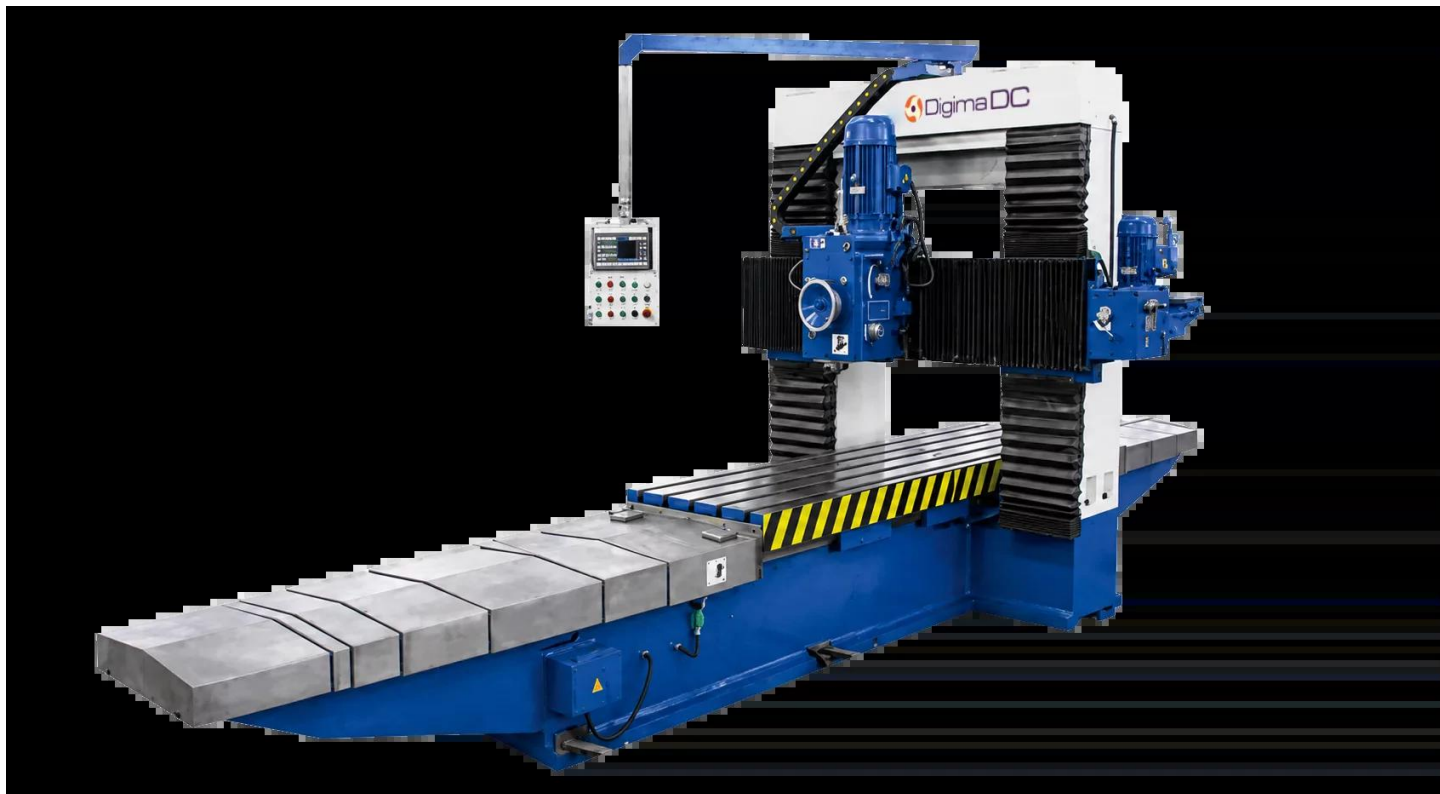




KARTA PRODUKTOWA

Portalfräsmaschine DM-1000 Digima DC 1000 × 3000 mm





Hauptbild des Modells DM-1000 – Portalfräsmaschine DM-1000 Manual / DRO
DM-1000 Manual / DRO

