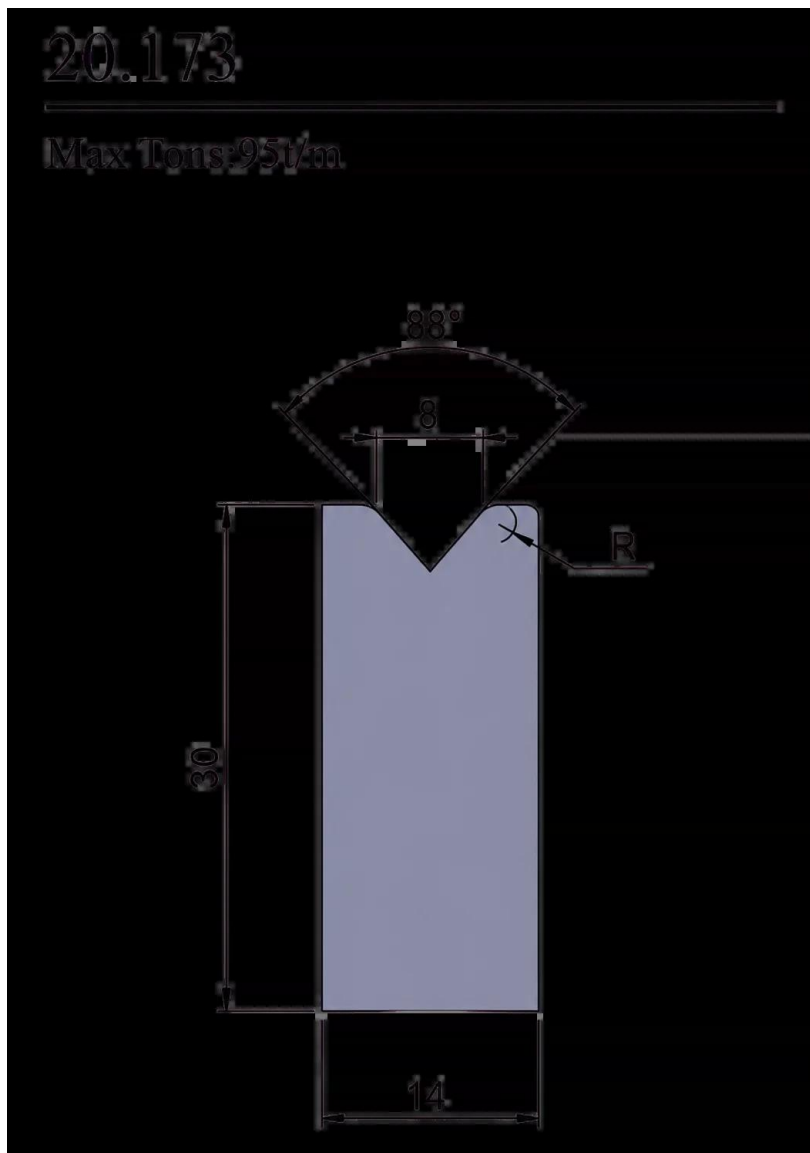




KARTA PRODUKTOWA

Matrize 88° 95T/M 20.173

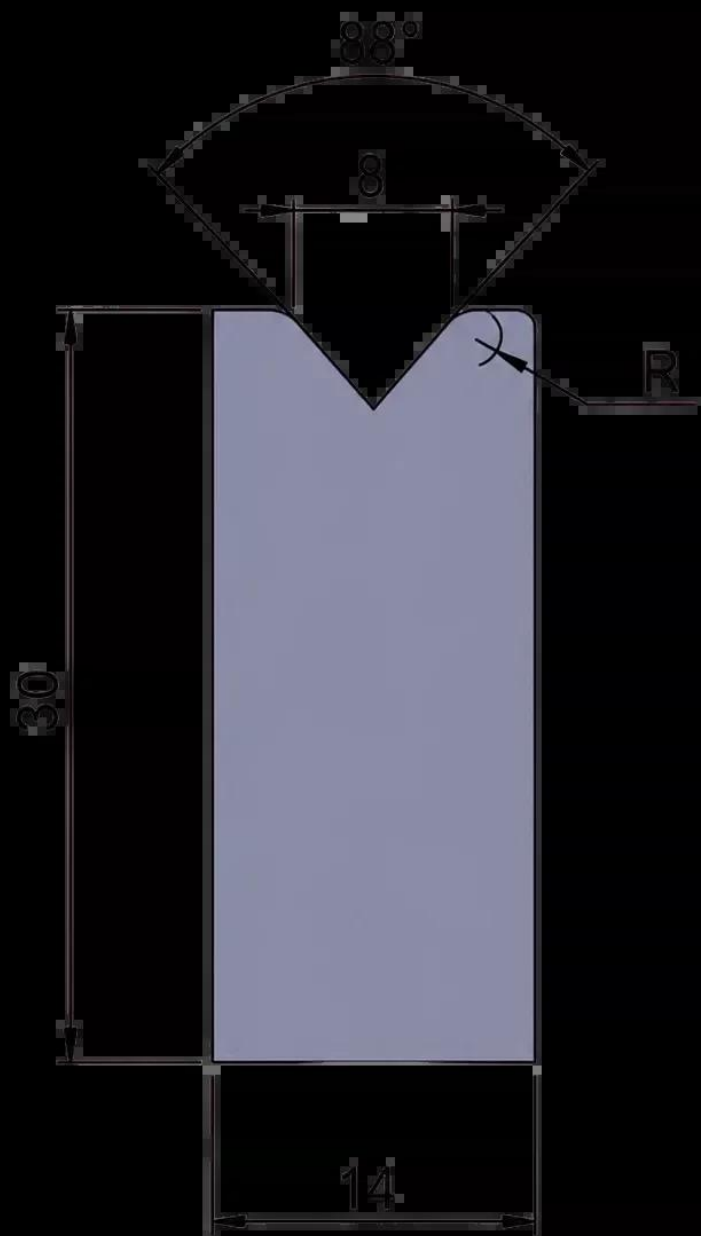




KARTA PRODUKTOWA

20.173

Max Tons: 95/m





KARTA PRODUKTOWA

Untermatrize für Abkantpresse

Matrize V 20.173

Untermatrize V – V8 / 88° / 95 t/m

Die **Matrize 20.173** ist ein kompaktes Unterwerkzeug für Abkantpressen, das für das präzise Biegen von Blechen unter Verwendung einer V-förmigen Arbeitsnut ausgelegt ist. Dank einer Höhe von nur **30 mm** eignet sich das Modell besonders gut für Anwendungen, bei denen ein flaches Werkzeugprofil erforderlich ist.

Die Arbeitsnut hat einen Winkel von **88°** und eine Öffnung von **V = 8 mm**. Die Breite der Matrizenbasis beträgt **14 mm**, und die maximal zulässige Belastung beträgt **95 Tonnen pro Meter**. Die Oberkanten des Profils sind abgerundet, wobei der Wert des Radius **R** in der Zeichnung nicht angegeben ist.

20.173 Bezeichnung des Matrizenprofils

95 t/m Maximale Werkzeugbelastung

V8 Breite der Arbeitsnut

88° Matrizenrillenwinkel

Niedrige V8-Matrize mit einem Winkel von 88° und einer Tragfähigkeit von 95 t/m.

Das Modell 20.173 ermöglicht eine stabile Abstützung des Materials beim Biegen und ist für Anwendungen konzipiert, die eine kompakte Werkzeughöhe sowie eine hohe Tragfähigkeit pro Meter Arbeitslänge erfordern.

Eigenschaften

Die wichtigsten Merkmale der Matrize 20.173

