



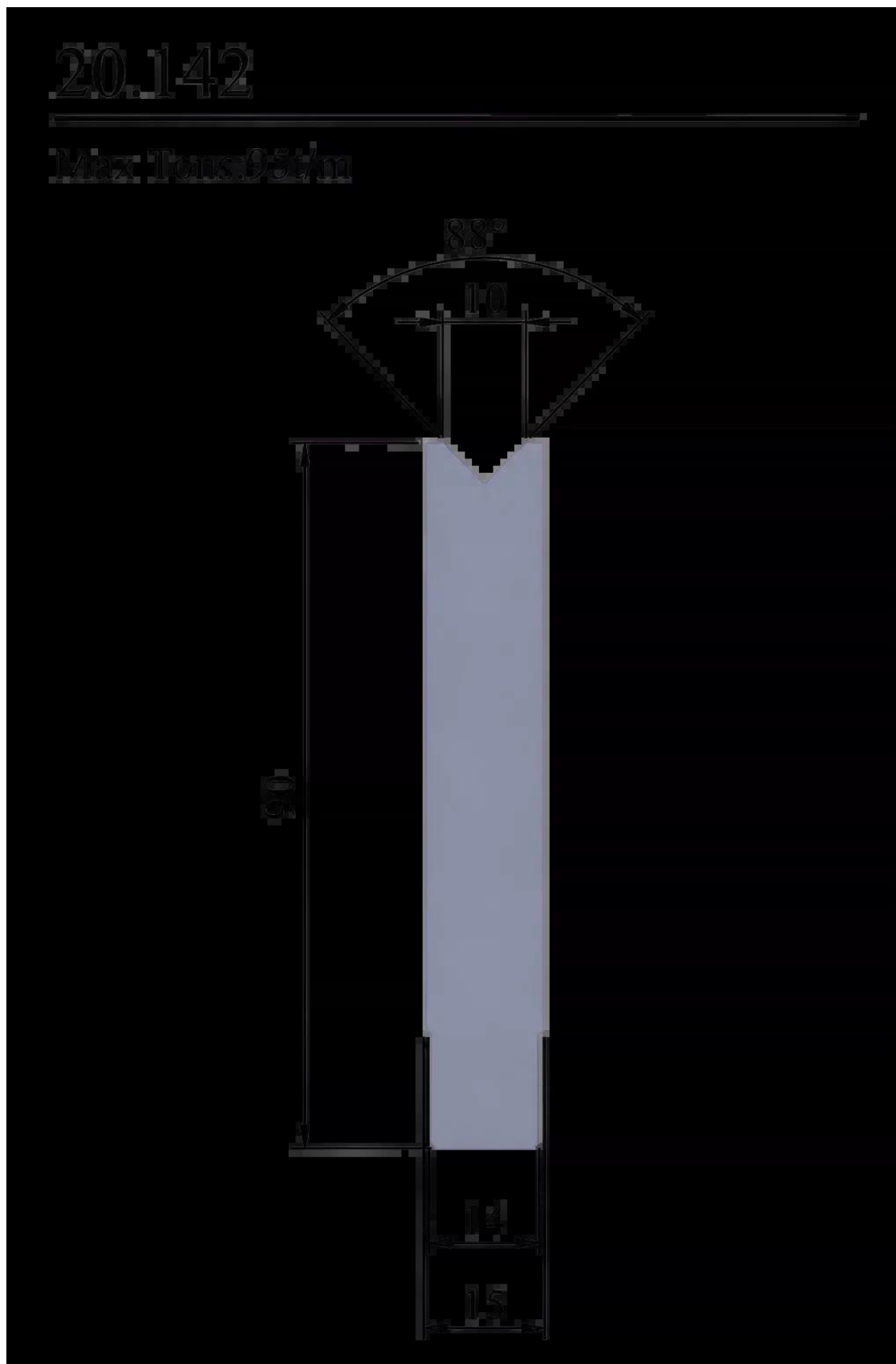
KARTA PRODUKTOWA

Matrize 88° 95T/M 20.142





KARTA PRODUKTOWA





KARTA PRODUKTOWA

Untermatrize für Abkantpresse

Matrize V 20.142

Untermatrize V – V10 / 88° / 95 t/m

Die Matrize 20.142 ist ein Unterwerkzeug für Abkantpressen mit einer V-förmigen Arbeitsnut. Sie sorgt für eine stabile Abstützung des zu biegenden Blechs und ist mit einem kompatiblen Oberstempel kombinierbar.

20.142 Bezeichnung des Matrizenprofils

95 t/m Maximale Werkzeugbelastung

V10 Breite der Arbeitsnut

88° Matrizenrillenwinkel

V-Matrize für präzises und wiederholgenaues Biegen von Blechen.

Das Modell 20.142 ermöglicht eine stabile Materialführung während des Biegevorgangs und wurde für den Einsatz mit kompatiblen Stempeln in Abkantpressen entwickelt.

Eigenschaften

Die wichtigsten Merkmale der Matrize 20.142

Die Untermatrize mit V-Nut ist ein grundlegendes Element der Abkantpressenausrüstung. Die richtige Wahl der V-Öffnung und der Nutgeometrie hat direkten Einfluss auf die Qualität, den Radius und die Wiederholgenauigkeit des Biegevorgangs.

01

V-Untermatrize

Unterwerkzeug für die Abkantpresse mit einer Arbeitsnut in V-Geometrie.

02

Öffnungsweite V10

Die Öffnungsbreite der Arbeitsnut beträgt gemäß der technischen Zeichnung 10 mm.

03

Winkel 88°

Die Arbeitsnut wurde in einem Winkel von 88° gefertigt, der für die präzise Umformung des Blechs geeignet ist.



KARTA PRODUKTOWA

04

Tragfähigkeit 95 t/m

Die maximal zulässige Belastung des Werkzeugs beträgt 95 Tonnen pro Meter Länge.

05

Höhe 90 mm

Die Gesamthöhe des Matrizenprofils beträgt 90 mm.

06

Grundfläche 14 / 15 mm

Die Abbildung zeigt eine Arbeitsbreite von 14 mm und eine Gesamtbreite von 15 mm.

Technische Daten

Technische Spezifikation der Matrize 20.142

Parameter	Wert
Werkzeugtyp	Untermatrize V / Unterwerkzeug für Abkantpresse
Profilbezeichnung	20.142
Maximale Belastung	95 t/m
Winkel der Arbeitsnut	88°
Öffnung der V-Nut	10 mm
Gesamthöhe	90 mm
Breite der Arbeitsfläche	14 mm
Gesamtbreite der Arbeitsfläche	15 mm

Vor dem Kauf ist zu prüfen, ob die Matrize mit dem Befestigungssystem der Presse, dem ausgewählten Stempel sowie der Dicke und Art des zu biegenden Materials kompatibel ist.