Portalfräsmaschine DM-1000

Manuelle Portalfräsmaschine mit DRO-Option, 1000 × 3000 mm Tisch und 7,5-kW-Fräskopf

DM-1000 ist eine Portalfräsmaschine vom Typ DM-1000, bestimmt für die Bearbeitung großer Platten, Gehäuse, Rahmen, Gussteile und Konstruktionselemente. Die Maschine eignet sich zum Planfräsen, zur Bearbeitung von Montageflächen, zum Bohren sowie für Werkstattarbeiten, die eine stabile Portalkonstruktion erfordern.

Der symmetrische Portalrahmen sorgt für hohe Steifigkeit bei schwereren Zerspanungsbedingungen, und die Tischabstützung über die gesamte Verfahrslänge hilft, eine konstante Bearbeitungsgenauigkeit zu halten. Die Version **Manual / DRO** kann mit einer digitalen Positionsanzeige der Achsen ausgestattet werden, was das Einrichten des Werkstücks, die Maßkontrolle und wiederholgenaues Arbeiten des Bedieners erleichtert.

1000
Tischbreite
1000 mm
3000
Tischlänge



KARTA PRODUKTOWA

3000 mm / Option 4000 mm

1440

Abstand zwischen den Ständern

1440 mm

7.5

Leistung des Fräskopfes

7,5 kW

DM-1000 – größere Variante DM-1000 für die stabile Bearbeitung von Ebenen.

Das Modell bietet einen Tisch von 1000 × 3000 mm mit optionaler Länge 4000 mm, einen Durchlass zwischen den Ständern von 1440 mm, Verfahrswege X/Y/Z 3000 / 1000 / 500 mm, einen 7,5-kW-Fräskopf, einen 4-kW-Tischantriebsmotor mit Option 5,5 / 7,5 kW sowie die Möglichkeit der Konfiguration Manual / DRO.

