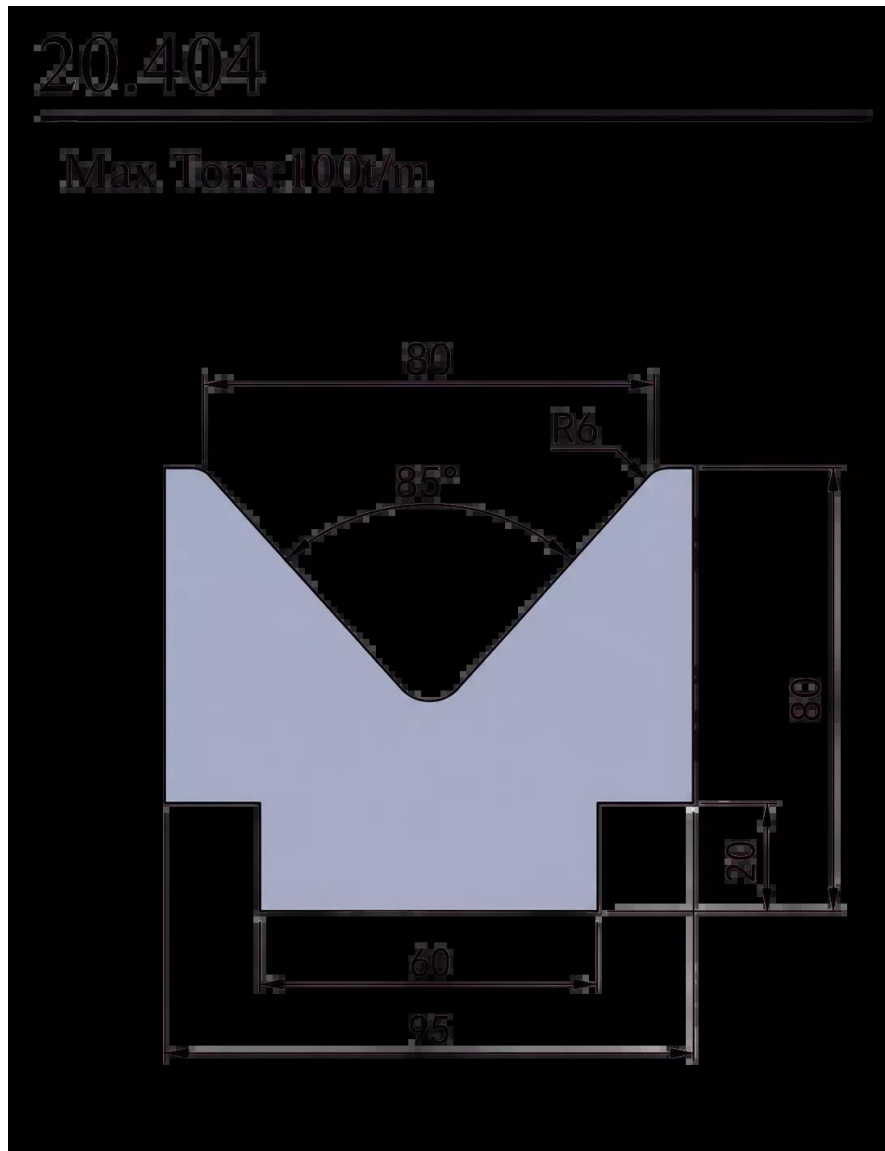


## KARTA PRODUKTOWA

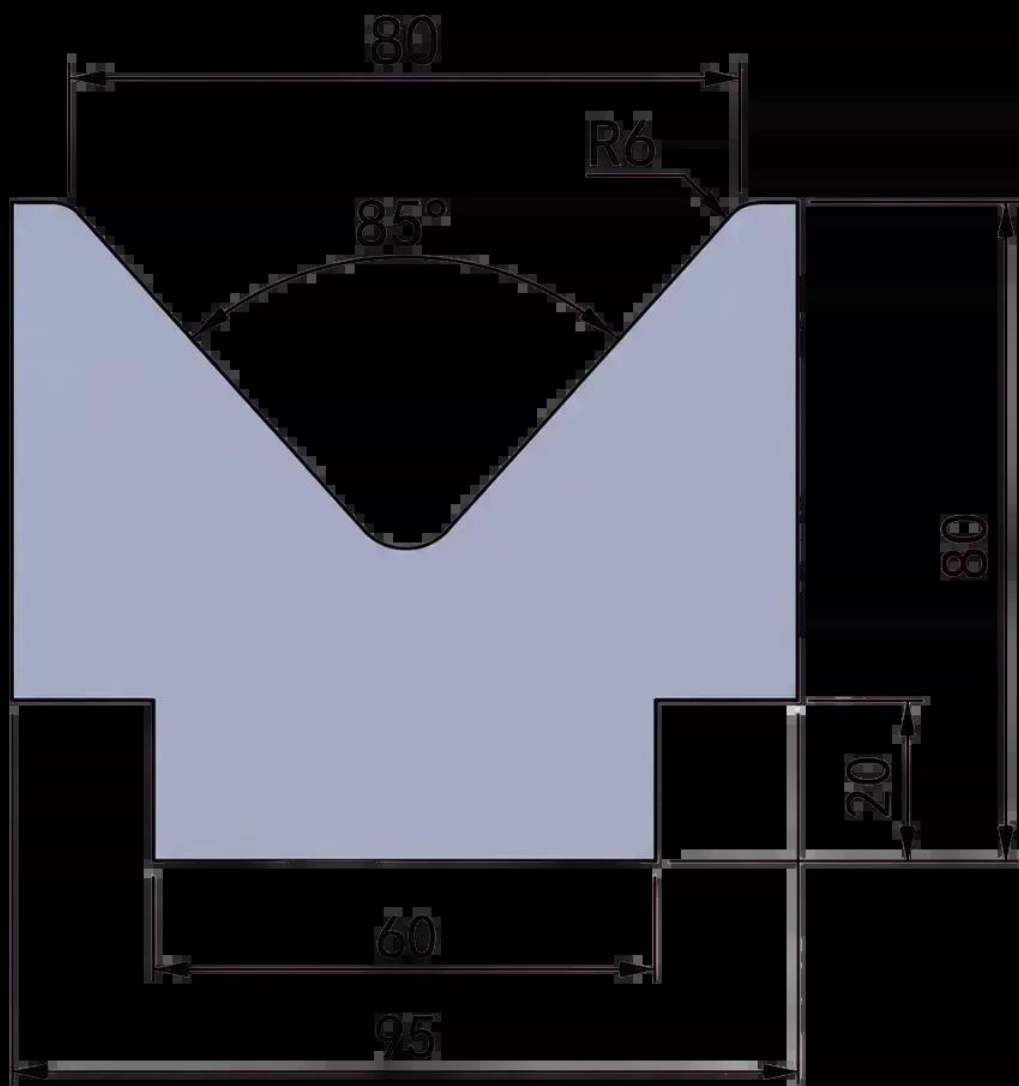
---

### Matrize 85° 100T/M 20.404



20.404

Max Tons: 100t/m





## KARTA PRODUKTOWA

---

Untermatrize für Abkantpresse

### Matrize 20.404

Untermatrize 85° / R6 / 100 t/m

**Die Matrize 20.404** ist ein robustes Unterwerkzeug für Abkantpressen, das für die stabile Abstützung des Materials bei anspruchsvollen Biegevorgängen. Die massive Profilgeometrie gewährleistet eine hohe Steifigkeit sowie gute Arbeitsbedingungen bei höheren Belastungen.

Das Modell verfügt über einen Arbeitswinkel von **85°**, eine Breite der oberen Nut von **80 mm** sowie einen Übergangsradius von **R6**. Die Gesamthöhe beträgt **80 mm**, die Höhe der Nut beträgt **20 mm**, die Breite der Arbeitsfläche beträgt **60 mm** und die Gesamtbreite der Matrize beträgt **95 mm**.

**20.404** Modellbezeichnung der Matrize

**100 t/m** Maximale Belastung

**85°** Arbeitswinkel der Nut

**R6** Übergangsradius der Nut

**Untermatrize 85° mit einem Radius von R6 und einer Tragfähigkeit von bis zu 100 t/m.**

Das Modell 20.404 ist für die stabile und wiederholgenaue Bearbeitung von Blechen unter Verwendung eines entsprechend ausgewählten Stempels sowie der richtigen technologischen Parameter der Abkantpresse ausgelegt.

Eigenschaften

### Die wichtigsten Merkmale der Matrize 20.404

Die Untermatrize ist eines der grundlegenden Elemente der Abkantpressenausrüstung. Die richtige Wahl des Arbeitswinkels, des Übergangsradius, der Profilabmessungen sowie der zulässigen Belastung beeinflusst die Biegequalität, die Lebensdauer der Werkzeuge und die Sicherheit des gesamten Prozesses.

01

#### Untermatrize zum Biegen

Unteres Arbeitswerkzeug für den Einsatz mit Abkantpressen beim Biegen von Blechen.

02

#### Arbeitswinkel 85°

Die Geometrie der Nut ermöglicht eine stabile Materialführung und die Ausführung wiederholbarer



