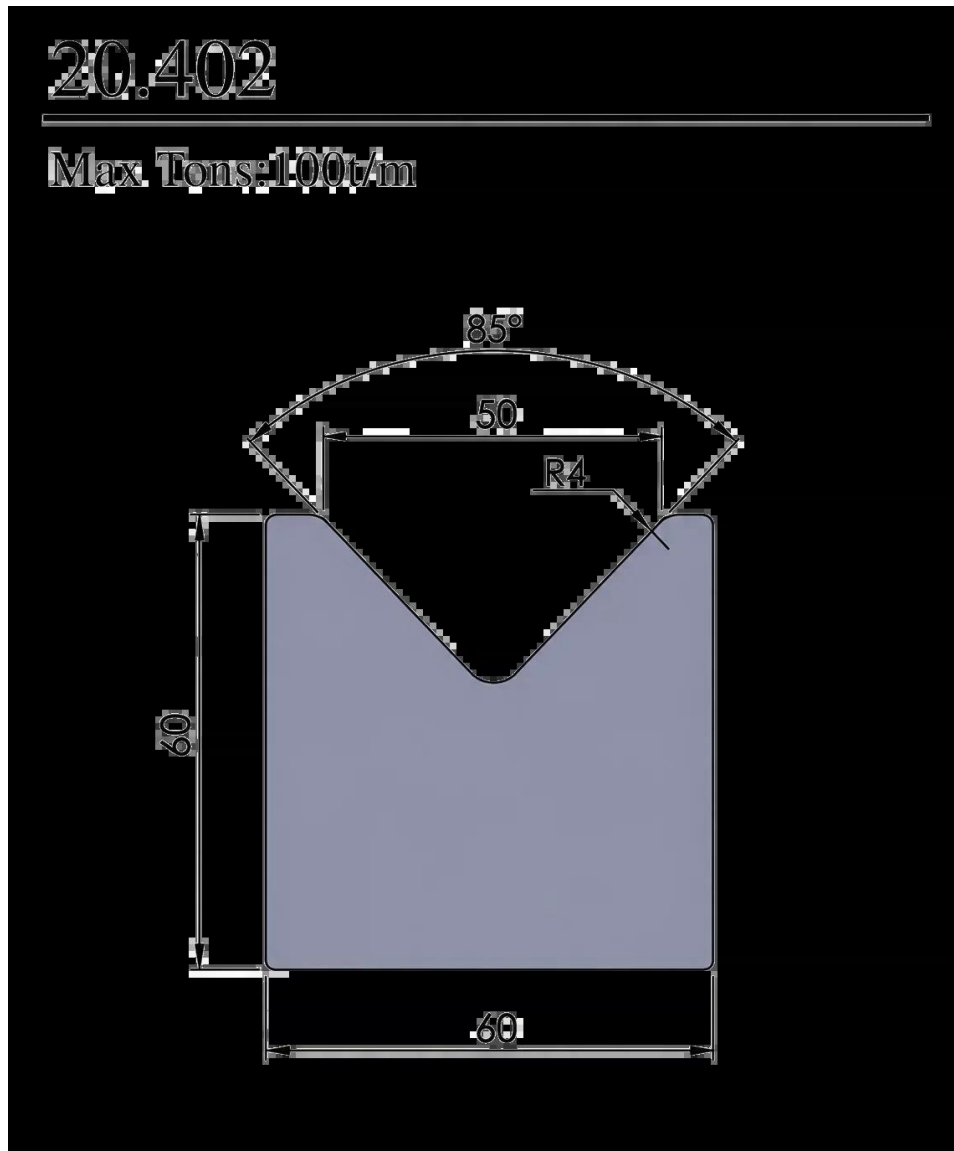
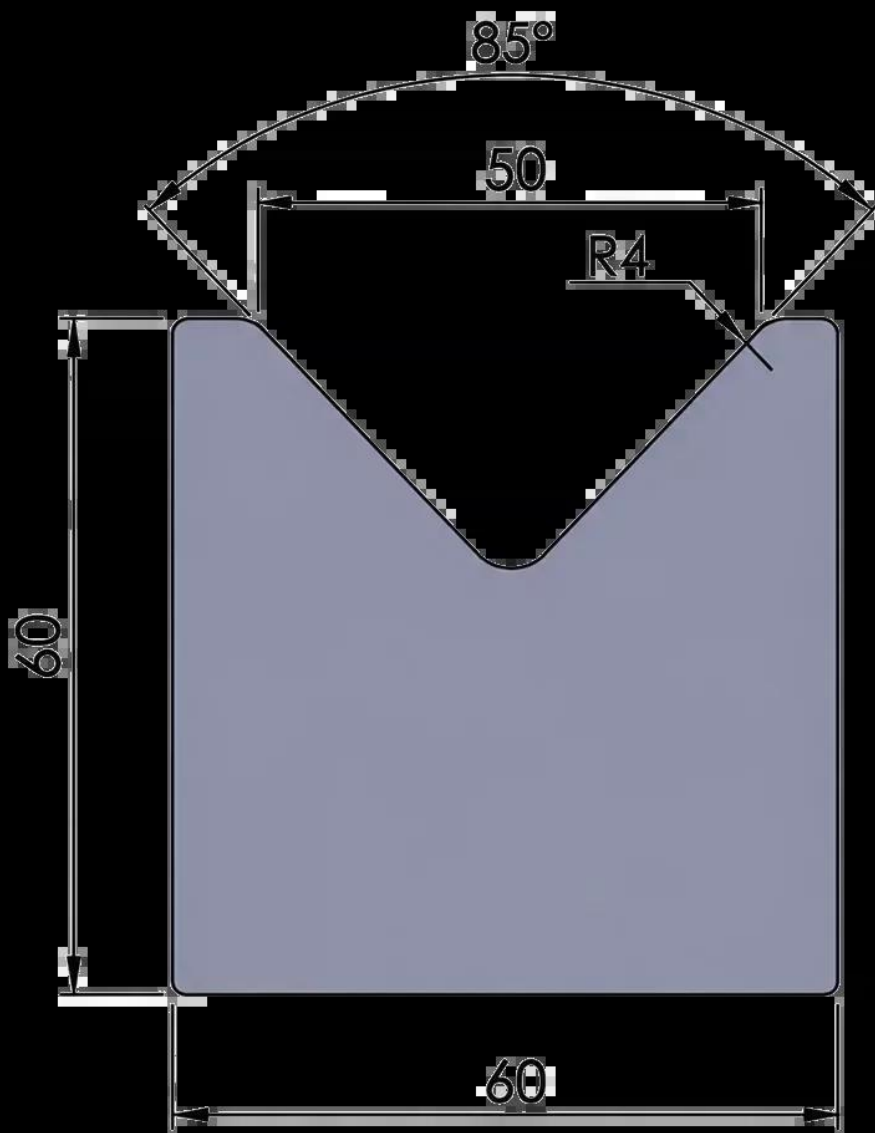


