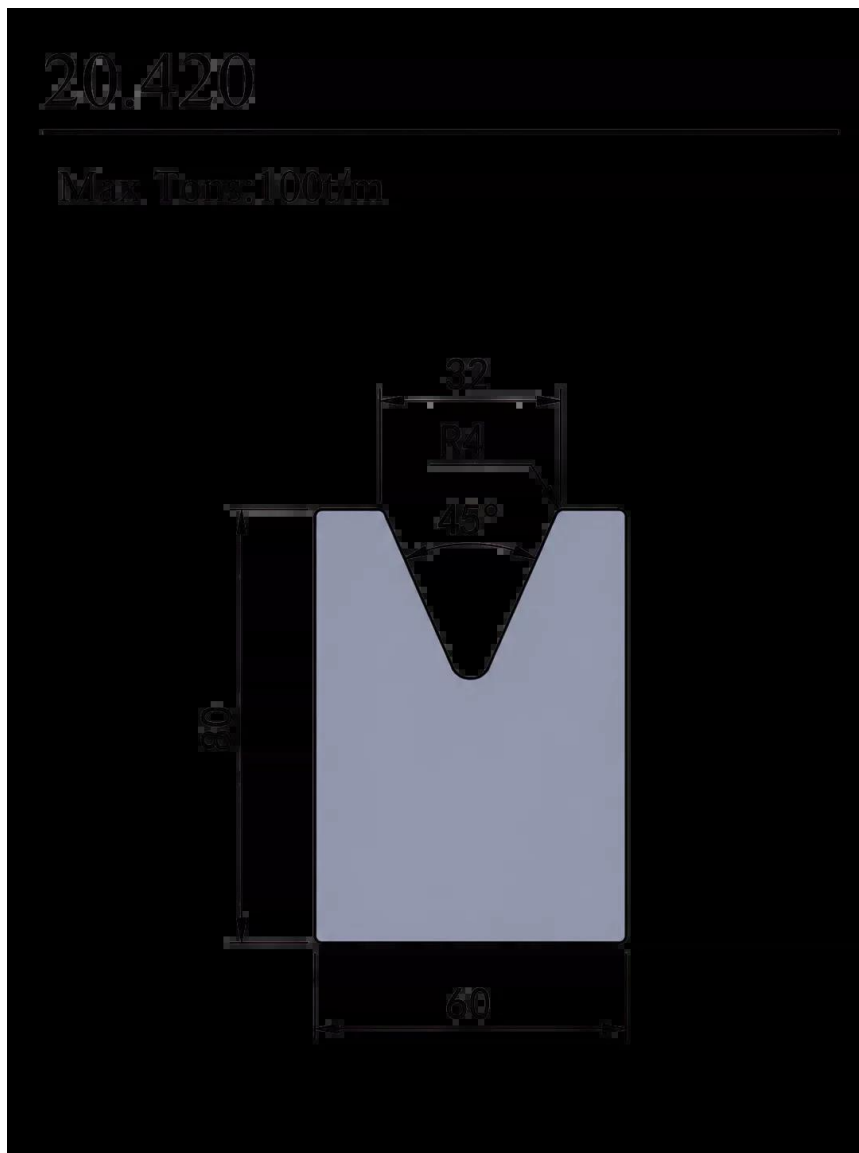




KARTA PRODUKTOWA

Matrize 45° 100T/M 20.420

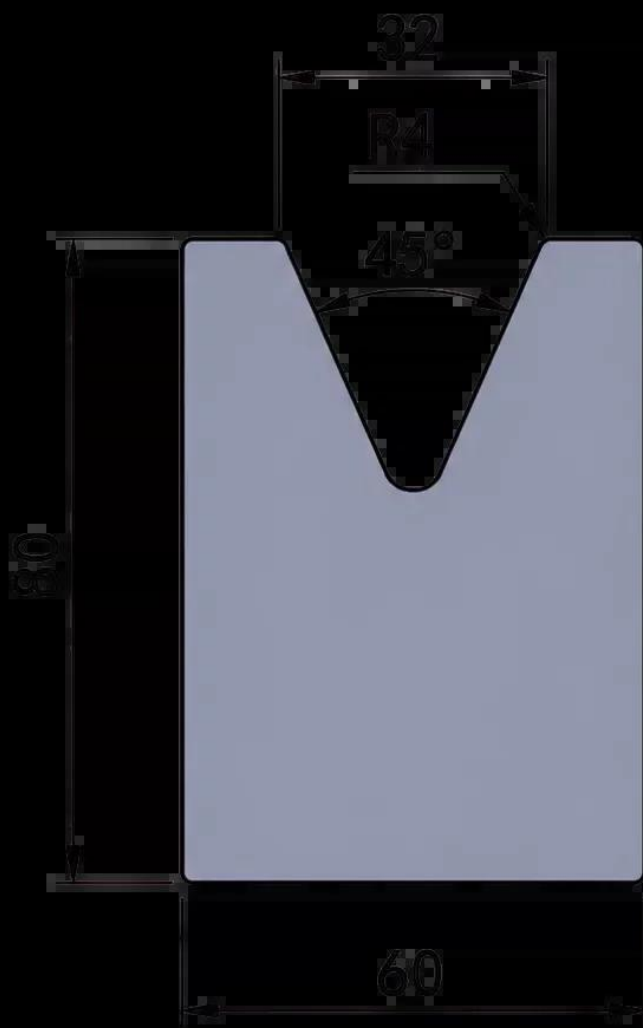




KARTA PRODUKTOWA

20.420

Max. Tonage: 100t/m





KARTA PRODUKTOWA

Untermatrize für Abkantpresse

Matrize 20.420

Untermatrize 45° / R4 / 100 t/m

Die Matrize 20.420 ist ein robustes Unterwerkzeug, das für den Einsatz mit Abkantpressen bestimmt ist. Sie wurde speziell für das präzise Biegen von Blechen und eine hohe Lebensdauer im täglichen industriellen Einsatz.

Das Modell verfügt über einen Arbeitswinkel von **45°**, eine Nutbreite von **32 mm**, einen Übergangsradius von **R4**, eine Gesamthöhe von **80 mm** sowie eine Basisbreite von **60 mm**. Die maximal zulässige Belastung beträgt **100 t/m**.

20.420 Modellbezeichnung der Matrize

100 t/m Maximale Belastung

45° Arbeitswinkel der Nut

R4 Übergangsradius der Nut

Untermatrize 45° mit Radius R4 und einer Tragfähigkeit von bis zu 100 t/m.

Das Modell 20.420 bewährt sich überall dort, wo es auf Genauigkeit, Wiederholgenauigkeit des Biegeprozesses und ausreichende Werkzeugfestigkeit bei intensiver Nutzung ankommt.

Eigenschaften

Die wichtigsten Merkmale der Matrize 20.420

Die Untermatrize ist eines der Schlüsselemente der . Die richtige Wahl des Winkels, der Nutbreite, des Radius sowie der Werkzeughöhe beeinflusst die Biegequalität, die Arbeitssicherheit und die Lebensdauer des gesamten Arbeitssatzes.