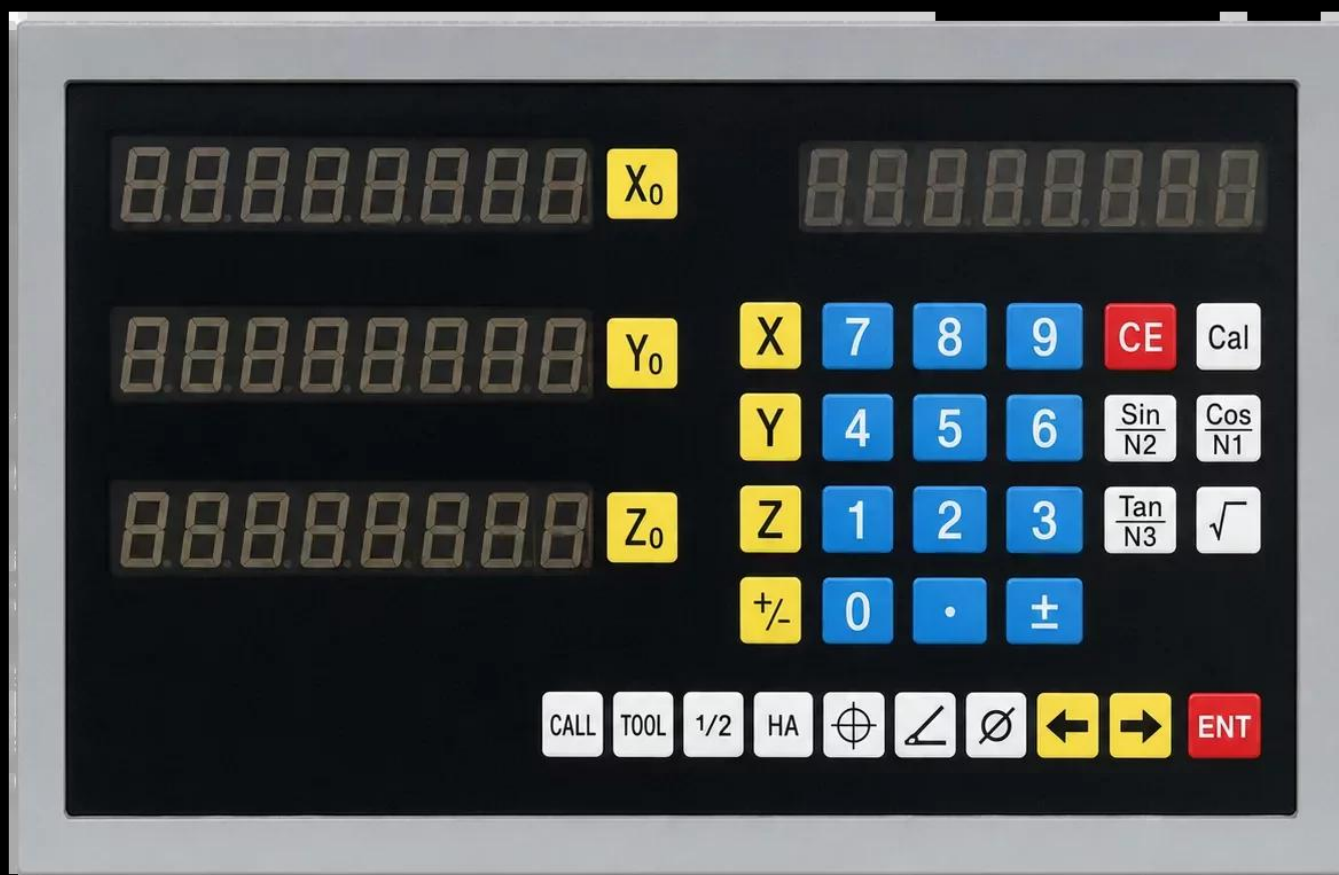
Produktgalerie

Bilder und wichtigste Elemente des Modells DM-1000

Ausstattungs-elemente und Arbeitssysteme der DM-1000



KARTA PRODUKTOWA



DRO

KARTA PRODUKTOWA



Vertikalkopf

KARTA PRODUKTOWA



Horizontalkopf

KARTA PRODUKTOWA



ISO-Spindel

KARTA PRODUKTOWA



Elektryk
Maschinenaufbau

Steife Portalkonstruktion für die Bearbeitung großer Flächen

Die DM-1000 nutzt einen symmetrischen Portalrahmen, der die Steifigkeit der gesamten Konstruktion erhöht



KARTA PRODUKTOWA

und die Stabilität bei Arbeiten unter schwereren Zerspanungsbedingungen verbessert. Das Portalsystem ermöglicht eine komfortable Bearbeitung langer Werkstücke, die auf dem Arbeitstisch gespannt werden.

Der Tisch ist über die gesamte Verfahrlänge abgestützt, was hilft, eine konstante Schnittgenauigkeit im gesamten Arbeitsbereich zu halten. Dadurch eignet sich die Maschine zum Fräsen von Ebenen, Bezugsflächen, Führungen, Montageplatten und Konstruktionselementen.

Der frequenzgeregelte Vorschubantrieb der X-Achse ermöglicht eine stufenlose Regelung der Tischvorschubgeschwindigkeit. Das zentrale Tastenbedienfeld erleichtert die Bedienung, und das optionale DRO-System erhöht den Komfort bei der Positionseinstellung und Maßkontrolle während der Arbeit.

Technische Merkmale

Wichtigste Eigenschaften der DM-1000

Symmetrische Portalkonstruktion gewährleistet hohe Steifigkeit auch bei schwierigeren Zerspanungsbedingungen.

Vollständige Tischabstützung über die gesamte Verfahrlänge hilft, eine konstante Bearbeitungsgenauigkeit zu halten.