Matrize 85° 100T/M 20.402



20.402

Max Tons: 100t/m





KARTA PRODUKTOWA

Untermatrize für Abkantpresse

Matrize 20.402

Untermatrize 85° / V50 / R4 / 100 t/m

Die Matrize 20.402 ist ein massives Unterwerkzeug für Abkantpressen mit einer breiten V-förmigen Arbeitsnut. Sie wurde für den Einsatz dort, wo eine stabile Materialabstützung, ein größerer Nutabstand sowie eine hohe zulässige Anpresskraft erforderlich sind.

Das Modell verfügt über eine Arbeitsnut mit einem Winkel von **85°**, einer Öffnungsweite **V = 50 mm** sowie einem Bodenradius **R4**. Die Höhe der Matrize beträgt **60 mm**, die Breite der Basis beträgt **60 mm** und die maximal zulässige Belastung beträgt **100 Tonnen pro Meter**.

20.402 Bezeichnung des Matrizenprofils

100 t/m Maximale Belastung

V50 Breite der Arbeitsnut

85° Arbeitswinkel der Matrize

Matrize V50 mit einem Winkel von 85°, Radius R4 und Tragfähigkeit 100 t/m.

Das Modell 20.402 ist für den stabilen Betrieb bei größeren Arbeitsnutbreiten ausgelegt. Das robuste Profil gewährleistet eine hohe Steifigkeit und Wiederholgenauigkeit des Biegeprozesses.

Eigenschaften

Die wichtigsten Merkmale der Matrize 20.402

Die V-förmige Untermatrize ist eines der wichtigsten Elemente der Ausrüstung einer Abkantpresse. Die Wahl der richtigen Nutbreite, des Arbeitswinkels, des Bodenradius und der maximalen Tragfähigkeit hat direkten Einfluss auf die Qualität des Biegevorgangs, die Arbeitssicherheit und die Lebensdauer des Werkzeugs.

01

V-Bodenmatrize

Unteres Arbeitswerkzeug für Abkantpressen, bestimmt zur stabilen Abstützung des zu biegenden Blechs.

02

Öffnung V50

Breite Arbeitsnut mit einer Öffnung von 50 mm für die Bearbeitung entsprechend ausgewählter Werkstücke und Werkstoffe.



KARTA PRODUKTOWA

03

Arbeitswinkel 85°

Die Nutgeometrie ermöglicht eine korrekte Materialführung und die Herstellung wiederholbarer Biegungen.

04

Bodenradius R4

Der abgerundete Nutboden mit einem Radius von R4 begrenzt die Punktbelastung im Auflagebereich.

05

Abmessungen 60 × 60 mm

Die Höhe von 60 mm und die Grundbreite von 60 mm sorgen für eine massive und stabile Werkzeugkonstruktion.

06

Tragfähigkeit 100 t/m

Die maximal zulässige Belastung beträgt 100 Tonnen pro Meter Arbeitslänge der Matrize.

Technische Daten

Technische Spezifikation der Matrize 20.402

Parameter	Wert
Werkzeugtyp	Untermatrize / Unterwerkzeug für Abkantpresse
Modell	20.402
Maximale Belastung	100 t/m
Winkel der Arbeitsnut	85°
Breite der V-Nut	50 mm
Radius des Nutbodens	R4
Matrizenhöhe	60 mm
Basisbreite	60 mm

Vor dem Kauf ist zu prüfen, ob die Matrize mit dem Befestigungssystem, dem zugehörigen Stempel, der Dicke des zu bearbeitenden Blechs und der erforderlichen Biegetechnik kompatibel ist.