Die V-förmige Untermatrize ist ein wesentlicher Bestandteil der Abkantpressenausrüstung. Die richtige Abstimmung von V-Öffnung, Arbeitswinkel, Profilhöhe und Tragfähigkeit beeinflussen die Prozessstabilität, die Kantenqualität und die Wiederholgenauigkeit der gefertigten Teile.

01

V-Untermatrize

Unterwerkzeug für Abkantpressen mit präzise gefertigter V-Arbeitsnut.

02



KARTA PRODUKTOWA

V8-Öffnung

8 mm breite Arbeitsnut zur präzisen Abstützung entsprechend ausgewählter Materialien.

03

Winkel 88°

Die V-Geometrie mit einem Winkel von 88° ermöglicht die Herstellung wiederholbarer Biegungen mit ähnlicher Geometrie.

04

Tragfähigkeit 95 t/m

Die maximal zulässige Belastung des Werkzeugs beträgt 95 Tonnen pro Meter Länge.

05

Geringe Höhe von 30 mm

Das kompakte Profil mit einer Höhe von 30 mm eignet sich für Anwendungen, die ein flaches Werkzeug erfordern.

06

Abgerundete Ecken

Die oberen Ecken sind mit dem Radius R gekennzeichnet, dessen Wert in der Zeichnung nicht angegeben ist.

Technische Parameter

Technische Spezifikation der Matrize 20.173

Parameter	Wert
Werkzeugtyp	Untermatrize V / Unterwerkzeug für Abkantpresse
Profilbezeichnung	20.173
Maximale Belastung	95 t/m
Winkel der Arbeitsnut	88°
Öffnung der V-Nut	8 mm
Gesamthöhe	30 mm
Basisbreite	14 mm



KARTA PRODUKTOWA

Parameter

Wert

Radius der oberen Ecken R – Wert in der Zeichnung nicht angegeben

Vor dem Kauf ist zu prüfen, ob die Matrize mit dem Befestigungssystem, dem zugehörigen Stempel, der Dicke des zu bearbeitenden Blechs und dem erforderlichen Biegewinkel kompatibel ist.