01

Untermatrize zum Biegen

Professionelles Arbeitswerkzeug für den Einsatz mit Abkantpressen.

02

Arbeitswinkel 45°

Die Geometrie der Nut ermöglicht präzise Biegevorgänge bei entsprechenden technologischen Anwendungen.



KARTA PRODUKTOWA

03

Radius R4

Der Übergangsradius R4 sorgt für eine stabile Materialführung und einen einwandfreien Werkzeugbetrieb.

04

Nutbreite 32 mm

Arbeitsmaß, abgestimmt auf die jeweiligen Blechbearbeitungsprozesse und die erforderliche Biegegeometrie.

05

Höhe 80 mm

Die massive Konstruktion gewährleistet ausreichende Steifigkeit und Stabilität im Einsatz unter Belastung.

06

Tragfähigkeit 100 t/m

Die zulässige Belastung von 100 Tonnen pro Meter ermöglicht den Einsatz unter anspruchsvollen industriellen Bedingungen.

Technische Daten

Technische Spezifikation der Matrize 20.420

Parameter	Wert
Werkzeugtyp	Untermatrize / Unterwerkzeug für Abkantpresse
Modell	20.420
Maximale Belastung	100 t/m
Arbeitswinkel der Nut	45°
Nutbreite	32 mm
Übergangsradius	R4
Gesamthöhe	80 mm
Basisbreite	60 mm

Vor dem Kauf sollten Sie die Kompatibilität der Matrize mit dem Befestigungssystem, dem zugehörigen Stempel sowie dem Bereich der geplanten Biegetechnologie überprüfen.