- und Serienbearbeitung – Produktion, Reparaturen und Regeneration großformatiger Elemente.



KARTA PRODUKTOWA

Spezifikation DM-2500CNC

Technische Spezifikation des Modells DM-2500CNC

Modell **DM-2500CNC**

Maschinentyp **CNC-Portalbearbeitungszentrum**

Konstruktion **Portalbearbeitungszentrum**

Steuerung **CNC, Möglichkeit des Konturfräsens mit gleichzeitiger Steuerung von 3 Achsen**

Tischabmessungen **2500 × 4000 mm**

Optionale Tischabmessung **2500 × 6000 mm**

Abstand zwischen den Ständern **3200 mm**

Verfahrweg X-Achse **4000 mm / optional 6000 mm**

Verfahrweg Y-Achse **2500 mm / optional 3000 mm**

Verfahrweg Z-Achse **1000 mm / optional 1200 mm**

Spindeldrehzahl **2–1600 U/min / optional 2500 U/min**

Leistung des Spindelmotors **35 kW**

Bett / Basis **Breites Box-Bett mit hoher Tischtragfähigkeit**

Portalkonstruktion **Symmetrischer Portalrahmen für maximale Steifigkeit bei schwerer Bearbeitung**

Schmierung **Automatisches Zwangsschmiersystem der Führungen**

Ausgewählte Elemente **CNC, Spindel, Bett, Arbeitstisch, Späneförderer**

Anwendung **Schweres Fräsen, Bohren, Konturbearbeitung, Bearbeitung großer Platten, Rahmen, Formen und Gehäuse**