## KARTA PRODUKTOWA

---

Biegungen.

03

### Radius R6

Der Übergangsradius R6 sorgt für eine sanftere Abstützung des Materials im Arbeitsbereich der Matrize.

04

### Oberbreite 80 mm

Die große Breite des oberen Teils der Nut sorgt für eine solide Konstruktion und stabile Betriebsbedingungen.

05

### Höhe 80 mm

Das hohe Profil des Werkzeugs erhöht dessen Steifigkeit und bewährt sich bei anspruchsvolleren Anwendungen.

06

### Tragfähigkeit 100 t/m

Die maximal zulässige Belastung des Werkzeugs beträgt 100 Tonnen pro Meter Arbeitslänge.

Technische Daten

## Technische Spezifikation der Matrize 20.404

| Parameter                       | Wert                                          |
|---------------------------------|-----------------------------------------------|
| <b>Werkzeugtyp</b>              | Untermatrize / Unterwerkzeug für Abkantpresse |
| <b>Modell</b>                   | 20.404                                        |
| <b>Maximale Belastung</b>       | 100 t/m                                       |
| <b>Arbeitswinkel der Nut</b>    | 85°                                           |
| <b>Breite der oberen Nut</b>    | 80 mm                                         |
| <b>Übergangsradius</b>          | R6                                            |
| <b>Gesamthöhe</b>               | 80 mm                                         |
| <b>Höhe der Seitenstufe</b>     | 20 mm                                         |
| <b>Breite der Arbeitsfläche</b> | 60 mm                                         |
| <b>Gesamtbreite der Matrize</b> | 95 mm                                         |



## KARTA PRODUKTOWA

---

Vor dem Kauf sollte die Kompatibilität der Matrize mit dem Befestigungssystem, dem zugehörigen Stempel, der Dicke des zu bearbeitenden Materials sowie dem erforderlichen Biegebereich überprüft werden.