Frequenzgeregelter X-Achsen-Antrieb ermöglicht eine stufenlose Änderung der Tischvorschubgeschwindigkeit.

Starker 7,5-kW-Fräskopf sorgt für effiziente Bearbeitung von Ebenen, Nuten und Montageflächen.

Zentrales Tastenbedienfeld erleichtert die Bedienung der Maschine und die Kontrolle grundlegender Arbeitsfunktionen.

DRO-Option erleichtert die Kontrolle der Achsposition, das Einrichten des Werkstücks und wiederholgenaue Bearbeitung.

Tisch 1000 × 3000 mm ermöglicht die Bearbeitung von Platten, Rahmen und Gehäusen mit großen Abmessungen.

Optionale Tischlänge 4000 mm erweitert die Möglichkeiten bei der Arbeit mit längeren Werkstücken.



KARTA PRODUKTOWA

Versionen und Ausstattung

Manual / DRO – Konfiguration für Werkstatt und Produktion

Manuelle Version – klassische Konfiguration für die Bedienung durch den Operator beim Fräsen großer Flächen.

DRO-Version – digitale Anzeige der Achsposition erhöht den Arbeitskomfort und reduziert das Risiko von Messfehlern.

Vertikalkopf – bestimmt zum Fräsen von Ebenen, Nuten und technologischen Flächen.

Horizontalkopf – erweitert den Bereich der Seitenbearbeitung und Arbeiten, die eine andere Werkzeugeinstellung erfordern.

Anwendung

Wo eignet sich die Portalfräsmaschine DM-1000?

Die DM-1000 ist für die Bearbeitung großer Flächen, geschweißter Elemente, Gehäuse, Montageplatten, Maschinenrahmen und Gussteile bestimmt. Die Portalkonstruktion sorgt für Stabilität, während der größere Tisch 1000 × 3000 mm die Arbeit mit längeren sowie breiteren Werkstücken als bei der Basisvariante der Serie ermöglicht.

Maschinenbau – Bearbeitung von Rahmen, Platten, Gehäusen und Konstruktionselementen.

Reparaturbetriebe – Regeneration von Montage- und Bezugsflächen großer Teile.

Werkzeugbau – Fräsen von Ebenen, Nuten, Bezugs- und Arbeitsflächen.

Stahlindustrie – Bearbeitung von Schweißkonstruktionen und schweren technischen Elementen.

Einzelbearbeitung – Werkstatt-, Prototypen- und Reparaturarbeiten.

Plattenbearbeitung – Fräsen von Bezugsflächen und Montageebenen.



KARTA PRODUKTOWA

Spezifikation DM-1000

Technische Spezifikation des Modells DM-1000

Modell **DM-1000**

Maschinentyp **Portalfräsmaschine DM-1000 Manual / DRO**

Steuerung / Konfiguration **Manuelle Bedienung, optionale digitale DRO-Anzeige**

Tischabmessungen **1000 × 3000 mm**

Optionale Tischabmessung **1000 × 4000 mm**

Abstand zwischen den Ständern **1440 mm**

Verfahrweg X-Achse **3000 mm / optional 4000 mm**

Verfahrweg Y-Achse **1000 mm**

Verfahrweg Z-Achse **500 mm**

Leistung des Fräskopfes **7,5 kW**

Leistung des Tischantriebsmotors **4 kW / optional 5,5 / 7,5 kW**

Konstruktion **Symmetrischer Portalrahmen mit hoher Steifigkeit**

Tischabstützung **Tisch über die gesamte Verfahrlänge abgestützt**

Vorschubantrieb der X-Achse **Motor mit Frequenzumrichter für variablen Vorschub**

Bedienung **Zentrales Tastenbedienfeld / Bedienpult**

Ausgewählte Elemente **DRO, Vertikalkopf, Horizontalkopf, ISO-Spindel, Elektrik**

Anwendung **Planfräsen, Bearbeitung von Platten, Rahmen, Gehäusen, Gussteilen und Montageflächen**